

# 専用機

専用機シリーズ ツーリングシステム  
SPECIALIZED MACHINE SERIES  
TOOLING SYSTEM

# クイックチェンジスタブホルダ Quick Change Stub Holder

## 用途

- スタブドリル、リーマ加工、エンドミル加工 (KH-E)。
- 専用機、トランスファーマシン…等にご使用下さい。

## 特長

### ジグ用ブシュ不要

スタブドリルは溝長が短く、剛性が高い。

### シンプルなマシン設計

ブシュ不要の為、マシンの設計・製造コストが大幅減少。

### 工具費の低減

スタブドリルは刃先剛性が高く、寿命が長い。

### 楽な切屑の処理

ブシュレスおよびシンプルなホルダデザインのため、切削のまきつきもなく、切屑の処理は極めて容易になります。

### 確実なドリル保持

ドリルの芯振れを最少に押えた高精度コレット方式が、確実にドリルを保持。

### 段取り時間の短縮

ホルダの着脱がクイックチェンジ、刃具の突出し長さをプリセットスクリューで簡単に調整。

## Application

- Stub drilling and reaming.  
Endmilling possible with KH-E.
- For special purpose machines, transfer lines etc.

## Feature

### Bushless machining

Use of short stub drills increases rigidity.

### Simple machine design

Bushless machining reduce cost fo machiner design and manufacturing.

### Reduction of tool cost

Stub drills offer high rigidity and long tool life.

### Easy disposal of chips

The simple stub holder design allows for easy chip removal.

### Secure gripping of drill

NT's high precision collets assures maximum gripping power and precise hole location.

### Reduction of preparation time

Insertion / removal of the stub holders is easily achieved by a single hand operation.  
The projection length of stub drill can be adjusted by the preset screw.

## 錆びない No Rust

### 特殊表面処理

- 通常の使用条件では長期間錆びません。錆による精度低下がなく、メンテナンスの手間もありません。

### Special Surface Treatment

- Rust-free under normal use conditions. No loss of precision due to rust.
- Minimum maintenance required.

Stub Holder  
KH-E



Stub Holder  
KH-EC1  
KH-EC2



Stub Holder  
KH-A



## 従来の基本的ドリリング方式

- 錆びやすく、メンテナンスの手間がかかる。
- ドリル、スピンドルの剛性が低く、ジグ用ブシュ必要。
- ジグ用ブシュ及びブシュプレート使用の為に、切削処理の問題が生じ、マシン設計に長時間必要。
- 工具交換に時間がかかる。
- ドリルの突出し量が長く精度に問題。
- ジグ用ブシュの定期的交換が必要。

## Old Drilling Style

- Old holders tend to get rusty quickly, and require maintenance.
- Bushes are required due to low rigidity of drill and spindle.
- The use of bushes and bush plates limits chip disposal. Longer time is needed for machine design.
- Expensive MT shank drills are required to secure high gripping accuracy.
- It takes a longer time to replace the tools.
- Longer drill projections reduces accuracy.

# KH-E

## クイックチェンジスタブホルダ

Quick Change Stub Holder

### KH-E型の特徴

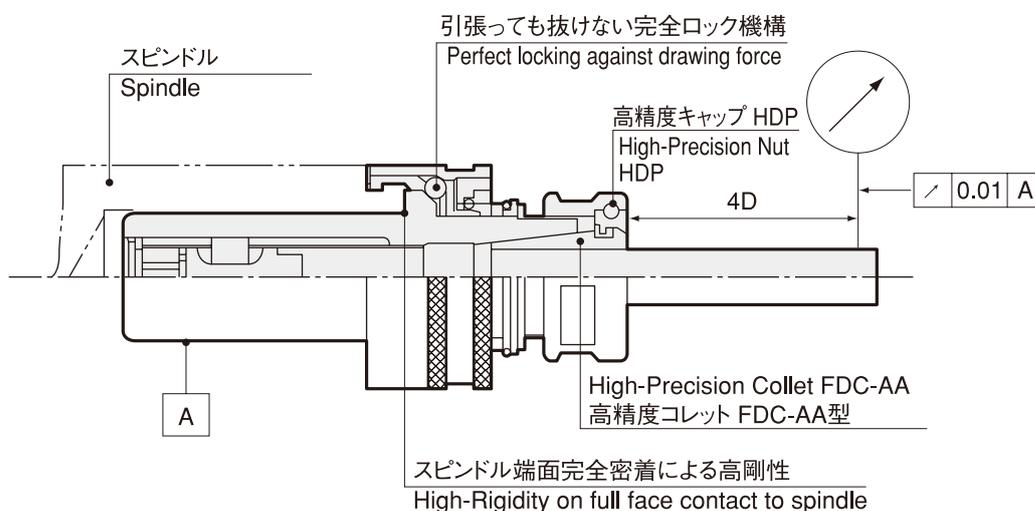
従来のスタブホルダではできなかったエンドミル切削が可能となりました。

- ◎高剛性……ホルダ内に、ロック機構が組込まれていますので一度スピンドルに装着すれば、確実にスピンドル端に密着します
- ◎高精度……高精度コレットの採用により、チャッキング精度(4D先端)10 $\mu$ m以下

### Feature

Endmilling, which was not available before, becomes possible.

- High Rigidity** Owing to the locking function incorporated, the holder doesn't come off spindle even though drawing force works.
- High Precision** As the high precision collet is employed, the runout is available within 10 microns at 4×D (4×tool shank dia. distance from the holder nose).

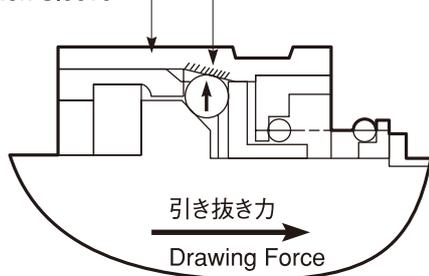


### KH-E型と従来のスタブホルダとの大きな違い

引張っても伸びない

エンドミル等のスパイラル刃による  
抜け力を確実にロック!!

オペレートスリーブ  
Operation Sleeve



ロック機構拡大図  
Enlarged Locking Function

### Significant Difference between KH-E and other stub holders

Strong chucking prevents pull out of cutting tool

Locking mechanism stops pulling force caused by spiral cutting tools such as end mill.

エンドミル加工中には、刃具に抜け方向の力が加わります。その力によりボールが押し上がろうとしますが、オペレートスリーブの緩いテーパによりボールが食付き、ホルダがスピンドル端面に密着状態を保ちます。

Low-pitched taper on operation sleeve does not allow the holder to come off because steel balls which move to radial direction by drawing force are stuck on the taper.

### 注意

クーラントスルーでご使用になる場合はKH-EC型をご使用下さい。

### Note

●For center-thru coolant feed, select KH-EC1 or KH-EC2 models on page

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST  
専用機  
関連機器  
アタッチメント

スタブホルダ

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

調整アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder

# KH-E

## クイックチェンジスタブホルダ

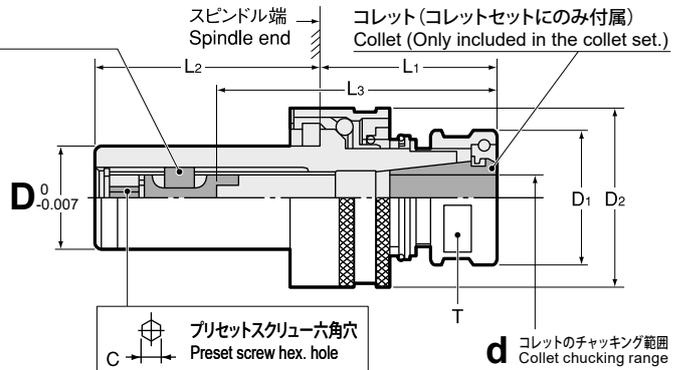
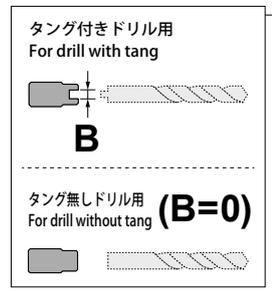
Quick Change Stub Holder

- BT
- AHO-A
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- ST

- 専用機
- 関連機器
- アクセサリー
- Stub Holder
- タッピングチャック
- Tap Adapter



プリセットドライバ Preset Driver



## KH-E コレットセット

Collet set



商品コード Code	ホルダ Holder								プリセットドライバ KHS Preset Driver KHS			コレット Collet			キャップ Nut	—	スバナ Spanner
	サイズ Size	D	D1	D2	L1	L2	C	kg	No.	B	L3	内径サイズ I.D.	型式 Model	d			
3050 12□□□※※※	KH-12E	12	23	24.3	34	35	3	0.1	00006	0	20~45	1.0~6.0	FDC-07	0.5~6.0	HDP-07A	φ1.0 : 41,540 φ1.5~3.5 : 40,010 φ4.0~6.0 : 38,480	S-0
									02406	2.4	24~48	3.5~5.0		3.1~5.0			
									03006	3.0	25~48	5.5~6.0		5.1~6.0			
3050 14□□□※※※	KH-14E	14	23	26.3	34	35	4	0.1	00007	0	20~45	0.5~7.0	FDC-07	0.5~7.0	HDP-07A	φ1.0 : 41,540 φ1.5~3.5 : 40,010 φ4.0~7.0 : 38,480	S-0
									02407	2.4	24~48	3.5~5.0		3.1~5.0			
									03007	3.0	25~48	5.5~6.0		5.1~6.0			
									04007	4.0	27~48	6.5~7.0		6.1~7.0			
3050 16□□□※※※	KH-16E	16	26	32	35	40	4	0.2	00009	0	29~46	3.0~9.0	FDC-09	2.6~9.0	HDP-09	30,250	S-1L
									02409	2.4	32~49	3.5~5.0		3.1~5.0			
									03009	3.0	34~51	5.5~6.0		5.1~6.0			
									04009	4.0	34~51	6.5~9.0		6.1~9.0			
3050 19□□□※※※	KH-19E	19	26	35	35	45	4	0.2	00009	0	29~51	3.0~9.0	FDC-09	2.6~9.0	HDP-09	30,250	S-1L
									02409	2.4	32~54	3.5~5.0		3.1~5.0			
									03009	3.0	34~56	5.5~6.0		5.1~6.0			
									04009	4.0	34~56	6.5~9.0		6.1~9.0			
3050 22□□□※※※	KH-22E	22	32	38	35	55	5	0.3	00012	0	35~62	3.0~12.0	FDC-12	2.6~12.0	HDP-12	30,720	S-3L
									02412	2.4	33~60	3.5~5.0		3.1~5.0			
									03012	3.0	33~60	5.5~6.0		5.1~6.0			
									04012	4.0	37~64	6.5~9.0		6.1~9.0			
									05012	5.0	37~64	9.5~12.0		9.1~12.0			
3050 25□□□※※※	KH-25E	25	36	44	35	60	6	0.4	00016	0	36~64(69)	4.0~16.0	FDC-16	3.6~16.0	HDP-16	33,300	S-4L
									02416	2.4	39~67(72)	4.0~5.0		3.6~5.0			
									03016	3.0	39~67(72)	5.5~6.0		5.1~6.0			
									04016	4.0	40~68(73)	6.5~9.0		6.1~9.0			
									05016	5.0	41~69(74)	9.5~12.0		9.1~12.0			
3050 30□□□※※※	KH-30E	30	36	47	35	65	6	0.5	06016	6.0	44~72(77)	12.5~16.0	FDC-16	12.1~16.0	HDP-16	33,300	S-4L
									00022	0	41~74	4.0~22.0		3.6~22.0			
									02422	2.4	39~75	4.0~5.0		3.6~5.0			
									03022	3.0	39~75	5.5~6.0		5.1~6.0			
									04022	4.0	42~78	6.5~9.0		6.1~9.0			
3050 35□□□※※※	KH-35E	35	46	55	40	80	6	0.8	05022	5.0	48~84	9.5~12.0	FDC-22	9.1~12.0	HDP-22	37,190	S-5L
									06022	6.0	54~90	12.5~16.0		12.1~16.0			
									08022	8.0	54~90	16.5~22.0		16.1~22.0			
									00032	0	66~87	20.5~32.0		20.1~32.0			
									08032	8.0	70~93	20.5~32.0		20.1~32.0			
3050 48□□□※※※	KH-48E	48	65	75	50	100	6	2.0	12032	12.0	78~109	22.5~32.0	FDC-32	22.1~32.0	HDP-32	48,370	S-6

特殊品もご用命ください。



Specials on request

# KHB-E ホルダボディ Holder body

ホルダ  
Holder

+

プリセットドライバ  
Preset driver

+

キャップ  
Nut

商品コード Code	ホルダ Holder	ホルダ Holder							プリセットドライバ KHS Preset Driver KHS			キャップ Nut	-	コレット Collet	スパナ Spanner
		サイズ Size	D	D1	D2	L1	L2	T	kg	No.	B				
3054 12□□□000	KHB-12E	12	23	24.3	34	35	-	0.1	0006	0	20~45	HDP-07A	30,010	FDC-07	S-0
									02406	2.4	24~48				
									03006	3	25~48				
3054 14□□□000	KHB-14E	14	23	26.3	34	35	-	0.1	0007	0	20~45	HDP-07A	30,010	FDC-07	S-0
									02407	2.4	24~48				
									03007	3	25~48				
									04007	4	27~48				
3054 16□□□000	KHB-16E	16	26	32	35	40	24	0.2	0009	0	29~46	HDP-09	23,540	FDC-09	S-1L
									02409	2.4	32~49				
									03009	3	34~51				
									04009	4	34~51				
3054 19□□□000	KHB-19E	19	26	35	35	45	24	0.2	0009	0	29~51	HDP-09	23,540	FDC-09	S-1L
									02409	2.4	32~54				
									03009	3	34~56				
3054 20□□□000	KHB-20E	20	26	35	35	45	24	0.2	0009	0	29~56	HDP-09	23,540	FDC-09	S-1L
									02409	2.4	32~56				
									04009	4	34~56				
3054 22□□□000	KHB-22E	22	32	38	35	55	30	0.3	0012	0	35~62	HDP-12	23,540	FDC-12	S-3L
									02412	2.4	33~60				
									03012	3	33~60				
									04012	4	37~64				
3054 24□□□000	KHB-24E	24	32	40	35	55	30	0.3	0012	0	37~64	HDP-12	23,540	FDC-12	S-3L
									02412	2.4	33~60				
									03012	3	33~60				
									05012	5	37~64				
3054 25□□□000	KHB-25E	25	36	44	35	60	33	0.4	0016	0	36~64 (69)	HDP-16	25,890	FDC-16	S-4L
									02416	2.4	39~67 (72)				
									03016	3	39~67 (72)				
									04016	4	40~68 (73)				
									05016	5	41~69 (74)				
									06016	6	44~72 (77)				
3054 26□□□000	KHB-26E	26	36	44	35	60	33	0.4	0016	0	36~64 (69)	HDP-16	25,890	FDC-16	S-4L
									02416	2.4	39~67 (72)				
									03016	3	39~67 (72)				
									04016	4	40~68 (73)				
3054 28□□□000	KHB-28E	28	36	47	35	65	33	0.5	0016	0	40~68 (73)	HDP-16	25,890	FDC-16	S-4L
									02416	2.4	41~69 (74)				
									03016	3	41~69 (74)				
									06016	6	44~72 (77)				
3054 30□□□000	KHB-30E	30	36	47	35	65	33	0.5	0016	0	41~74	HDP-16	25,890	FDC-16	S-4L
									02422	2.4	39~75				
									03022	3	39~75				
									04022	4	42~78				
3054 32□□□000	KHB-32E	32	46	51	40	80	42	0.6	0022	0	42~78	HDP-22	29,420	FDC-22	S-5L
									02422	2.4	48~84				
									03022	3	48~84				
									04022	4	54~90				
3054 35□□□000	KHB-35E	35	46	55	40	80	42	0.7	0022	0	54~90	HDP-22	29,420	FDC-22	S-5L
									02422	2.4	54~90				
									03022	3	54~90				
									08022	8	54~90				
3054 36□□□000	KHB-36E	36	46	55	40	80	42	0.8	0032	0	66~87	HDP-32	40,010	FDC-32	S-6
									08032	8	70~93				
									12032	12	78~109				
									00032	0	66~87				

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST  
専用機  
関連機器  
ブシュ・メントリ  
スクrubホルダ  
タッピングチャック  
タッピングアダプタ  
ドリリングチャック  
調整アダプタ  
エンドミルチャック  
ストレートドリルチャック  
フロートリングホルダ

## ご注文例 Ordering Example

コレットセット  
Collet set

**KH-20E / 04009 / 7.0**

ホルダボディ  
Holder Body

**KHB-20E / 04009**

ホルダサイズ  
Holder size

プリセットドライバNo.  
Preset driver No.

コレット内径サイズ  
Collet I.D.

### プリセットドライバ選定について

- 刃物のタング中に合わせて選定してください。
- タングなし刃物の場合は、B寸法が0のプリセットドライバを選定してください。

### コレット選定について

- コレット内径サイズのバリエーションは0.5mm間隔です。(縮み代0.5mm)

### About preset driver selection

- Please select a preset driver according to the tang size of the cutting tool.
- For a cutting tool without a tongue, the "B" dimension of the preset driver must be 0.

### About collet selection

- Collet I.D. variation is 0.5 mm. Collets collapse by 0.5 mm.

- L3 ( ) 寸法はKH-28E、KH-30E 選定時の最大寸法です。
  - スパナは別途ご注文下さい。
  - スピンドル形状についてはP. 462をご参照ください。
  - キャップの締め付けトルクに関しては、P. 554を参照ください。
- L3 dimension in bracket stands for max. dimension of KH-28E & KH-30E.
  - Spanner is sold separately.
  - Refer to P. 462 for spindle dimension.
  - See P. 554 for standard tightening torque.

プリセットドライバ  
Preset driver

コレット  
Collet

スパナ  
Spanner

P. 461

P. 092

P. 098

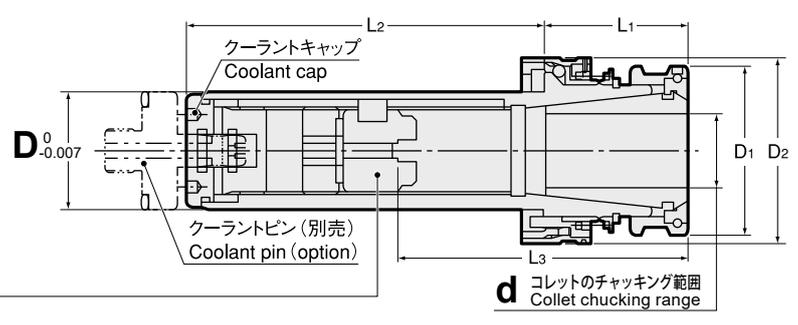
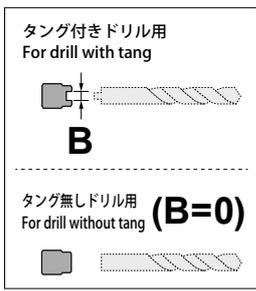


# KH-EC1

高圧クーラント用 クイックチェンジスタブホルダ  
Quick Change Stub Holder ( For High Coolant Pressure )



プリセットドライバ Preset Driver



# KHB-EC1

ホルダボディ  
Holder body

ホルダ Holder + プリセットドライバ Preset driver + キャップ Nut

商品コード Code	ホルダ Holder										プリセットドライバ KHS-OH Preset Driver KHS-OH				コレット Collet
	サイズ Size	D	D1	D2	L1	L2	kg	許容クーラント圧 Max. Coolant	クーラントピン Coolant pin	No.	B	L3	d		
3055 14□□□000	KHB-14EC1	14	23	26.3	34	50	0.1	8MPa	KH-14EC-P	00007 02407 03007 04007	0 2.4 3.0 4.0	20 ~ 45 24 ~ 48 25 ~ 48 27 ~ 48	3.0 ~ 7.0 3.1 ~ 5.0 5.1 ~ 6.0 6.1 ~ 7.0	39,010	FDC-07 OH or C
3055 16□□□000	KHB-16EC1	16	26	32	35	55	0.2	8MPa	KH-16EC-P	00009 02409 03009 04009	0 2.4 3.0 4.0	29 ~ 47 32 ~ 50 34 ~ 52 34 ~ 52	3.0 ~ 9.0 3.1 ~ 5.0 5.1 ~ 6.0 6.1 ~ 9.0	30,600	FDC-09 OH or C
3055 19□□□000	KHB-19EC1	19	26	35	35	60	0.2	8MPa	KH-19EC-P	00009 02409 03009 04009	0 2.4 3.0 4.0	29 ~ 52 32 ~ 55 34 ~ 57 34 ~ 57	3.0 ~ 9.0 3.1 ~ 5.0 5.1 ~ 6.0 6.1 ~ 9.0	30,600	FDC-09 OH or C
3055 20□□□000	KHB-20EC1	20	26	35	35	60	0.2	8MPa	KH-20EC-P	00012 02412 03012 04012 05012	0 2.4 3.0 4.0 5.0	35 ~ 62 34 ~ 61 35 ~ 61 37 ~ 64 37 ~ 64	3.0 ~ 12.0 3.1 ~ 5.0 5.1 ~ 6.0 6.1 ~ 9.0 9.1 ~ 12.0	30,600	FDC-12 OH or C
3055 22□□□000	KHB-22EC1	22	32	38	35	70	0.3	8MPa	KH-22EC-P	00016 03016 04016 05016 06016	0 3.0 4.0 5.0 6.0	36 ~ 64 (69) 40 ~ 67 (72) 42 ~ 68 (73) 42 ~ 69 (74) 44 ~ 72 (77)	6.0 ~ 16.0 6.0 6.1 ~ 9.0 9.1 ~ 12.0 12.1 ~ 16.0	33,660	FDC-16 OH or C
3055 24□□□000	KHB-24EC1	24	32	40	35	70	0.4	8MPa	KH-24EC-P	00022 03022 04022 05022 06022 08022	0 3.0 4.0 5.0 6.0 8.0	43 ~ 79 47 ~ 82 49 ~ 83 49 ~ 84 54 ~ 90 54 ~ 90	6.0 ~ 22.0 6.0 6.1 ~ 9.0 9.1 ~ 12.0 12.1 ~ 16.0 16.1 ~ 22.0	38,250	FDC-22 OH or C
3055 25□□□000	KHB-25EC1	25	36	44	35	80	0.4	8MPa	KH-25EC-P						
3055 26□□□000	KHB-26EC1	26	36	44	35	80	0.4	8MPa	KH-26EC-P						
3055 28□□□000	KHB-28EC1	28	36	47	35	85	0.5	8MPa	KH-28EC-P						
3055 30□□□000	KHB-30EC1	30	36	47	35	85	0.6	8MPa	KH-30EC-P						
3055 32□□□000	KHB-32EC1	32	46	51	40	100	0.7	8MPa	KH-32EC-P						
3055 35□□□000	KHB-35EC1	35	46	55	40	100	0.8	8MPa	KH-35EC-P						
3055 36□□□000	KHB-36EC1	36	46	55	40	100	0.9	6MPa	KH-36EC-P						

- L3の( )は、KHB-28EC1、KHB-30EC1 選定時の最大寸法です。
- クーラントピン、コレット、スパナは別途ご注文下さい。
- L3寸法調整は、アジャスタブルピンレンチ (別売) でクーラントキャップを取り外して行って下さい。
- プリセットドライバは、刃物のタンク中に合わせて選定して下さい。(P. 461)
- スピンドル形状についてはP. 462をご参照ください。

L3 in bracket stands for KHB-28EC1 KHB-30EC1.  
Coolant pin, collet and spanner are sold separately.  
After removing coolant cap by adjustable pin wrench(option), L3 dimension can be adjusted.  
Please select preset driver according to tang size of cutting tool. (P. 461)  
Refer to P. 462 for spindle dimension.

**ご注文例 Ordering Example**

ホルダボディ Holder Body **KHB-20EC1** / **04009**

ホルダサイズ(高圧用) Holder size (High coolant pressure type)      プリセットドライバNo. Preset driver No.

**プリセットドライバ選定について**

- 刃物のタンク中に合わせて選定してください。
- タンクなし刃物の場合は、B寸法が0のプリセットドライバを選定してください。

**コレット選定について**

- コレット内径サイズのバリエーションは0.1mm間隔です。(縮み代0.1mm)

**About preset driver selection**

- Please select a preset driver according to the tang size of the cutting tool.
- For a cutting tool without a tongue, the "B" dimension of the preset driver must be 0.

**About collet selection**

- Collet I.D. variation is 0.1 mm. Collets collapse by 0.1 mm.

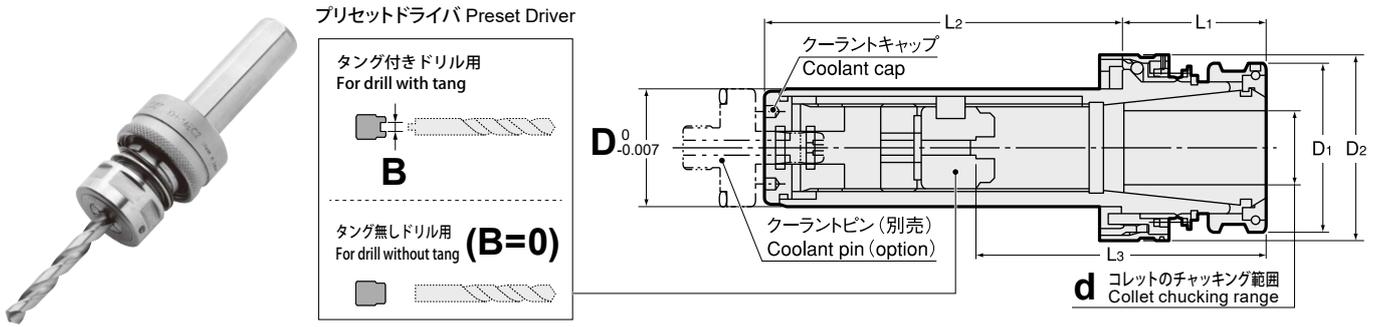
プリセットドライバ Preset driver	コレット Collet	スパナ Spanner	クーラントピン Coolant Pin
P. 461	P. 093 ~ P. 094	P. 098	P. 456

**アジャスタブルピンレンチ (別売)  
adjustable pin wrench (option)**

商品コード Code	型式 Model	ホルダサイズ Holder Size
0150 09300001	<b>GWA1</b>	KHB14 ~ KHB30
0150 09300040	<b>GWA40</b>	KHB32 ~ KHB36

# KH-EC2

低圧クーラント用 クイックチェンジスタブホルダ  
Quick Change Stub Holder ( For Low Coolant Pressure )



## KHB-EC2 ホルダボディ Holder body



商品コード Code	ホルダ Holder サイズ Size	ホルダ Holder								プリセットドライバ KHS-OH Preset Driver KHS-OH				コレット Collet	
		D	D1	D2	L1	L2	kg	許容クーラント圧 Max. Coolant	クーラントピン Coolant pin	No.	B	L3	d		
3056 14□□□000	KHB-14EC2	14	23	26.3	34	50	0.1	5MPa	KH-14EC-P	00007	0	20 ~ 45	3.0 ~ 7.0	39,010	FDC-07 OH or C
										02407	2.4	24 ~ 48	3.1 ~ 5.0		
										03007	3.0	25 ~ 48	5.1 ~ 6.0		
										04007	4.0	27 ~ 48	6.1 ~ 7.0		
3056 16□□□000	KHB-16EC2	16	26	32	35	55	0.2	5MPa	KH-16EC-P	00009	0	29 ~ 47	3.0 ~ 9.0	30,600	FDC-09 OH or C
										02409	2.4	32 ~ 50	3.1 ~ 5.0		
										03009	3.0	34 ~ 52	5.1 ~ 6.0		
										04009	4.0	34 ~ 52	6.1 ~ 9.0		
3056 19□□□000	KHB-19EC2	19	26	35	35	60	0.2	5MPa	KH-19EC-P	00009	0	29 ~ 52	3.0 ~ 9.0	30,600	FDC-09 OH or C
										02409	2.4	32 ~ 55	3.1 ~ 5.0		
										03009	3.0	34 ~ 57	5.1 ~ 6.0		
										04009	4.0	34 ~ 57	6.1 ~ 9.0		
3056 20□□□000	KHB-20EC2	20	26	35	35	60	0.2	5MPa	KH-20EC-P	00012	0	35 ~ 62	3.0 ~ 12.0	30,600	FDC-12 OH or C
										02412	2.4	34 ~ 61	3.1 ~ 5.0		
										03012	3.0	35 ~ 61	5.1 ~ 6.0		
										04012	4.0	37 ~ 64	6.1 ~ 9.0		
3056 22□□□000	KHB-22EC2	22	32	38	35	70	0.3	4MPa	KH-22EC-P	00012	0	35 ~ 62	3.0 ~ 12.0	30,600	FDC-12 OH or C
										02412	2.4	34 ~ 61	3.1 ~ 5.0		
										03012	3.0	35 ~ 61	5.1 ~ 6.0		
										04012	4.0	37 ~ 64	6.1 ~ 9.0		
3056 24□□□000	KHB-24EC2	24	32	40	35	70	0.4	4MPa	KH-24EC-P	05012	5.0	37 ~ 64	9.1 ~ 12.0	30,600	FDC-12 OH or C
										00016	0	36 ~ 64 (69)	6.0 ~ 16.0		
										03016	3.0	40 ~ 67 (72)	6.0		
										04016	4.0	42 ~ 68 (73)	6.1 ~ 9.0		
3056 25□□□000	KHB-25EC2	25	36	44	35	80	0.4	3MPa	KH-25EC-P	05016	5.0	42 ~ 69 (74)	9.1 ~ 12.0	33,660	FDC-16 OH or C
										06016	6.0	44 ~ 72 (77)	12.1 ~ 16.0		
										00022	0	43 ~ 79	6.0 ~ 22.0		
										03022	3.0	47 ~ 82	6.0		
3056 26□□□000	KHB-26EC2	26	36	44	35	80	0.4	3MPa	KH-26EC-P	04022	4.0	49 ~ 83	6.1 ~ 9.0	38,250	FDC-22 OH or C
										05022	5.0	49 ~ 84	9.1 ~ 12.0		
										06022	6.0	54 ~ 90	12.1 ~ 16.0		
										08022	8.0	54 ~ 90	16.1 ~ 22.0		
3056 28□□□000	KHB-28EC2	28	36	47	35	85	0.5	3MPa	KH-28EC-P					38,250	FDC-22 OH or C
3056 30□□□000	KHB-30EC2	30	36	47	35	85	0.6	3MPa	KH-30EC-P					38,250	FDC-22 OH or C
3056 32□□□000	KHB-32EC2	32	46	51	40	100	0.7	3MPa	KH-32EC-P					38,250	FDC-22 OH or C
3056 35□□□000	KHB-35EC2	35	46	55	40	100	0.8	3MPa	KH-35EC-P					38,250	FDC-22 OH or C
3056 36□□□000	KHB-36EC2	36	46	55	40	100	0.9	3MPa	KH-36EC-P					38,250	FDC-22 OH or C

- L3の( )は、KHB-28EC2、KHB-30EC2 選定時の最大寸法です。
- クーラントピン、コレット、スパナは別途ご注文下さい。
- L3 寸法調整は、アジャスタブルピンレンチ (別売) でクーラントキャップを取り外して行って下さい。
- プリセットドライバは、刃物のタンク中に合わせて選定して下さい。(P. 461)
- スピンドル形状についてはP. 462をご参照ください。

L3 in bracket stands for KHB-28EC1 KHB-30EC1.  
Coolant pin, collet and spanner are sold separately.  
After removing coolant cap by adjustable pin wrench(option), L3 dimension can be adjusted.  
Please select preset driver according to tang size of cutting tool. (P. 461)  
Refer to P. 462 for spindle dimension.

### ご注文例 Ordering Example

ホルダボディ Holder Body **KHB-20EC2** / **04009**  
ホルダサイズ(低圧用) Holder size (Low coolant pressure type)      プリセットドライバNo. Preset driver No.

#### プリセットドライバ選定について

- 刃物のタンク中に合わせて選定してください。
- タンクなし刃物の場合は、B寸法が0のプリセットドライバを選定してください。

#### コレット選定について

- コレット内径サイズのバリエーションは0.1mm間隔です。(縮み代0.1mm)

#### About preset driver selection

- Please select a preset driver according to the tang size of the cutting tool.
- For a cutting tool without a tongue, the "B" dimension of the preset driver must be 0.

#### About collet selection

- Collet I.D. variation is 0.1 mm. Collets collapse by 0.1 mm.

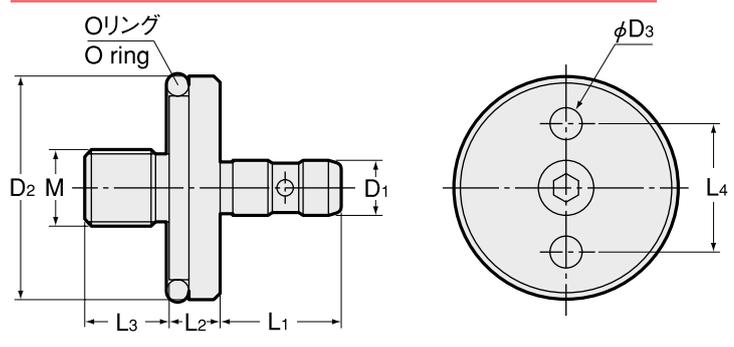
プリセットドライバ Preset driver	コレット Collet	スパナ Spanner	クーラントピン Coolant Pin
P. 461	P. 093 ~ P. 094	P. 098	P. 456

#### アジャスタブルピンレンチ (別売) adjustable pin wrench(option)

商品コード Code	型式 Model	ホルダサイズ Holder Size
0150 09300001	<b>GWA1</b>	KHB14 ~ KHB30
0150 09300040	<b>GWA40</b>	KHB32 ~ KHB36

- BT
- AHO-A
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- ST
- 専用機
- 関連機器
- アクセサリー

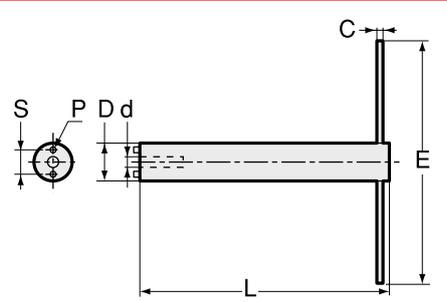
クーラントピン  
Coolant pin



商品コード Code	型式 Model	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	kg	M	O ring	—
3055 00001402	<b>KH-14EC-P</b>	5.7	13.9	3.5	15	8	13	9.6	0.01	M8 P=1	P-10A 1-B	4,120
3055 00001602	<b>KH-16EC-P</b>	5.7	15.9	3.5	15	8	13	11	0.02	M8 P=1	P-12 1-B	4,120
3055 00001902	<b>KH-19EC-P</b>	5.7	18.9	3.5	15	8	13	11	0.03	M8 P=1	P-15 1-B	4,120
3055 00002002	<b>KH-20EC-P</b>	5.7	19.9	3.5	15	8	13	11	0.03	M8 P=1	P-16 1-B	4,120
3055 00002202	<b>KH-22EC-P</b>	7.6	21.9	5.5	16.5	8	13	15.4	0.03	M10 P=1	P-18 1-B	4,120
3055 00002402	<b>KH-24EC-P</b>	7.6	23.9	5.5	16.5	8	13	15.4	0.04	M10 P=1	P-20 1-B	4,120
3055 00002502	<b>KH-25EC-P</b>	8.6	24.9	5.5	19	8	13	17	0.04	M12 P=1	P-21 1-B	4,120
3055 00002602	<b>KH-26EC-P</b>	8.6	25.9	5.5	19	8	13	17	0.04	M12 P=1	P-22 1-B	4,120
3055 00002802	<b>KH-28EC-P</b>	8.6	27.9	5.5	19	8	13	17	0.05	M12 P=1	P-22A 1-B	4,120
3055 00003002	<b>KH-30EC-P</b>	8.6	29.9	5.5	19	8	13	17	0.05	M12 P=1	P-24 1-B	4,120
3055 00003202	<b>KH-32EC-P</b>	8.6	31.9	5.5	19	8	13	20	0.06	M12 P=1	P-26 1-B	4,700
3055 00003502	<b>KH-35EC-P</b>	8.6	34.9	5.5	19	8	13	20	0.06	M12 P=1	P-29 1-B	4,700
3055 00003602	<b>KH-36EC-P</b>	8.6	35.9	5.5	19	8	13	20	0.06	M12 P=1	P-30 1-B	4,700

- スプレッドホルダー  
Stub Holder
- タッピングチャック  
Tapping Chuck
- タップアダプター  
Tap Adapter
- ドリリングチャック  
Drilling Chuck
- アダプター  
Adjustable Adapter
- エンドミルチャック  
Endmill Chuck
- ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck
- フローティングホルダー  
Floating Holder

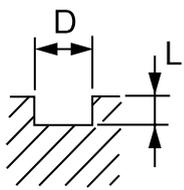
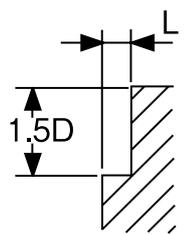
クーラントピンレンチ  
Coolant pin wrench



型式 Model	クーラントピン Coolant pin	d	D	S	P	L	C	E	kg	—
<b>HDMC -14G</b>	KH-14EC-P	6	13.5	9.6	3	120	6	120		5,280
<b>-16G</b>	KH-16EC-P KH-19EC-P KH-20EC-P	6	15.5	11	3	140	6	120		5,390
<b>-22G</b>	KH-22EC-P KH-24EC-P	8	21.5	15.4	5	160	10	160	0.5	6,270
<b>-25G</b>	KH-25EC-P KH-26EC-P KH-28EC-P KH-30EC-P	9	24.5	17	5	180	10	160	0.7	7,040
<b>-32G</b>	KH-32EC-P KH-35EC-P KH-36EC-P	9	31.5	20	5	200	12	200	1.4	8,030

クーラントピンの取付け、取外しには、クーラントピンレンチが必要になります。  
Coolant pin wrench is necessary to replace coolant pin.

## スタブホルダ KH-E エンドミル加工能力目安 Stub Holder KH-E Endmilling Guidelines

加工形状 Shape	材質 Material	刃具径 Cutter's dia	回転数 Rotation (min-1)	送り Feed (mm/min)	L Max. 加工量 Max. cutting length L			
					KH16E	KH22E	KH26E	KH35E
	アルミ (AC4C) Aluminum	φ 6	4,000	387	1D	1D	—	—
		φ 12	3,150	400	—	1D	1D	—
		φ 16	2,000	345	—	—	0.75D	0.75D
		φ 20	1,000	315	—	—	—	0.5D
	鋳鉄 (FC25) Cast Iron	φ 6	2,240	150	0.75D	1D	—	—
		φ 12	1,000	190	—	0.75D	0.75D	—
		φ 16	800	170	—	—	1D	0.75D
		φ 20	630	160	—	—	—	0.5D
	鋼 (S45C) Steel	φ 6	1,000	48	1D	1D	—	—
		φ 12	450	60	—	0.75D	1D	—
		φ 16	355	60	—	—	0.5D	0.5D
		φ 20	280	56	—	—	—	0.5D
	アルミ (AC4C) Aluminum	φ 6	9,000	1,000	0.3D	0.3D	—	—
		φ 12	4,000	1,180	—	0.3D	0.3D	—
		φ 16	3,150	1,060	—	—	0.3D	0.2D
		φ 20	2,500	1,000	—	—	—	0.1D
	鋳鉄 (FC25) Cast Iron	φ 6	2,650	355	0.1D	0.1D	—	—
		φ 12	1,180	450	—	0.2D	0.2D	—
		φ 16	950	400	—	—	0.2D	0.1D
		φ 20	750	375	—	—	—	0.1D
	鋼 (S45C) Steel	φ 6	1,320	125	0.2D	0.2D	—	—
		φ 12	600	160	—	0.2D	0.2D	—
		φ 16	470	160	—	—	0.2D	0.1D
		φ 20	375	150	—	—	—	0.1D

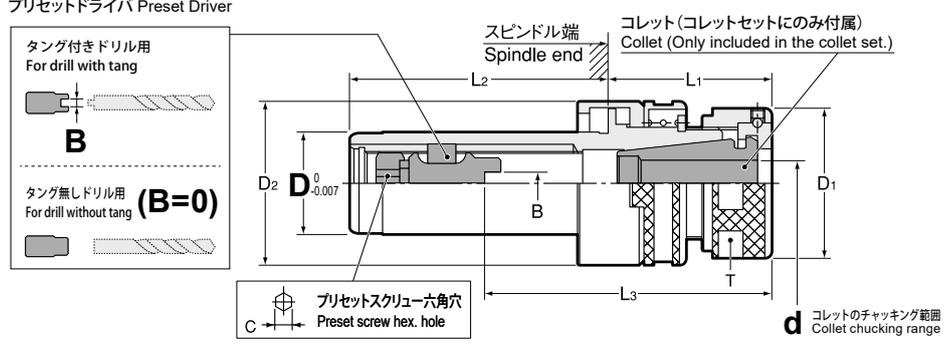
- BT
- AHO-A
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- ST
- 専用機
- 関連機器
- アジュー・メントリ
- スタブホルダ
- タッピングチャック
- タッピングアダプタ
- ドリリングチャック
- 調整アダプタ
- エンドミルチャック
- ストレートドリルチャック
- フローティングホルダ

# KH-A

## クイックチェンジスタブホルダ

### Quick Change Stub Holder

- 専用機、トランスファーマシンでのスタブドリル加工用。  
Stub drilling for special purpose machines and transfer machines.



## KH-A コレットセット Collet set



商品コード Code	ホルダ Holder								プリセットドライバ KHS Preset Driver KHS			コレット Collet			キャップ Nut	—	スパナ Spanner
	サイズ Size	D	D1	D2	L1	L2	C	kg	No.	B	L3	内径サイズ I.D.	型式 Model	d			
2340 121□□※※※	KH-12AR	12	19	20	34	35	3	0.1	00006	0	23~45	0.5~6.0	FDC-07	0.5~6.0	KDP-1414	φ 1.0 : 35,180 φ 1.5 ~ 3.5 : 33,660 φ 4.0 ~ 7.0 : 32,130	市販品 2面巾17 Flat 17mm width
									02406	2.4	26~48	3.5~5.0		3.1~5.0			
									03006	3.0	26~48	5.5~6.0		5.1~6.0			
2340 141□□□※※※	KH-14AR	14	19	24.3	34	35	4	0.1	00007	0	23~45	0.5~7.0	FDC-07	0.5~7.0	KDP-1414	φ 1.0 : 35,180 φ 1.5 ~ 3.5 : 33,660 φ 4.0 ~ 7.0 : 32,130	市販品 2面巾17 Flat 17mm width
									02407	2.4	26~48	3.5~5.0		3.1~5.0			
									03007	3.0	26~48	5.5~6.0		5.1~6.0			
									04007	4.0	27~48	6.5~7.0		6.1~7.0			
2340 160□□□※※※	KH-16A	16	26	29	35	40	4	0.2	00009	0	28~45	3.0~9.0	EDC-19	2.8~9.0	KDP-1916	22,950	S-1L
									02409	2.4	31~48	3.3~5.0		3.1~5.0			
									03009	3.0	33~50	5.5~6.0		5.1~6.0			
									04009	4.0	34~50	6.5~9.0		6.1~9.0			
2340 190□□□※※※	KH-19A	19	26	32	35	45	4	0.2	00009	0	28~50	3.0~9.0	EDC-19	2.8~9.0	KDP-1916	22,950	S-1L
2340 200□□□※※※	KH-20A	20	26	32	35	45	4	0.2	02409	2.4	31~53	3.3~5.0		3.1~5.0			
									03009	3.0	33~55	5.5~6.0		5.1~6.0			
									04009	4.0	34~55	6.5~9.0		6.1~9.0			
2340 220□□□※※※	KH-22A	22	32	35	35	55	5	0.3	00012	0	34~61	3.0~12.0	EDC-24	2.8~12.0	KDP-2422	23,300	S-3L
									02412	2.4	32~59	3.3~5.0		3.1~5.0			
									03012	3.0	32~59	5.5~6.0		5.1~6.0			
									04012	4.0	36~63	6.5~9.0		6.1~9.0			
									05012	5.0	39~63	9.5~12.0		9.1~12.0			
2340 250□□□※※※	KH-25A	25	36	41	35	60	6	0.4	00016	0	41~60(65)	4.0~16.0	EDC-28	4.0~16.0	KDP-2825	25,660	S-4L
									02416	2.4	36~58(63)	4.0~5.0		4.0~5.0			
									03016	3.0	39~61(66)	5.5~6.0		5.1~6.0			
									04016	4.0	42~64(69)	6.5~9.0		6.1~9.0			
									05016	5.0	47~69(74)	9.5~12.0		9.1~12.0			
									06016	6.0	51~72(77)	12.5~16.0		12.1~16.0			
2340 260□□□※※※	KH-26A	26	36	41	35	60	6	0.4	00016	0	41~60(65)	4.0~16.0	EDC-28	4.0~16.0	KDP-2825	25,660	S-4L
									02416	2.4	36~58(63)	4.0~5.0		4.0~5.0			
									03016	3.0	39~61(66)	5.5~6.0		5.1~6.0			
									04016	4.0	42~64(69)	6.5~9.0		6.1~9.0			
									05016	5.0	47~69(74)	9.5~12.0		9.1~12.0			
2340 280□□□※※※	KH-28A	28	36	44	35	65	6	0.5	00016	0	41~60(65)	4.0~16.0	EDC-28	4.0~16.0	KDP-2825	25,660	S-4L
									02416	2.4	36~58(63)	4.0~5.0		4.0~5.0			
									03016	3.0	39~61(66)	5.5~6.0		5.1~6.0			
									04016	4.0	42~64(69)	6.5~9.0		6.1~9.0			
									05016	5.0	47~69(74)	9.5~12.0		9.1~12.0			
2340 300□□□※※※	KH-30A	30	36	44	35	65	6	0.5	00016	0	41~60(65)	4.0~16.0	EDC-28	4.0~16.0	KDP-2825	25,660	S-4L
									02416	2.4	36~58(63)	4.0~5.0		4.0~5.0			
									03016	3.0	39~61(66)	5.5~6.0		5.1~6.0			
									04016	4.0	42~64(69)	6.5~9.0		6.1~9.0			
									05016	5.0	47~69(74)	9.5~12.0		9.1~12.0			
2340 320□□□※※※	KH-32A	32	46	48	40	80	6	0.7	00022	0	46~75	4.0~22.0	EDC-36	4.0~22.0	KDP-3632	30,120	S-5L
									02422	2.4	39~76	4.0~5.0		4.0~5.0			
									03022	3.0	39~76	5.5~6.0		5.1~6.0			
									04022	4.0	42~79	6.5~9.0		6.1~9.0			
									05022	5.0	48~85	9.5~12.0		9.1~12.0			
2340 350□□□※※※	KH-35A	35	46	52	40	80	6	0.8	00022	0	46~75	4.0~22.0	EDC-36	4.0~22.0	KDP-3632	30,120	S-5L
									02422	2.4	39~76	4.0~5.0		4.0~5.0			
									03022	3.0	39~76	5.5~6.0		5.1~6.0			
									04022	4.0	42~79	6.5~9.0		6.1~9.0			
									05022	5.0	48~85	9.5~12.0		9.1~12.0			
2340 360□□□※※※	KH-36A	36	46	52	40	80	6	0.8	00022	0	46~75	4.0~22.0	EDC-36	4.0~22.0	KDP-3632	30,120	S-5L
									02422	2.4	39~76	4.0~5.0		4.0~5.0			
									03022	3.0	39~76	5.5~6.0		5.1~6.0			
									04022	4.0	42~79	6.5~9.0		6.1~9.0			
									05022	5.0	48~85	9.5~12.0		9.1~12.0			
2340 480□□□※※※	KH-48A	48	65	70	45	100	6	1.8	00032	0	66~83	20.5~32.0	FDC-32	20.1~32.0	HDP-32	42,370	S-6
									08032	8.0	70~89	20.5~22.0		20.1~22.0			
									12032	12.0	78~105	22.5~32.0		22.1~32.0			

# KHB-A ホルダボディ Holder body

ホルダ  
Holder

+

プリセットドライバ  
Preset driver

+

キャップ  
Nut

商品コード Code	ホルダ Holder									プリセットドライバ KHS Preset Driver KHS			キャップ Nut	—	コレット Collet	スパナ Spanner
	サイズ Size	D	D1	D2	L1	L2	C	T	kg	No.	B	L3				
2340 121□□06	KHB-12AR	12	19	20	34	35	3	17	0.1	00006	0	23 ~ 45	KDP-1414	24,240	FDC-07	市販品2面巾17 Flat 17mm width
										02406	2.4	26 ~ 48				
										03006	3.0	26 ~ 48				
2340 141□□07	KHB-14AR	14	19	24.3	34	35	4	17	0.1	00007	0	23 ~ 45	KDP-1414	24,240	FDC-07	市販品2面巾17 Flat 17mm width
										02407	2.4	26 ~ 48				
										03007	3.0	26 ~ 48				
										04007	4.0	27 ~ 48				
2340 160□□09	KHB-16A	16	26	29	35	40	4	24	0.2	00009	0	28 ~ 45	KDP-1916	20,000	EDC-19	S-1L
										02409	2.4	31 ~ 48				
										03009	3.0	33 ~ 50				
										04009	4.0	34 ~ 50				
2340 190□□09	KHB-19A	19	26	32	35	45	4	24	0.2	00009	0	28 ~ 50	KDP-1916	20,000	EDC-19	S-1L
										02409	2.4	31 ~ 53				
										03009	3.0	33 ~ 55				
										04009	4.0	34 ~ 55				
2340 200□□09	KHB-20A	20	26	32	35	45	4	24	0.2	00012	0	34 ~ 61	KDP-2422	20,000	EDC-24	S-3L
										02412	2.4	32 ~ 59				
										03012	3.0	32 ~ 59				
										04012	4.0	36 ~ 63				
2340 220□□12	KHB-22A	22	32	35	35	55	5	30	0.3	00012	0	34 ~ 61	KDP-2422	20,000	EDC-24	S-3L
										02412	2.4	32 ~ 59				
										03012	3.0	32 ~ 59				
										04012	4.0	36 ~ 63				
2340 240□□12	KHB-24A	24	32	37	35	55	5	30	0.3	05012	5.0	39 ~ 63	KDP-2825	22,360	EDC-28	S-4L
										00016	0	41 ~ 60(65)				
										02416	2.4	36 ~ 58(63)				
										03016	3.0	39 ~ 61(66)				
2340 250□□16	KHB-25A	25	36	41	35	60	6	33	0.4	04016	4.0	42 ~ 64(69)	KDP-2825	22,360	EDC-28	S-4L
										05016	5.0	47 ~ 69(74)				
										06016	6.0	51 ~ 72(77)				
										00022	0	46 ~ 75				
2340 260□□16	KHB-26A	26	36	41	35	60	6	33	0.4	02422	2.4	39 ~ 76	KDP-3632	25,420	EDC-36	S-5L
										03022	3.0	39 ~ 76				
										04022	4.0	42 ~ 79				
										05022	5.0	48 ~ 85				
2340 280□□16	KHB-28A	28	36	44	35	65	6	33	0.5	06022	6.0	54 ~ 91	KDP-3632	25,420	EDC-36	S-5L
										08022	8.0	58 ~ 91				
										00032	0	66 ~ 83				
										08032	8.0	70 ~ 89				
2340 300□□16	KHB-30A	30	36	44	35	65	6	33	0.5	12032	12.0	78 ~ 105	HDP-32	35,310	FDC-32	S-6
										06016	6.0	51 ~ 72(77)				
2340 320□□22	KHB-32A	32	46	48	40	80	6	42	0.6	00032	0	66 ~ 83	HDP-32	35,310	FDC-32	S-6
										08032	8.0	70 ~ 89				
										02422	2.4	39 ~ 76				
										03022	3.0	39 ~ 76				
2340 350□□22	KHB-35A	35	46	52	40	80	6	42	0.8	04022	4.0	42 ~ 79	KDP-3632	25,420	EDC-36	S-5L
										05022	5.0	48 ~ 85				
										06022	6.0	54 ~ 91				
										08022	8.0	58 ~ 91				
2340 360□□22	KHB-36A	36	46	52	40	80	6	42	0.8	00032	0	66 ~ 83	HDP-32	35,310	FDC-32	S-6
										08032	8.0	70 ~ 89				
										02422	2.4	39 ~ 76				
										03022	3.0	39 ~ 76				
2340 480□□32	KHB-48A	48	65	70	45	100	6	—	1.6	04022	4.0	42 ~ 79	KDP-3632	25,420	EDC-36	S-5L
										05022	5.0	48 ~ 85				
										06022	6.0	54 ~ 91				
										08022	8.0	58 ~ 91				

## ご注文例 Ordering Example

コレットセット Collet set	<b>KH-20A / 04009 / 7.0</b>
ホルダボディ Holder Body	<b>KHB-20A / 04009</b>
ホルダサイズ Holder size	プリセットドライバNo. Preset driver No.
	コレット内径サイズ Collet I.D.

### プリセットドライバ選定について

- 刃物のタング中に合わせて選定してください。
- タングなし刃物の場合は、B寸法が0のプリセットドライバを選定してください。

### コレット選定について

FDCコレット：内径サイズのバリエーションは0.5mm間隔です。(縮み代0.5mm)  
EDCコレット：内径サイズのバリエーションはP. 464をご覧ください。

### About preset driver selection

- Please select a preset driver according to the tang size of the cutting tool.
- For a cutting tool without a tongue, the "B" dimension of the preset driver must be 0.

### About collet selection

- FDC collet : Collet size variation is 0.5 mm. Collets collapse by 0.5 mm.
- EDC collet : Refer to P. 464 for collet size variation.

- L3 ( ) 寸法は KH-28A、KH-30A 選定時の最大寸法です。
- スパナは別途ご注文下さい。
- スピンドル形状については P. 463 をご参照ください。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P. 554 を参照ください。

- L3 dimension in bracket stands for max. dimension of KH-28E & KH-30E.
- Spanner is sold separately.
- Refer to P. 463 for spindle dimension.
- See P. 554 for standard tightening torque.

プリセットドライバ  
Preset driver  
P. 461



コレット  
Collet  
P. 464



スパナ  
Spanner  
P. 466



# KH-A-NL

## クイックチェンジスタブタッパー

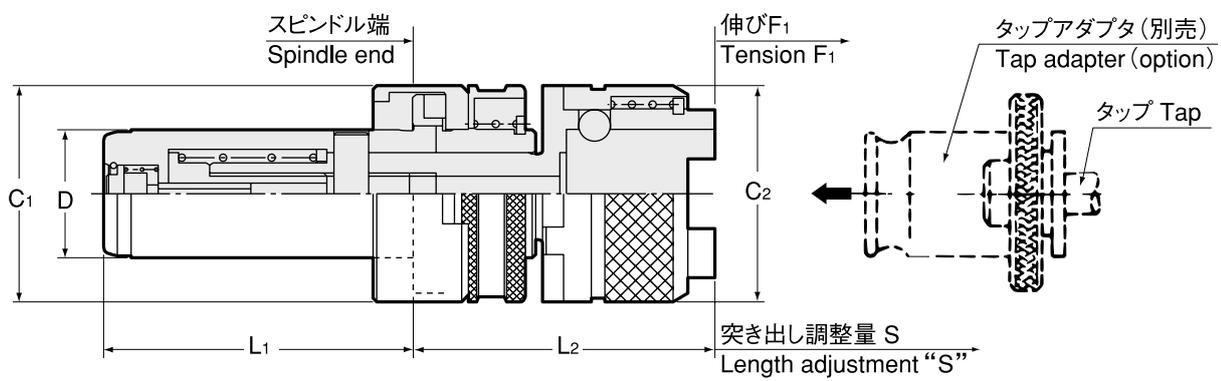
### Quick Change Stub Tapper

#### 用途 Applications

- スタブホルダ KH-A 型のスピンドルに装着可能。
- 機械の送り機構に関わりなく使用可能。但しピッチ送り以外の機械では伸び勝手にご使用下さい。その場合、スタブタッパーの突き出し調整量は 1/2 以内にして下さい。
- Designed for use on KH-A spindle.
- Spindle Feed: All kinds of feed styles. For spindle feed other than pitch feed, use KH-A-NL in a condition where the tension feature always works a little. In this case, the length adjustment should be retained less than half.

#### 特長 Feature

- 突き出し長さが短く、安定したタップ加工。
- 突き出し長さの調整可能。
- 軸方向伸び機構付。
- タップアダプタのクイックチェンジが可能。
- Small projection length. Stable tapping.
- Projection length is adjustable
- Length compensation.
- Quick change

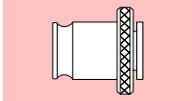


⚠️ タップサイズの数値は、J 型 (旧 JIS) 規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	D	C1	C2	L1	L2	S Max	F1	kg	—
2940 00014006	KH 14A-NL006	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	14	24.3	23	35	50+S	6	6 - S	0.13	23,540
2940 00016008	KH 16A-NL008		0	16	29	23	40	47+S	8	8 - S	0.18	23,540
2940 00019110	KH 19A-NL110		1	19	32	32	45	45+S	10	10 - S	0.25	27,070
2940 00020110	KH 20A-NL110		1	20	32	32	45	45+S	10	10 - S	0.26	27,070
2940 00022110	KH 22A-NL110		1	22	35	32	55	45+S	10	10 - S	0.33	27,070
2940 00024110	KH 24A-NL110		1	24	37	32	55	45+S	10	10 - S	0.37	27,070
2940 00025115	KH 25A-NL115	Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	25	41	32	60	45+S	15	15 - S	0.42	30,600
2940 00026115	KH 26A-NL115		1	26	41	32	60	45+S	15	15 - S	0.44	30,600
2940 00028215	KH 28A-NL215		2	28	44	50	65	60+S	15	15 - S	0.74	30,600
2940 00030215	KH 30A-NL215		2	30	44	50	65	60+S	15	15 - S	0.79	30,600
2940 00032220	KH 32A-NL220		2	32	48	50	80	60+S	20	20 - S	0.95	35,310
2940 00035220	KH 35A-NL220	Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	35	52	50	80	60+S	20	20 - S		35,310
2940 00036220	KH 36A-NL220		2	36	52	50	80	60+S	20	20 - S	1.12	35,310
2940 00048320	KH 48A-NL320	M16 ~ M38	3	48	70	72	100	90+S	20	20 - S	2.82	48,250

1. ( ) のタップサイズは、軽切削用です。
2. タップアダプタは別途ご注文下さい。
3. ツールレイアウトの際には L2 寸法微調整のため 1mm の余裕を持たせて下さい。
4. スピンドル形状については P. 463 をご参照ください。

タップアダプタ  
Tap Adapter  
P. 490



ご注文例 Ordering Example

**KH-14A - NL 006**

長さ調整量 (S Max)  
Length compensation (S Max)  
アダプタサイズ  
Adapter size

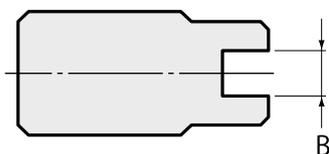
アクセサリ  
Accessories

プリセットドライバ (KH-E、KH-A 用)  
Preset driver (For KH-E、KH-A)

Type1  
タング無し without tang



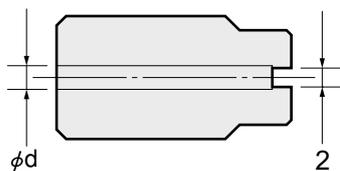
Type2  
タング有り with tang



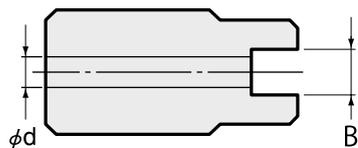
型式 Model	ホルダ型式 Holder model	タイプ Type	B <sup>+0.4</sup> / <sub>+0.3</sub>	—
KHS -00006 -02406 -03006	KH-12E KH-12AR	1	—	1,170
		2	2.4	1,170
	2	3	1,170	
KHS -00007 -02407 -03007 -04007	KH-14E KH-14AR KH-14R	1	—	1,170
		2	2.4	1,170
		2	3	1,170
KHS -00009 -02409 -03009 -04009	KH-16E,16A KH-19E,19A KH-20E,20A	2	4	1,170
		1	—	1,170
		2	2.4	1,170
KHS -03012 -04012 -05012	KH-22E,22A KH-24E,24A	2	3	1,170
		2	4	1,170
		2	5	1,170
KHS -00016-OH -02416-OH -03016-OH -04016-OH -05016-OH -06016-OH	KH-25E,25A, KH-26E,26A, KH-28E,28A, KH-30E,30A	1	—	1,580
		2	2.4	1,580
		2	3	1,580
		2	4	1,580
		2	5	1,580
		2	6	1,580
KHS -00022 -02422 -03022 -04022 -05022 -06022 -08022	KH-32E,32A, KH-35E,35A, KH-36E,36A	1	—	1,880
		2	2.4	1,880
		2	3	1,880
		2	4	1,880
		2	5	1,880
		2	6	1,880
KHS -00032 -08032 -12032	KH-48E, KH-48A	1	—	2,350
		2	8	2,350
		2	12	2,350

プリセットドライバ (KH-EC 用)  
Preset driver (For KH-EC)

Type1  
タング無し without tang



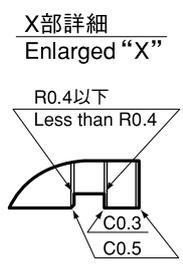
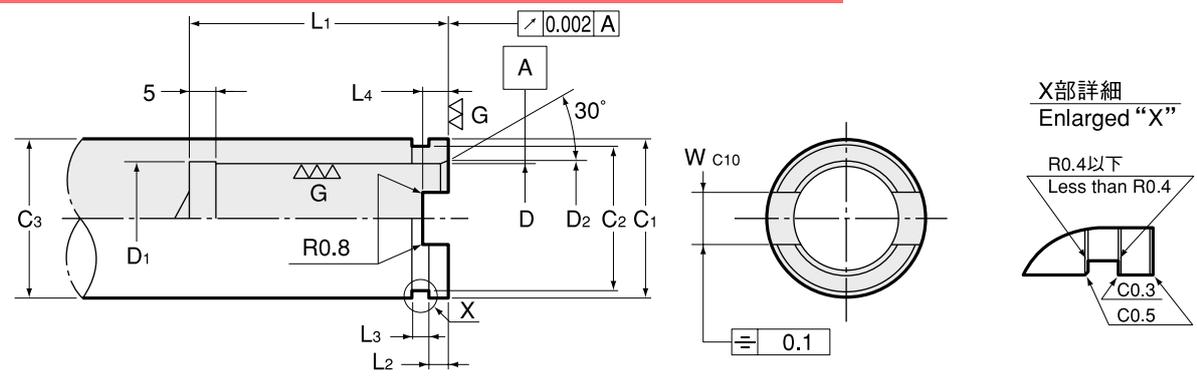
Type2  
タング有り with tang



型式 Model	ホルダ型式 Holder Model	タイプ Type	B <sup>+0.4</sup> / <sub>+0.3</sub>	d	—
KHS 00007-OH 02407-OH 03007-OH 04007-OH	KHB-14EC1,2	2	2.4	2.5	1,660
		2	2.4	2.5	1,660
		2	3	2.5	1,660
		2	4	2.5	1,660
KHS 00009-OH 02409-OH 03009-OH 04009-OH	KHB-16EC1,2 KHB-19EC1,2 KHB-20EC1,2	2	2.4	2.5	1,580
		2	2.4	2.5	1,580
		2	3	3	1,580
		2	4	3	1,580
KHS 00012-OH 02412-OH 03012-OH 04012-OH 05012-OH	KHB-22EC1,2 KHB-24EC1,2	1	—	2.5	1,580
		2	2.4	2.5	1,580
		2	3	3	1,580
		2	4	4	1,580
KHS 05012-OH 00016-OH 03016-OH 04016-OH 05016-OH 06016-OH	KHB-25EC1,2 KHB-26EC1,2 KHB-28EC1,2 KHB-30EC1,2	2	5	5	1,580
		1	—	2.5	1,580
		2	3	3	1,580
		2	4	4	1,580
KHS 05016-OH 06016-OH 00022-OH 03022-OH 04022-OH 05022-OH 06022-OH 08022-OH	KHB-32EC1,2 KHB-35EC1,2 KHB-36EC1,2	2	5	5	1,580
		2	6	6	1,580
		1	—	2.5	2,040
		2	3	3	2,040
		2	4	4	2,040
		2	5	5	2,040
KHS 06022-OH 08022-OH	KHB-32EC1,2 KHB-35EC1,2 KHB-36EC1,2	2	6	6	2,040
		2	8	8	2,040

## クイックチェンジスタブホルダ スピンドル規格 Spindle Dimensions For Quick Change Stub Holder

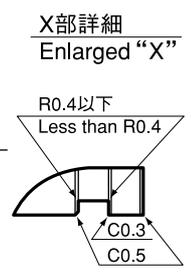
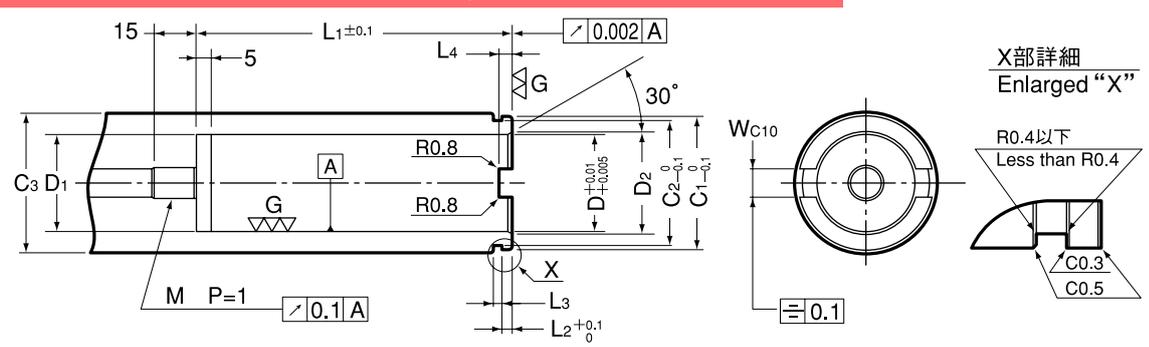
KH-E スピンドル寸法詳細  
Dimension for KH-E spindle



サイズ Size	D +0.010 +0.005	D1	D2	C1 0 -0.1	C2 0 -0.1	C3	L1	L2 +0.1 0	L3	L4	W C10
12E	12	12.4	13.5	18	16.5	C3 ≥ 18	38	2.5	2.5	3.5	6
14E	14	14.4	15.5	22	20	C3 ≥ 20	38	2.5	2.5	3.5	8
16E	16	16.4	17.5	26.4	24	C3 ≥ 25	43	3.5	3.0	4.5	8
19E	19	19.4	20.5	29.4	27	C3 ≥ 28	48	3.5	3.0	4.5	9
20E	20	20.4	21.5	29.4	27	C3 ≥ 28	48	3.5	3.0	4.5	9
22E	22	22.4	23.5	32.4	30	C3 ≥ 32	58	3.5	3.0	4.5	10
24E	24	24.4	25.5	34.4	32	C3 ≥ 32	58	3.5	3.0	4.5	10
25E	25	25.4	26.5	37.4	35	C3 ≥ 35	63	3.5	3.0	4.5	10
26E	26	26.4	27.5	37.4	35	C3 ≥ 35	63	3.5	3.0	4.5	10
28E	28	28.4	29.5	40.4	38	C3 ≥ 40	68	3.5	3.0	4.5	10
30E	30	30.4	31.5	40.4	38	C3 ≥ 40	68	3.5	3.0	4.5	10
32E	32	32.4	33.5	43.8	41	C3 ≥ 45	83	3.5	3.0	4.5	10
35E	35	35.4	36.5	47.8	45	C3 ≥ 45	83	3.5	3.0	4.5	10
36E	36	36.4	37.5	47.8	45	C3 ≥ 45	83	3.5	3.0	4.5	10
48E	48	48.4	49.5	65.4	62	C3 ≥ 65	103	4.5	4.0	5.5	11

指示なき鋭角部は C0.5 面取り加工をして下さい。  
 ・スピンドル端材質：SCM415  
 ・熱処理硬度：HV613 ~ 697  
 ・浸炭深さ：0.4 ~ 0.6  
 All corners not specified should be chamfered to C0.5.  
 ・Material of spindle end : SCM415  
 ・Heat treatment : HV613 ~ 697  
 ・Carburized depth : 0.4 ~ 0.6

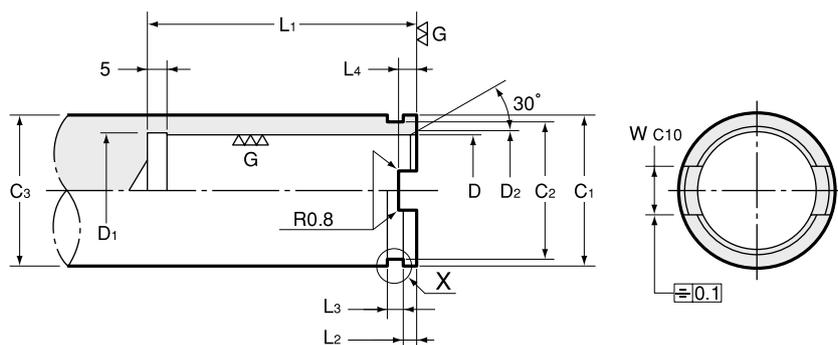
KH-EC スピンドル寸法詳細  
Dimension for KH-EC spindle



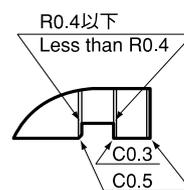
サイズ Size	D +0.010 +0.005	D1	D2	C1 0 -0.1	C2 0 -0.1	C3	L1	L2 +0.1 0	L3	W C10	L4	M
14EC	14	14.4	15.5	22	20	C3 ≥ 20	60	2.5	2.5	8	3.5	M8 P=1
16EC	16	16.4	17.5	26.4	24	C3 ≥ 25	65	3.5	3.0	8	4.5	M8 P=1
19EC	19	19.4	20.5	29.4	27	C3 ≥ 28	70	3.5	3.0	9	4.5	M8 P=1
20EC	20	20.4	21.5	29.4	27	C3 ≥ 28	70	3.5	3.0	9	4.5	M8 P=1
22EC	22	22.4	23.5	32.4	30	C3 ≥ 32	80	3.5	3.0	10	4.5	M10 P=1
24EC	24	24.4	25.5	34.4	32	C3 ≥ 32	80	3.5	3.0	10	4.5	M10 P=1
25EC	25	25.4	26.5	37.4	35	C3 ≥ 35	91	3.5	3.0	10	4.5	M12 P=1
26EC	26	26.4	27.5	37.4	35	C3 ≥ 35	91	3.5	3.0	10	4.5	M12 P=1
28EC	28	28.4	29.5	40.4	38	C3 ≥ 40	96	3.5	3.0	10	4.5	M12 P=1
30EC	30	30.4	31.5	40.4	38	C3 ≥ 40	96	3.5	3.0	10	4.5	M12 P=1
32EC	32	32.4	33.5	43.8	41	C3 ≥ 45	111	3.5	3.0	10	4.5	M12 P=1
35EC	35	35.4	36.5	47.8	45	C3 ≥ 45	111	3.5	3.0	10	4.5	M12 P=1
36EC	36	36.4	37.5	47.8	45	C3 ≥ 45	111	3.5	3.0	10	4.5	M12 P=1

指示なき鋭角部は C0.5 面取り加工をして下さい。  
 ・スピンドル端材質：SCM415  
 ・熱処理硬度：HV613 ~ 697  
 ・浸炭深さ：0.4 ~ 0.6  
 All corners not specified should be chamfered to C0.5.  
 ・Material of spindle end : SCM415  
 ・Heat treatment : HV613 ~ 697  
 ・Carburized depth : 0.4 ~ 0.6

KH-A スピンドル寸法詳細  
Dimension for KH-A spindle



X部詳細  
Enlarged "X"



サイズ Size	D +0.015 +0.005	D1	D2	C1 0 -0.1	C2 0 -0.1	C3	L1	L2 +0.1 0	L3	W C10	L4
12AR	12	12.4	13.5	18	16.5	C3 ≥ 18	38	2.5	2.5	6	3.5
14AR	14	14.4	15.5	22	20	C3 ≥ 20	38	2.5	2.5	8	3.5
16A	16	16.4	17.5	26.4	24	C3 ≥ 25	43	3.5	3.0	8	4.5
19A	19	19.4	20.5	29.4	27	C3 ≥ 28	48	3.5	3.0	9	4.5
20A	20	20.4	21.5	29.4	27	C3 ≥ 28	48	3.5	3.0	9	4.5
22A	22	22.4	23.5	32.4	30	C3 ≥ 32	58	3.5	3.0	10	4.5
24A	24	24.4	25.5	34.4	32	C3 ≥ 32	58	3.5	3.0	10	4.5
25A	25	25.4	26.5	37.4	35	C3 ≥ 35	63	3.5	3.0	10	4.5
26A	26	26.4	27.5	37.4	35	C3 ≥ 35	63	3.5	3.0	10	4.5
28A	28	28.4	29.5	40.4	38	C3 ≥ 40	68	3.5	3.0	10	4.5
30A	30	30.4	31.5	40.4	38	C3 ≥ 40	68	3.5	3.0	10	4.5
32A	32	32.4	33.5	43.8	41	C3 ≥ 45	83	3.5	3.0	10	4.5
35A	35	35.4	36.5	47.8	45	C3 ≥ 45	83	3.5	3.0	10	4.5
36A	36	36.4	37.5	47.8	45	C3 ≥ 45	83	3.5	3.0	10	4.5
48A	48	48.4	49.5	65.4	62	C3 ≥ 65	103	4.5	4.0	11	5.5

- この規格は KH-A 専用です。  
KH は別規格になります。
- 指示なき鋭角部は C0.5 面取り加工をして下さい。
  - スピンドル端材質：SCM415
  - 熱処理硬度：HV613 ~ 697
  - 浸炭深さ：0.4 ~ 0.6

- Spindle dimension for KH-A only, not for KH.
- All corners not specified should be chamfered to C0.5.
  - Material of spindle end : SCM415
  - Heat treatment : HV613 ~ 697
  - Carburized depth : 0.4 ~ 0.6

スチールホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
タップアダプタ  
Tap Adapter  
ドリリングチャック  
Drilling Chuck  
調整アダプタ  
Adjustable Adapter  
エンドミルチャック  
Endmill Chuck  
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck  
フローティングホルダ  
Floating Holder

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST  
専用機  
関連機器  
プシューメントリ

# EDC, FDC-07A, FDC-32B

## コレット

### Collet

- BT
- AHO-A
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- ST
- 専用機
- 関連機器
- フェュードリ
- スリーブホルダ
- タッピングチャック
- タップアダプタ
- ドリルバインディングチャック
- 調整アダプタ
- エンドミルチャック
- ストレートドリルチャック
- フロートバインディングホルダ

刃具シャンク径 Cutter's shank dia.	型式 Model			
	EDC-19	EDC-24	EDC-28	EDC-36
φ 2.8 ~ 3.0	EDC-0319	EDC-0324	—	—
φ 3.0 ~ 3.3	EDC-03319	EDC-03324	—	—
φ 3.3 ~ 3.6	EDC-03619	EDC-03624	—	—
φ 3.6 ~ 3.9	EDC-03919	EDC-03924	—	—
φ 3.9 ~ 4.2	EDC-04219	EDC-04224	EDC-04228	EDC-04236
φ 4.2 ~ 4.5	EDC-04519	EDC-04524	EDC-04528	EDC-04536
φ 4.5 ~ 5.0	EDC-0519	EDC-0524	EDC-0528	EDC-0536
φ 5.0 ~ 5.5	EDC-05519	EDC-05524	EDC-05528	EDC-05536
φ 5.5 ~ 6.0	EDC-0619	EDC-0624	EDC-0628	EDC-0636
φ 6.0 ~ 6.5	EDC-06519	EDC-06524	EDC-06528	EDC-06536
φ 6.5 ~ 7.0	EDC-0719	EDC-0724	EDC-0728	EDC-0736
φ 7.0 ~ 7.5	EDC-07519	EDC-07524	EDC-07528	EDC-07536
φ 7.5 ~ 8.0	EDC-0819	EDC-0824	EDC-0828	EDC-0836
φ 8.0 ~ 8.5	EDC-08519	EDC-08524	EDC-08528	EDC-08536
φ 8.5 ~ 9.0	EDC-0919	EDC-0924	EDC-0928	EDC-0936
φ 9.0 ~ 9.5	—	EDC-09524	EDC-09528	EDC-09536
φ 9.5 ~ 10.0	—	EDC-1024	EDC-1028	EDC-1036
φ 10.0 ~ 10.5	—	EDC-10524	EDC-10528	EDC-10536
φ 10.5 ~ 11.0	—	EDC-1124	EDC-1128	EDC-1136
φ 11.0 ~ 11.5	—	EDC-11524	EDC-11528	EDC-11536
φ 11.5 ~ 12.0	—	EDC-1224	EDC-1228	EDC-1236
φ 12.0 ~ 12.5	—	—	EDC-12528	EDC-12536
φ 12.5 ~ 13.0	—	—	EDC-1328	EDC-1336
φ 13.0 ~ 13.5	—	—	EDC-13528	EDC-13536
φ 13.5 ~ 14.0	—	—	EDC-1428	EDC-1436
φ 14.0 ~ 14.5	—	—	EDC-14528	EDC-14536
φ 14.5 ~ 15.0	—	—	EDC-1528	EDC-1536
φ 15.0 ~ 15.5	—	—	EDC-15528	EDC-15536
φ 15.5 ~ 16.0	—	—	EDC-1628	EDC-1636
φ 16.0 ~ 16.5	—	—	—	EDC-16536
φ 16.5 ~ 17.0	—	—	—	EDC-1736
φ 17.0 ~ 17.5	—	—	—	EDC-17536
φ 17.5 ~ 18.0	—	—	—	EDC-1836
φ 18.0 ~ 18.5	—	—	—	EDC-18536
φ 18.5 ~ 19.0	—	—	—	EDC-1936
φ 19.0 ~ 19.5	—	—	—	EDC-19536
φ 19.5 ~ 20.0	—	—	—	EDC-2036
φ 20.0 ~ 20.5	—	—	—	EDC-20536
φ 20.5 ~ 21.0	—	—	—	EDC-2136
φ 21.0 ~ 21.5	—	—	—	EDC-21536
φ 21.5 ~ 22.0	—	—	—	EDC-2236
—	2,750	3,080	3,080	4,400

刃具シャンク径 Cutter's shank dia.	型式 Model	
	FDC-07A	
φ 0.5 ~ 1.0	FDC-01007A	
φ 1.0 ~ 1.5	FDC-01507A	
φ 1.5 ~ 2.0	FDC-02007A	
φ 2.0 ~ 2.5	FDC-02507A	
φ 2.5 ~ 3.0	FDC-03007A	
φ 3.0 ~ 3.5	FDC-03507A	
φ 3.5 ~ 4.0	FDC-04007A	
φ 4.0 ~ 4.5	FDC-04507A	
φ 4.5 ~ 5.0	FDC-05007A	
φ 5.0 ~ 5.5	FDC-05507A	
φ 5.5 ~ 6.0	FDC-06007A	
φ 6.0 ~ 6.5	FDC-06507A	
φ 6.5 ~ 7.0	FDC-07007A	
—	φ 1.0	9,300
—	φ 1.5 ~ 3.5	8,000
—	φ 4.0 ~ 7.0	6,700

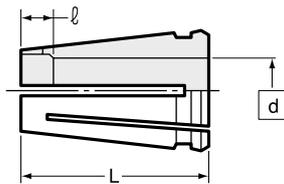
刃具シャンク径 Cutter's shank dia.	型式 Model	
	FDC-32B	
φ 20.0 ~ 20.5	FDC-20532B	
φ 20.5 ~ 21.0	FDC-21032B	
φ 21.0 ~ 21.5	FDC-21532B	
φ 21.5 ~ 22.0	FDC-22032B	
φ 22.0 ~ 22.5	FDC-22532B	
φ 22.5 ~ 23.0	FDC-23032B	
φ 23.0 ~ 23.5	FDC-23532B	
φ 23.5 ~ 24.0	FDC-24032B	
φ 24.0 ~ 24.5	FDC-24532B	
φ 24.5 ~ 25.0	FDC-25032B	
φ 25.0 ~ 25.5	FDC-25532B	
φ 25.5 ~ 26.0	FDC-26032B	
φ 26.0 ~ 26.5	FDC-26532B	
φ 26.5 ~ 27.0	FDC-27032B	
φ 27.0 ~ 27.5	FDC-27532B	
φ 27.5 ~ 28.0	FDC-28032B	
φ 28.0 ~ 28.5	FDC-28532B	
φ 28.5 ~ 29.0	FDC-29032B	
φ 29.0 ~ 29.5	FDC-29532B	
φ 29.5 ~ 30.0	FDC-30032B	
φ 30.0 ~ 30.5	FDC-30532B	
φ 30.5 ~ 31.0	FDC-31032B	
φ 31.0 ~ 31.5	FDC-31532B	
φ 31.5 ~ 32.0	FDC-32032B	
—	6,000	

**EDC**  
 ご注文例 Ordering Example  
**EDC - 065 19**  
 最大把握径 19 シリーズ  
 MAX. chucking dia. 19 Series

**FDC-07A**  
 ご注文例 Ordering Example  
**FDC - 060 07 A**  
 最大把握径 | 精度  
 MAX. chucking dia. | Accuracy  
 07 シリーズ  
 07 Series

**FDC-32B**  
 ご注文例 Ordering Example  
**FDC - 310 32 B**  
 最大把握径 | 精度  
 MAX. chucking dia. | Accuracy  
 32 シリーズ  
 32 Series

EDC コレット寸法  
EDC Collet Dimension



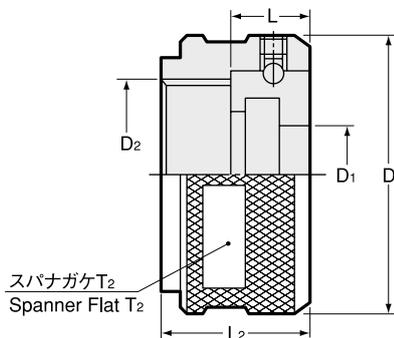
コレット Collet	EDC- $\square$ d19				EDC- $\square$ d24				EDC- $\square$ d28						EDC- $\square$ d36										
キャップ Nut	KDP-1916				KDP-2422				KDP-2825						KDP-3632										
L	25		20		25		30		25		40		30		25		45		40						
$\square$ d	$\ell$	$\square$ d	$\ell$	$\square$ d	$\ell$	$\square$ d	$\ell$	$\square$ d	$\ell$	$\square$ d	$\ell$	$\square$ d	$\ell$	$\square$ d	$\ell$	$\square$ d	$\ell$	$\square$ d	$\ell$	$\square$ d	$\ell$				
3.0	7.0	5.0	4.5	8.5	0	3.0	7.0	4.5	11.5	4.2	7.0	4.5	18.5	12.5	4.5	14.5	0	4.2	4.0	4.5	23.5	12.5	7.0	20.5	0
3.3	7.0	5.5	4.0	9.0	0	3.3	7.0	5.0	9.5			5.0	16.5	13.0	4.0	15.0	0			5.0	21.5	13.0	6.5	21.0	0
3.6	7.0	6.0	4.0			3.6	7.0	5.5	9.0			5.5	16.0	13.5	0	15.5	0			5.5	21.0	13.5	6.0	21.5	0
3.9	7.0	6.5	4.0			3.9	7.0	6.0	8.5			6.0	13.0	14.0	0	16.0	0			6.0	17.0	14.0	6.0	22.0	0
4.2	7.0	7.0	4.0			4.2	7.0	6.5	8.0			6.5	13.0							6.5	17.0	14.5	5.5		
4.5	6.5	7.5	4.0					7.0	5.0			7.0	13.0							7.0	15.0	15.0	5.0		
		8.0	0					7.5	5.0			7.5	13.0							7.5	15.0	15.5	5.0		
								8.0	5.0			8.0	11.5							8.0	15.0	16.0	5.0		
								8.5	5.0			8.5	10.5							8.5	15.0	16.5	5.0		
								9.0	5.0			9.0	10.5							9.0	15.0	17.0	5.0		
								9.5	4.5			9.5	10.0							9.5	14.5	17.5	5.0		
								10.0	4.5			10.0	10.0							10.0	11.5	18.0	4.0		
								10.5	4.0			10.5	5.0							10.5	11.0	18.5	4.0		
								11.0	4.0			11.0	5.0							11.0	10.5	19.0	4.0		
								11.5	4.0			11.5	5.0							11.5	10.0	19.5	4.0		
								12.0	0			12.0	4.5							12.0	10.0	20.0	0		

縮み代：d が 4.5 以下では、0.3

d が 5.0 以上では、0.5

Shrinkage Allowance : 0.3mm for d 4.5 or smaller  
0.5mm for d 5.0 or bigger

KDP キャップ寸法  
KDP Nut Dimension



商品コード Code	型式 Model	コレット Collet	D	D1	D2	L	L2	T2
0070 00001916	<b>KDP -1916</b>	EDC- $\square$ d 19	26	10	M19 P=1	6.7	14	24
0070 00002422	<b>KDP -2422</b>	EDC- $\square$ d 24	32	12.5	M24 P=1	7.2	15	30
0070 00002825	<b>KDP -2825</b>	EDC- $\square$ d 28	36	16.5	M28 P=1	7.5	15	33
0070 00003632	<b>KDP -3632</b>	EDC- $\square$ d 36	46	23	M36 P=1	10.0	18.5	42

アクセサリの組合せ  
 Combination of accessories

コレット Collet		キャップ Nut		スパナ Spanner	
商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	型式 Model
2480 0120 ※※ 07	<b>FDC-07A</b>	0070 01001407	<b>KDP-1414</b>	—	市販品 2面巾 17 Flat17mmwidth
0070 000190 ※※	<b>EDC-19</b>	0070 00001916	<b>KDP-1916</b>	0803 00000011	<b>S-1L</b>
0070 00024 ※※※	<b>EDC-24</b>	0070 00002422	<b>KDP-2422</b>	0803 00000013	<b>S-3L</b>
0070 00028 ※※※	<b>EDC-28</b>	0070 00002825	<b>KDP-2825</b>	0803 00000014	<b>S-4L</b>
0070 00036 ※※※	<b>EDC-36</b>	0070 00003632	<b>KDP-3632</b>	0803 00000015	<b>S-5L</b>
2480 003 ※※※ 32	<b>FDC-32B</b>	2544 00000032	<b>HDP-32</b>	0803 00000006	<b>S-6</b>

※には、コレット内径 (MAX.) が入ります。

専用スパナ  
 Spanner

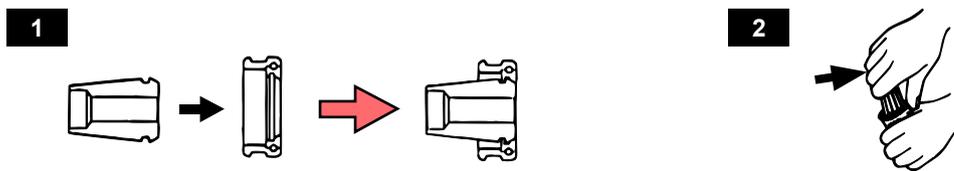
締めすぎによるコレットの破損を防止するために、専用スパナを規格化しております。

スパナガケ部が特殊な形状となっておりますので、市販のスパナは使用できません。

Use of NT spanners on NT products prevent over-tightening and breakage.

As NT spanner flats are made to NT specifications, conventional spanner may not fit properly on NT products.

コレットとキャップの着脱  
 Collet insertion and removal



**1. セット方法**

KDP キャップの爪を EDC コレットのミゾへ確実に入れてからシャンクにセットして下さい。

**2. はずし方**

KDP キャップをつかみ、EDC コレットを横へ押しながら回転させて下さい。

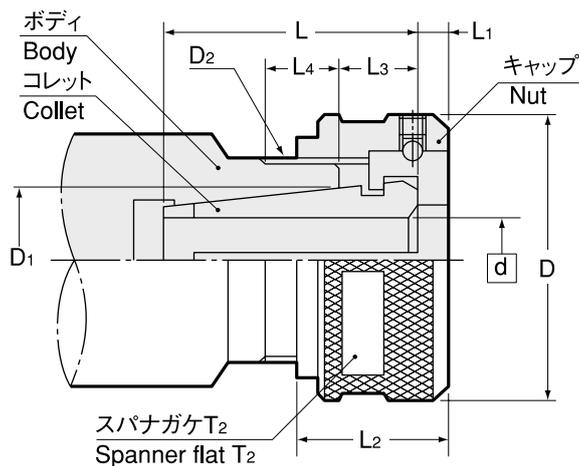
**1. To insert**

Place EDC collet into threaded end of KDP nut. Press down on rear of the collet to "clip" the collet into the nut.

**2. To remove**

While holding KDP nut firmly in one hand grasp EDC collet in the other while pushing sideways.

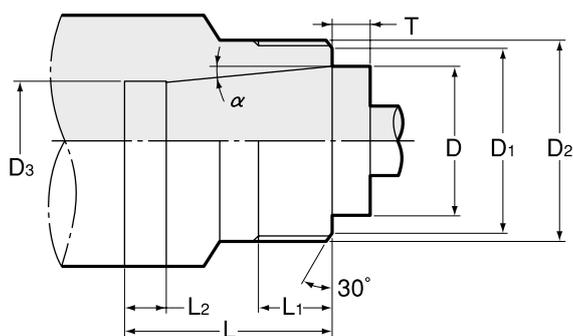
コレット・キャップ組付寸法  
Dimension for Collet and Nut



コレット Collet	キャップ Nut	スパナ Spanner	d	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4 MIN	T2
EDC - <b>d</b> 19	KDP-1916	S-1L	2.8 ~ 9	26	13.73	M19 P=1	(25)	2.5	14	3.5 ~ 7.0	8	24
EDC - <b>d</b> 24	KDP-2422	S-3L	2.8 ~ 12	32	18.59	M24 P=1	(30)	3.0	15	3.5 ~ 7.0	8	30
EDC - <b>d</b> 28	KDP-2825	S-4L	3.9 ~ 16	36	22.3	M28 P=1	(40)	3.0	15	4.0 ~ 7.5	8	33
EDC - <b>d</b> 36	KDP-3632	S-5L	3.9 ~ 22	46	30.6	M36 P=1	(45)	4.3	18.5	5.5 ~ 9.0	10	42

L寸法はコレットサイズにより異なる場合があります。  
L dimension varies from size to size.

ボディ設計寸法  
Dimension for body



コレット Collet	キャップ Nut	D	T ±0.1	D1	D2	D3	L	L1 MIN	(L2)	α
EDC - <b>d</b> 19	KDP-1916	13.73	4.24	18	M19 P=1	(10.8)	21	8	(6.0)	5° 59'
EDC - <b>d</b> 24	KDP-2422	18.59	4.19	23	M24 P=1	(14.8)	26	8	(6.6)	5° 59'
EDC - <b>d</b> 28	KDP-2825	22.3	4.52	27	M28 P=1	(18.5)	35.5	8	(10)	5° 59'
EDC - <b>d</b> 36	KDP-3632	30.6	5	35	M36 P=1	(24.8)	39	10	(10)	5° 59'

D3、L2寸法は参考値です。必要に応じて変更して下さい。  
αのテーパゲージについては、お問い合わせ下さい。  
D3 and L2 are for reference only and can be changed to your designing.  
Contact NT TOOL for taper gauge.

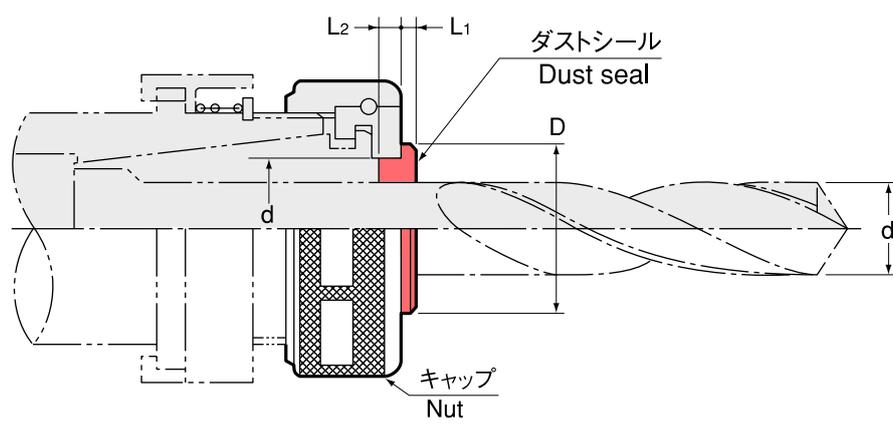
# DS

## ダストシール

### Dust Seal

● 刃具シャンク径に合ったダストシールをキャップに装着することにより、切粉の浸入を防止します。キャップへ接着剤を塗布し、ダストシールを圧入するだけで取付けできます。

By installing a dust seal into nut, chips are prevented from entering. To insert dust seal, apply some adhesive to nut and press down on the dust seal to snap it into place.



**⚠** 本製品が取り付け可能なキャップは KDP シリーズ及び HDP32 のみとなります。  
Applicable only for KDP series and HDP32 nut.

商品コード Code	型式 Model	キャップ Nut	コレット Collet	d	D	d	L1	L2	—
0071 00009 ※※※	<b>DS 9 - d</b>	KDP-1916	EDC-19	2.8 ~ 9	15	10	1.5	2.3	別途見積 Quotation upon request separately
0071 00012 ※※※	<b>DS12 - d</b>	KDP-2422	EDC-24	2.8 ~ 11.5	18	12.5	1.5	2.7	別途見積 Quotation upon request separately
0071 00016 ※※※	<b>DS16 - d</b>	KDP-2825	EDC-28	4.0 ~ 15.5	22	16.5	2	2.7	別途見積 Quotation upon request separately
0071 00022 ※※※	<b>DS22 - d</b>	KDP-3632	EDC-36	4.0 ~ 22	30	23	2	4	別途見積 Quotation upon request separately
0071 00032 ※※※	<b>DS32 - d</b>	HDP-32	FDC-32B	20.0 ~ 32	40	33	2	4	別途見積 Quotation upon request separately

- ※※※には、刃具シャンク径が入ります。DS16-12.0の商品コードは、0071 00016120 になります。
- ダストシールのご注文時には、刃具シャンク径をご指定下さい。  
1.Shank diameter of a cutting tool will be inserted in " ※※※ ". Product code for DS16-12.0 will be 0071 00016120 .  
2.When ordering, please specify tool shank diameter.

### ご注文例 Ordering Example

## DS 16 - 12.0

ダストシール            ご使用の刃具シャンク径  
dust seal                Tool shank dia. in use  
ホルダの最大刃具シャンク径  
Max. collet size

# MEMO

BT
AHO-A
HSK-A/E/F/C
HSK-T
C
UTS
ST
<b>専用機</b>
関連機器
ガジュ・メントリ

スピンホルダ Stub Holder
タッピングチャック Tapping Chuck
タップアダプタ Tap Adapter
ドリリングチャック Drilling Chuck
アダプタ Adjustable Adapter
エンドミルチャック Endmill Chuck
ストレートドリルチャック Straight Drill Chuck
フロートチャック Floating Holder

# クイックチェンジタッピングチャック Quick Change Tapping Chuck

## 海外での補充品調達

世界30ヶ国以上へ輸出されているので、殆どどの国で補充品調達ができます。  
海外でタッピングチャックを使用される場合、一番心配なのは、補充品調達といわれていますが、**BILZ/NT** 製品をお求め頂ければ、この問題は解決されます。

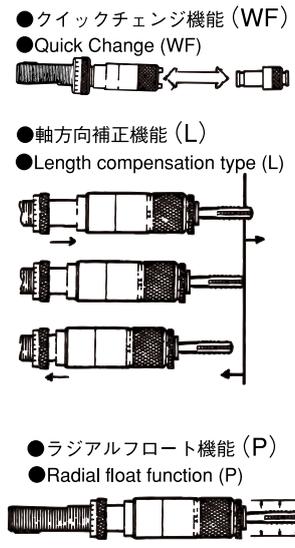
## Overseas procurement

**BILZ/NT** tapping chucks are available worldwide in over 30 countries. This high availability solves concern for difficulty of oversea procurement.

## 多品種・多サイズ

## Many sizes and types

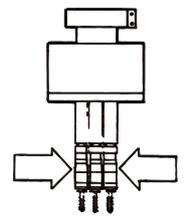
- 全品目がタップアダプタのクイックチェンジ機能付。
- ユニークなラジアルフロート機能タイプ。
- 軸方向補正機能タイプ。
- 特に短いタイプ。  
等…多品種、多サイズを取揃えています。  
又、各タイプには、Trシャンク、MTシャンクの両方があり、あらゆる加工ニーズにお応えできます。
- All chucks come with tap adapter quick-change function.
- Unique radial float function
- Length compensation type
- particularly short type  
etc. wide variety of types and sizes available.  
Both Tr shank and MT shank available with all types of tapping chucks.



## 細身設計

## Slim design

チャック外径を細く設計してありますので、多軸機で軸間ピッチの狭い加工に最適です。  
Small outer diameter of the chuck body is ideal for multispindle machine with narrow spindle pitch.



## 豊富なタップアダプタの種類

## Wide variety of tap adapters available

- 標準タイプ
- 安全トルク装置付タイプ
- 長さ調整タイプ
- ロングタイプ
- 拡大タイプ  
等…他に例のない豊富な種類を取揃えていますので、あらゆる加工ニーズにお応えできます。
- Basic model
- Safety torque clutch function
- Length compensation type
- Long type
- Enlarged type  
etc. wide variety of models and sizes available.

サイズ別分類

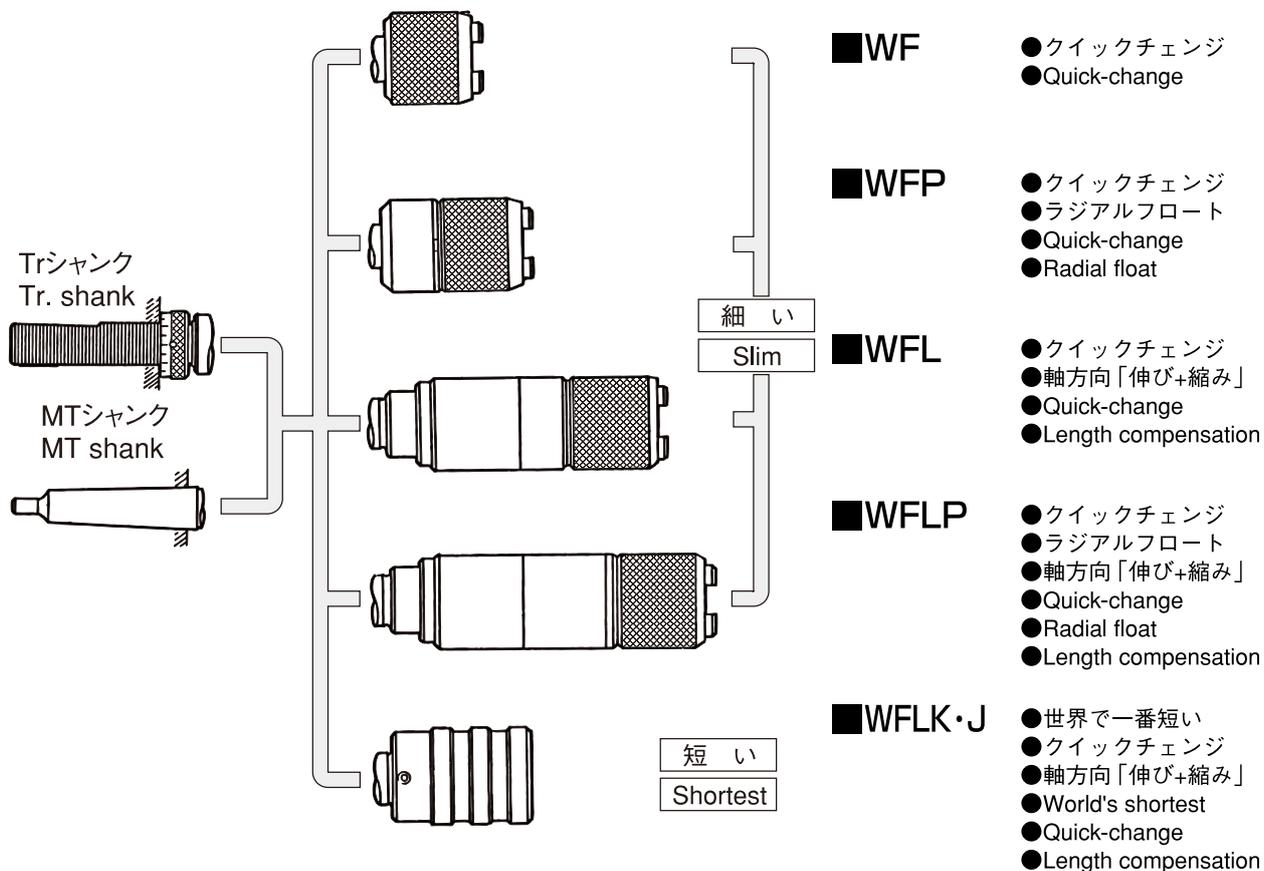
Classification by size

Model	Size	Shank		タッピング能力 Tapping Capacity		
		Tr. Shank	MT Shank	Metric Tap	Inch Tap	Pipe Tap
WF, WFP, WFL, WFLP, WFLK・J	0	Tr.16×1.5	MT1	M3~M8 (M10)	U 1/4~U 5/16 (U 3/8)	—
WFL, WFLP	32	Tr.20×2	—	M3~M12 (M15)	U 1/4~U 7/16 (U 9/16)	P 1/8~P 1/4
WF, WFP, WFL, WFLP, WFLK・J	1		MT2			
WFP, WFL, WFLP	40	Tr.28×2	MT3	M6~M18	U 1/4~U 3/4	—
WF, WFP, WFL, WFLP, WFLK・J	2			M8~M22	U 3/8~U 7/8	P 1/8~P 1/2
WF, WFP, WFL, WFLP, WFLK・J	3	Tr.36×2	MT4	M16~M38	U 5/8~U 1 3/8	P 1/4~P 1 1/8
WFLK	4	Tr.36×2 Tr.48×2	MT5 MT6	M22~M48	U 7/8~U 1 3/4	P 3/4~P 1 1/2

※WFLKには、上記以外のシャンクサイズがあります。又、BTシャンクもあります。  
 ※WFL40、WFLP40には、MT3タイプはありません。  
 ※タッピング能力の数値は、旧JIS規格に基づきます。  
 ※Shank sizes not listed above are available for WFLK. BT shank is also available.  
 ※No MT3 type is available for WFL40 and WFLP40.  
 ※Tap sizes is based on JIS (old) standard.

仕様別分類

Classification by specifications



# WF

## クイックチェンジ タッピングチャック

### Quick Change Tapping Chuck

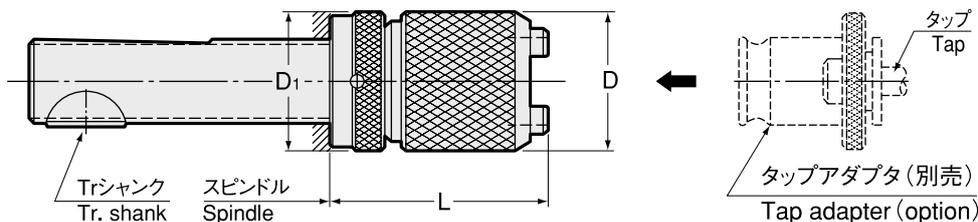
#### 用途 Applications

- 機械の送り：ピッチ送り
- 専用機
- トランスファーマシン
- タッピングマシン
- …等にご使用下さい。
- Spindle Feed : Pitch feed
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.

#### 特長 Feature

- 細いチャック外径。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- Short length and small diameter
- Quick-change

## WF/Tr



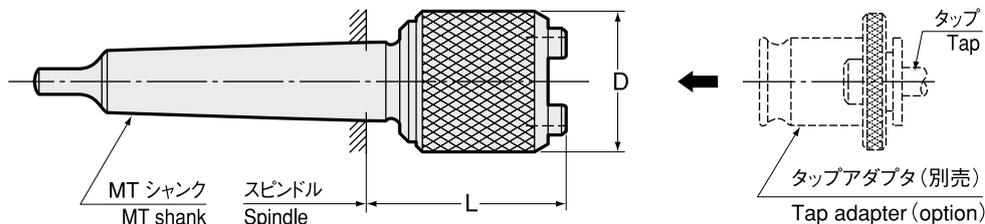
**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	D	D1	L	kg	—
0110 01000000	<b>WF0/Tr.16×1.5</b>	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	23	25	45 ~ 75	0.2	19,420
0110 01001000	<b>WF1/Tr.20×2</b>	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	32	32	49 ~ 79	0.4	19,420
0110 01002000	<b>WF2/Tr.28×2</b>	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	50	40	66 ~ 98	1.0	27,190
0110 01003000	<b>WF3/Tr.36×2</b>	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	72	50	97 ~ 136	2.5	46,600

ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため3mmの余裕を持たせて下さい。  
Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST  
専用機  
関連機器  
フェーザントリ  
スタホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
タップアダプタ  
Tap Adapter  
ドリリングチャック  
Drilling Chuck  
アダプタ  
Adjustable Adapter  
エンドミルチャック  
Endmill Chuck  
ストレイトドリルチャック  
Straight Drill Chuck  
フローティングホルダ  
Floating Holder

# WF/MT

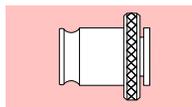


**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	D	L	kg	—
0110 01100000	<b>WF0/MT1</b>	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	23	39	0.2	12,940
0110 01101000	<b>WF1/MT2</b>	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	32	44	0.3	12,940
0110 01102000	<b>WF2/MT3</b>	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	50	61	0.8	18,120
0110 01103000	<b>WF3/MT4</b>	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	72	91	2.2	38,840

- ( ) 内のタップサイズは、軽切削用。
- 下穴とタップに芯ずれの心配がある場合は、WFP をご使用下さい。
- タップアダプタ WE、WEN・B をご使用下さい。(安全トルク装置付タップアダプタの使用不可)
- タップアダプタは別途ご注文下さい。
  - Tap size in brackets are for light tapping only.
  - In case of alignment discrepancy between pre-drilled hole and tap, use WFP.
  - Always use WE or WEN・B tap adapter. ( Tap adapter with safety torque clutch cannot be used.)
  - Tap adapter is sold separately.

**タップアダプタ  
Tap Adapter**  
P. 490



## WF/Tr

ご注文例 Ordering Example

**WF0 / Tr.16X1.5**

アダプタサイズ シャンクサイズ  
Adapter size Shank size

## WF/MT

ご注文例 Ordering Example

**WF2 / MT3**

アダプタサイズ シャンクサイズ  
Adapter size Shank size

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST  
専用機  
関連機器  
ブシュ・ドリル  
スチールホルダ  
タッピングチャック  
タップアダプタ  
ドリリングチャック  
調整アダプタ  
エンドミルチャック  
ストレートドリルチャック  
フロートホルダ

# WFP

## クイックチェンジ タッピングチャック

Quick Change Tapping Chuck

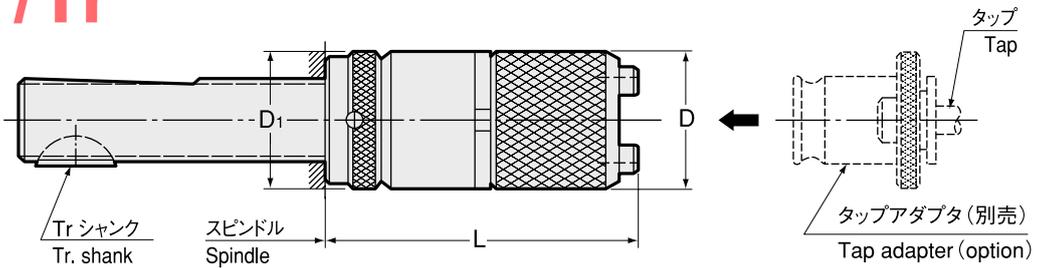
### 用途 Applications

- 機械の送り：ピッチ送り
- 専用機
- トランスファーマシン
- タッピングマシン
- …等にご使用下さい。
- Spindle Feed : Pitch feed
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.

### 特長 Feature

- 細いチャック外径。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- ラジアルフロート機構付き。下穴とタップの芯ずれを吸収します。
- Short length and small diameter
- Quick-change
- Radial Float
- corrects alignment discrepancies between pre-drilled hole and tap

# WFP/Tr

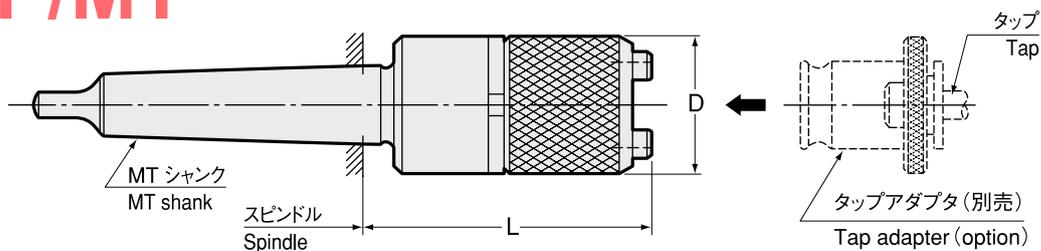


**!** タップサイズの数値は、J型（旧 JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	ラジアルフロート Radial float	D	D1	L	kg	—
0110 02000000	<b>WFP0/Tr.16×1.5</b>	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	0.25	23	25	65 ~ 95	0.3	31,070
0110 02001000	<b>WFP1/Tr.20×2</b>	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	0.5	32	32	70 ~ 100	0.5	32,370
0110 02040000	<b>WFP40/Tr.28×2</b>	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	0.75	40	40	89 ~ 121	1.0	38,840
0110 02002000	<b>WFP2/Tr.28×2</b>	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	1	50	40	96 ~ 128	1.4	46,600
0110 02003000	<b>WFP3/Tr.36×2</b>	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	1.5	72	50	138 ~ 177	3.7	80,260

ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため 3mm の余裕を持たせて下さい。  
Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.

# WFP/MT

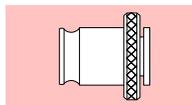


**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	ラジアルフロート Radial float	D	L	kg	—
0110 02100000	<b>WFP0/MT1</b>	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	0.25	23	59	0.2	23,300
0110 02101000	<b>WFP1/MT2</b>	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	1	0.5	32	65	0.4	24,590
0110 02140000	<b>WFP40/MT3</b>	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	0.75	40	84	0.8	29,770
0110 02102000	<b>WFP2/MT3</b>	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	1	50	91	1.2	33,660
0110 02103000	<b>WFP3/MT4</b>	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	1.5	72	132	3.3	71,210

- ( ) 内のタップサイズは、軽切削用。
- タップアダプタ WE、WEN・B をご使用下さい。(安全トルク装置付タップアダプタの使用不可)
- タップアダプタは別途ご注文下さい。
  - Tap size in brackets are for light tapping only.
  - Always use WE or WEN・B tap adapter. ( Tap adapter with safety torque clutch cannot be used.)
  - Tap adapter is sold separately.

## タップアダプタ Tap Adapter P. 490



### WFP/Tr

ご注文例 Ordering Example

**WFP2 / Tr.28X2**

アダプタサイズ シャンクサイズ  
Adapter size Shank size

### WFP/MT

ご注文例 Ordering Example

**WFP1 / MT2**

アダプタサイズ シャンクサイズ  
Adapter size Shank size

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST

専用機  
関連機器  
ジョイントリ

スタブホルダ  
Stub Holder

タップホルダ  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

調整アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder

# WFL

## クイックチェンジ タッピングチャック

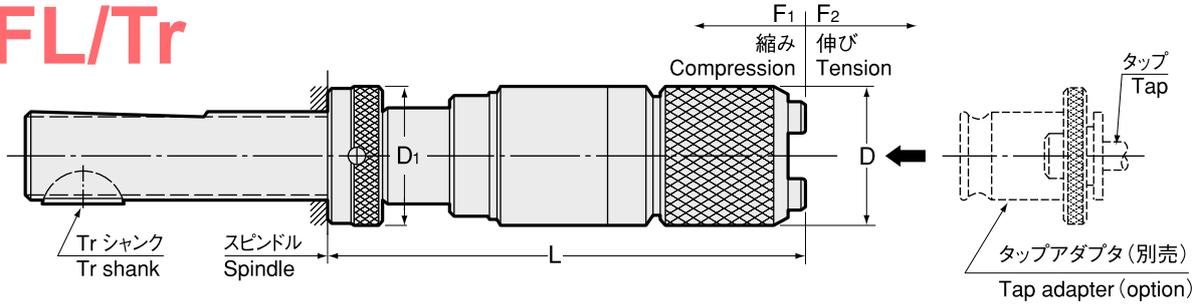
### Quick Change Tapping Chuck

用途 Applications	特長 Feature
--------------------	---------------

- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但し、ピッチ送り以外の機械には、伸び機構付タイプを選定の、伸び勝手にご使用下さい。
- 専用機、トランスファーマシン、NC 工作機械、タッピングマシン …等にご使用下さい。
- Spindle Feed : All kinds of feed styles.  
For spindle feeds other than pitch feed, use a tapping chuck with tension so that compression may not work.
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.

- 細いチャック外径。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- 軸方向補正機構付き。  
タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- Short length and small diameter
- Quick-change
- Length compensation allows for feed discrepancies between spindle and tap.

## WFL/Tr

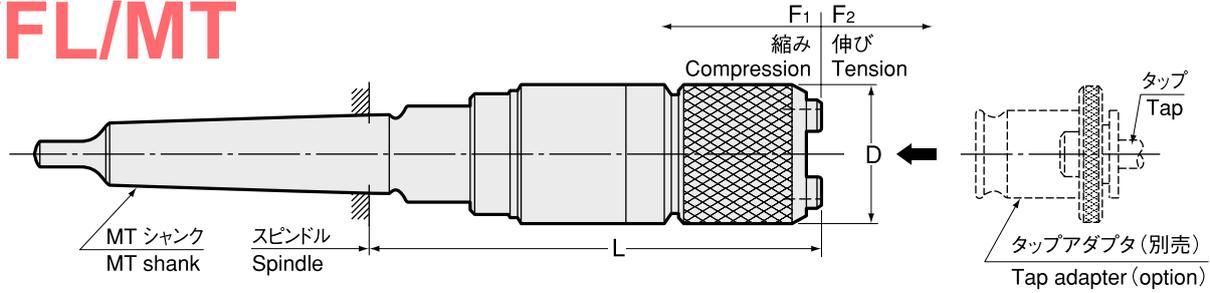


**!** タップサイズの数値は、J 型 (旧 JIS) 規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	軸方向補正 Axial compensation		D	D1	L	kg	—
				F1 縮み Compression	F2 伸び Tension					
0110 03000303	<b>WFL030</b> -30 /Tr.16×1.5	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	30	0	23	25	126 ~ 156	0.3	32,370
0110 03000302	-20 /Tr.16×1.5		0	20	10	23	25	116 ~ 146	0.3	32,370
0110 03000301	-15 /Tr.16×1.5		0	15	15	23	25	111 ~ 141	0.3	32,370
0110 03000300	-0 /Tr.16×1.5		0	0	30	23	25	96 ~ 126	0.3	32,370
0110 03032404	<b>WFL32.40</b> -40 /Tr.20×2	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	40	0	32	32	158 ~ 188	0.7	33,660
0110 03032402	-20 /Tr.20×2		1	20	20	32	32	138 ~ 168	0.7	33,660
0110 03032400	-0 /Tr.20×2		1	0	40	32	32	118 ~ 148	0.7	33,660
0110 03001404	<b>WFL140</b> -40 /Tr.20×2		1	40	0	35	32	158 ~ 188	0.8	33,660
0110 03001403	-30 /Tr.20×2	1	30	10	35	32	148 ~ 178	0.8	33,660	
0110 03001402	-20 /Tr.20×2	1	20	20	35	32	138 ~ 168	0.8	33,660	
0110 03001400	-0 /Tr.20×2	1	0	40	35	32	118 ~ 148	0.8	33,660	
0110 03040404	<b>WFL40.40</b> -40 /Tr.28×2	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	40	0	40	40	175 ~ 207	1.4	38,840
0110 03040402	-20 /Tr.28×2		40	20	20	40	40	155 ~ 187	1.4	38,840
0110 03040400	-0 /Tr.28×2		40	0	40	40	40	135 ~ 167	1.4	38,840
0110 03002404	<b>WFL240</b> -40 /Tr.28×2	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	40	0	50	40	182 ~ 214	1.8	46,600
0110 03002403	-30 /Tr.28×2		2	30	10	50	40	172 ~ 204	1.8	46,600
0110 03002402	-20 /Tr.28×2		2	20	20	50	40	162 ~ 194	1.8	46,600
0110 03002400	-0 /Tr.28×2		2	0	40	50	40	142 ~ 174	1.8	46,600
0110 03003404	<b>WFL340</b> -40 /Tr.36×2	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	40	0	72	50	230 ~ 269	4.8	80,260
0110 03003403	-30 /Tr.36×2		3	30	10	72	50	220 ~ 259	4.8	80,260
0110 03003402	-20 /Tr.36×2		3	20	20	72	50	210 ~ 249	4.8	80,260
0110 03003400	-0 /Tr.36×2		3	0	40	72	50	190 ~ 229	4.8	80,260

ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため 3mm の余裕を持たせて下さい。  
Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.

# WFL/MT

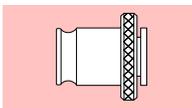


**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	軸方向補正 Axial compensation		D	L	kg	—
				F1	F2				
0110 03100303	<b>WFL030</b> -30 /MT1	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	30	0	23	120	0.3	25,890
0110 03100302	-20 /MT1		0	20	10	23	110	0.3	25,890
0110 03100301	-15 /MT1		0	15	15	23	105	0.3	25,890
0110 03100300	0 /MT1		0	0	30	23	90	0.3	25,890
0110 03101404	<b>WFL140</b> -40 /MT2	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	40	0	35	153	0.7	27,190
0110 03101403	-30 /MT2		1	30	10	35	143	0.7	27,190
0110 03101402	-20 /MT2		1	20	20	35	133	0.7	27,190
0110 03101400	0 /MT2		1	0	40	35	113	0.7	27,190
0110 03102404	<b>WFL240</b> -40 /MT3	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	40	0	50	177	1.7	37,540
0110 03102403	-30 /MT3		2	30	10	50	167	1.7	37,540
0110 03102402	-20 /MT3		2	20	20	50	157	1.7	37,540
0110 03102400	0 /MT3		2	0	40	50	137	1.7	37,540
0110 03103404	<b>WFL340</b> -40 /MT4	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	40	0	72	224	4.4	71,210
0110 03103403	-30 /MT4		3	30	10	72	214	4.4	71,210
0110 03103402	-20 /MT4		3	20	20	72	204	4.4	71,210
0110 03103400	0 /MT4		3	0	40	72	184	4.4	71,210

- ( ) 内のタップサイズは、軽切削用。
- 下穴とタップに芯ずれの心配がある場合は、WFLP をご使用下さい。
- 安全トルク装置付きタップアダプタとの併用で、タップ折損防止が可能です。縮み量はタップ加工深さに近いタイプがおすすめです。
- タップアダプタは別途ご注文下さい。
  - Tap size in brackets are for light tapping only.
  - In case of alignment discrepancy between predrilled hole and tap, use WFLP.
  - Tap can be protected against breakage by using tap adapter with safety torque clutch. We recommend length of compression is as close as tapping depth.
  - Tap adapter is sold separately.

**タップアダプタ  
Tap Adapter  
P. 490**



**WFL/Tr**

ご注文例 Ordering Example

**WFL2 40-30 / Tr.20X2**  
 アダプタサイズ Adapter size | シャンクサイズ Shank size  
 伸び縮み量の合計 40、縮み 30  
 40 = F1 + F2 (F1 = 30)  
 Total of tension and compression 40, compression 30

**WFL/MT**

ご注文例 Ordering Example

**WFL2 40-30 / MT3**  
 アダプタサイズ Adapter size | シャンクサイズ Shank size  
 伸び縮み量の合計 40、縮み 30  
 40 = F1 + F2 (F1 = 30)  
 Total of tension and compression 40, compression 30

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST  
専用機  
関連機器  
ジョイントリ  
スチールホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
タップアダプタ  
Tap Adapter  
ドリルリニアチャック  
Drilling Chuck  
調整アダプタ  
Adjustable Adapter  
エンドミルチャック  
Endmill Chuck  
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck  
フロートホルダ  
Floating Holder

# WFLP

## クイックチェンジタッピングチャック

### Quick Change Tapping Chuck

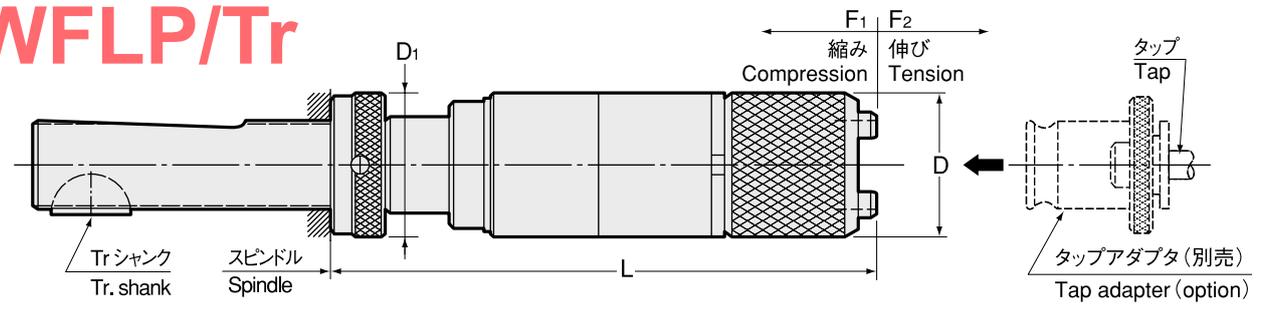
#### 用途 Applications

- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但し、ピッチ送り以外の機械には、伸び機構付タイプを選定の、伸び勝手にご使用下さい。
- 専用機、トランスファーマシン、NC 工作機械、タッピングマシン…等にご使用下さい。
- Spindle Feed : All kinds of feed styles.  
For spindle feeds other than pitch feed, use a tapping chuck with tension so that compression may not work.
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.

#### 特長 Feature

- 細いチャック外径。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- 軸方向補正機構付き。  
タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- ラジアルフロート機構付き。下穴とタップの芯ずれを吸収します。
- Short length and small diameter
- Quick-change
- Length compensation allows for feed discrepancies between spindle and tap.
- Radial Float  
corrects alignment discrepancies between pre-drilled hole and tap.

## WFLP/Tr

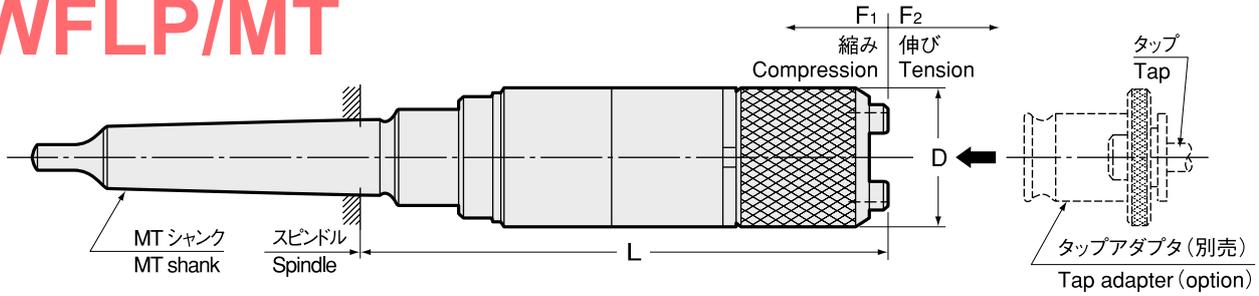


⚠
 タップサイズの数値は、J 型 (旧 JIS) 規格に基づきます。  
 Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	ラジアル フロート Radial float	軸方向補正 Axial compensation		D	D1	L	kg	—
					F1 縮み Compression	F2 伸び Tension					
0110 04000303	<b>WFLP030</b> -30 /Tr.16×1.5	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	0.25	30	0	23	25	148 ~ 178	0.4	42,720
0110 04000302	-20 /Tr.16×1.5		0	0.25	20	10	23	25	138 ~ 168	0.4	42,720
0110 04000301	-15 /Tr.16×1.5		0	0.25	15	15	23	25	133 ~ 163	0.4	42,720
0110 04000300	-0 /Tr.16×1.5		0	0.25	0	30	23	25	118 ~ 148	0.4	42,720
0110 04032404	<b>WFLP32.40</b> -40 /Tr.20×2	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	0.5	40	0	32	32	173 ~ 203	0.8	44,020
0110 04032402	-20 /Tr.20×2		1	0.5	20	20	32	32	153 ~ 183	0.8	44,020
0110 04032400	-0 /Tr.20×2		1	0.5	0	40	32	32	133 ~ 163	0.8	44,020
0110 04001404	<b>WFLP140</b> -40 /Tr.20×2	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	0.5	40	0	35	32	173 ~ 203	0.9	44,020
0110 04001403	-30 /Tr.20×2		1	0.5	30	10	35	32	163 ~ 193	0.9	44,020
0110 04001402	-20 /Tr.20×2		1	0.5	20	20	35	32	153 ~ 183	0.9	44,020
0110 04001400	-0 /Tr.20×2		1	0.5	0	40	35	32	133 ~ 163	0.9	44,020
0110 04040404	<b>WFLP40.40</b> -40 /Tr.28×2	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	0.75	40	0	40	40	199 ~ 231	1.6	49,200
0110 04040402	-20 /Tr.28×2		40	0.75	20	20	40	40	179 ~ 211	1.6	49,200
0110 04040400	-0 /Tr.28×2		40	0.75	0	40	40	40	159 ~ 191	1.6	49,200
0110 04002404	<b>WFLP240</b> -40 /Tr.28×2	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	1	40	0	50	40	206 ~ 238	2.3	59,550
0110 04002403	-30 /Tr.28×2		2	1	30	10	50	40	196 ~ 228	2.3	59,550
0110 04002402	-20 /Tr.28×2		2	1	20	20	50	40	186 ~ 218	2.3	59,550
0110 04002400	-0 /Tr.28×2		2	1	0	40	50	40	166 ~ 198	2.3	59,550
0110 04003404	<b>WFLP340</b> -40 /Tr.36×2	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	1.5	40	0	72	50	264 ~ 303	6.0	103,570
0110 04003403	-30 /Tr.36×2		3	1.5	30	10	72	50	254 ~ 293	6.0	103,570
0110 04003402	-20 /Tr.36×2		3	1.5	20	20	72	50	244 ~ 283	6.0	103,570
0110 04003400	-0 /Tr.36×2		3	1.5	0	40	72	50	224 ~ 263	6.0	103,570

ツールレイアウトの際には、L 寸法微調整のため 3mm の余裕を持たせて下さい。  
 Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.

# WFLP/MT

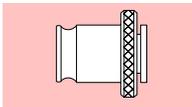


**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	ラジアル フロート Radial float	軸方向補正 Axial compensation		D	L	kg	—
					F1 縮み Compression	F2 伸び Tension				
0110 04100303	<b>WFLP030</b> -30 /MT1	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	0.25	30	0	23	142	0.4	36,250
0110 04100302	-20 /MT1		0	0.25	20	10	23	132	0.4	36,250
0110 04100301	-15 /MT1		0	0.25	15	15	23	127	0.4	36,250
0110 04100300	-0 /MT1		0	0.25	0	30	23	112	0.4	36,250
0110 04101404	<b>WFLP140</b> -40 /MT2	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	0.5	40	0	35	168	0.8	37,540
0110 04101403	-30 /MT2		1	0.5	30	10	35	158	0.8	37,540
0110 04101402	-20 /MT2		1	0.5	20	20	35	148	0.8	37,540
0110 04101400	-0 /MT2		1	0.5	0	40	35	128	0.8	37,540
0110 04102404	<b>WFLP240</b> -40 /MT3	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	1	40	0	50	201	2.1	51,780
0110 04102403	-30 /MT3		2	1	30	10	50	191	2.1	51,780
0110 04102402	-20 /MT3		2	1	20	20	50	181	2.1	51,780
0110 04102400	-0 /MT3		2	1	0	40	50	161	2.1	51,780
0110 04103404	<b>WFLP340</b> -40 /MT4	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	1.5	40	0	72	258	5.6	98,390
0110 04103403	-30 /MT4		3	1.5	30	10	72	248	5.6	98,390
0110 04103402	-20 /MT4		3	1.5	20	20	72	238	5.6	98,390
0110 04103400	-0 /MT4		3	1.5	0	40	72	218	5.6	98,390

- ( ) 内のタップサイズは、軽切削用。
- 安全トルク装置付きタップアダプタとの併用で、タップ折損防止が可能です。縮み量はタップ加工深さに近いタイプがおすすめです。
- タップアダプタは別途ご注文下さい。
  - Tap size in brackets are for light tapping only.
  - Tap can be protected against breakage by using tap adapter with safety torque clutch. We recommend length of compression is as close as tapping depth.
  - Tap adapter is sold separately.

**タップアダプタ  
Tap Adapter  
P. 490**



**WFLP/Tr**

ご注文例 Ordering Example

**WFLP2 40-30 / Tr.20X2**  
 アダプタサイズ Adapter size | シャンクサイズ Shank size  
 伸び縮み量の合計 40、縮み 30  
 40 = F1 + F2 (F1 = 30)  
 Total of tension and compression 40, compression 30

**WFLP/MT**

ご注文例 Ordering Example

**WFLP2 40-30 / MT3**  
 アダプタサイズ Adapter size | シャンクサイズ Shank size  
 伸び縮み量の合計 40、縮み 30  
 40 = F1 + F2 (F1 = 30)  
 Total of tension and compression 40, compression 30

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST  
専用機  
関連機器  
プシュ・メントリ

スチールホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
タップアダプタ  
Tap Adapter  
ドリルリジッドチャック  
Drilling Chuck  
調整アダプタ  
Adjustable Adapter  
エンドミルチャック  
Endmill Chuck  
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck  
フローティングホルダ  
Floating Holder

# WFLK・J

## クイックチェンジタッピングチャック

### Quick Change Tapping Chuck

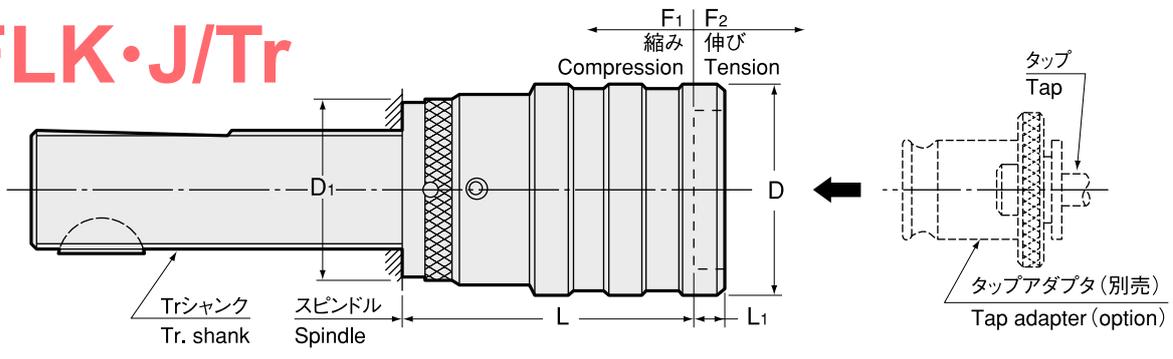
#### 用途 Applications

- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但し、ピッチ送り以外の機械には、伸び機構付タイプを選定の、伸び勝手にご使用下さい。
- 専用機、トランスファーマシン、NC 工作機械、タッピングマシン…等にご使用下さい。
- Spindle Feed : All kinds of feed styles.  
For spindle feeds other than pitch feed, use a tapping chuck with tension so that compression may not work.
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.

#### 特長 Feature

- 世界最短クラスの突出し長さ。ターレットマシンに最適。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- 軸方向補正機構付き。  
タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- World's shortest class projection length.Perfect for turret machine.
- Quick-change
- Length compensation allows for feed discrepancies between spindle and tap.

## WFLK・J/Tr



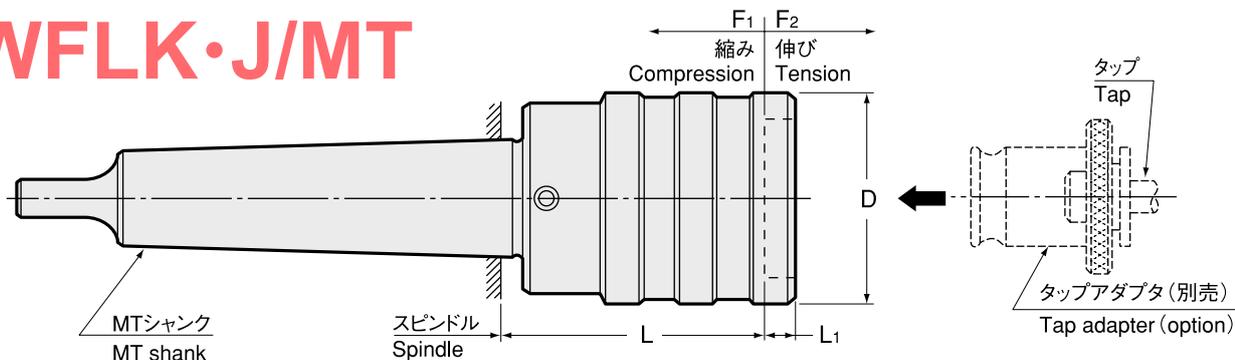
**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

**!** WES・B,WESN・Bの使用不可  
Don't use WES・B and WESN・B

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	軸方向補正 Axial compensation		D	D1	L1	L	kg	—
				F1 縮み Compression	F2 伸び Tension						
0114 07201216	<b>WFLK012J</b> -3 /Tr.16×1.5	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	3	9	25.5	25	4	45 ~ 75	0.3	37,540
0114 17201216	-0 /Tr.16×1.5		0	0	9	25.5	25	4	42 ~ 72	0.3	37,540
0114 07201220	-3 /Tr.20×2		0	3	9	25.5	32	4	45 ~ 75	0.4	37,540
0114 17201220	-0 /Tr.20×2		0	0	9	25.5	32	4	42 ~ 72	0.4	37,540
0114 07211516	<b>WFLK115J</b> -3 /Tr.16×1.5	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	3	12	36	25	4.5	46.5 ~ 76.5	0.4	38,840
0114 17211516	-0 /Tr.16×1.5		1	0	12	36	25	4.5	43.5 ~ 73.5	0.4	38,840
0114 07211520	-3 /Tr.20×2		1	3	12	36	32	4.5	46.5 ~ 76.5	0.4	38,840
0114 17211520	-0 /Tr.20×2		1	0	12	36	32	4.5	43.5 ~ 73.5	0.4	38,840
0114 07211528	-3 /Tr.28×2		1	3	12	36	40	4.5	46.5 ~ 78.5	0.7	41,420
0114 17211528	-0 /Tr.28×2		1	0	12	36	40	4.5	43.5 ~ 75.5	0.7	41,420
0114 07211536	-3 /Tr.36×2		1	3	12	36	50	4.5	48.5 ~ 87.5	1.2	41,420
0114 17211536	-0 /Tr.36×2		1	0	12	36	50	4.5	45.5 ~ 84.5	1.2	41,420
0114 07222520	<b>WFLK225J</b> -12.5 /Tr.20×2	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	12.5	12.5	53	32	5.5	75 ~ 105	0.9	42,720
0114 17222520	-0 /Tr.20×2		2	0	20	53	32	5.5	62.5 ~ 92.5	0.9	42,720
0114 07222528	-12.5 /Tr.28×2		2	12.5	12.5	53	40	5.5	75 ~ 107	1.1	45,320
0114 17222528	-0 /Tr.28×2		2	0	20	53	40	5.5	62.5 ~ 94.5	1.1	45,320
0114 07222536	-12.5 /Tr.36×2		2	12.5	12.5	53	50	5.5	77 ~ 116	1.6	45,320
0114 17222536	-0 /Tr.36×2		2	0	20	53	50	5.5	64.5 ~ 103.5	1.6	45,320
0114 07234028	<b>WFLK340J</b> -20 /Tr.28×2	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	20	20	78	40	6	108 ~ 140	2.3	71,210
0114 17234028	-0 /Tr.28×2		3	0	40	78	40	6	88 ~ 120	2.3	71,210
0114 07234036	-20 /Tr.36×2		3	20	20	78	50	6	110 ~ 149	2.8	71,210
0114 17234036	-0 /Tr.36×2		3	0	40	78	50	6	90 ~ 129	2.8	71,210
0114 07234048	-20 /Tr.48×2		3	20	20	78	67	6	114 ~ 164	4.0	73,790
0114 17234048	-0 /Tr.48×2		3	0	40	78	67	6	94 ~ 144	4.0	73,790
0114 07244536	<b>WFLK445J</b> -22.5 /Tr.36×2	M22 ~ M48 U7/8 ~ U1 3/4 Pipe(PT,PS,PF)3/4 ~ 1 1/2	4	22.5	22.5	96	50	13	121 ~ 160	4.0	103,570
0114 17244536	-0 /Tr.36×2		4	0	45	96	50	13	98.5 ~ 137.5	4.0	103,570
0114 07244548	-22.5 /Tr.48×2		4	22.5	22.5	96	67	13	125 ~ 175	4.9	106,160
0114 17244548	-0 /Tr.48×2		4	0	45	96	67	13	102.5 ~ 152.5	4.9	106,160

ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため3mmの余裕を持たせて下さい。  
Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.

# WFLK・J/MT



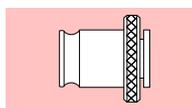
⚠ タップサイズの数値は、J型(旧JIS)規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

⚠ WES・B,WESN・Bの使用不可  
Don't use WES・B and WESN・B

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	軸方向補正 Axial compensation		D	L1	L	kg	—
				F1 縮み Compression	F2 伸び Tension					
0114 07301202	<b>WFLK012J</b> -3 /MT2	M3 ~ M8 (M10)	0	3	9	25.5	4	40	0.2	31,070
0114 17301202	-0 /MT2	U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	0	9	25.5	4	37	0.2	31,070
0114 07311502	<b>WFLK115J</b> -3 /MT2	M3 ~ M12 (M15)	1	3	12	36	4.5	41.5	0.3	32,370
0114 17311502	-0 /MT2	U1/4 ~ U7/16 (U9/16)	1	0	12	36	4.5	38.5	0.3	32,370
0114 07311503	-3 /MT3	Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	3	12	36	4.5	41.5	0.5	32,370
0114 17311503	-0 /MT3		1	0	12	36	4.5	38.5	0.5	32,370
0114 07322503	<b>WFLK225J</b> -12.5 /MT3	M8 ~ M22	2	12.5	12.5	53	5.5	70	0.9	37,540
0114 17322503	-0 /MT3	U3/8 ~ U7/8	2	0	20	53	5.5	57.5	0.9	37,540
0114 07322504	-12.5 /MT4	Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	12.5	12.5	53	5.5	71	1.2	37,540
0114 17322504	-0 /MT4		2	0	20	53	5.5	58.5	1.2	37,540
0114 07334004	<b>WFLK340J</b> -20 /MT4	M16 ~ M38	3	20	20	78	6	104	2.4	64,730
0114 17334004	-0 /MT4	U5/8 ~ U1 3/8	3	0	40	78	6	84	2.4	64,730
0114 07334005	-20 /MT5	Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	20	20	78	6	104.5	3.3	64,730
0114 17334005	-0 /MT5		3	0	40	78	6	84.5	3.3	64,730
0114 07344505	<b>WFLK445J</b> -22.5 /MT5	M22 ~ M48	4	22.5	22.5	96	13	115.5	4.6	97,100
0114 17344505	-0 /MT5	U7/8 ~ U1 3/4	4	0	45	96	13	93	4.6	97,100
0114 07344506	-22.5 /MT6	Pipe(PT,PS,PF)3/4 ~ 1 1/2	4	22.5	22.5	96	13	117.5	7.0	97,100
0114 17344506	-0 /MT6		4	0	45	96	13	95	7.0	97,100

- ( ) 内のタップサイズは、軽切削用。
- タップアダプタ WE, WEN・B をご使用下さい。(安全トルク装置付タップアダプタ WES・B、WESN・B の使用不可)
- タップアダプタは別途ご注文下さい。
  - Tap size in brackets are for light tapping only.
  - Always use WE or WEN・B tap adapter.(Tap adapter with safety torque clutch cannot be used)
  - Tap adapter is sold separately.

**タップアダプタ**  
Tap Adapter  
P. 490



**WFLK・J/Tr**

ご注文例 Ordering Example

**WFLK2 25 J - 12.5 / Tr.20X2**

アダプタサイズ 縮み 12.5 F1=12.5 シャンクサイズ  
Adapter size Compression 12.5 Shank size

**WFLK・J/MT**

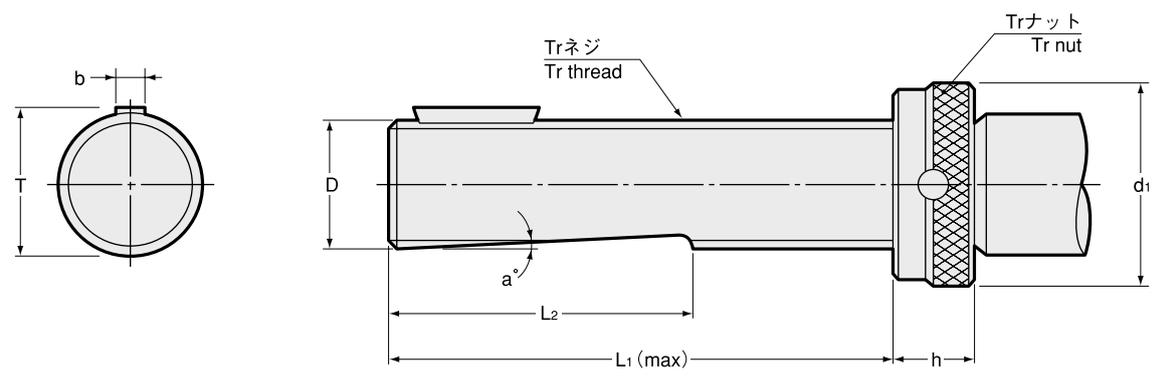
ご注文例 Ordering Example

**WFLK2 25 J - 12.5 / MT3**

アダプタサイズ 縮み 12.5 F1=12.5 シャンクサイズ  
Adapter size Compression 12.5 Shank size

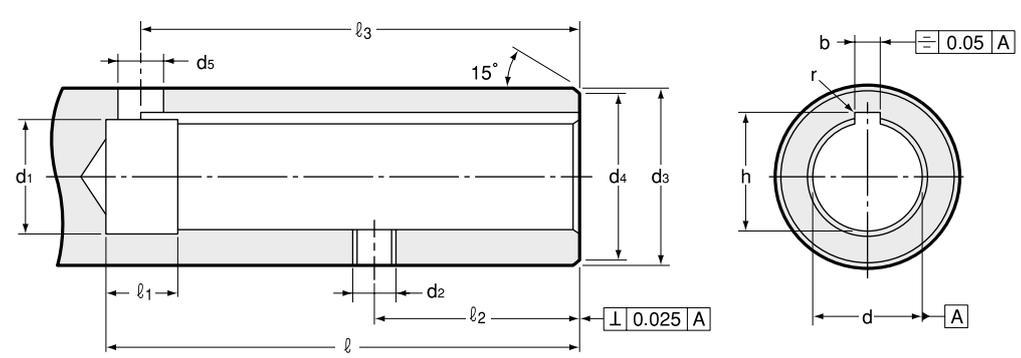
BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST  
専用機  
関連機器  
ジョイントリ  
スランホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
タップアダプタ  
Tap Adapter  
ドリルシャンク  
Drilling Chuck  
調整アダプタ  
Adjustable Adapter  
エンドミルシャンク  
Endmill Chuck  
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck  
フロートシャンクホルダ  
Floating Holder

アジャスタブルシャンク寸法詳細 (DIN仕様)  
Dimension for Adjustable Shank (DIN Standard)



Tr ネジ寸法 Tr thread size	D h6	d1	T	b h9	L1	L2	h	a°
<b>Tr.16×1.5</b>	16	25	17.1 <sup>0</sup> <sub>-0.25</sub>	5	73	43	12	2
<b>Tr.20×2</b>	20	32	21.1 <sup>0</sup> <sub>-0.25</sub>	5	76	46	12	2
<b>Tr.28×2</b>	28	40	29.5 <sup>0</sup> <sub>-0.25</sub>	6	83	51	12	2
<b>Tr.36×2</b>	36	50	37.5 <sup>0</sup> <sub>-0.35</sub>	8	104	65	14	2
<b>Tr.48×2</b>	48	67	49.9 <sup>0</sup> <sub>-0.35</sub>	10	126	76	18	2

DIN仕様スピンドル規格  
DIN Spindle Dimension

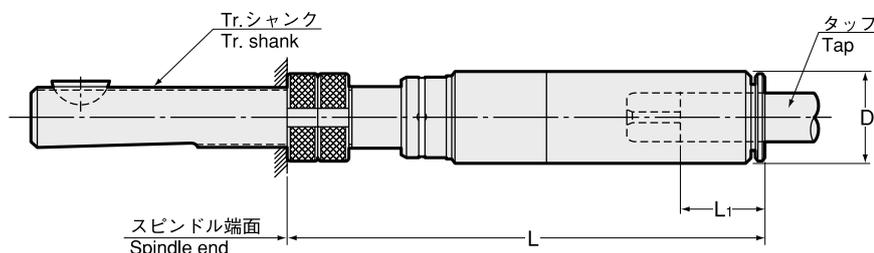


寸法 Size	d H6	ℓ (min)	d1	d2	d3 g6	d4	d5	ℓ1	ℓ2 ± 0.1	ℓ3	b	h + 0.1 0	r
<b>16</b>	16	74	16.6	M6	25	24	6	8	34	70	5 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	17.3	0.2
<b>20</b>	20	77	20.6	M6	32	31	6	8	34	73	5 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	21.3	0.2
<b>28</b>	28	85	28.6	M8	40	39	8	10	38	80	6 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	29.7	0.4
<b>36</b>	36	106	36.8	M8	50	49	10	10	45	101	8 <sup>+0.170</sup> <sub>+0.080</sub>	37.7	0.4
<b>48</b>	48	129	48.8	M10	67	66	12	12	57	123	10 <sup>+0.170</sup> <sub>+0.080</sub>	50.1	0.4

# WL/Tr

## クイックチェンジ タッピングチャック

### Quick Change Tapping Chuck



#### 特長 Feature

- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但しピッチ送り以外の機械では、伸び機構付きタイプを選定の上、伸び勝手にご使用下さい。
- 軸間ピッチが小さい加工に最適。
- タップアダプタ不要、タップの着脱がクイックチェンジ。
- 軸方向補正機構付き。タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- Spindle feed : All kinds of feedings. Note that for non-pitch-feed, only tension mechanism shall be utilized.
- For narrow spindle pitch processing.
- No need for a tap adapter. Quick tap change function.
- Axial length compensation function absorbs machine feed discrepancies between spindle and tap.

⚠ タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size		軸方向補正 Axial compensation		D	L1	L	kg	—
		サイズ (旧JIS) size	シャンク径 φ d1	縮み Compression	伸び Tension					
0110 054220 ※※	<b>WL14.20</b> -20 /Tr.8×1	M3 ~ M6 (M8)	4 ~ 6.2	20	0	13.5	15	109 ~ 123	0.10	38,840
0110 054215 ※※	-15 /Tr.8×1			15	5	13.5	15	104 ~ 118	0.10	38,840
0110 054210 ※※	-10 /Tr.8×1			10	10	13.5	15	99 ~ 113	0.10	38,840
0110 054205 ※※	-5 /Tr.8×1			5	15	13.5	15	94 ~ 108	0.10	38,840
0110 054200 ※※	-0 /Tr.8×1			0	20	13.5	15	89 ~ 103	0.10	38,840
0110 056220 ※※	<b>WL16.20</b> -20 /Tr.10×1.5	M3 ~ M8 (M10)	4 ~ 7	20	0	15.5	17	116 ~ 134	0.14	40,130
0110 056215 ※※	-15 /Tr.10×1.5			15	5	15.5	17	111 ~ 129	0.14	40,130
0110 056210 ※※	-10 /Tr.10×1.5			10	10	15.5	17	106 ~ 124	0.14	40,130
0110 056205 ※※	-5 /Tr.10×1.5			5	15	15.5	17	101 ~ 119	0.14	40,130
0110 056200 ※※	-0 /Tr.10×1.5			0	20	15.5	17	96 ~ 114	0.14	40,130
0110 059220 ※※	<b>WL19.20</b> -20 /Tr.12×1.5	M3 ~ M14	4 ~ 10.5	20	0	19	17	107 ~ 125	0.20	41,420
0110 059215 ※※	-15 /Tr.12×1.5			15	5	19	17	102 ~ 120	0.20	41,420
0110 059210 ※※	-10 /Tr.12×1.5			10	10	19	17	97 ~ 115	0.20	41,420
0110 059205 ※※	-5 /Tr.12×1.5			5	15	19	17	92 ~ 110	0.20	41,420
0110 059200 ※※	-0 /Tr.12×1.5			0	20	19	17	87 ~ 105	0.20	41,420

※※には、タップサイズが入ります。

WL14.20-5/Tr8 × 1 M6 の商品コードは 0110 05420506 になります。

- 1.( ) 内のタップサイズは、軽切削用。
  - 2.ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため3mmの余裕を持たせて下さい。
  - 3.注文時には、タップサイズをご指定下さい。異なるサイズのタップは使用できません。
- 1.Tap size in brackets are for light tapping only.
  - 2.Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.
  - 3.When ordering, please specify tap size. Different tap size cannot be used.

#### ご注文例 Ordering Example

**WL14. 20 - 5 / Tr.8X1 M6**  
 サイズ | 縮み 5 | シャンクサイズ | タップサイズ  
 Size | Compression | Shank size | Tap size  
 伸び縮みの合計 20  
 Total of tension and compression 20

# WSL/Tr

## クイックチェンジタッピングチャック

### Quick Change Tapping Chuck

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST

専用機  
関連機器  
フェーダントリ

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

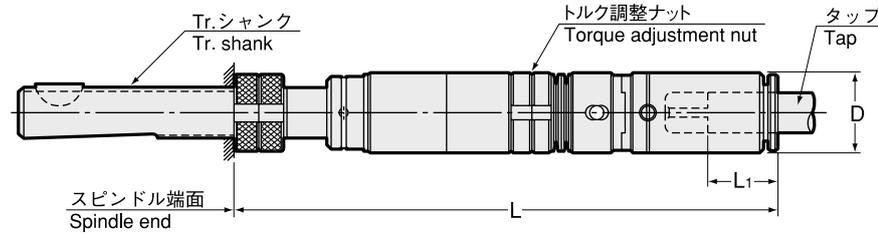
ドリルビットチャック  
Drilling Chuck

アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder



### 特長 Feature

- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但しピッチ送り以外の機械では、伸び機構付きタイプを選定の上、伸び勝手にご使用下さい。
- 軸間ピッチが小さい加工に最適。
- タップアダプタ不要、タップの着脱がクイックチェンジ。
- 軸方向補正機構付き。タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- 安全トルク装置付き。
- Spindle feed : All kinds of feedings. Note that for non-pitch-feed, only tension mechanism shall be utilized.
- For narrow spindle pitch processing.
- No need for a tap adapter. Quick tap change function.
- Axial length compensation function absorbs machine feed discrepancies between spindle and tap.
- Safety torque clutch function

**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size		軸方向補正 Axial compensation		D	L1	L	kg	—
		サイズ (旧JIS) size	シャンク径 φ d1	縮み Compression	伸び Tension					
0110 064220 ※※	<b>WSL14.20</b> -20 /Tr.8×1	M3 ~ M6 (M8)	4 ~ 6.2	20	0	13.5	15	142 ~ 156	0.13	46,600
0110 064215 ※※	-15 /Tr.8×1			15	5	13.5	15	137 ~ 151	0.13	46,600
0110 064210 ※※	-10 /Tr.8×1			10	10	13.5	15	132 ~ 146	0.13	46,600
0110 064205 ※※	-5 /Tr.8×1			5	15	13.5	15	127 ~ 141	0.13	46,600
0110 064200 ※※	-0 /Tr.8×1			0	20	13.5	15	122 ~ 136	0.13	46,600
0110 066220 ※※	<b>WSL16.20</b> -20 /Tr.10×1.5	M3 ~ M8 (M10)	4 ~ 7	20	0	15.5	17	148 ~ 166	0.20	47,900
0110 066215 ※※	-15 /Tr.10×1.5			15	5	15.5	17	143 ~ 161	0.20	47,900
0110 066210 ※※	-10 /Tr.10×1.5			10	10	15.5	17	138 ~ 156	0.20	47,900
0110 066205 ※※	-5 /Tr.10×1.5			5	15	15.5	17	133 ~ 151	0.20	47,900
0110 066200 ※※	-0 /Tr.10×1.5			0	20	15.5	17	128 ~ 146	0.20	47,900
0110 069220 ※※	<b>WSL19.20</b> -20 /Tr.12×1.5	M3 ~ M14	4 ~ 10.5	20	0	19	17	143 ~ 161	0.27	49,200
0110 069215 ※※	-15 /Tr.12×1.5			15	5	19	17	138 ~ 156	0.27	49,200
0110 069210 ※※	-10 /Tr.12×1.5			10	10	19	17	133 ~ 151	0.27	49,200
0110 069205 ※※	-5 /Tr.12×1.5			5	15	19	17	128 ~ 146	0.27	49,200
0110 069200 ※※	-0 /Tr.12×1.5			0	20	19	17	123 ~ 141	0.27	49,200

※※には、タップサイズが入ります。

WSL19.20-5/Tr12 × 1.5 M10の商品コードは 0110 06920510 になります。

- 1.( ) 内のタップサイズは、軽切削用。
- 2.ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため3mmの余裕を持たせて下さい。
- 3.注文時には、タップサイズをご指定下さい。異なるサイズのタップは使用できません。
  - 1.Tap size in brackets are for light tapping only.
  - 2.Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.
  - 3.When ordering, please specify tap size. Different tap size cannot be used.

### ご注文例 Ordering Example

**WSL14. 20 - 5 / Tr.8X1 M6**

サイズ | 縮み 5 | シャンクサイズ | タップサイズ  
Size | Compression | Shank size | Tap size

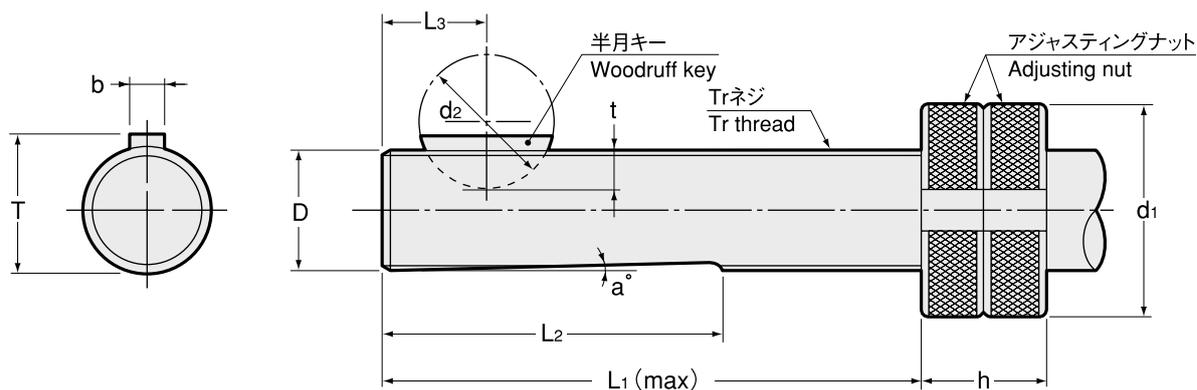
伸び縮みの合計 20  
Total of tension and compression 20

特殊品もご用命ください。



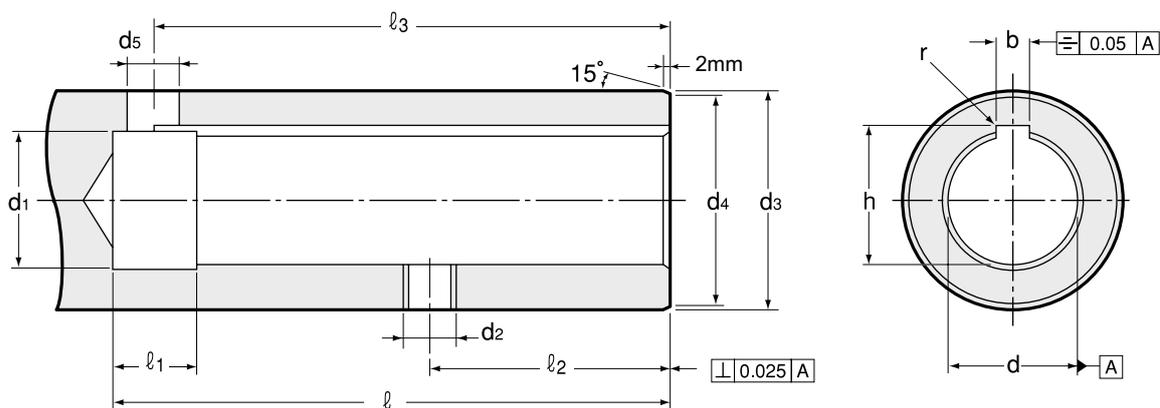
Specials on request

アジャスタブルシャンク寸法詳細 (DIN 仕様)  
Dimension for Adjustable Shank (DIN Standard)



Tr ネジ寸法 Tr thread size	D h6	d1	d2	T 0 -0.25	b h9	L1	L2	L3	h	a°	t
Tr. 8×1	8	14	10	8.8	2	40	26	10	10	2	2.9
Tr.10×1.5	10	18	13	10.9	3	50	32	10	12	2	4.1
Tr.12×1.5	12	20	13	12.9	3	50	32	10	12	2	4.1

DIN 仕様スピンドル規格  
DIN Spindle Dimension



ドリリングチャック用 d2 部 : P. 513 参照  
d2 dimensions of drilling chuck : P. 513

寸法 Size	d H6	ℓ (min)	d1	d2	d3 g6	d4	d5	ℓ1	ℓ2 ± 0.1	ℓ3	b	h +0.1 0	r
8	8	42	8.6	M4	15	14.4	3.5	8	16	35	2 <sup>+0.120</sup> <sub>+0.060</sub>	9	0.2
10	10	52	10.6	M5	18	17.4	5	8	22	48	3 <sup>+0.120</sup> <sub>+0.060</sub>	11	0.2
12	12	52	12.6	M5	20	19.2	5	8	22	48	3 <sup>+0.120</sup> <sub>+0.060</sub>	13	0.2

# KTP

## クイックチェンジスタブタッパー

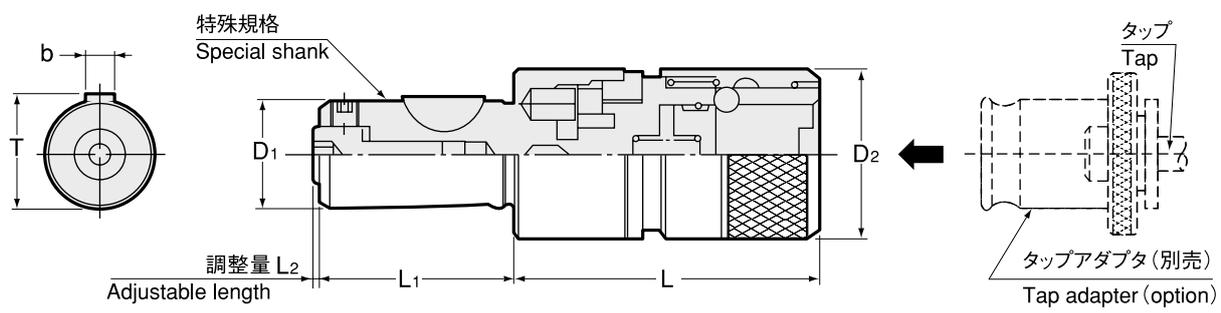
### Quick Change Stub Tapper

#### 用途 Applications

- 機械の送り：ピッチ送り
- 専用機、トランスファーマシン …等にご使用下さい。
- Spindle Feed : Pitch Feed
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine etc.

#### 特長 Feature

- シャंक部、突き出し部ともに短いため安定したタップ加工ができます。
- スピンドルの設計、加工が簡単なため機械のコンパクト化が可能。
- ラジアルフロート機構付き。下穴とタップの芯ずれを吸収します。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- Small shank and projection length makes your tapping job very stable.
- Simple spindle designing/machining makes your machine compact.
- Radial float corrects alignment discrepancies between pre-drilled hole and tap.
- Quick change

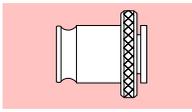


**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	ラジアルフロート Radial float	D1 h6	D2	L	L1 ± 0.1	T	b	L2	kg	—
0831 00000000	KTP0	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	0.25	16	23	54	31	17.1	5	1.5~3.5	0.2	31,070
0831 00000001	KTP1	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	0.5	20	32	58	37	21.1	5	1.5~3.5	0.4	32,370
0831 00000040	KTP40	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	0.75	28	40	78	49	29.5	6	1.5~3.5	0.8	38,840
0831 00000002	KTP2	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	1	28	50	85	49	29.5	6	1.5~3.5	1.2	46,600

- 1.( )内のタップサイズは、軽切削用。
  - 2.タップアダプタは別途ご注文下さい。
- 1.Tap size in brackets are for light tapping only.
  - 2.Tap adapter is sold separately.

#### タップアダプタ Tap Adapter P. 490



#### ご注文例 Ordering Example

**KTP1**  
アダプタサイズ Adapter size

# KTL

## クイックチェンジスタブタッパー

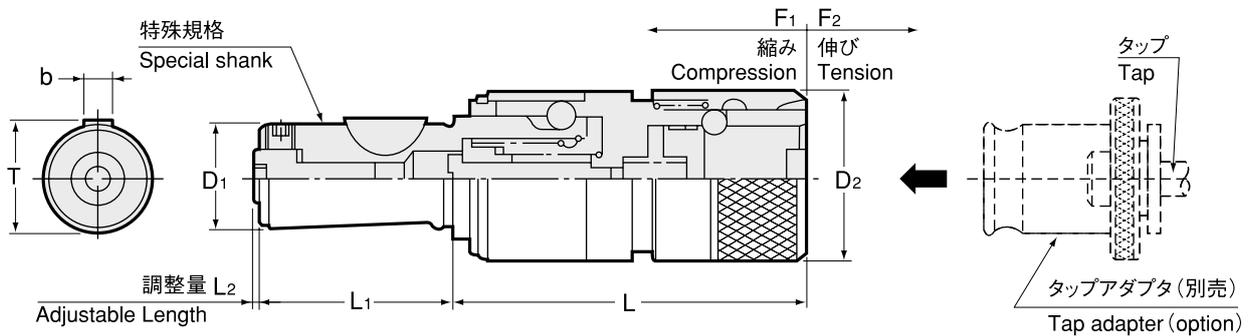
### Quick Change Stub Tapper

#### 用途 Applications

- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但しピッチ送り以外の機械では、伸び勝手にご使用下さい。
- 専用機、トランスファーマシン、NC 工作機械 …等にご使用下さい。
- Spindle Feed : All kinds of feed styles. For spindle feeds other than pitch feed, compression should not be activated while tapping.
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.

#### 特長 Feature

- シャンク部、突き出し部ともに短いため安定したタップ加工ができます。
- スピンドルの設計、加工が簡単のため機械のコンパクト化が可能。
- 軸方向補正機構付き。タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- Small shank and projection length makes your tapping job very stable.
- Simple spindle designing/machining makes your machine compact.
- Length compensation allows for feed discrepancies between spindle and tap.
- Quick change

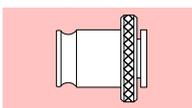


**!** タップサイズの数値は、J型（旧 JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	軸方向補正 Axial compensation		D1 h6	D2	L	L1 ±0.1	T	b	L2	kg	—
				F1 縮み Compression	F2 伸び Tension									
0832 0000013	<b>KTL 013-3</b>	M3~M8 (M10) U1/4~U5/16 (U3/8)	0	3	10	16	23	65	31	17.1	5	1.5~3.5	0.2	32,370
0832 00010010	<b>010-0</b>			0	10	16	23	65	31	17.1	5	1.5~3.5	0.2	32,370
0832 00000113	<b>KTL 113-3</b>	M3~M12 (M15) U1/4~U7/16 (U9/16)	1	3	10	20	32	70	37	21.1	5	1.5~3.5	0.4	33,660
0832 00010110	<b>110-0</b>	Pipe(PT,PS,PF)1/8~1/4		0	10	20	32	70	37	21.1	5	1.5~3.5	0.4	33,660
0832 00004015	<b>KTL 4015-3</b>	M6~M18 U1/4~U3/4	40	3	12	28	40	85	49	29.5	6	1.5~3.5	0.8	38,840
0832 00014012	<b>4012-0</b>			0	12	28	40	85	49	29.5	6	1.5~3.5	0.8	38,840
0832 00000215	<b>KTL 215-3</b>	M8~M22 U3/8~U7/8	2	3	12	28	50	95	49	29.5	6	1.5~3.5	1.2	46,600
0832 00010212	<b>212-0</b>	Pipe(PT,PS,PF)1/8~1/2		0	12	28	50	95	49	29.5	6	1.5~3.5	1.2	46,600

- 1.( ) 内のタップサイズは、軽切削用。
- 2.下穴とタップに芯ずれの心配がある場合は、KTLPをご使用下さい。
- 3.タップアダプタは別途ご注文下さい。
  - 1.Tap size in brackets are for light tapping only.
  - 2.In case of alignment discrepancy between predrilled hole and tap, use KTLP.
  - 3.Tap adapter is sold separately.

#### タップアダプタ Tap Adapter P.490



#### ご注文例 Ordering Example

**KTL1 13 - 3**

アダプタサイズ | 縮み 3 F1=3  
Adapter size | Compression  
伸び・縮み量の合計 13  
F1 + F2=13

タッピング専用機  
Tapping Machine

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリルリジッド  
Drilling Chuck

調整アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミル  
Endmill Chuck

ストレートドリル  
Straight Drill Chuck

フロートホルダ  
Floating Holder

# KTLP

## クイックチェンジスタブタッパー Quick Change Stub Tapper

- BT
- AHO-A
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- ST
- 専用機
- 関連機器
- フェーザドリ
- スタブホルダ
- タッピングチャック
- タップアダプタ
- ドリリングチャック
- 調整アダプタ
- エンドミルチャック
- ストレートドリルチャック
- フローティングホルダ

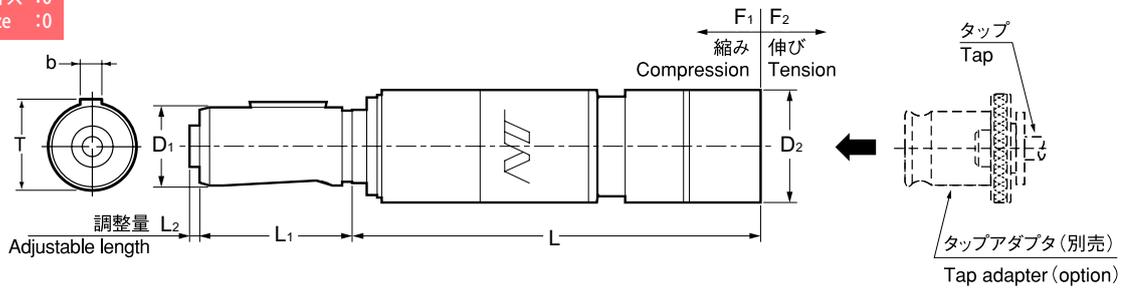
### 用途 Applications

- 専用機
- トランスファーマシン …等にご使用下さい。
- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但しピッチ送り以外の機械では、伸び勝手にご使用下さい。
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine etc.
- Spindle Feed : All kinds of feed styles. For spindle feeds other than pitch feed, use a tapping chuck with tension so that compression does not work.

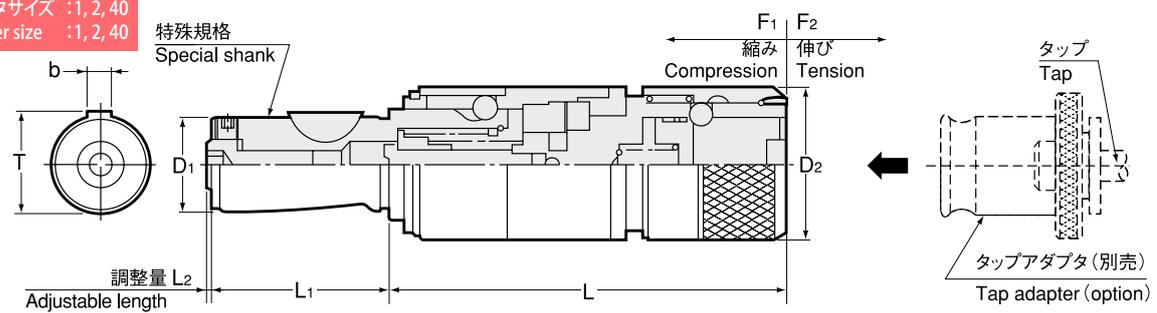
### 特長 Feature

- シャंक部、突き出し部ともに短いため安定したタッピング加工ができます。
- スピンドルの設計、加工が簡単のため機械のコンパクト化が可能。
- 軸方向補正機構付き。タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- ラジアルフロート機構付き。下穴とタップの芯ずれを吸収します。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- Small shank and projection length makes your tapping job very stable.
- Simple spindle designing/machining makes your machine compact.
- Length compensation allows for feed discrepancies between spindle and tap.
- Radial float corrects alignment discrepancies between pre-drilled hole and tap.
- Quick change

アダプタサイズ : 0  
Adapter size : 0



アダプタサイズ : 1, 2, 40  
Adapter size : 1, 2, 40

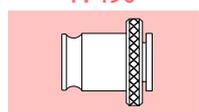


⚠️ タップサイズの数値は、J型 (旧JIS) 規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	ラジアル フロート Radial float	軸方向補正 Axial compensation		D1 h6	D2	L	L1 ±0.1	T	b	L2	kg	—
					F1 縮み Compression	F2 伸び Tension									
0833 00000013	KTLP 013-3	M3 ~ M8 (M10)	0	0.25	3	10	16	23	83	31	17.1	5	1.5~3.5	0.3	42,720
0833 00010010	010-0	U1/4 ~ U5/16 (U3/8)		0.25	0	10	16	23	83	31	17.1	5	1.5~3.5	0.3	42,720
0833 00000113	KTLP 113-3	M3 ~ M12 (M15)	1	0.5	3	10	20	32	85	37	21.1	5	1.5~3.5	0.5	44,020
0833 00010110	110-0	U1/4 ~ U7/16 (U9/16)		0.5	0	10	20	32	85	37	21.1	5	1.5~3.5	0.5	44,020
0833 00004015	KTLP 4015-3	M6 ~ M18	40	0.75	3	12	28	40	109	49	29.5	6	1.5~3.5	1.0	49,200
0833 00014012	4012-0	U1/4 ~ U3/4		0.75	0	12	28	40	109	49	29.5	6	1.5~3.5	1.0	49,200
0833 00000215	KTLP 215-3	M8 ~ M22	2	1	3	12	28	50	119	49	29.5	6	1.5~3.5	1.6	59,550
0833 00010212	212-0	U3/8 ~ U7/8		1	0	12	28	50	119	49	29.5	6	1.5~3.5	1.6	59,550

1. ( ) 内のタップサイズは、軽切削用。
2. タップアダプタは別途ご注文下さい。
1. Tap size in brackets are for light tapping only.
2. Tap adapter is sold separately.

タップアダプタ  
Tap Adapter  
P. 490

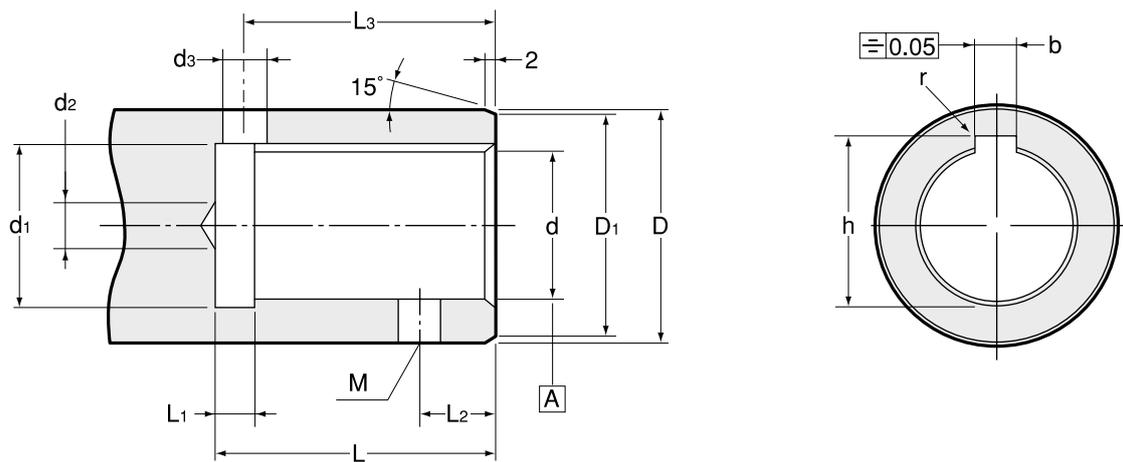


ご注文例 Ordering Example

**KTLP1 13 - 3**

アダプタサイズ | 縮み 3 F1=3  
Adapter size | Compression  
伸び・縮み量の合計 13  
F1 + F2=13

特殊スピンドル規格  
Special Spindle Dimension



スタブタッパー KTP, KTL, KTLP 型用  
For KTP, KTL, KTLP

寸法 Size	d H6	L +0.5 0	d1	d2 (MAX)	D	D1	d3	L1	L2	M	L3	b	h +0.1 +0	r
16	16	31	16.6	4	$D \geq 25$	24	6	5	10	M6	27	$5^{+0.145}_{+0.070}$	17.3	0.2
20	20	37	20.6	6	$D \geq 32$	31	6	5	10	M6	33	$5^{+0.145}_{+0.070}$	21.3	0.2
28	28	49	28.6	10	$D \geq 40$	39	8	5	12	M8	44	$6^{+0.145}_{+0.070}$	29.7	0.4

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST  
専用機  
関連機器  
サブ・メントリ

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タッピングアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

調整アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

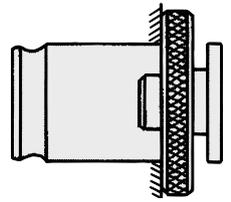
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder

# クイックチェンジ タップアダプタ QUICK CHANGE TAP ADAPTER

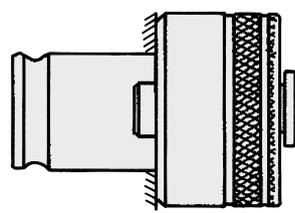
## 基本 4 モデル Basic 4 Models

### WE



**WE** クイックチェンジ  
Quick Change

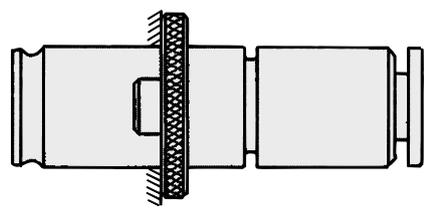
### WES・B



**WE** クイックチェンジ  
Quick Change

**S** 安全トルク装置  
Safety Torque

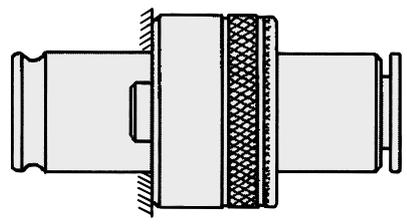
### WEN・B



**WE** クイックチェンジ  
Quick Change

**N** 長さ調整  
Length Adjustment

### WESN・B



**WE** クイックチェンジ  
Quick Change

**S** 安全トルク装置  
Safety Torque

**N** 長さ調整  
Length Adjustment

基本 4 モデルの他に、延長サイズ、拡大サイズ、R タイプ（シャンクの短いタップ用）等……他に例のない豊富な種類があります。  
In addition to the basic 4 models, wide variety of models (extended size, enlarged size, R type for short shank tap etc.) are available.

WE クイックチェンジ Quick Change

タッピングチャック×タップアダプタの着脱 Tapping chuck and tapping adapter

**1: 着 Insert**

**2: ロック Lock**

**3: 脱 Remove**

1: タップアダプタをタッピングチャックの中へ挿入します。  
2: タッピングチャックとタップアダプタが確実に嵌合している状態。  
3: タッピングチャックのオペレートスリーブを引けば、タップアダプタが押出されます。

1: Simply insert tap adapter into tapping chuck.  
2: Tapping chuck and tap adapter are connected firmly.  
3: Push down on operation sleeve of tapping chuck while removing tap adapter.

タップアダプタ×タップの着脱 Tapping adapter and Tap

**1: 着 Insert**

**2: ロック Lock**

**3: 脱 Remove**

1: タップをアダプタの一番奥まで差し込み、手で回転させるとロックされます。  
2: アダプタとタップの四角部が確実に嵌合している状態。  
3: タップアダプタのボールブッシュを押さえて、タップを引けば、簡単に抜けます。

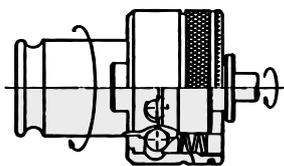
1: Insert tap into bottom of tap adapter, and rotate tap manually to connect them firmly.  
2: Tap and adapter are connected firmly.  
3: Push down on ball bush while removing tap.

S 安全トルク装置 Safety torque

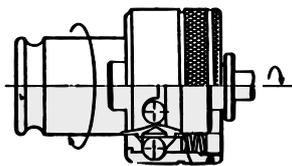
タップに一定以上のトルクがかかると、安全トルク装置が作動しタップの折損を防止します。(軸方向補正機構付タッパーと併用下さい。)

Safe torque device activates to prevent breakage tap when torque more than fixed amount is applied to tap. (Use with a tapper equipped with axial compensation mechanism.)

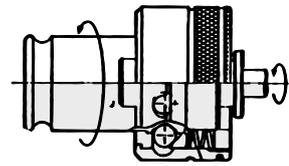
正転(正常切削状態)  
Normal operation (Normal machining)



空転(切削トルク異常時)  
Empty operation (Abnormal machining torque)



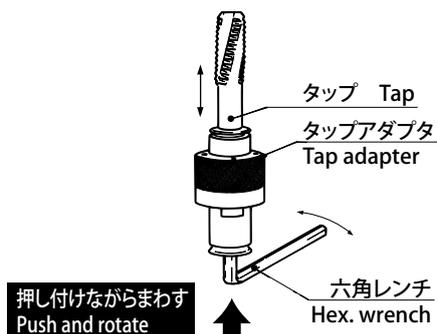
逆転(トルク装置は、逆転方向には働きません)  
Reverse operation (Torque device doesn't move in the reverse direction)



標準品は右ネジ用です。左ネジ用は別途ご指示ください。

When using left handed tap adapter, please specify.

N 長さ調整 Length adjustment



タップアダプタの後端部を六角レンチで押しつけながら回せば、長さは簡単に調整できます。  
Insert hex. wrench into bottom of tap adapter and turn to adjust tool length.

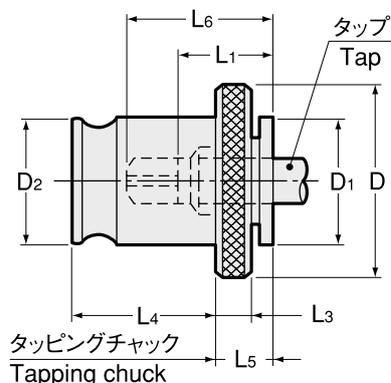
- 下記の様な場合に、このタイプを使用して下さい。
1. プリセット・ゲージにて切削長さをプリセットしたい場合。
  2. タップの長さが再研磨により変わる場合。
  3. N/C 機の工具補正を使用したくない場合。
- Tap adapter with tool adjustment mechanism can be recommended for following conditions.
1. Tool adjustment with prestting gauge.
  2. When tap length changes due to re-grinding.
  3. When you do not want to use N/C machine tool compensation function.

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST  
専用機  
関連機器  
プッシュ・メントリ  
スタンホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
タップアダプタ  
Tap Adapter  
ドリリングチャック  
Drilling Chuck  
調整アダプタ  
Adjustable Adapter  
エンドミルチャック  
Endmill Chuck  
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck  
フローティングホルダ  
Floating Holder

# WE, WER

## クイックチェンジタップアダプタ

### Quick Change Tap Adapter



#### 用途 Applications

- 通し穴、止まり穴、右ネジ、左ネジの総てに使用。
- For through hole, blind hole, right-hand thread and left-hand thread.

#### 特長 Feature

- クイックチェンジ機構付き。
- ※ タップ折損の心配がある場合は、安全トルク装置付 WES・B 型をご使用下さい。その場合、縮み機能付タッピングチャックとの併用が必要です。
- Quick Change
- ※ In case you are afraid of tap breakage, choose a WES・B and a tapping chuck with safety torque clutch.

**!** タップサイズの数値は、J 型 (旧 JIS) 規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	kg	—
0210 0000 ※※※	WE0	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	22	12.5	13	15	4	19.5	7	0.03	4,470
0210 0001 ※※※	WE1	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1 32	30	19	19	17	4	21.5	7	0.06	4,700
0210 0004 ※※※	WE40	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	40	25	26	30	5	32	13	0.12	5,180
0210 0002 ※※※	WE2	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	48	30	31	30	5	35	11	0.25	5,530
0210 0003 ※※※	WE3	M26 ~ M38 U1 ~ U1 3/8	3	70	47	48	44	6	55.5	14	0.8	9,530
0210 05002 ※※※	WER2	M11 ~ M16 U7/16 ~ U5/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	48	30	31	(20)	5	35	11	0.3	5,530
0210 05003 ※※※	WER3	M16 ~ M38 U3/4 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	70	47	48	(22)	6	55.5	14	0.9	9,530
0210 05004 ※※※	WER4	M22 ~ M48 U7/8 ~ U1 3/4 Pipe(PT,PS,PF)3/4 ~ 1 1/2	4	92	60	60	(33)	13	63	29	2.0	12,940

- ( ) 内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
  - WER型は L6 寸法よりタップ突出し長を算出して下さい (P. 502)。WE型は L1 寸法より算出して下さい。
  - L1、L6 寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、± 1.5mm の余裕を見込んで下さい。
  - タップのシャンク径、四角部寸法については P. 502 を参照下さい。
- Tap sizes in brackets are for light tapping only.
  - With regard to type WER, calculate tap projection length from L6 dimension(P. 502). For type WE, calculate from L1 dimension.
  - L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.
  - Refer to P. 502 for tap shank dia. and square dimension.

#### ご注文例 Ordering Example

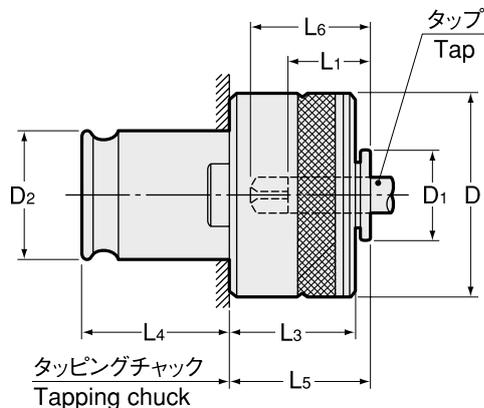
**WE1 M8J**

アダプタサイズ タップサイズ  
Adapter size Tap size

# WES・B, WESR・B

## クイックチェンジタップアダプタ

### Quick Change Tap Adapter



#### 用途 Applications

- 右ネジの通し穴、止まり穴に使用。
- For right-hand thread only. Through hole and blind hole.

#### 特長 Feature

- クイックチェンジ機構付き。
- 安全トルク装置付き。
- ※ タップに異常トルクがかかるとクラッチが作動して、タップの折損を防止します。その場合、縮み機能付タッピングチャックとの併用が必要です。
- Quick Change
- Safety torque clutch actuates to prevent tap breakage when an excessive torque is applied to tap. In this case, a tapping chuck with compression device should be used together.

**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	kg	—
0210 06000 ※※※	<b>WES0B</b>	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	23	12.5	13	15	20	19.5	21	0.06	9,880
0210 06001 ※※※	<b>WES1B</b>	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1 32	32	19	19	17	25	21.5	25	0.15	9,880
0210 06040 ※※※	<b>WES40B</b>	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	40	25	26	30	27	32	30	0.3	11,180
0210 06002 ※※※	<b>WES2B</b>	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	50	30	31	30	31	35	33	0.6	11,770
0210 06003 ※※※	<b>WES3B</b>	M26 ~ M38 U1 ~ U1 3/8	3	72	47	48	44	41	55.5	45	1.5	19,420
0210 07202 ※※※	<b>WESR2B</b>	M11 ~ M16 U7/16 ~ U5/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	50	30	31	(20)	31	35	33	0.6	11,770
0210 07203 ※※※	<b>WESR3B</b>	M16 ~ M38 U3/4 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	72	47	48	(22)	41	55.5	45	1.6	19,420
0210 07204 ※※※	<b>WESR4B</b>	M22 ~ M48 U7/8 ~ U1 3/4 Pipe(PT,PS,PF)3/4 ~ 1 1/2	4	95	60	60	(33)	61	63	65	3.6	35,310

1. ( ) 内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
  2. WES・B型は L6 寸法よりタップ突出し長を算出して下さい (P. 502)。WES・B型は L1 寸法より算出して下さい。
  3. 縮み機能付きタッピングチャックとの併用が必要です。
  4. 管用タップの場合は、安全トルク設定値が異なるため、PT、PS、PF の区別を明記して下さい。
  5. L1、L6 寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、± 1.5mm の余裕を見込んで下さい。
  6. タップのシャンク径、四角部寸法については P. 502 を参照下さい。
1. Tap sizes in brackets are for light tapping only.
  2. With regard to type WESR・B, calculate tap projection length from L6 dimension(P. 502). For type WES・B, calculate from L1 dimension.
  3. Tapping chuck with compression device should be used together.
  4. Specify PT, PS or PF when using a pipe tap, as each of them has various safety torque value.
  5. L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.
  6. Refer to P. 502 for tap shank dia. and square dimension.

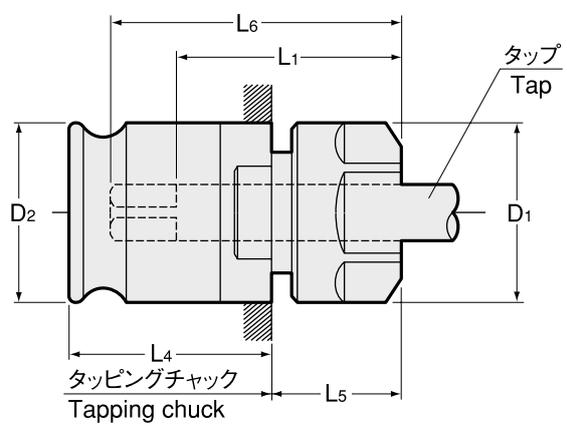
#### ご注文例 Ordering Example

**WES1B M8J**  
アダプタサイズ タップサイズ  
Adapter size Tap size

# WEC, WERC

## クイックチェンジ超硬タップ用 タップアダプタ

Quick Change Tap Adapter ( For Carbide Tap)



### 用途 Applications

- 超硬タップ用。
- All tapping jobs by using carbide taps.

### 特長 Feature

- タップのシャンク部をコレットで強力にチャッキング。
- Tap shank is firmly clamped by collet.

**!** タップサイズの数値は、J型(旧JIS)規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	D1	D2	L1	L4	L5	スパナ panner	キャップの 推奨締めトルク(N・m) Recommended clamping torque (N・m)	kg	—
3020 0000 ※※※	<b>WEC0</b>	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	19	13	21.5	19.5	13.5	市販品 2面巾17 Flat 17mm width	15 ~ 20	0.1	12,120
3020 0001 ※※※	<b>WEC1</b>	M4 ~ M10 U1/4 ~ U3/8	1 32	19	19	23.5	21.5	13.5	市販品 2面巾17 Flat 17mm width	15 ~ 20	0.1	13,060
3020 0001 ※※※	<b>WEC1</b>	M11 ~ M12 U7/16 ~ U1/2 Pipe(PT,PS,PF)1/8	1 32	26	19	25	21.5	15	S-0	30 ~ 35	0.1	11,180
3020 0002 ※※※	<b>WEC2</b>	M12	2	26	31	34	35	15	S-0	30 ~ 35	0.3	12,940
3020 0002 ※※※	<b>WEC2</b>	M14 ~ M20 U9/16 ~ U3/4	2	34	31	35	35	16	FK-0034	40 ~ 45	0.3	14,000
3020 01002 ※※※	<b>WERC2</b>	M7 ~ M12 U3/8 ~ U1/2 Pipe(PT,PS,PF)1/8	2	26	31	(26)	35	15	S-0	30 ~ 35	0.3	13,290
3020 01002 ※※※	<b>WERC2</b>	M14 ~ M16 U9/16	2	34	31	(29)	35	20.5	FK-0034	40 ~ 45	0.3	14,350

- ( )内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
  - WERC型はL6寸法よりタップ突出し長を算出して下さい(P.503)。WEC型はL1寸法より算出して下さい。
  - L1、L6寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、±1.5mmの余裕を見込んで下さい。
  - タップのシャンク径、四角部寸法についてはP.503を参照下さい。
- Tap sizes in brackets are for light tapping only.
  - With regard to type WERC, calculate tap projection length from L6 dimension(P. 503).  
For type WEC, calculate from L1 dimension.
  - L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.
  - Refer to P. 503 for tap shank dia. and square dimension.

スパナ  
Spanner  
P.098

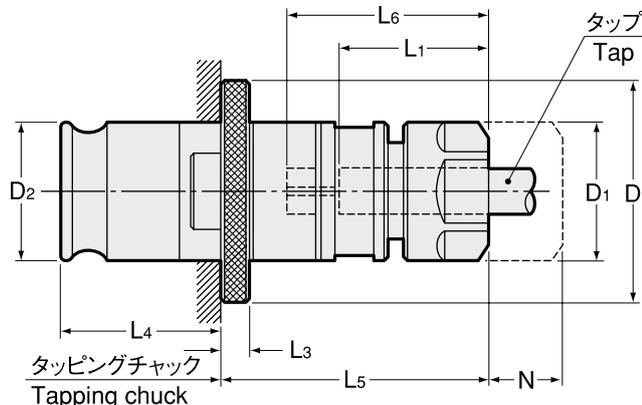
### ご注文例 Ordering Example

**WEC1**      **M8J**  
アダプタサイズ      タップサイズ  
Adapter size      Tap size

# WENC, WENRC

## クイックチェンジ超硬タップ用 タップアダプタ

Quick Change Tap Adapter ( For Carbide Tap)



**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

### 用途 Applications

- 超硬タップ用。
- All tapping jobs by using carbide taps.

### 特長 Feature

- タップのシャンク部をコレットで強力にチャッキング。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップでの加工深さ調整が、機外で簡単にできます。
- Tap shank is firmly clamped by collet.
- Length adjustment simplifies your depth control of reground tap.

### 長さ調整用レンチサイズ一覧 Wrench size for length adjustment

タップアダプタ Mached Model	レンチサイズ Wrench size
WENC0	2.5
WENC1	4
WENC2, WENRC2	6

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	スパナ Spanner	キャップの推奨締め付けトルク (N・m) Recommended clamping torque (N・m)	kg	—
3020 10000 ※※※	WENC0	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	8	22	19	13	20	4	19.5	33	市販品 2面巾 17 Flat 17mm width	15 ~ 20	0.1	20,830
3020 10001 ※※※	WENC1	M4 ~ M10 U1/4 ~ U3/8	1 32	10	30	19	19	20	4	21.5	36	市販品 2面巾 17 Flat 17mm width	15 ~ 20	0.2	20,830
3020 10001 ※※※	WENC1	M11 ~ M12 U7/16 ~ U1/2 Pipe(PT,PS,PF)1/8	1 32	10	30	26	19	25	4	21.5	41	S-0	30 ~ 35	0.2	18,950
3020 10002 ※※※	WENC2	M7 ~ M12 U3/8 ~ U1/2	2	15	48	26	31	25	5	35	54	S-0	30 ~ 35	0.5	21,780
3020 10002 ※※※	WENC2	M14 ~ M20 U9/16 ~ U3/4	2	15	48	34	31	34.5	5	35	63.5	FK-0034	40 ~ 45	0.5	22,830
3020 11002 ※※※	WENRC2	Pipe(PT,PS,PF)1/8	2	15	48	26	31	20	5	35	59	S-0	30 ~ 35	0.6	21,780
3020 11002 ※※※	WENRC2	M14 ~ M16 U9/16	2	15	48	34	31	29	5	35	68.5	FK-0034	40 ~ 45	0.6	22,830

1. ( ) 内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
2. WENRC型は L6 寸法よりタップ突出し長を算出して下さい (P. 503)。WENC型は L1 寸法より算出して下さい。
3. L1、L6 寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、± 1.5mm の余裕を見込んで下さい。
4. タップのシャンク径、四角部寸法については P. 503 を参照下さい。

スパナ Spanner P. 098



### ご注文例 Ordering Example

**WENC1 M8J**  
アダプタサイズ タップサイズ  
Adapter size Tap size

# WEN・B, WENR・B

## クイックチェンジタップアダプタ

### Quick Change Tap Adapter

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST

専用機  
関連機器  
フェューゼントリ

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タッピングアダプタ  
Tap Adapter

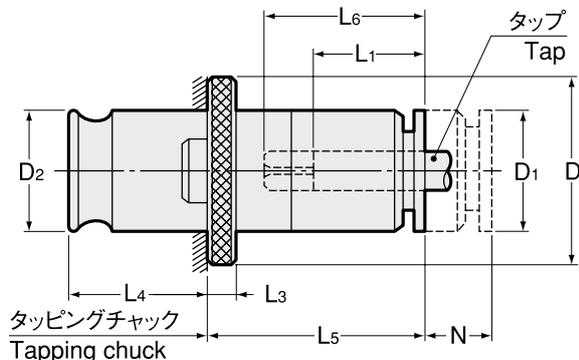
ドリリングチャック  
Drilling Chuck

調整アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder



**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

### 用途 Applications

- 通し穴、止まり穴、右ネジ、左ネジの総てに使用。
- For through hole, blind hole, right-hand thread and left-hand thread.

### 特長 Feature

- クイックチェンジ機構。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップの加工深さ調整が機外で簡単にできます。
- Quick Change
- Length adjustment facilitates your depth control of re-ground tap.

### 長さ調整用レンチサイズ一覧 Wrench size for length adjustment

タップアダプタ Mached Model	レンチサイズ Wrench size
WEN0B	2.5
WEN1B	4
WEN2B, WENR2B	6
WEN3B, WENR3B	10
WENR4B	10
WEN40B	6

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	kg	—
0210 11000 ※※※	WEN0B	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	8	22	13	13	15	4	19.5	28	0.05	11,180
0210 11001 ※※※	WEN1B	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1 32	10	30	19	19	17	4	21.5	33	0.2	11,180
0210 11040 ※※※	WEN40B	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	15	40	25	26	30	5	32	53	0.4	12,360
0210 11002 ※※※	WEN2B	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	15	48	30	31	30	5	35	59	0.5	13,540
0210 11003 ※※※	WEN3B	M26 ~ M38 U1 ~ U1 3/8	3	25	70	48	48	44	6	55.5	82.5	1.8	22,710
0210 13102 ※※※	WENR2B	M11 ~ M16 U7/16 ~ U5/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	15	48	30	31	(20)	5	35	59	0.5	13,540
0210 13103 ※※※	WENR3B	M16 ~ M38 U3/4 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	25	70	48	48	(22)	6	55.5	83	1.8	22,710
0210 13104 ※※※	WENR4B	M22 ~ M48 U7/8 ~ U1 3/4 Pipe(PT,PS,PF)3/4 ~ 1 1/2	4	40	92	60	60	(33)	13	63	133	3.1	30,600

- 1.( )内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
- 2.WENR・B型はL6寸法よりタップ突出し長を算出して下さい(P.502)。WEN・B型はL1寸法より算出して下さい。
- 3.L1、L6寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、±1.5mmの余裕を見込んで下さい。
- 4.タップのシャンク径、四角部寸法についてはP.502を参照下さい。
- 1.Tap sizes in brackets are for light tapping only.
- 2.With regard to type WENR・B, calculate tap projection length from L6 dimension(P.502). For type WEN・B, calculate from L1 dimension.
- 3.L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ±1.5mm allowance.
- 4.Refer to P.502 for tap shank dia. and square dimension.

### ご注文例 Ordering Example

**WEN2B M8J**

アダプタサイズ タップサイズ  
Adapter size Tap size

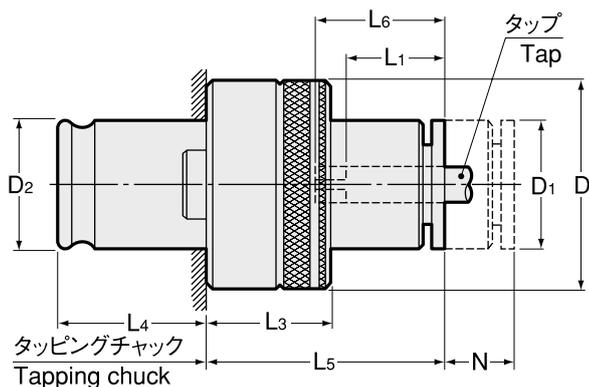
# WESN・B, WESNR・B

## クイックチェンジタップアダプタ

### Quick Change Tap Adapter

#### 用途 Applications

- 右ネジの通し穴、止まり穴に使用。
- For right-hand thread only. Through hole and blind hole.



**!** タップサイズの数値は、J型(旧JIS)規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

#### 特長 Feature

- クイックチェンジ機構。
- 安全トルク装置付き。  
※タップに異常トルクがかかるとクラッチが作動して、タップの折損を防止します。その場合、縮み機能付タッピングチャックとの併用が必要です。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップの加工深さ調整が機外で簡単にできます。
- Quick Change
- Safety torque clutch actuates to prevent tap breakage when an excessive torque is applied to tap. In this case, a tapping chuck with compression device should be used together.
- Length Adjustment facilitates your depth control of re-ground tap.

#### 長さ調整用レンチサイズ一覧

Wrench size for length adjustment

タップアダプタ Mached Model	レンチサイズ Wrench size
WESN0B	2.5
WESN1B	4
WESN2B, WESNR2B	6
WESN3B, WESNR3B	10
WESNR4B	10
WESN40B	6

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	kg	—
0210 06100 ※※※	WESN0B	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	8	23	13	13	15	20	19.5	28	0.1	16,830
0210 06101 ※※※	WESN1B	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1 32	10	32	19	19	17	25	21.5	33	0.2	16,830
0210 06140 ※※※	WESN40B	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	15	40	25	26	30	27	32	53	0.4	18,830
0210 06102 ※※※	WESN2B	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	15	50	30	31	30	31	35	59	0.7	20,130
0210 06103 ※※※	WESN3B	M26 ~ M38 U1 ~ U1 3/8	3	25	72	48	48	44	41	55.5	82.5	2.1	32,950
0210 07102 ※※※	WESNR2B	M11 ~ M16 U7/16 ~ U5/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	15	50	30	31	(20)	31	35	59	0.7	20,130
0210 07103 ※※※	WESNR3B	M16 ~ M38 U3/4 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	25	72	48	48	(22)	41	55.5	83	2.2	32,950
0210 07104 ※※※	WESNR4B	M22 ~ M48 U7/8 ~ U1 3/4 Pipe(PT,PS,PF)3/4 ~ 1 1/2	4	40	95	60	60	(33)	61	63	133	3.7	47,080

1. ( ) 内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
  2. WESNR・B型はL6寸法よりタップ突出し長を算出して下さい (P. 502)。  
WESN・B型はL1寸法より算出して下さい。
  3. 縮み機能付きタッピングチャックとの併用が必要です。
  4. 管用タップの場合は、安全トルク設定値が異なるため、PT、PS、PFの区別を明記して下さい。
  5. L1、L6寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、±1.5mmの余裕を見込んで下さい。
  6. タップのシャンク径、四角部寸法についてはP. 502を参照下さい。
1. Tap sizes in brackets are for light tapping only.
  2. With regard to type WESNR・B, calculate tap projection length from L6 dimension(P. 502).  
For type WESN・B, calculate from L1 dimension.
  3. Tapping chuck with compression device should be used together.
  4. Specify PT, PS or PF when using a pipe tap, as each of them has various safety torque value.
  5. L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.
  6. Refer to P. 502 for tap shank dia. and square dimension.

#### ご注文例 Ordering Example

### WESN2B M12J

アダプタサイズ タップサイズ  
Adapter size Tap size

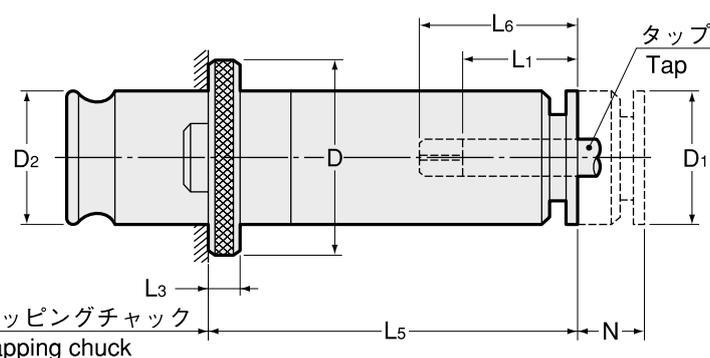
# WEN・B-V

## クイックチェンジタップアダプタ

### Quick Change Tap Adapter

#### 用途 Applications

- 通し穴、止まり穴、右ネジ、左ネジの総てに使用。  
ワーク干渉のある深穴加工に最適。
- For through hole, blind hole, right-hand thread and left-hand thread.  
Suitable for tapping on deep hole.



**!** タップサイズの数値は、J型(旧JIS)規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

#### 特長 Feature

- クイックチェンジ機構。
- 延長サイズ。ワーク干渉のある深穴加工に使用すれば、ロングシャンクタップ不要。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップの加工深さ調整が機外で簡単にできます。
- Quick Change
- Extended size is suitable for tapping on deep hole. You don't have to buy any expensive tap with long shank.
- Length adjustment facilitates your depth control of re-ground tap.

長さ調整用レンチサイズ一覧 Wrench size for length adjustment	
タップアダプタ Mached Model	レンチサイズ Wrench size
WEN0B	2.5
WEN1B	4
WEN2B	6

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L5	—									
0210 11540 ※※※	WEN0B	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	8	22	13	13	15	4	40	14,820									
0210 11550 ※※※										50	15,890									
0210 11560 ※※※										60	15,890									
0210 11570 ※※※										70	17,180									
0210 11580 ※※※										80	17,180									
0210 11590 ※※※										90	18,830									
0210 11510 ※※※										100	18,830									
0210 11511 ※※※										110	21,530									
0210 11512 ※※※										120	21,530									
0210 11640 ※※※										WEN1B	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1 32	10	30	19	19	17	4	40	14,820
0210 11650 ※※※																			50	15,890
0210 11660 ※※※																			60	15,890
0210 11670 ※※※	70	17,180																		
0210 11680 ※※※	80	17,180																		
0210 11690 ※※※	90	18,830																		
0210 11611 ※※※	100	18,830																		
0210 11612 ※※※	110	21,530																		
0210 11613 ※※※	120	21,530																		
0210 11614 ※※※	130	22,360																		
0210 11614 ※※※	140	22,360																		
0210 11770 ※※※	WEN2B	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	15	48	30	31	30	5										70	18,350
0210 11780 ※※※										80	18,350									
0210 11790 ※※※										90	19,880									
0210 11710 ※※※										100	19,880									
0210 11711 ※※※										110	21,530									
0210 11712 ※※※										120	21,530									
0210 11713 ※※※										130	23,890									
0210 11714 ※※※										140	23,890									
0210 11715 ※※※										150	27,420									
0210 11716 ※※※										160	27,420									

1. ( )内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
2. L1、L6寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、±1.5mmの余裕を見込んで下さい。
3. L6寸法はP.502を参照してください。
4. タップのシャンク径、四角部寸法についてはP.502を参照下さい。
  1. Tap sizes in brackets are for light tapping only.
  2. L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.
  3. Refer to P. 502 for dimension of L6.
  4. Refer to P. 502 for tap shank dia. and square dimension.

#### ご注文例 Ordering Example

**WEN1B - 100 M8J**  
アダプタサイズ Adapter size      L5      タップサイズ Tap size

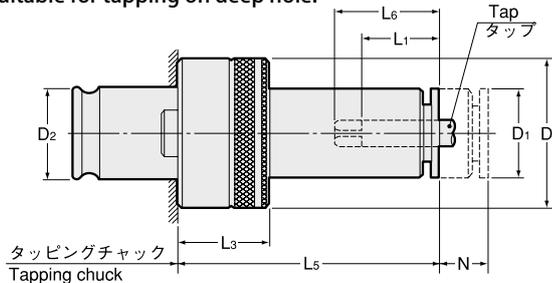
# WESN・B-V

## クイックチェンジ タップアダプタ

### Quick Change Tap Adapter

#### 用途 Applications

- 右ネジの通し穴、止まり穴に使用。ワーク干渉のある深穴加工に最適。
- For right-hand thread only. Through hole and blind hole. Suitable for tapping on deep hole.



⚠️ タップサイズの数値は、J型(旧JIS)規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

#### 特長 Feature

- クイックチェンジ機構。
- 延長サイズ。ワーク干渉のある深穴加工に使用すれば、ロングシャンクタップ不要。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップの加工深さ調整が機外で簡単にできます。
- 安全トルク装置付き。※タップに異常トルクがかかるとクラッチが作動して、タップの折損を防止します。その場合、縮み機能付タッピングチャックとの併用が必要です。
- Quick Change
- Extended size is suitable for tapping on deep hole. You don't have to buy any expensive tap with long shank.
- Length adjustment facilitates your depth control of re-ground tap.
- Safety torque clutch actuates to prevent tap breakage when an excessive torque is applied to tap. In this case, a tapping chuck with compression device should be used together.

#### 長さ調整用レンチサイズ一覧 Wrench size for length adjustment

タップアダプタ Mached Model	レンチサイズ Wrench size
WESN0B	2.5
WESN1B	4
WESN2B	6

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L5	—
0210 06540***	WESN0B -40	M3~M8 (M10) U1/4~U5/16 (U3/8)	0	8	23	13	13	15	20	40	20,480
0210 06550***										50	21,530
0210 06560***										60	21,530
0210 06570***										70	22,710
0210 06580***										80	22,710
0210 06590***										90	24,360
0210 06510***										100	24,360
0210 06511***										110	26,120
0210 06512***										120	26,120
0210 06640***										WESN1B -40	M3~M12 (M15) U1/4~U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8~1/4
0210 06650***	50	21,530									
0210 06660***	60	21,530									
0210 06670***	70	22,710									
0210 06680***	80	22,710									
0210 06690***	90	24,360									
0210 06610***	100	24,360									
0210 06611***	110	26,120									
0210 06612***	120	26,120									
0210 06613***	130	27,770									
0210 06614***	140	27,770									
0210 06770***	WESN2B -70	M8~M22 U3/8~U7/8	2	15	50	30	31	30	31	70	25,060
0210 06780***										80	25,060
0210 06790***										90	26,480
0210 06710***										100	26,480
0210 06711***										110	28,360
0210 06712***										120	28,360
0210 06713***										130	30,600
0210 06714***										140	30,600
0210 06715***										150	34,010
0210 06716***										160	34,010

- ( )内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
- 縮み機能付きタッピングチャックとの併用が必要です。
- 管用タップの場合は、安全トルク設定値が異なるため、PT、PS、PFの区別を明記して下さい。
- L1、L6 寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、± 1.5mmの余裕を見込んで下さい。
- L6 寸法はP. 502を参照してください。
- タップのシャンク径、四角部寸法についてはP. 502を参照下さい。

- Tap sizes in brackets are for light tapping only.
- Tapping chuck with compression device should be used together.
- Specify PT, PS or PF when using a pipe tap, as each of them has various safety torque value.
- L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.
- Refer to P. 502 for dimension of L6.
- Refer to P. 502 for tap shank dia. and square dimension.

#### ご注文例 Ordering Example

**WESN1B - 100 M10J**

アダプタサイズ Adapter size      L5      タップサイズ Tap size

- BT
- AHO-A
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- ST
- 専用機
- 関連機器
- プッシュボトリ
- スチールホルダ
- スタッドホルダ
- タッピングチャック
- タッピングチャック
- タッピングアダプタ
- ドリリングチャック
- ドリリングチャック
- 調整アダプタ
- エンドミルチャック
- ストレートドリルチャック
- フロートドリルホルダ

# WENE・B, WENER・B

## クイックチェンジ タップアダプタ

### Quick Change Tap Adapter

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST

専用機  
関連機器  
アクセサリー

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

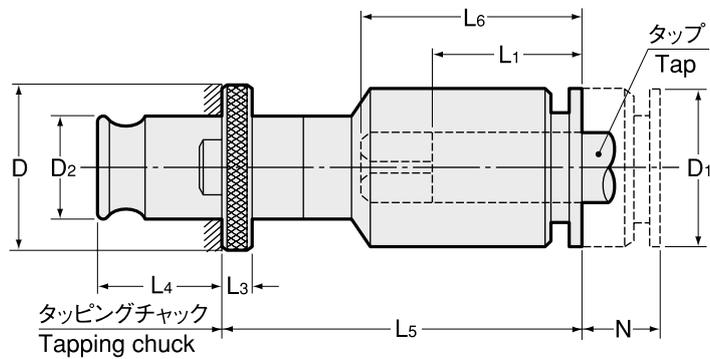
ドリリングチャック  
Drilling Chuck

調整アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder



#### 用途 Applications

- 通し穴、止まり穴、右ネジ、左ネジの総てに使用。
- For through hole, blind

#### 特長 Feature

- クイックチェンジ機構。
- 拡大サイズ。サイズ 0,1,2 のタッピング能力以上のタップが使用できる様に、設計した拡大サイズ。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップの加工深さ調整が機外で簡単にできます。
- Quick change
- Extend size designed for tap adapters 0, 1 and 2 to accept the oversized taps.
- Length adjustment facilitates your depth control of re-ground tap.

#### 長さ調整用レンチサイズ一覧 Wrench size for length adjustment

タップアダプタ Mached Model	レンチサイズ Wrench size
WENE0B	2.5
WENE1B	4
WENER2B	6

**!** タップサイズの数値は、J型（旧 JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	kg	—
0210 11100 ※※※	<b>WENE0B</b>	M8 ~ M12 U3/8 ~ U7/16 Pipe(PT,PS,PF)1/8	0	8	22	19	13	17	4	19.5	48	0.07	13,650
0210 11101 ※※※	<b>WENE1B</b>	M12 ~ M16 U1/2 ~ U5/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 3/8	1 32	10	30	30	19	30	4	21.5	65	0.14	15,070
0210 13002 ※※※	<b>WENER2B</b>	M24 ~ M28 U1 Pipe(PT,PS,PF)1/2	2	15	48	48	31	(29)	5	35	101	0.66	19,180

- 1.WENER・B型は L6 寸法よりタップ突出し長を算出して下さい (P.502)。WENE・B型は L1 寸法より算出して下さい。
  - 2.L1、L6 寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、± 1.5mm の余裕を見込んで下さい。
- 1.With regard to type WENER・B, calculate tap projection length from L6 dimension(P. 502). For type WENE・B, calculate from L1 dimension.  
2.L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.

#### ご注文例 Ordering Example

**WENE1B M16J**  
アダプタサイズ タップサイズ  
Adapter size Tap size

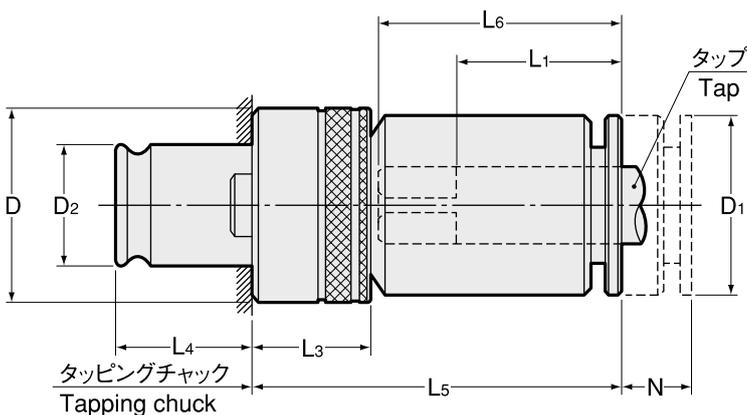
# WESNE・B, WESNER・B

## クイックチェンジ タップアダプタ

### Quick Change Tap Adapter

#### 用途 Applications

- 右ネジの通し穴、止まり穴に使用。
- For right-hand thread only. Through hole and blind hole.



**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

#### 特長 Feature

- クイックチェンジ機構。
- 拡大サイズ。サイズ 0,1,2 のタッピング能力以上のタップが使用できる様に、設計した拡大サイズ。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップの加工深さ調整が機外で簡単にできます。
- 安全トルク装置付き。\*タップに異常トルクがかかるとクラッチが作動して、タップの折損を防止します。その場合、縮み機能付タッピングチャックとの併用が必要です。
- Quick change
- Extend size designed for tap adapters 0, 1 and 2 to accept the oversized taps.
- Length adjustment facilitates your depth control of re-ground tap.
- Safety torque clutch actuates to prevent tap breakage when an excessive torque is applied to tap. In this case, a tapping chuck with compression device should be used together.

#### 長さ調整用レンチサイズ一覧 Wrench size for length adjustment

タップアダプタ Mached Model	レンチサイズ Wrench size
WESNE0B	2.5
WESNE1B	4
WESNER2B	6

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	kg	—
0210 06200 ※※※	WESNE0B	M8 ~ M12 U3/8 ~ U7/16 Pipe(PT,PS,PF)1/8	0	8	23	19	13	17	20	19.5	48	0.1	19,060
0210 06201 ※※※	WESNE1B	M12 ~ M16 U1/2 ~ U5/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 3/8	1 32	10	32	30	19	30	25	21.5	65	0.4	20,600
0210 07002 ※※※	WESNER2B	M24 ~ M28 U1 Pipe(PT,PS,PF)1/2	2	15	50	48	31	(29)	31	35	101	1.3	25,890

- 1.WESNER・B型は L6 寸法よりタップ突出し長を算出して下さい (P.502)。WESNE・B型は L1 寸法より算出して下さい。
  - 2.縮み機能付きタッピングチャックとの併用が必要です。
  - 3.管用タップの場合は、安全トルク設定値が異なるため、PT、PS、PFの区別を明記して下さい。
  - 4.L1、L6 寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、± 1.5mmの余裕を見込んで下さい。
- 1.With regard to type WESNER・B, calculate tap projection length from L6 dimension(P. 502). For type WESNE・B, calculate from L1 dimension.  
2.Tapping chuck with compression device should be used together.  
3.Specify PT, PS or PF when using a pipe tap, as each of them has various safety torque value.  
4.L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.

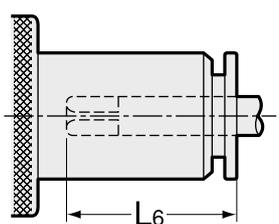
#### ご注文例 Ordering Example

### WESNE1B M16J

アダプタサイズ    タップサイズ  
Adapter size        Tap size

# タッピング能力表 Tapping Capacity

L6 寸法  
Dimension L6



⚠️ タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

WESN・B、WES・B、WEN・B、WE & WESNR・B、WESR・B、WENR・B、WER

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST  
専用機  
関連機器  
サブホルダ

スタブホルダ  
タッピングチャック  
タップアダプタ  
ドリリングチャック  
調整アダプタ  
エンドミルチャック  
ストレイトドリルチャック  
フローティングホルダ

タップの寸法 Tap Dimension					WESN・B WES・B WEN・B WE 0		WESN・B WES・B WEN・B WE 1		WESN・B WES・B WEN・B WE 40		WESN・B WES・B WEN・B WE 2		WESN・B WES・B WEN・B WE 3		WESNR・B WESR・B WENR・B WER 2		WESNR・B WESR・B WENR・B WER 3		WESNR・B WESR・B WENR・B WER 4	
メートルネジ Metric Thread	ユニファイネジ Unified Thread	ウィット ワースネジ Whit-worth Thread	シャンク径 Shank Dia. Φ	四角部 Square □	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	
M3	NO5, NO6		4	3.2	◎	22	◎	23												
M4, M4.5	NO8		5	4	◎	22.5	◎	24.5												
M5, M5.5	NO10, NO12		5.5	4.5	◎	22.5	◎	24.5												
M6	U1/4	W1/4	6	4.5	◎	22	◎	24.5	◎	36.5										
	U5/16	W5/16	6.1	5	◎	23	◎	25	◎	37.5										
M7, M8			6.2	5	◎	23	◎	25.5	◎	37	◎	37								
M9, M10	U3/8	W3/8	7	5.5	※	23.5	◎	25.5	◎	37	◎	37								
M11	U7/16	W7/16	8	6			◎	26.5	並	38.5	並	38.5		細(並)	30					
M12			8.5	6.5			◎	26.5	並	38	並	38		細(並)	30					
M14, M15	U1/2	W1/2	9	7			◎	27	◎	38.5	◎	38.5			細(並)	29.5				
	U9/16	W9/16	10.5	8			※	28	並	40	並	40			細(並)					
	U5/8	W5/8	12	9					◎	41.5	◎	41.5				◎	34			
M16			12.5	10					並	42	並	42			細(並)	32	◎	35		
M17			13	10					◎	42	◎	42					◎	35		
M18	U3/4	W3/4	14	11					◎	43.5	◎	43.5					◎	36.5		
M20			15	12						◎	44						◎	37.5		
M22	U7/8	W7/8	17	13						◎	45						◎	38	◎	48.5
M24, M25			19	15													◎	40	◎	48.5
M26, M27	U1	W1	20	15								並	62				細(並)	40	◎	48.5
M28			21	17								並	63.5				細(並)	40	◎	48.5
	U1 1/8	W1 1/8	22	17								並	62.5				細(並)	42	◎	48.5
M30			23	17								並	62				細(並)	42	◎	48.5
M32	U1 1/4	W1 1/4	24	19								並	66				細(並)	44	◎	48.5
M33			25	19								並	66				細(並)	44	◎	49
M34, M35	U1 3/8	W1 3/8	26	21								並	68				細(並)	46	◎	47
M36, M38			28	21								並	67				細	46	◎	47.5
M39, M40	U1 1/2	W1 1/2	30	23														◎	52.5	
M42		W1 5/8	32	26															◎	52
M45	U1 3/4	W1 3/4	35	26															◎	55
M48		W1 7/8	38	29															◎	55
管用タップの寸法 Pipe Tap Dimension																				
PT	PS	PF	φ	□																
1/8	1/8	1/8	8	6			◎	26.5						◎	29					
1/4	1/4	1/4	11	9			◎	29						◎	31.5	◎	34			
3/8	3/8	3/8	14	11										◎	33	◎	36.5			
1/2	1/2	1/2	18	14										◎	36	◎	39.5			
		5/8	19	15													◎	40		
3/4	3/4	3/4	23	17													◎	42	◎	46.5
		7/8	24	19													◎	44	◎	46.5
1	1	1	26	21													◎	46	◎	46.5
	1 1/8	1 1/8	28	21													◎	46	◎	47.5
1 1/4	1 1/4	1 1/4	32	26															◎	52
1 3/8	1 3/8	1 3/8	35	26															◎	55
1 1/2	1 1/2	1 1/2	38	29															◎	55

記号説明  
Symbol

- ◎ : J型 (旧 JIS 規格) タップ用  
: For JIS (old) Tap
- 並 : 並目タップ用  
: For Coarse Thread Tap
- 細(並) : 細目タップ用 (但し、並目タップの使用可能)  
: For Fine Thread Tap (coarse thread tap can be used)
- ※ : アルミ合金等の軽切削用  
: For light machining on aluminum alloy and the like

WEC & WERC & WENC & WENRC

タップの寸法 Tap Dimension					WEC 0		WEC 1		WEC 2		WERC 2		WENC 0		WENC 1		WENC 2		WENRC 2		
メートルネジ Metric Thread	ユニファイネジ Unified Thread	ウィット ワースネジ Whit-worth Thread	シャンク径 Shank Dia. Φ	四角部 Square □	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6		
M3	NO5,NO6		4	3.2	◎	27.5							◎	26	◎	26					
M4, M4.5			5	4	◎	28.5	◎	30.5					◎	27	◎	27					
M5, M5.5			5.5	4.5	◎	28.5	◎	30.5					◎	27	◎	27					
M6	U1/4	W1/4	6	4.5	◎	28.5	◎	30.5					◎	27	◎	27					
	U5/16	W5/16	6.1	5	◎	29.5	◎	31.5					◎	28	◎	28					
M7, M8			6.2	5	◎	29.5	◎	31.5			◎*	34.5	◎	28	◎	28	◎	33			
M9, M10	U3/8	W3/8	7	5.5	※	29.5	◎	31.5			◎*	34.5	※	28	◎	28	◎	33			
M11	U7/16	W7/16	8	6			◎	34			◎	34.5			◎	34	◎	34			
M12			8.5	6.5			◎	34	並	43	細(並)	35			◎	34	◎	34			
	U1/2	W1/2	9	7			◎	35			◎*	35			◎	35	◎	35			
M14, M15	U9/16	W9/16	10.5	8					並	46	細(並)	39.5					並	45.5	細(並)	39.5	
	U5/8	W5/8	12	9					◎	47							◎	46.5			
M16			12.5	10					並	48	細(並)	42.5					並	47.5	細(並)	41.5	
M17			13	10					◎	48							◎	47.5			
M18	U3/4	W3/4	14	11					◎	49							◎	48.5			
M20			15	12					◎	50							◎	49.5			
管用タップの寸法 Pipe Tap Dimension																					
PT	PS	PF	Φ	□																	
1/8	1/8	1/8	8	6			◎	34					◎*	34.5			◎	34		◎*	29

- PT : 管用テーパネジ
- PS : 管用テーパネジ用平行ネジ
- PF : 管用平行ネジ
- PT : Pipe Taper Thread
- PS : Parallel Screw
- PF : Pipe Fitting parallel screw

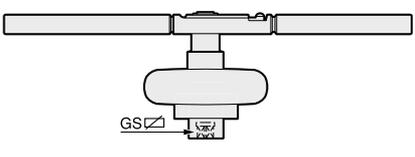
\* : WE、WER との L1、L6 寸法の互換性はありません。L5 寸法が長くなっていますのでご注意ください。(P.492)  
Items marked with " \* " are not interchangeable with WE or WER in L1 an L6 dimensions. Also, attention should be paid to larger L5 dimension. (P.492)

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST  
専用機  
関連機器  
サブ・メントリ

ステンホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
タッピングアダプタ  
Tap Adapter  
ドリリングチャック  
Drilling Chuck  
調整アダプタ  
Adjustable Adapter  
エンドミルチャック  
Endmill Chuck  
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck  
フロートチャックホルダ  
Floating Holder

# トルクセッティング Torque Setting

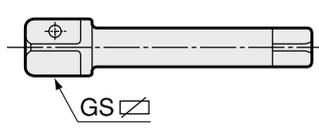
## G (右ネジ用) トルクレンチ Torque Wrench (for right thread)



商品コード Code	型式 Model	アダプタサイズ Adapter size	測定可能トルク (N-m)	GS ☑	—
0150 09001030	<b>GEW-1.5-30</b>	0	1.5 ~ 30	13	別途見積 Quotation upon request separately
0150 09007135	<b>GEW-7-135</b>	1, 40	7 ~ 135	13	
0150 09017340	<b>GEW-17-340</b>	2, 3	17 ~ 340	13	
0150 09000004	<b>GE4-RD4</b>	4	~ 1,000	25	

GEWシリーズはデジタル式トルクレンチ、GE4-RD4はN-m目盛表示の油圧式トルクレンチです。  
GEW series is a digital torque wrench and GE4-RD4 is a hydraulic torque wrench with N-m scale display.

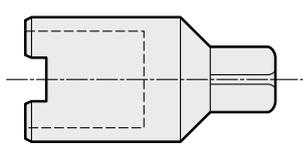
## GS セッティングシャック Setting Shank



商品コード Code	型式 Model	GS ☑	タップサイズ Tapsize	—
0210 091100 ※※	<b>GS13-M ※※</b>	13	M3 ~ M38	1,870
0210 091110 ※※	<b>GS25-M ※※</b>	25	M22 ~ M48	1,870

- ※※には、タップサイズが入ります。
  - セッティングシャック頭部の四角部は、トルクレンチの四角部に適合します。
1. Tap size will be inserted in " ※※ ".  
2. Square head of setting shank fit into square part of torque wrench.

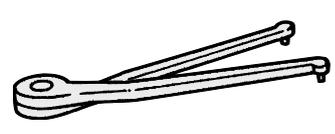
## GW セッティングソケット Setting Socket



商品コード Code	型式 Model	アダプタサイズ Adapter size	—
0210 09200000	<b>GW0</b>	0	2,860
0210 09200001	<b>GW1</b>	1	2,860
0210 09200040	<b>GW40</b>	40	2,860
0210 09200002	<b>GW2</b>	2	2,860
0210 09200003	<b>GW3</b>	3	2,860
0210 09200004	<b>GW4</b>	4	2,860

セッティングソケットの4角部をバイスに固定し、この中へタップアダプタを挿入して、トルクセッティングを行います。  
Fix square part of setting socket on vise, and then insert tap adapter into it for torque setting.

## GWA アジャスタブルピンレンチ Adjustable Pin Wrench

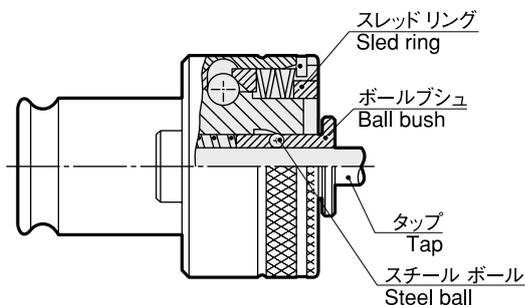


商品コード Code	型式 Model	ピン径 Pin diameter	アダプタサイズ Adapter size	—
0150 09300000	<b>GWA0</b>	2	0	別途見積 Quotation upon request separately
0150 09300001	<b>GWA1</b>	2.5	1	
0150 09300040	<b>GWA40</b>	3	2, 3, 40	
0150 09300004	<b>GWA4</b>	6	4	

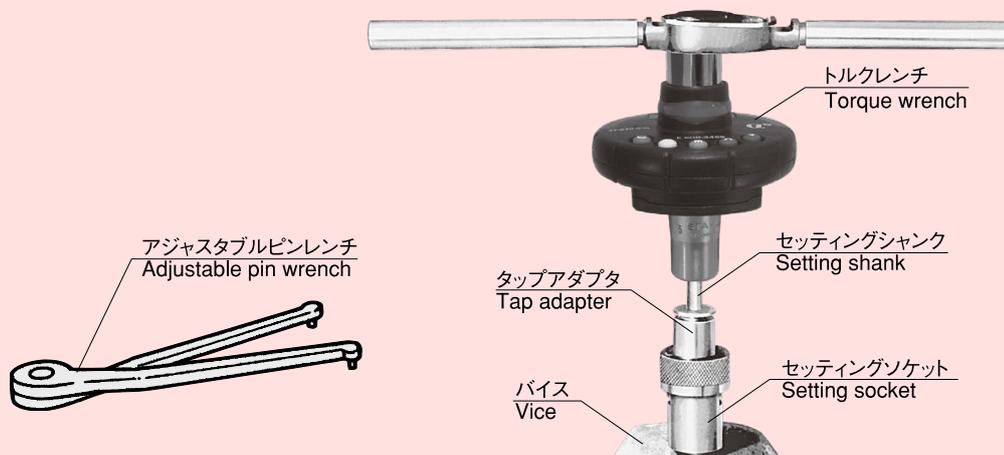
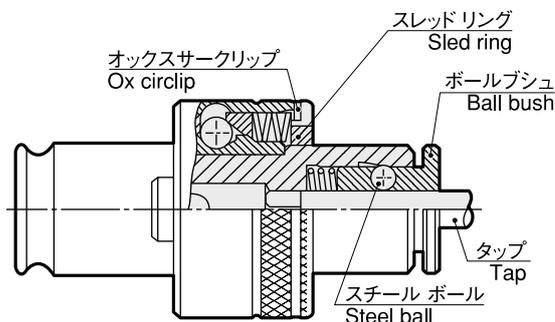
このピンレンチにて、タップアダプタのスレドリングをまわして、トルク調整を行います。  
Rotate sled ring of tap adapter by pin wrench for torque adjustment.

## トルクセッティング方法 Torque setting

タップアダプタ WES・B型  
Tap adapter type WES・B



タップアダプタ WESN・B型  
Tap adapter type WESN・B



### 専用ツールを用いるトルクセッティング方法 Torque setting by special tool

- 1) セッティングソケットの四角部をバイスで固定する。
- 2) タップアダプタをセッティングソケットの中に入れる。
- 3) タップアダプタの中にセッティングシャフトを差し込む。
- 4) トルクレンチ四角部をセッティングシャフト頭部に差し込む。
- 5) トルクレンチで現在のトルクをチェックする。
- 6) トルクを変える場合はオックスサークリップのツノ部を外す。
- 7) スレッドリングのピン穴に、アジャスタブルピンレンチを差し込む。
- 8) トルクを強くする場合、スレッドリングを右にまわし、弱くする場合、左にまわす。
- 9) 変更したトルク値を、トルクレンチで再チェックする。
- 10) トルクの調整が終われば、再びオックスサークリップのツノ部をスレッドリング切り欠き部へはめて、スレッドリングを固定する。

- 1) Fix square part of setting socket by using vise.
- 2) Insert tap adapter into the setting socket.
- 3) Insert the setting shank into the tap adapter.
- 4) Insert square part of torque wrench into head part of setting shank.
- 5) Check current torque.
- 6) When changing torque, remove horn part of ox circlip.
- 7) Insert adjustable pin wrench into pin hole of sled ring.
- 8) Rotate sled ring clockwise when increase torque or counterclockwise when decrease torque.
- 9) Check torque again after setting torque.
- 10) After setting the torque, return horn part of ox circlip to original position to fix sled ring.

### 専用ツールを用いないトルクセッティング方法 Torque setting without special tool

- 1) タップアダプタのオックスサークリップのツノ部を外す。
- 2) スレッドリングのピン穴に、アジャスタブルピンレンチを差し込む。
- 3) トルクを強くする場合、スレッドリングを右にまわし、弱くする場合、左にまわす。いずれの場合も、スレッドリングの回転は  $45^\circ \sim 90^\circ$  ぐらいにして下さい。
- 4) トルクの調整が終われば、オックスサークリップのツノ部をスレッドリング切り欠き部へはめて、スレッドリングを固定する。

- 1) Remove horn part of ox circlip.
- 2) Insert adjustable pin wrench into pin hole of sled ring.
- 3) Rotate sled ring clockwise when increase torque or counterclockwise when decrease torque. Sled ring rotation must be  $45 \sim 90^\circ$ .
- 4) After setting the torque, return horn part of ox circlip to original position to fix sled ring.

トルクセッティング参考表  
Guidelines for Torque Value

メートル・タップ Metric Tap		インチ・タップ Inch Tap		PT タップ PT Tap		PS,PF タップ PS and PF Taps	
タップサイズ Tap Size	トルク Torque (N-m)	タップサイズ Tap Size	トルク Torque (N-m)	タップサイズ Tap Size	トルク Torque (N-m)	タップサイズ Tap Size	トルク Torque (N-m)
M3	1.0	1/8"	2.0	1/8"	26.0	1/8"	8.0
M4	2.3	1/4"	8.0	1/4"	35.0	1/4"	26.0
M5	3.7	5/16"	14.0	3/8"	47.0	3/8"	32.0
M6	6.0	3/8"	22.0	1/2"	100.0	1/2"	65.0
M7	7.5	7/16"	32.0	3/4"	120.0	3/4"	90.0
M8	12.0	1/2"	45.0	1"	240.0	1"	160.0
M9	14.0	9/16"	52.0	1 1/4"	270.0	1 1/4"	200.0
M10	22.0	5/8"	65.0	1 3/8"	300.0	1 3/8"	220.0
M11	26.0			1 1/2"	310.0	1 1/2"	240.0
M12	32.0	3/4"	90.0				
M14	47.0						
M16	52.0	7/8"	120.0				
M18	82.0						
M20	90.0	1"	160.0				
M22	100.0	1 1/8"	220.0				
M24	135.0	1 1/4"	250.0				
M27	160.0	1 3/8"	325.0				
M30	230.0	1 1/2"	360.0				
M33	250.0	1 5/8"	580.0				
M36	310.0	1 3/4"	630.0				
M39	325.0	1 7/8"	750.0				
M40 (細)	210.0	2"	800.0				
M42	420.0						
M45	480.0						
M48	630.0						
M50 (細)	260.0						

BT

AHO-A

HSK-A/E/F/C

HSK-T

C

UTS

ST

専用機

関連機器

フェューメントリ

スナブホルダ

Stub Holder

タッピングチャック

Tapping Chuck

タップアダプタ

Tap Adapter

ドリリングチャック

Drilling Chuck

調整アダプタ

Adjustable Adapter

エンドミルチャック

Endmill Chuck

ストレートドリルチャック

Straight Drill Chuck

フローティングホルダ

Floating Holder

# MEMO

BT
AHO-A
HSK-A/E/F/C
HSK-T
C
UTS
ST
<b>専用機</b>
関連機器
リジュー・メントリ

スタンホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

**タッピングアダプタ  
Tap Adapter**

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

調整アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder

# クイックチェンジ ドリリングチャック QUICK CHANGE DRILLING CHUCK

## 特長 Feature

### ASBA

片手でクイックチェンジ  
One hand quick change

### ASB

クイックチェンジ  
Quick change

### ASBAJ

片手でクイックチェンジ、スピンドルへの装着が簡単  
One hand quick change, Easy installation to machine spindle.

### ASBV

クイックチェンジ、細い外径、短い突き出し長さ  
Quick change, Slim type, Short projection length

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST  
専用機  
関連機器  
フェー・メントリ

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリルハブチャック  
Drilling Chuck

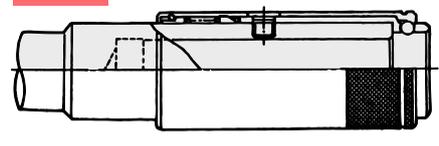
アジャスタブルアダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder

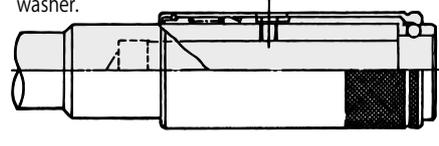
ASBA



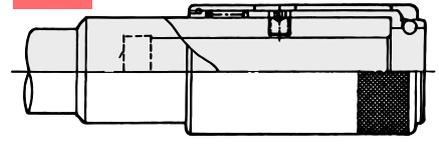
ASBAJ

偏心ロックワッシャーにより、スピンドル取付が簡単で確実  
Easy and secure installation to spindle by eccentric lock washer.

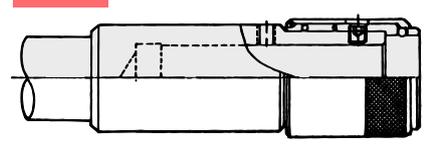
テーパ止めビス  
Tapered screw  
ロックワッシャー  
Lock washer



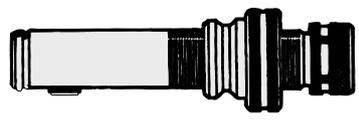
ASB



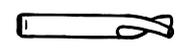
ASBV



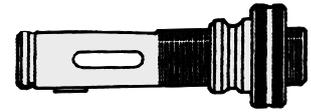
ストレートドリルチャック DC  
Straight Drill Chuck



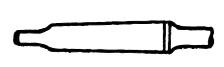
ストレートドリル  
Straight drill



アジャスタブルアダプタ D、F  
Adjustable Adapter



MTシャンクドリル  
MT shank drill



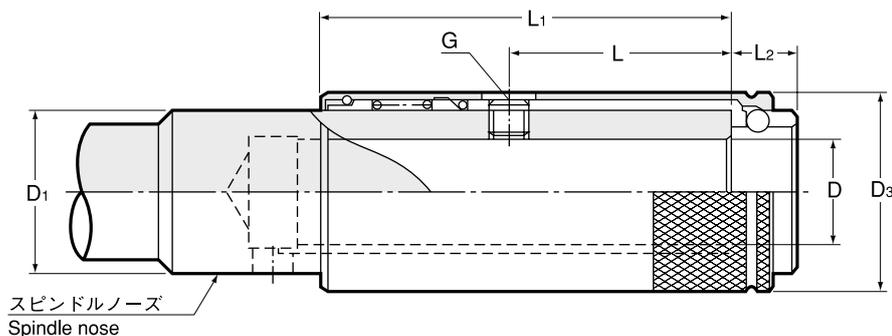
# ASBA

## クイックチェンジドリリングチャック

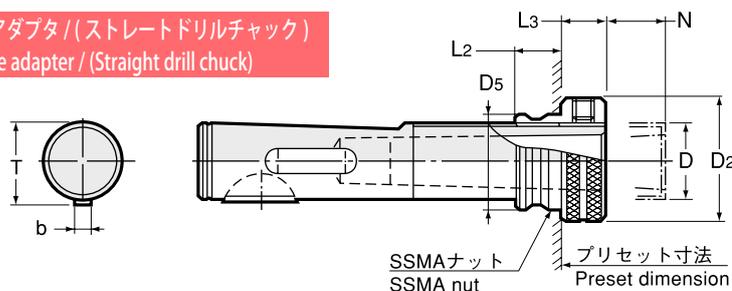
### Quick Change Drilling Chuck

- ホルダの着脱が片手で簡単にクイックチェンジできます。  
One hand quick change

#### クイックチェンジドリリングチャック QUICK CHANGE DRILLING CHUCK



#### アジャスタブルアダプタ/(ストレートドリルチャック) Adjustable adapter / (Straight drill chuck)



ドリリングチャック Drilling chuck		SSMA ナット SSMA nut		アジャスタブル アダプタ Adjustable adapter	D H6/h6	D1	L ± 0.2	G	D2 ± 0.2	D3 ± 0.3	D5 -0.04 -0.1	L1	L2	L3	b	T	調整量 N	kg
型式 Model	—	型式 Model	—															
ASBA 16	12,120	SSMA 16	2,940	16	16	25	34	M6	26	30	19.9	64	9.5	9	5	17.1	28	0.2
ASBA 20	12,360	SSMA 20	3,170	20	20	32	34	M6	33	38	25.4	69.5	11	9	5	21.1	28	0.2
ASBA 25	12,940	SSMA 25	3,760	25	25	37	38	M8	40	45	31.9	75.5	12	10	6	26.5	30	0.4
ASBA 28	13,540	SSMA 28	3,760	28	28	40	38	M8	42	48	33.9	77.5	12	10	6	29.5	30	0.4
ASBA 32	14,710	SSMA 32	4,470	32	32	45	45	M8	47	55	37.9	89	13.5	10	8	33.5	36	0.6
ASBA 36	15,300	SSMA 36	4,700	36	36	50	45	M8	54	60	43.4	96.5	16	10	8	37.5	36	0.7
ASBA 48	21,780	SSMA 48	5,880	48	48	67	57	M10	72	80	57.9	122	20	14	10	49.9	47	1.4

機械主軸の突出し長さは「L1 + 3mm」としてください。  
Spindle projection length " L1 + 3mm ".

#### 商品コード Code

ASBA20 : 0510 07000020

SSMA20 : 0611 00100020

型式により下線部の数字が変わります。

#### ご注文例 Ordering Example

**ASBA 20**  
D

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST  
専用機  
関連機器  
プジョ・メトリ

スタブホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
タップアダプタ  
Tap Adapter  
ドリリングチャック  
Drilling Chuck  
アジャスタブルアダプタ  
Adjustable Adapter  
エンドミルチャック  
Endmill Chuck  
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck  
フロートドリルホルダ  
Floating Holder

# ASBAJ

## クイックチェンジドリリングチャック

Quick Change Drilling Chuck

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST

専用機  
関連機器  
フェーザドリ

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

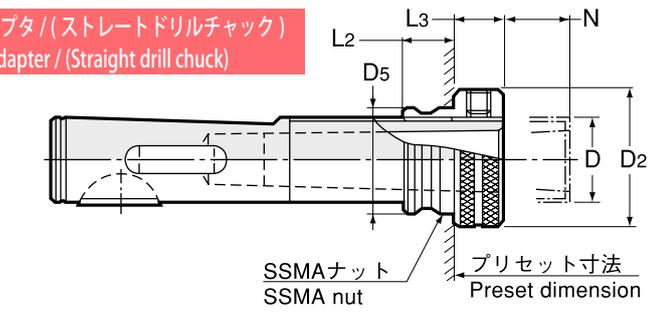
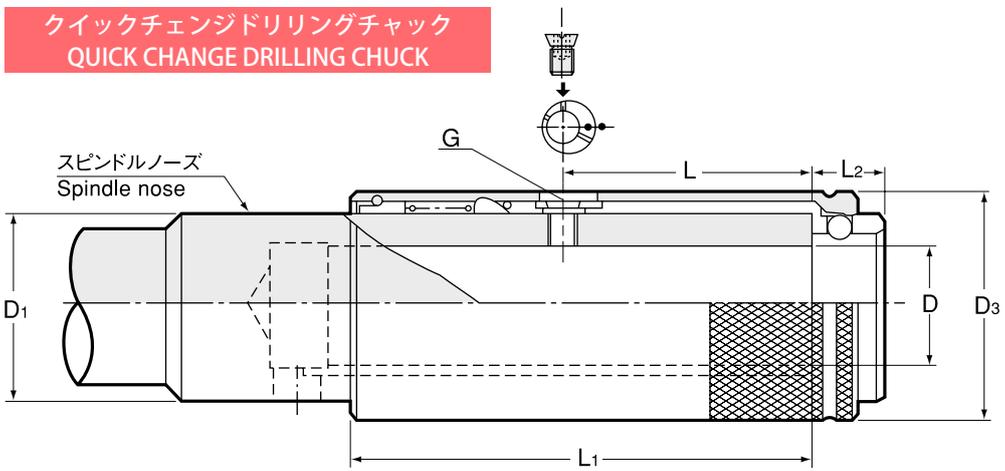
ドリリングチャック  
Drilling Chuck

アジャスタブルアダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder



### 特長 Feature

- ホルダの着脱が片手で簡単にクイックチェンジできます。
- 肉厚が大きく、特に剛性大。
- 偏心ロックワッシャーの採用により、スピンドルへの取付が簡単で確実。
- One hand quick change.
- Thick and high rigidity.
- Easy and secure installation to spindle by eccentric lock washer.

ドリリングチャック Drilling chuck		SSMA ナット SSMA nut		アジャスタブル アダプタ Adjustable adapter	D	D1	L	G	D2	D3	D5	L1	L2	L3	b	T	調整量 N	kg
型式 Model	—	型式 Model	—		H6/h6	± 0.2	± 0.2	± 0.3	-0.04 -0.1	± 0.2	± 0.3	-0.04 -0.1	± 0.2	± 0.2	± 0.2	± 0.2	± 0.2	± 0.2
<b>ASBAJ16</b>	12,120	<b>SSMA16</b>	2,940	16	16	25	34	M6	26	33	19.9	62	9.5	9	5	17.1	28	0.2
<b>ASBAJ20</b>	12,360	<b>SSMA20</b>	3,170	20	20	32	34	M6	33	40	25.4	68.5	11	9	5	21.1	28	0.3
<b>ASBAJ25</b>	12,940	<b>SSMA25</b>	3,760	25	25	37	38	M8	40	46	31.9	75.5	12	10	6	26.5	30	0.4
<b>ASBAJ28</b>	13,540	<b>SSMA28</b>	3,760	28	28	40	38	M8	42	49	33.9	77.5	12	10	6	29.5	30	0.4
<b>ASBAJ32</b>	14,710	<b>SSMA32</b>	4,470	32	32	45	45	M8	47	55	37.9	89.5	13.5	10	8	33.5	36	0.6
<b>ASBAJ36</b>	15,300	<b>SSMA36</b>	4,700	36	36	50	45	M8	54	60	43.4	96.5	16	10	8	37.5	36	0.7
<b>ASBAJ48</b>	21,780	<b>SSMA48</b>	5,880	48	48	67	57	M10	72	80	57.9	122	20	14	10	49.9	47	1.5

機械主軸の突出し長さは「L1 + 3mm」としてください。  
Spindle projection length " L1 + 3mm ".

### 商品コード Code

ASBAJ20 : 0510 06000020      SSMA20 : 0611 00100020  
型式により下線部の数字が変わります。

### ご注文例 Ordering Example

**ASBAJ 20**  
D

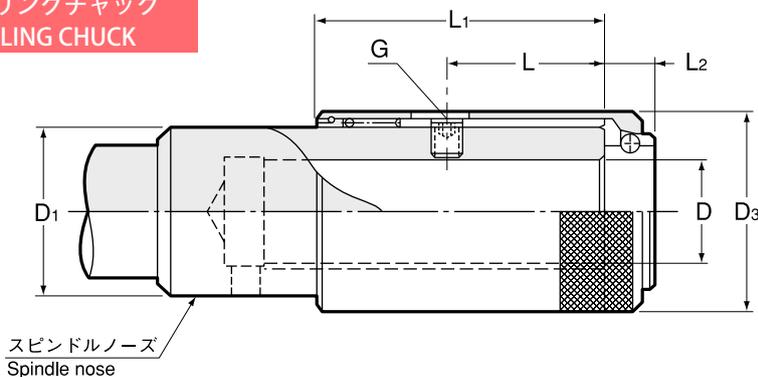
# ASB

## クイックチェンジドリリングチャック

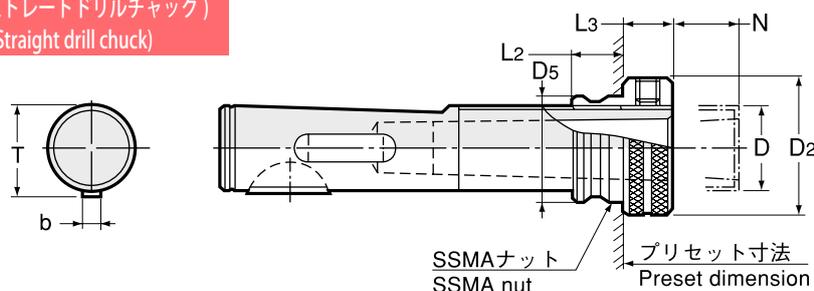
### Quick Change Drilling Chuck

- ホルダの着脱が簡単にクイックチェンジできます。  
Quick change

#### クイックチェンジドリリングチャック QUICK CHANGE DRILLING CHUCK



#### アジャスタブルアダプタ / (ストレートドリルチャック) Adjustable adapter / (Straight drill chuck)



ドリリングチャック Drilling chuck		SSMA ナット SSMA nut		アジャスタブル アダプタ Adjustable adapter	D H6/h6	D1	L ± 0.2	G	D2 ± 0.2	D3 ± 0.3	D5 -0.04 -0.1	L1	L2	L3	b	T	調整量 N	kg
型式 Model	—	型式 Model	—															
ASB16	12,120	SSMA16	2,940	16	16	25	34	M6	26	30	19.9	65	9.5	9	5	17.1	28	0.2
ASB20	12,360	SSMA20	3,170	20	20	32	34	M6	33	38	25.4	67	11	9	5	21.1	28	0.2
ASB25	12,940	SSMA25	3,760	25	25	37	38	M8	40	45	31.9	76	12	10	6	26.5	30	0.4
ASB28	13,540	SSMA28	3,760	28	28	40	38	M8	42	48	33.9	78	12	10	6	29.5	30	0.4
ASB32	14,710	SSMA32	4,470	32	32	45	45	M8	47	55	37.9	83	13.5	10	8	33.5	36	0.6
ASB36	15,300	SSMA36	4,700	36	36	50	45	M8	54	60	43.4	98	16	10	8	37.5	36	0.7
ASB48	21,780	SSMA48	5,880	48	48	67	57	M10	72	80	57.9	123	20	14	10	49.9	47	1.5

機械主軸の突出し長さは「L1 + 3mm」としてください。  
Spindle projection length " L1 + 3mm ".

#### 商品コード Code

ASB20 : 0510 00000020      SSMA20 : 0611 00100020

型式により下線部の数字が変わります。

#### ご注文例 Ordering Example

**ASB 20**  
D

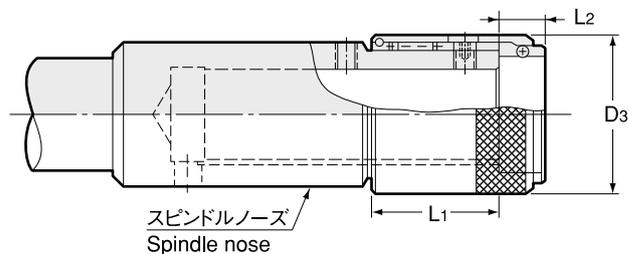
BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST  
専用機  
関連機器  
プシュ・メントリ  
スプレッドホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
タップアダプタ  
Tap Adapter  
エンドミルチャック  
Endmill Chuck  
アジャスタブルアダプタ  
Adjustable Adapter  
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck  
フロートタイプホルダ  
Floating Holder

# ASBV

## クイックチェンジドリリングチャック

Quick Change Drilling Chuck

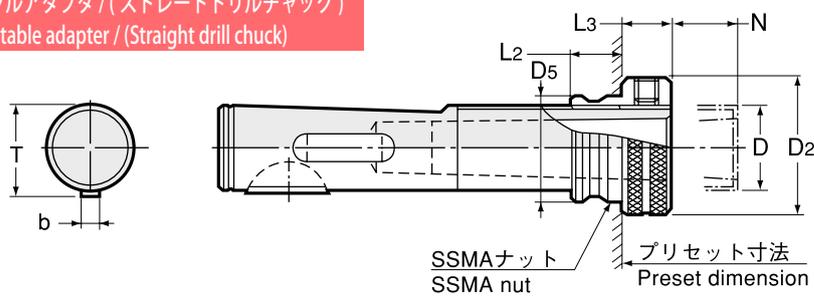
### クイックチェンジドリリングチャック QUICK CHANGE DRILLING CHUCK



#### 特長 Feature

- ホルダの着脱が簡単にクイックチェンジできます。
- 特に細くて短い設計。
- Quick change
- Particularly slim and short design.

### アジャスタブルアダプタ / (ストレートドリルチャック) Adjustable adapter / (Straight drill chuck)



ドリリングチャック Drilling chuck		SSMA ナット SSMA nut		アジャスタブル アダプタ Adjustable adapter	D H6/h6	D2 ± 0.2	D3 ± 0.3	D5 -0.04 -0.1	L1	L2	L3	b	T	調整量 N	kg
型式 Model	—	型式 Model	—												
<b>ASBV16</b>	12,120	<b>SSMA16</b>	2,940	16	16	26	27	19.9	29.8	9.5	9	5	17.1	25	0.05
<b>ASBV20</b>	12,360	<b>SSMA20</b>	3,170	20	20	33	34	25.4	29.8	11	9	5	21.1	25	0.07
<b>ASBV22</b>	12,940	<b>SSMA22</b>	3,530	22	22	37	38	28.9	31.1	12	10	5	24.0	25	0.09
<b>ASBV25</b>	12,940	<b>SSMA25</b>	3,760	25	25	40	41	31.9	31.1	12	10	6	26.5	27	0.10
<b>ASBV28</b>	13,540	<b>SSMA28</b>	3,760	28	28	42	44	33.9	31.3	12	10	6	29.5	27	0.12
<b>ASBV32</b>	14,710	<b>SSMA32</b>	4,470	32	32	47	49	37.9	38.3	13.5	10	8	33.5	33	0.20
<b>ASBV36</b>	15,300	<b>SSMA36</b>	4,700	36	36	54	55	43.4	38.5	16	10	8	37.5	33	0.23
<b>ASBVN36</b>	17,650	<b>SSMA36</b>	4,700	36	36	54	60	43.4	38.5	16	10	10	39.2	33	0.23
<b>ASBV48</b>	21,780	<b>SSMA48</b>	5,880	48	48	72	73	57.9	50.5	20	14	10	49.9	44	0.54

機械主軸の突出し長さは「L1 + 3mm」としてください。  
Spindle projection length " L1 + 3mm ".

#### 商品コード Code

ASBV20 : 0510 05000020      SSMA20 : 0611 00100020

型式により下線部の数字が変わります。

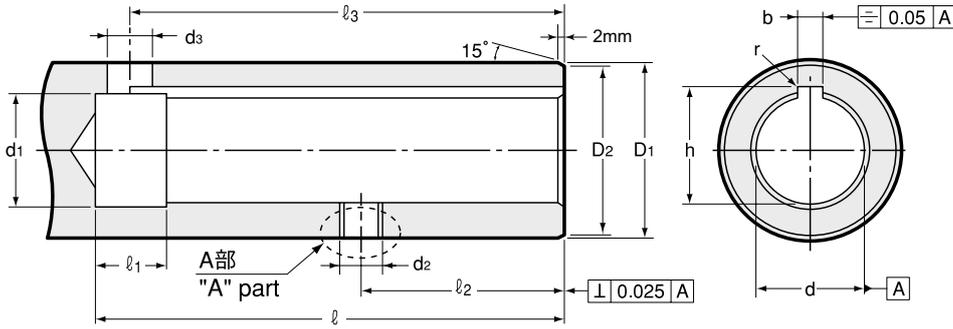
#### ご注文例 Ordering Example

**ASBV 20**  
D

DIN仕様スピンドル規格  
DIN Spindle Dimension

ASBA, ASBAJ, ASB 用スピンドル  
Spindle dimension for ASBA, ASBAJ, ASB

A部詳細  
Detail in "A" part



止めビス呼び径  
+0.5以下の事  
Screw diameter  
+ 0.5mm or less.

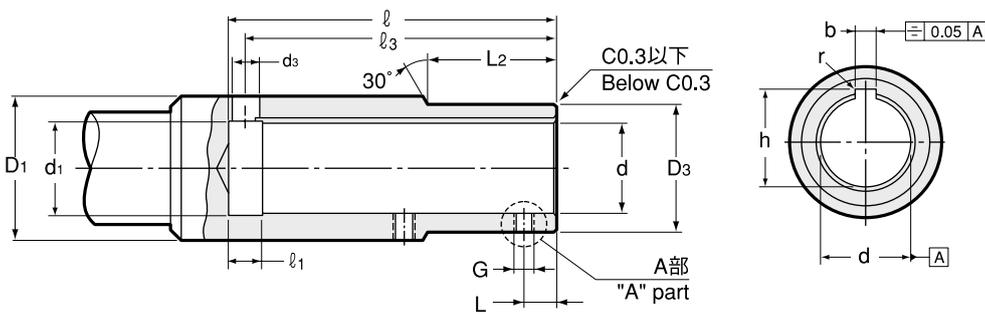
寸法 Size	d H6	ℓ (min)	d1	d2	d3	D1 g6	D2	ℓ1	ℓ2 ± 0.1	ℓ3	b	h +0.1 0	r
16	16	74	16.6	M6	6	25	24	8	34	70	5 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	17.3	0.2
20	20	77	20.6	M6	6	32	31	8	34	73	5 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	21.3	0.2
25	25	85	25.6	M8	8	37	36	10	38	80	6 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	26.7	0.4
28	28	85	28.6	M8	8	40	39	10	38	80	6 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	29.7	0.4
32	32	106	32.8	M8	10	45	44	10	45	101	8 <sup>+0.170</sup> <sub>+0.080</sub>	33.7	0.4
36	36	106	36.8	M8	10	50	49	10	45	101	8 <sup>+0.170</sup> <sub>+0.080</sub>	37.7	0.4
48	48	129	48.8	M10	12	67	66	12	57	123	10 <sup>+0.170</sup> <sub>+0.080</sub>	50.1	0.4

DIN仕様以外のアジャスタブルシャンクをご使用の場合は、スピンドル寸法が異なりますのでご注意ください。  
Spindle dimensions for other shanks than DIN standard are not the same as above.

ASBV スピンドル規格  
ASBV Spindle Dimension

スピンドル  
Spindle

A部詳細  
Detail in "A" part



止めビス呼び径  
+0.5以下の事  
Screw diameter  
+ 0.5mm or less.

ドリリングチャック Drilling chuck	d H6/h6	ℓ (min)	d1	d3	D1	D3 g6	ℓ1	ℓ3	b	h +0.1 0	r	L ± 0.2	L2	G
ASBV16	16	74	16.6	6	25	22	8	70	5 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	17.3	0.2	8	30	M5
ASBV20	20	77	20.6	6	32	28	8	73	5 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	21.3	0.2	8	30	M5
ASBV22	22	88	23	6	36	31.5	10	80	5 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	24.5	0.2	8	32	M6
ASBV25	25	85	25.6	8	37	34.5	10	80	6 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	26.7	0.4	8	32	M6
ASBV28	28	85	28.6	8	40	37	10	80	6 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	29.7	0.4	8	32	M6
ASBV32	32	106	32.8	10	45	41	10	101	8 <sup>+0.170</sup> <sub>+0.080</sub>	33.7	0.4	9	39	M6
ASBV36	36	106	36.8	10	50	46	10	101	8 <sup>+0.170</sup> <sub>+0.080</sub>	37.7	0.4	9	39	M6
ASBVN36	36	106	36.8	10	50	50	10	101	8 <sup>+0.170</sup> <sub>+0.080</sub>	37.7	0.4	9	—	M6
ASBV48	48	129	48.8	12	67	61	12	123	10 <sup>+0.170</sup> <sub>+0.080</sub>	50.1	0.4	11	51	M8

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST  
専用機  
関連機器  
プッシュボトリ

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

エロッドチャック  
Drilling Chuck

アジャスタブルアダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フロートドリルホルダ  
Floating Holder

## 止めビス・SSMA ナット一覧表 DRILLING CHUCK PARTS

### 【ASB/DIN】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
<b>ASB 16</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA16
<b>ASB 20</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA20
<b>ASB 25</b>	BN138-4	M8 P=1.25 × 6.9	SSMA25
<b>ASB 28</b>	BN138-4	M8 P=1.25 × 6.9	SSMA28
<b>ASB 32</b>	BN138-5	M8 P=1.25 × 7.5	SSMA32
<b>ASB 36</b>	BN138-5	M8 P=1.25 × 7.5	SSMA36
<b>ASB 48</b>	BN138-9	M10 P=1.5 × 9.5	SSMA48

### 【ASB/TMS】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
<b>ASB 16T</b>	BN138-23-2T	M6 P=0.75 × 5.4	SSMA16T
<b>ASB 20T</b>	BN138-23T	M8 P=0.75 × 7.0	SSMA19-20T
<b>ASB 22T</b>	BN138-23T	M8 P=0.75 × 7.0	SSMA22T
<b>ASB 28T</b>	BN138-23-4T	M8 P=0.75 × 6.9	SSMA26-28T
<b>ASB 36T</b>	BN138-23-3T	M8 P=0.75 × 10.5	SSMA35-36T
<b>ASB 48T</b>	BN138-23-3T	M8 P=0.75 × 10.5	SSMA48T

### 【ASBV/DIN】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
<b>ASBV 16</b>	BN138-11	M5 P=0.8 × 4	SSMA16
<b>ASBV 20</b>	BN138-11	M5 P=0.8 × 4	SSMA20
<b>ASBV 22</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA22
<b>ASBV 25</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA25
<b>ASBV 28</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA28
<b>ASBV 32</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA32
<b>ASBV 36</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA36
<b>ASBV N36</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA36N
<b>ASBV 48</b>	BN138-5	M8 P=1.25 × 7.5	SSMA48

### 【ASBAJ/TMS】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
<b>ASBAJ 16-T</b>	ASBAJ6-4.2×0.75	M6 P=0.75 × 4.2	SSMA16T
<b>ASBAJ 20-T</b>	ASBAJ8-5.5×0.75	M8 P=0.75 × 5.5	SSMA19-20T
<b>ASBAJ 22-T</b>	ASBAJ8-5.5×0.75	M8 P=0.75 × 5.5	SSMA22T
<b>ASBAJ 28-T</b>	ASBAJ8-5.5×0.75	M8 P=0.75 × 5.5	SSMA26-28T
<b>ASBAJ 36-T</b>	ASBAJ8-5.5×0.75	M8 P=0.75 × 5.5	SSMA35-36T
<b>ASBAJ 48-T</b>	ASBAJ8-5.5×0.75	M8 P=0.75 × 5.5	SSMA48T

### 【ASB/NES】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
<b>T4055-B1628</b>	BN138-3	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA16N
<b>T4055-B2032</b>	BN138-3	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA20N
<b>T4055-B2436</b>	BN138-3	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA24-25N
<b>T4055-B2438</b>	BN138-4	M8 P=1.25 × 6.9	SSMA24-25N
<b>T4055-B2642</b>	BN138-7	M10 P=1.5 × 6.9	SSMA26-28N
<b>T4055-B3050</b>	BN138-8	M10 P=1.5 × 8.5	SSMA30-36N
<b>T4055-B3660</b>	BN138-9	M10 P=1.5 × 9.5	SSMA36N
<b>T4055-B4875</b>	BN138-9	M10 P=1.5 × 9.5	SSMA48-55N

### 【ASBA/DIN】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
<b>ASBA 16</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA16
<b>ASBA 20</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA20
<b>ASBA 25</b>	BN138-4	M8 P=1.25 × 6.9	SSMA25
<b>ASBA 28</b>	BN138-4	M8 P=1.25 × 6.9	SSMA28
<b>ASBA 32</b>	BN138-5	M8 P=1.25 × 7.5	SSMA32
<b>ASBA 36</b>	BN138-5	M8 P=1.25 × 7.5	SSMA36
<b>ASBA 48</b>	BN138-9	M10 P=1.5 × 9.5	SSMA48

### 【ASBA/MIS】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
<b>ASBA16M</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA16M
<b>ASBA20M</b>	BN138-3	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA20M
<b>ASBA26-28M</b>	BN138-4	M8 P=1.25 × 6.9	SSMA26-28M
<b>ASBA28M</b>	BN138-4	M8 P=1.25 × 6.9	SSMA28M
<b>ASBA32M</b>	BN138-7	M10 P=1.5 × 6.9	SSMA32M

### 【ASBAJ/DIN】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
<b>ASBAJ 16</b>	ASBAJ6-4.2	M6 P=1.0 × 4.2	SSMA16
<b>ASBAJ 20</b>	ASBAJ6-4.2	M6 P=1.0 × 4.2	SSMA20
<b>ASBAJ 25</b>	ASBAJ8-5.5	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA25
<b>ASBAJ 28</b>	ASBAJ8-5.5	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA28
<b>ASBAJ 32</b>	ASBAJ8-5.5	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA32
<b>ASBAJ 36</b>	ASBAJ8-5.5	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA36
<b>ASBAJ 48</b>	ASBAJ10-9	M10 P=1.5 × 9.0	SSMA48

### 【ASB/HES】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
<b>ASB18H</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA18H
<b>ASB26H</b>	BN138-26	M6 P=1.0 × 6.5	SSMA26H

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST  
専用機  
関連機器  
フェーシング  
スプレッドホルダー  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
タップアダプター  
Tap Adapter  
ドリリングチャック  
Drilling Chuck  
調整アダプター  
Adjustable Adapter  
エンドミルチャック  
Endmill Chuck  
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck  
フローティングホルダー  
Floating Holder

# MEMO

BT
AHO-A
HSK-A/E/F/C
HSK-T
C
UTS
ST
<b>専用機</b>
関連機器
リジュー・メントリ

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

調整アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder

# D

## アジャスタブルアダプタ ショートデザイン

Adjustable Adapter Short Design Type D

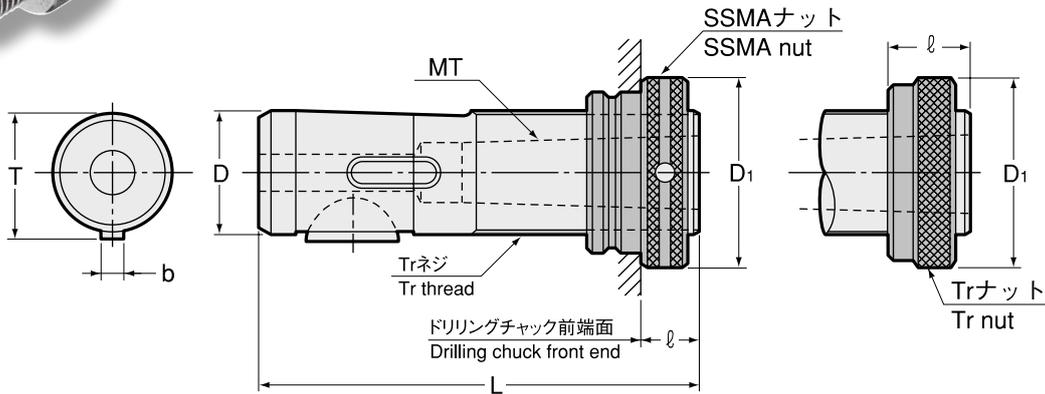


**用途 Applications**  
 ドリルおよび座ぐり加工用。  
 Drilling and spot-facing.

**特長 Feature**

- Tr ナット付、SSMA ナット付の2タイプがあります。
- SSMA ナット付は、ドリリングチャック併用でクイックチェンジ可能。

1. Both Tr and SSMA nut types are available in many sizes.  
 2. SSMA nut type is suitable for use with drilling chuck.



型式 Model	MT	D	D1 ± 0.2		L	b	T	kg		ℓ		SSMA ナット付 with SSMA nut	Tr ナット付 with Tr nut	
			SSMA	Tr				SSMA	Tr	SSMA	Tr			
D16 -1 /SSMA16 /Tr16	1	16	26	25	85	5	17.1	0.10	0.09	9 ~ 37	12 ~ 38	6,710	5,530	
D20 -1 /SSMA20 /Tr20	1	20	33	32	88	5	21.1	0.19	0.18	9 ~ 37	12 ~ 38	7,180	5,760	
D25 -1 /SSMA25 /Tr25	1	25	40	37	95	6	26.5	0.36	0.33	10 ~ 40	12 ~ 42	8,590	6,710	
	2	25	40	37	95	6	26.5	0.29	0.25	10 ~ 40	12 ~ 42	8,590	6,710	
D26 -1 /Tr26	1	26	—	40	95	5	27.5	—	0.37	—	12 ~ 42	—	6,710	
	2	26	—	40	95	5	27.5	—	0.29	—	12 ~ 42	—	6,710	
D28 -1 /SSMA28 /Tr28	1	28	42	40	95	6	29.5	0.45	0.42	10 ~ 40	12 ~ 42	8,940	7,060	
	2	28	42	40	95	6	29.5	0.37	0.34	10 ~ 40	12 ~ 42	8,940	7,060	
D32 -2 /SSMA32 /Tr32	2	32	47	45	118	8	33.5	0.65	0.63	10 ~ 46	14 ~ 48	9,760	7,410	
	3	32	47	45	118	8	33.5	0.50	0.48	10 ~ 46	14 ~ 48	9,760	7,410	
D35 -1 /Tr35	1	35	—	50	118	6	36.5	—	0.88	—	14 ~ 48	—	8,360	
	2	35	—	50	118	6	36.5	—	0.79	—	14 ~ 48	—	8,360	
	3	35	—	50	118	6	36.5	—	0.64	—	14 ~ 48	—	8,360	
D36 -2 /SSMA36 /Tr36	2	36	54	50	118	8	37.5	0.88	0.83	10 ~ 46	14 ~ 48	10,470	8,360	
	3	36	54	50	118	8	37.5	0.74	0.68	10 ~ 46	14 ~ 48	10,470	8,360	
D48 -2 /SSMA48 /Tr48	2	48	72	67	144	10	49.9	2.13	2.01	14 ~ 61	18 ~ 63	14,000	11,640	
	3	48	72	67	144	10	49.9	1.97	1.85	14 ~ 61	18 ~ 63	14,000	11,640	
	4	48	72	67	144	10	49.9	1.64	1.51	14 ~ 61	18 ~ 63	14,000	11,640	
	3-8	3	48	72	67	144	8	49.9	1.97	1.85	14 ~ 61	18 ~ 63	14,000	11,640
	4-8	4	48	72	67	144	8	49.9	1.63	1.51	14 ~ 61	18 ~ 63	14,000	11,640

商品コード Code

D20-1/SSMA20 : 0610 00002011      D20-1/Tr20 : 0610 05000201

型式により下線部の数字が変わります。

D48-3-8/SSMA48 の場合は、0610 00048381 になります。

ご注文例 Ordering Example

**D 20 - 1 / SSMA20**  
 D      MT1      SSMA ナット  
                                  SSMA nut

アジャスタブルアダプタ Adjustable Adapter		SSMA		Tr		
型式 Model	—	型式 Model	—	型式 Model	—	
D16	-1	4,580	<b>SSMA16</b>	2,940	<b>Tr16</b>	1,650
D20	-1	4,820	<b>SSMA20</b>	3,170	<b>Tr20</b>	1,650
D25	-1	5,880	<b>SSMA25</b>	3,760	<b>Tr25</b>	1,650
D25	-2	5,880	<b>SSMA25</b>	3,760	<b>Tr25</b>	1,650
D26	-1	5,880	—	—	<b>Tr26</b>	1,650
D26	-2	5,880	—	—	<b>Tr26</b>	1,650
D28	-1	6,230	<b>SSMA28</b>	3,760	<b>Tr28</b>	1,650
D28	-2	6,230	<b>SSMA28</b>	3,760	<b>Tr28</b>	1,650
D32	-2	6,470	<b>SSMA32</b>	4,470	<b>Tr32</b>	1,880
D32	-3	6,470	<b>SSMA32</b>	4,470	<b>Tr32</b>	1,880
D35	-1	6,940	—	—	<b>Tr35</b>	2,350
D35	-2	6,940	—	—	<b>Tr35</b>	2,350
D35	-3	6,940	—	—	<b>Tr35</b>	2,350
D36	-2	6,940	<b>SSMA36</b>	4,700	<b>Tr36</b>	2,350
D36	-3	6,940	<b>SSMA36</b>	4,700	<b>Tr36</b>	2,350
D48	-2	9,760	<b>SSMA48</b>	5,880	<b>Tr48</b>	3,300
D48	-3	9,760	<b>SSMA48</b>	5,880	<b>Tr48</b>	3,300
D48	-4	9,760	<b>SSMA48</b>	5,880	<b>Tr48</b>	3,300
D48	-3-8	9,760	<b>SSMA48</b>	5,880	<b>Tr48</b>	3,300
D48	-4-8	9,760	<b>SSMA48</b>	5,880	<b>Tr48</b>	3,300

1. 他メーカーの品物とセットで使用されますとトラブルの要因となる場合があります。  
 2. DIN仕様スピンドル規格は P. 523 をご参照ください。  
 1. To avoid troubles, please do not use our products with another maker's products.  
 2. Refer to P. 523 for DIN spindle dimension.

商品コード Code

D20-1 : 0611 0000201  
 SSMA20 : 0611 0010020  
 Tr20 : 0611 0510020

型式により下線部の数字が変わります。

D48-3-8 の場合は、0610 00004838 になります。

ご注文例 Ordering Example

**SSMA 20 Tr 20**  
サイズ Size サイズ Size

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST

専用機  
関連機器  
ブシュ・メントリ

スチールホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck

タッピングアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

アジャスタブルアダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フロートホルダ  
Floating Holder

# F

## アジャスタブルアダプタ ロングデザイン

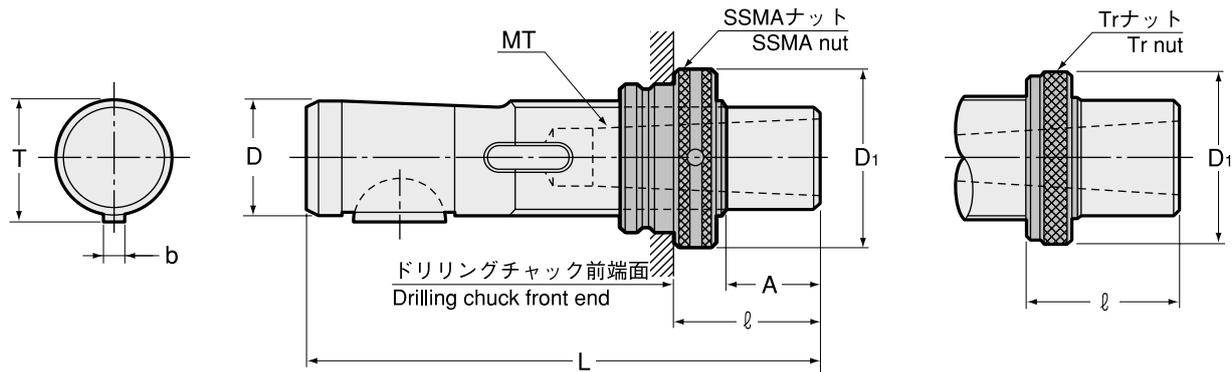
### Adjustable Adapter Long Design Type F

#### 用途 Applications

ドリルおよび座ぐり加工用。  
Drilling and spot-facing.

#### 特長 Feature

1. Tr ナット付、SSMA ナット付の 2 タイプがあります。
  2. SSMA ナット付は、ドリリングチャック併用でクイックチェンジ可能。
1. Both Tr and SSMA nut types are available in many sizes.
  2. SSMA nut type is suitable for use with drilling chuck.



型式 Model	MT	A	D	D1 ± 0.2		L	b	T	kg	ℓ		SSMA ナット付 with SSMA nut	Tr ナット付 with T nut	アダプタ単品 Adapter	
				SSMA	Tr					SSMA	Tr				
F16-1	-25	1	25	16	26	25	110	5	17.1	0.13	34 ~ 62	37 ~ 63	8,710	7,880	7,060
	-50	1	50	16	26	25	135	5	17.1	0.16	59 ~ 87	62 ~ 88	8,940	8,110	7,290
	-75	1	75	16	26	25	160	5	17.1	0.19	84 ~ 112	87 ~ 113	9,180	8,360	7,530
	-100	1	100	16	26	25	185	5	17.1	0.22	109 ~ 137	112 ~ 138	9,290	8,470	7,650
F20-1	-25	1	25	20	33	32	113	5	21.1	0.24	34 ~ 62	37 ~ 63	9,290	8,230	7,410
	-50	1	50	20	33	32	138	5	21.1	0.28	59 ~ 87	62 ~ 88	9,410	8,360	7,530
	-75	1	75	20	33	32	163	5	21.1	0.33	84 ~ 112	87 ~ 113	9,640	8,590	7,760
	-100	1	100	20	33	32	188	5	21.1	0.38	109 ~ 137	112 ~ 138	10,010	8,940	8,230
F25-1	-25	1	25	25	40	37	120	6	26.5	0.44	35 ~ 65	37 ~ 67	10,240	8,590	7,760
	-50	1	50	25	40	37	145	6	26.5	0.52	60 ~ 90	62 ~ 92	10,470	8,830	8,110
	-75	1	75	25	40	37	170	6	26.5		85 ~ 115	87 ~ 117	10,820	9,180	8,470
	-100	1	100	25	40	37	195	6	26.5		110 ~ 140	112 ~ 142	11,060	9,410	8,830
F25-2	-25	2	25	25	40	37	120	6	26.5	0.37	35 ~ 65	37 ~ 67	10,820	9,180	8,470
	-50	2	50	25	40	37	145	6	26.5	0.41	60 ~ 90	62 ~ 92	11,180	9,530	8,940
	-75	2	75	25	40	37	170	6	26.5	0.52	85 ~ 115	87 ~ 117	11,530	9,880	9,410
	-100	2	100	25	40	37	195	6	26.5	0.6	110 ~ 140	112 ~ 142	11,770	10,120	9,640
F26-1	-25	1	25	26	—	40	120	5	27.5	0.45	—	37 ~ 67	—	9,640	9,060
	-50	1	50	26	—	40	145	5	27.5	0.54	—	62 ~ 92	—	9,880	9,410
	-75	1	75	26	—	40	170	5	27.5	0.62	—	87 ~ 117	—	10,240	9,760
	-100	1	100	26	—	40	195	5	27.5	0.7	—	112 ~ 142	—	10,470	10,120
F26-2	-25	2	25	26	—	40	120	5	27.5	0.38	—	37 ~ 67	—	9,640	9,060
	-50	2	50	26	—	40	145	5	27.5	0.46	—	62 ~ 92	—	9,880	9,410
	-75	2	75	26	—	40	170	5	27.5	0.54	—	87 ~ 117	—	10,240	9,760
	-100	2	100	26	—	40	195	5	27.5	0.62	—	112 ~ 142	—	10,470	10,120
F28-1	-25	1	25	28	42	40	120	6	29.5	0.55	35 ~ 65	37 ~ 67	11,290	9,640	9,060
	-50	1	50	28	42	40	145	6	29.5	0.65	60 ~ 90	62 ~ 92	11,530	9,880	9,410
	-75	1	75	28	42	40	170	6	29.5	0.74	85 ~ 115	87 ~ 117	11,890	10,240	9,760
	-100	1	100	28	42	40	195	6	29.5	0.84	110 ~ 140	112 ~ 142	12,120	10,470	10,120
F28-2	-25	2	25	28	42	40	120	6	29.5	0.47	35 ~ 65	37 ~ 67	11,290	9,640	9,060
	-50	2	50	28	42	40	145	6	29.5	0.57	60 ~ 90	62 ~ 92	11,530	9,880	9,410
	-75	2	75	28	42	40	170	6	29.5	0.66	85 ~ 115	87 ~ 117	11,890	10,240	9,760
	-100	2	100	28	42	40	195	6	29.5	0.73	110 ~ 140	112 ~ 142	12,120	10,470	10,120

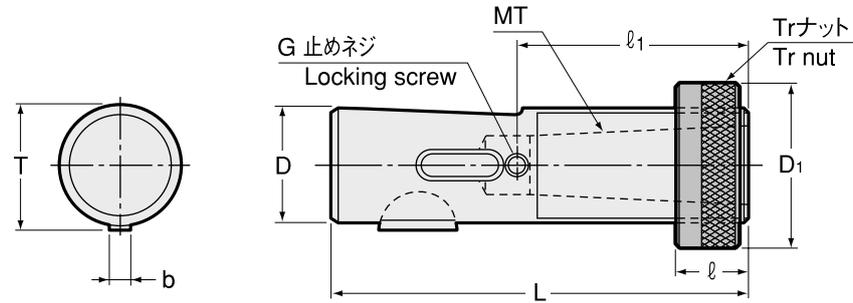


# H, M シリーズ

## アジャスタブルアダプタ

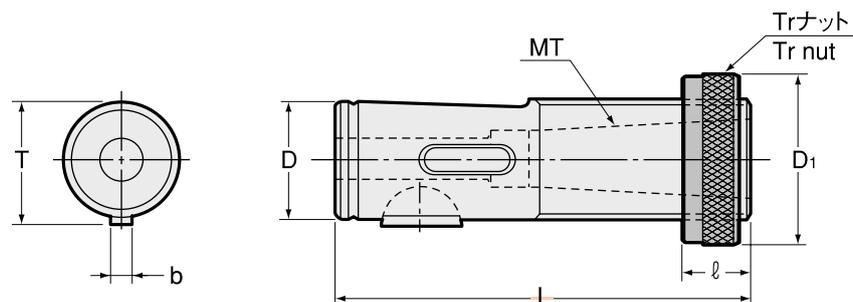
### Adjustable Adapter "H" And "M" Series

#### H Series



商品コード Code	型式 Model	MT	D	D1 ± 0.2	L	b	T	ℓ	ℓ1	G	kg	—
0610 04111810	H -11810 /Tr18H	1	18	32	102	4	19.5	12 ~ 52	48	M6 P=1	0.17	9,060
0610 04111811	-11811 /Tr18H	1	18	32	112	4	19.5	12 ~ 62	48	M6 P=1	0.19	9,060
0610 04111812	-11812 /Tr18H	1	18	32	122	4	19.5	12 ~ 72	48	M6 P=1	0.21	9,180
0610 04111813	-11813 /Tr18H	1	18	32	132	4	19.5	12 ~ 82	48	M6 P=1	0.23	9,180
0610 04111814	-11814 /Tr18H	1	18	32	142	4	19.5	12 ~ 92	48	M6 P=1	0.24	9,410
0610 04112610	H -12610 /Tr26H	1	26	40	102	5	27.5	12 ~ 52	48	M6 P=1	0.40	10,710
0610 04112611	-12611 /Tr26H	1	26	40	112	5	27.5	12 ~ 62	48	M6 P=1	0.43	10,710
0610 04112612	-12612 /Tr26H	1	26	40	122	5	27.5	12 ~ 72	48	M6 P=1		10,710
0610 04112613	-12613 /Tr26H	1	26	40	132	5	27.5	12 ~ 82	48	M6 P=1	0.51	11,060
0610 04112614	-12614 /Tr26H	1	26	40	142	5	27.5	12 ~ 92	48	M6 P=1		11,060
0610 04122610	H -22610 /Tr26H	2	26	40	102	5	27.5	12 ~ 52	56.3	M6 P=1		10,710
0610 04122611	-22611 /Tr26H	2	26	40	112	5	27.5	12 ~ 62	56.3	M6 P=1	0.35	10,710
0610 04122612	-22612 /Tr26H	2	26	40	122	5	27.5	12 ~ 72	56.3	M6 P=1	0.39	10,710
0610 04122613	-22613 /Tr26H	2	26	40	132	5	27.5	12 ~ 82	56.3	M6 P=1	0.43	11,060
0610 04122614	-22614 /Tr26H	2	26	40	142	5	27.5	12 ~ 92	56.3	M6 P=1		11,060

#### M Series



商品コード Code	型式 Model	MT	D	D1 ± 0.2	L	b	T	ℓ	kg	—
0610 14300161	M1 -16×1 /Tr16	1	16	25	78	4	17.5	12 ~ 38	0.08	6,720
0610 14300201	M1 -20×1 /Tr20	1	20	32	78	5	22	12 ~ 38	0.17	6,950
0610 14300261	M1 -26×1 /Tr26	1	26	40	94	5	28	12 ~ 43	0.36	8,010
0610 14300262	-26×2 /Tr26	2	26	40	94	5	28	12 ~ 43	0.29	8,010
0610 14300281	M1 -28×1 /Tr28	1	28	40	94	5	30	12 ~ 43	0.41	8,370
0610 14300282	-28×2 /Tr28	2	28	40	94	5	30	12 ~ 43	0.34	8,370
0610 14300322	M1 -32×2 /Tr32	2	32	45	117	6	34.4	14 ~ 47	0.63	8,840
0610 14300323	-32×3 /Tr32	3	32	45	117	6	34.4	14 ~ 47	0.48	8,840

#### ご注文例 Ordering Example

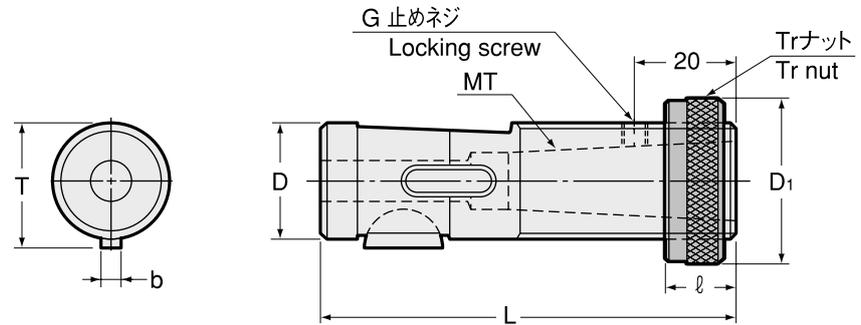
**M1 - 16 × 1 / Tr16**  
 D MT1 Trナット  
 Tr nut

# N シリーズ

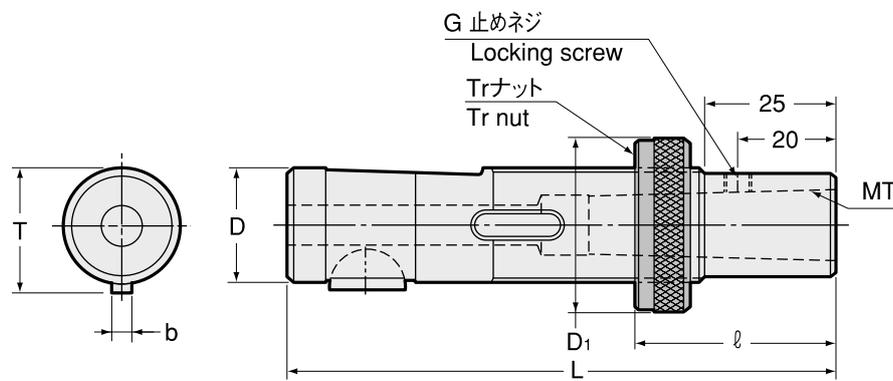
## アジャスタブルアダプタ

### Adjustable Adapter "N" Series

N Series



商品コード Code	型式 Model	MT	D	D1 ±0.2	L	b	T 0 -0.2	ℓ	G	kg	—
0610 02111611	N -1161 /Tr16N	1	16	25	85	4	17.5	12 ~ 37	M5 P=0.8	0.09	6,230
0610 02112011	N -1201 /Tr20N	1	20	32	85	5	22	12 ~ 37	M5 P=0.8	0.18	6,470
0610 02112411	N -1241 /Tr24N	1	24	37	85	5	26	12 ~ 37	M5 P=0.8	0.27	7,530
0610 02112611	N -1261 /Tr26N	1	26	40	96	7	28.6	12 ~ 43	M6 P=1.0	0.37	7,530
0610 02112621	-1262 /Tr26N	2	26	40	96	7	28.6	12 ~ 43	M6 P=1.0	0.30	7,530
0610 02113021	N -1302 /Tr30N	2	30	45	100	7	32.6	14 ~ 46	M6 P=1.0	0.47	8,360
0610 02113621	N -1362 /Tr36N	2	36	50	118	10	39.2	14 ~ 54	M6 P=1.0	0.84	9,290
0610 02113631	-1363 /Tr36N	3	36	50	118	10	39.2	14 ~ 54	M6 P=1.0	0.69	9,290
0610 02114831	N -1483 /Tr48N	3	48	67	142	12	51.2	18 ~ 64	M6 P=1.0	1.82	13,060
0610 02114841	-1484 /Tr48N	4	48	67	142	12	51.2	18 ~ 64	M6 P=1.0	1.49	13,060



商品コード Code	型式 Model	MT	D	D1 ±0.2	L	b	T 0 -0.2	ℓ	G	kg	—
0610 02121611	N -2161 /Tr16N	1	16	25	110	4	17.5	38 ~ 62	M5 P=0.8	0.12	8,710
0610 02122011	N -2201 /Tr20N	1	20	32	110	5	22	38 ~ 62	M5 P=0.8	0.21	9,060
0610 02122411	N -2241 /Tr24N	1	24	37	110	5	26	38 ~ 62	M5 P=0.8	0.33	9,410
0610 02122611	N -2261 /Tr26N	1	26	40	121	7	28.6	38 ~ 68	M6 P=1.0		10,710
0610 02122621	-2262 /Tr26N	2	26	40	121	7	28.6	38 ~ 68	M6 P=1.0	0.37	10,710
0610 02123021	N -2302 /Tr30N	2	30	45	125	7	32.6	40 ~ 71	M6 P=1.0	0.57	11,290
0610 02123621	N -2362 /Tr36N	2	36	50	143	10	39.2	40 ~ 79	M6 P=1.0	0.99	12,240
0610 02123631	-2363 /Tr36N	3	36	50	143	10	39.2	40 ~ 79	M6 P=1.0	0.84	12,240
0610 02124831	N -2483 /Tr48N	3	48	67	167	12	51.2	44 ~ 89	M6 P=1.0		15,650
0610 02124841	-2484 /Tr48N	4	48	67	167	12	51.2	44 ~ 89	M6 P=1.0	1.78	15,650

ご注文例 Ordering Example

**N-2161 / Tr16N**  
 Tr ナット  
 Tr nut

特殊品もご用命ください。

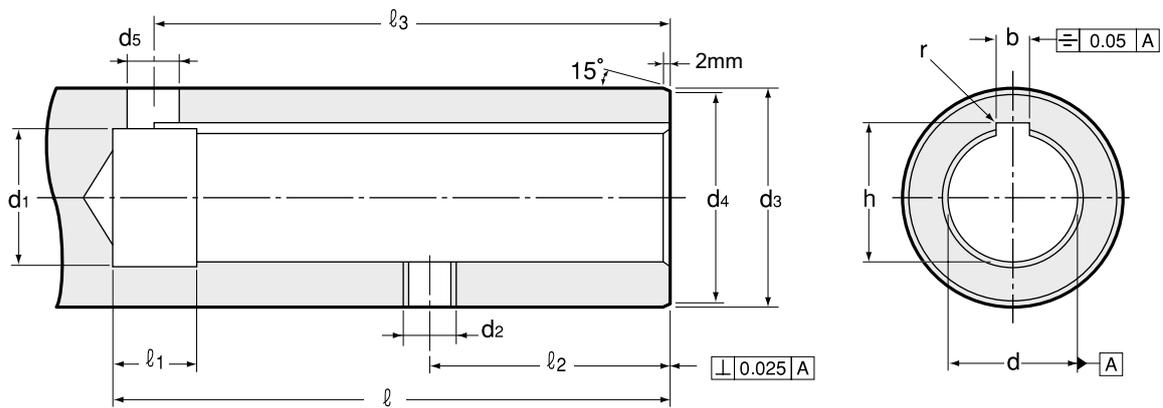


Specials on request

- BT
- AHO-A
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- ST
- 専用機
- 関連機器
- サブホルダ
- スチールホルダ
- タッピングチャック
- タップアダプタ
- ドリリングチャック
- アジャスタブルアダプタ
- エンドミルチャック
- ストレートドリルチャック
- フローティングホルダ



# スピンドル規格 Spindle Dimensions



ドリリングチャック用 d2 部 : P. 513 参照  
d2 dimensions of drilling chuck : P. 513

## DIN 仕様スピンドル規格 DIN Spindle Dimension

寸法 Size	d H6	ℓ (min)	d1	d2	d3 g6	d4	d5	ℓ1	ℓ2 ±0.1	ℓ3	b	h +0.1 0	r
8	8	42	8.6	M4	15	14.4	3.5	8	16	35	2 <sup>+0.120</sup> <sub>+0.060</sub>	9	0.2
10	10	52	10.6	M5	18	17.4	5	8	22	48	3 <sup>+0.120</sup> <sub>+0.060</sub>	11	0.2
12	12	52	12.6	M5	20	19.2	5	8	22	48	3 <sup>+0.120</sup> <sub>+0.060</sub>	13	0.2
16	16	74	16.6	M6	25	24	6	8	34	70	5 <sup>+0.120</sup> <sub>+0.060</sub>	17.3	0.2
20	20	77	20.6	M6	32	31	6	8	34	73	5 <sup>+0.120</sup> <sub>+0.060</sub>	21.3	0.2
25	25	85	25.6	M8	37	36	8	10	38	80	6 <sup>+0.120</sup> <sub>+0.060</sub>	26.7	0.4
26	26	85	26.6	M8	40	39	6	10	38	80	5 <sup>+0.120</sup> <sub>+0.060</sub>	27.7	0.2
28	28	85	28.6	M8	40	39	8	10	38	80	6 <sup>+0.120</sup> <sub>+0.060</sub>	29.7	0.4
32	32	106	32.8	M8	45	44	10	10	45	101	8 <sup>+0.120</sup> <sub>+0.060</sub>	33.7	0.4
35	35	106	35.8	M8	50	49	8	10	45	101	6 <sup>+0.120</sup> <sub>+0.060</sub>	36.7	0.4
36	36	106	36.8	M8	50	49	10	10	45	101	8 <sup>+0.120</sup> <sub>+0.060</sub>	37.7	0.4
48	48	129	48.8	M10	67	66	12	12	57	123	10 <sup>+0.120</sup> <sub>+0.060</sub>	50.1	0.4

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST  
専用機  
関連機器  
アジュスタブル

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タッピングアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

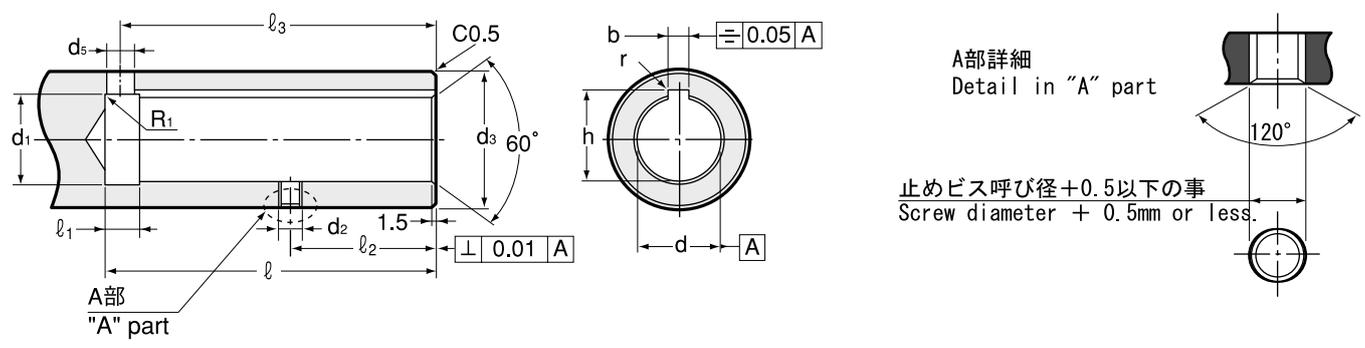
調整アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フロートホルダ  
Floating Holder

- BT
- AHO-A
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- ST
- 専用機
- 関連機器
- アクセサリー



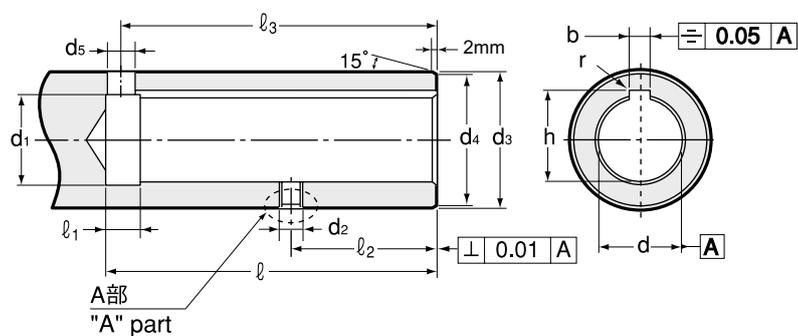
止めビス用ネジ部 (A) は、120°面取りをしてください。(面取り加工の最大径=止めビス呼び径+0.5以下)  
 Chamfer 120°at "A" part. (Max. chamfering diameter = Screw diameter + 0.5 mm or less)

N シリーズ  
N Series

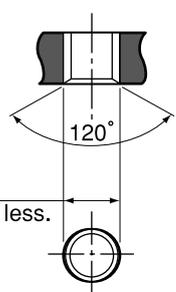
サイズ Size	d H6	ℓ (min)	d1	d2	d3 g6	d5	ℓ1	ℓ2 ± 0.1	ℓ3	b	h +0.1 0	r
16	16	81	17	M8 P=1.25	28	8	12	32	75	4 <sup>+0.078</sup> <sub>+0.030</sub>	17.7	0.2
20	20	81	21	M8 P=1.25	32	8	12	32	75	5 <sup>+0.078</sup> <sub>+0.030</sub>	22.5	0.2
24	24	81	25	M8 P=1.25	36	8	12	32	75	5 <sup>+0.078</sup> <sub>+0.030</sub>	26.5	0.2
24	24	81	25	M8 P=1.25	38	8	12	32	75	5 <sup>+0.078</sup> <sub>+0.030</sub>	26.5	0.2
26	26	92	27	M10 P=1.5	42	10	12	38	83	7 <sup>+0.098</sup> <sub>+0.040</sub>	29.5	0.4
30	30	96	31	M10 P=1.5	50	10	12	42	87	7 <sup>+0.098</sup> <sub>+0.040</sub>	33.5	0.4
36	36	114	37	M10 P=1.5	60	12	12	50	108	10 <sup>+0.098</sup> <sub>+0.040</sub>	40	0.4
48	48	135	49	M10 P=1.5	75	14	12	57	126	12 <sup>+0.120</sup> <sub>+0.050</sub>	52	0.4

H シリーズ  
H Series

サイズ Size	d H6	ℓ (min)	d1	d2	d3 g6	d4	d5	ℓ1	ℓ2 ± 0.1	ℓ3	b	h +0.1 0	r
18	18	92	18.6	M6 P=1.0	26	25	5	8	46	88	4 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	19.7	0.2
26	26	92	26.6	M6 P=1.0	35	34.5	6	10	46	87	5 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	27.7	0.2



A部詳細  
Detail in "A" part



止めビス呼び径+0.5以下の事  
Screw diameter + 0.5mm or less.

止めビス用ネジ部 (A) は、120°面取りをしてください。(面取り加工の最大径=止めビス呼び径+0.5以下)  
Chamfer 120°at "A" part. (Max. chamfering diameter = Screw diameter + 0.5 mm or less)

**Mシリーズ**  
M Series

サイズ Size	d H6	ℓ (min)	d1	d2	d3 g6	d4	d5	ℓ1	ℓ2 ±0.1	ℓ3	b	h +0.1 0	r
16	16	68	16.6	M6 P=1.0	25	24	5	8	34	64	4 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	17.7	0.2
20	20	68	20.6	M8 P=1.25	32	31	6	8	34	64	5 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	22.2	0.2
26	26	84	26.6	M8 P=1.25	40	39	6	10	41	79	5 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	28.2	0.2
28	28	84	28.6	M8 P=1.25	40	39	6	10	41	79	5 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	30.2	0.2
32	32	105	32.8	M10 P=1.5	45	44	8	10	45	100	6 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	34.6	0.2

**Tシリーズ**  
T Series

サイズ Size	d	ℓ (min)	d1	d2	d3 h7	d4	d5	ℓ1	ℓ2 ±0.1	ℓ3	b	h +0.3 +0.1
16	16 <sup>+0.027</sup> <sub>+0.015</sub>	75	17	M6 P=0.75	25	24	4	10	31.3	66	3 <sup>+0.27</sup> <sub>+0.19</sub>	17.5
19	19 <sup>+0.027</sup> <sub>+0.015</sub>	75	20	M8 P=0.75	32	31	6	10	31.3	67	5 <sup>+0.28</sup> <sub>+0.20</sub>	21.5
22	22 <sup>+0.032</sup> <sub>+0.018</sub>	88	23	M8 P=0.75	36	35	6	10	36.3	80	5 <sup>+0.28</sup> <sub>+0.20</sub>	24.5
26	26 <sup>+0.032</sup> <sub>+0.018</sub>	98	28	M8 P=0.75	40	39	6	10	41.3	90	5 <sup>+0.28</sup> <sub>+0.20</sub>	28.5
35	35 <sup>+0.038</sup> <sub>+0.021</sub>	116	37	M8 P=0.75	52	51	8	10	46.3	106	7 <sup>+0.29</sup> <sub>+0.21</sub>	38.5
48	48 <sup>+0.038</sup> <sub>+0.021</sub>	147	50	M8 P=0.75	65	64	8	10	62.3	136	7 <sup>+0.29</sup> <sub>+0.21</sub>	51.5

- BT
- AHO-A
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- ST
- 専用機**
- 関連機器
- アクセサリー

- スタンホルダ
- Stub Holder
- タッピングチャック
- Tapping Chuck
- タップアダプタ
- Tap Adapter
- ドリリングチャック
- Drilling Chuck
- 調整アダプタ
- Adjustable Adapter
- エンドミルチャック
- Endmill Chuck
- ストレートドリルチャック
- Straight Drill Chuck
- フロートホルダ
- Floating Holder

# EM・A

## エンドミルチャック

End Mill Chuck

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST  
専用機  
関連機器  
サブホルダ

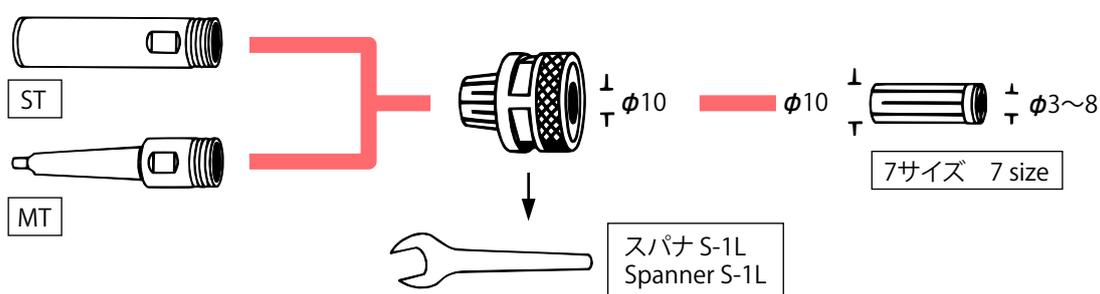
### システム図 System Chart

#### 19 シリーズ 19 series

シャンク (φ 3 ~ 10)  
Shank (φ 3 ~ 10)

φ 10 コレット付キャップ (EMP-19A)  
Nut with φ 10.0 collet (EMP-19A)

ストレートコレット  
Straight collet



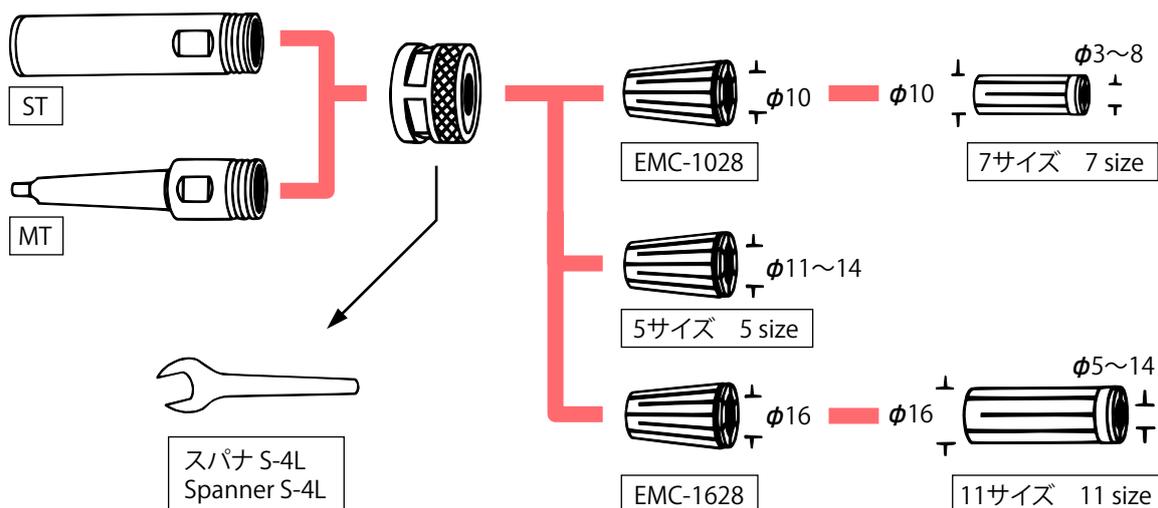
#### 28 シリーズ 28 series

シャンク (φ 3 ~ 16)  
Shank (φ 3 ~ 16)

キャップ (EMP-28A)  
Nut (EMP-28A)

テーパコレット  
Taper collet

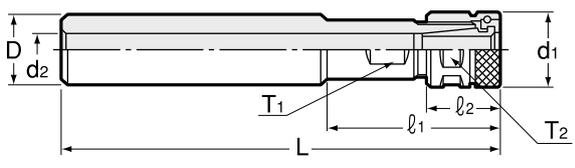
ストレートコレット  
Straight collet



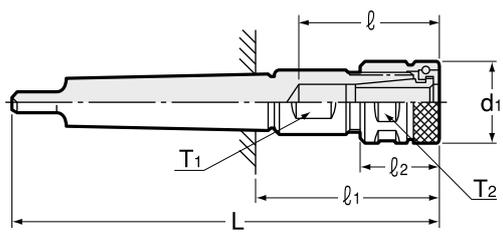
### 用途 Applications

- 1.小径エンドミルの加工。
- 2.ミーリングチャックのサブホルダとしての使用。
- 1.Small diameter end milling
- 2.Extension for milling chuck

ストレートシャンク  
Straight shank



MT シャンク  
MT shank



商品コード Code	型式 Model	シリーズ Series	チャッキング範囲 Chucking Range	D h7	MT	d1	d2	L	l	l1	l2	T1	T2	kg	キャップ Nut	—
0041 01101619	<b>EM -1619A</b>	19	3 ~ 10	16	—	26	7.5	100	—	50	20	17	24	0.17	EMP-19A φ10コレット付 with φ10 collet	11,530
0041 01102019	<b>-2019A</b>	19	3 ~ 10	20	—	26	11.5	125	—	50	20	17	24	0.23		11,530
0041 01102219	<b>-2219A</b>	19	3 ~ 10	22	—	26	11.5	125	—	50	20	17	24	0.27		12,470
0041 01102519	<b>-2519A</b>	19	3 ~ 10	25	—	26	11.5	150	—	50	20	17	24	0.41		13,290
0041 01103219	<b>-3219A</b>	19	3 ~ 10	32	—	26	11.5	150	—	65	20	22	24	0.65		15,070
0041 01104219	<b>-4219A</b>	19	3 ~ 10	42	—	26	11.5	175	—	80	20	22	24	1.17		16,700
0041 01100119	<b>-T119A</b>	19	3 ~ 10	—	1	26	—	120	44	58	20	17	24	0.16		16,470
0041 01100219	<b>-T219A</b>	19	3 ~ 10	—	2	26	—	150	52	75	20	17	24	0.27		16,470
0041 01100319	<b>-T319A</b>	19	3 ~ 10	—	3	26	—	180	52	86	20	17	24	0.45		18,600
0041 01102028	<b>EM -2028A</b>	28	3 ~ 16	20	—	36	11.5	125	—	60	25	27	33	0.34		EMP-28A
0041 01102228	<b>-2228A</b>	28	3 ~ 16	22	—	36	11.5	125	—	60	25	27	33	0.37	9,880	
0041 01102528	<b>-2528A</b>	28	3 ~ 16	25	—	36	17.5	150	—	60	25	27	33	0.40	10,710	
0041 01125428	<b>-25428A</b>	28	3 ~ 16	25.4	—	36	17.5	150	—	60	25	27	33		10,710	
0041 01103028	<b>-3028A</b>	28	3 ~ 16	30	—	36	17.5	150	—	60	25	27	33	0.55	11,640	
0041 01131728	<b>-317528A</b>	28	3 ~ 16	31.75	—	36	17.5	150	—	60	25	27	33	0.62	11,640	
0041 01103228	<b>-3228A</b>	28	3 ~ 16	32	—	36	17.5	150	—	60	25	27	33	0.62	12,470	
0041 01103528	<b>-3528A</b>	28	3 ~ 16	35	—	36	17.5	175	—	60	25	27	33		13,540	
0041 01104228	<b>-4228A</b>	28	3 ~ 16	42	—	36	17.5	175	—	60	25	27	33	1.24	14,120	
0041 01100228	<b>-T228A</b>	28	3 ~ 16	—	2	36	—	150	57	75	25	27	33	0.38	14,120	
0041 01100328	<b>-T328A</b>	28	3 ~ 16	—	3	36	—	180	73	86	25	27	33	0.58	16,000	
0041 01100428	<b>-T428A</b>	28	3 ~ 16	—	4	36	—	205	88	87.5	25	27	33	0.86	16,000	

1. 本体にはキャップは付属しております。
  2. コレット、専用スパナは、別途ご注文下さい。
1. Complete with nut.
  2. Collet and spanner are sold separately.

ご注文例 Ordering Example

**EM - 20 28A**  
 サイズ シャンクサイズ 28 シリーズ  
 Size Shank size 28 series

キャップ Nut P. 528	コレット Collet P. 528	スパナ Spanner P. 528

- BT
- AHO-A
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- ST
- 専用機
- 関連機器
- プッシュメントリ
- スタブホルダ
- タッピングチャック
- タップアダプタ
- ドリリングチャック
- 調整アダプタ
- エンドミルチャック
- ストレートドリルチャック
- フローティングホルダ

アクセサリ  
Accessories

19 シリーズ用 ストレートコレット EMS  
Straight collet for 19 series EMS

商品コード Code	型式 Model	内径 I.D.	—
0070 01010030	<b>EMS -0310</b>	3.0	1,870
0070 01010035	<b>-03510</b>	3.5	1,870
0070 01010040	<b>-0410</b>	4.0	1,870
0070 01010050	<b>-0510</b>	5.0	1,870
0070 01010060	<b>-0610</b>	6.0	1,870
0070 01010077	<b>-07710</b>	7.7	1,870
0070 01010080	<b>-0810</b>	8.0	1,870

28 シリーズ用 ストレートコレット EMS  
Straight collet for 28 series EMS

商品コード Code	型式 Model	内径 I.D.	—
0070 01016050	<b>EMS -0516</b>	5.0	2,420
0070 01016060	<b>-0616</b>	6.0	2,420
0070 01016077	<b>-07716</b>	7.7	2,420
0070 01016080	<b>-0816</b>	8.0	2,420
0070 01016090	<b>-0916</b>	9.0	2,420
0070 01016100	<b>-1016</b>	10.0	2,420
0070 01016110	<b>-1116</b>	11.0	2,420
0070 01016120	<b>-1216</b>	12.0	2,420
0070 01016125	<b>-12516</b>	12.5	2,420
0070 01016130	<b>-1316</b>	13.0	2,420
0070 01016140	<b>-1416</b>	14.0	2,420

テーパコレット EMC  
Taper collet

商品コード Code	型式 Model	内径 I.D.	—
0070 01028100	<b>EMC -1028</b>	10.0	3,080
0070 01028110	<b>-1128</b>	11.0	3,080
0070 01028120	<b>-1228</b>	12.0	3,080
0070 01028125	<b>-12528</b>	12.5	3,080
0070 01028130	<b>-1328</b>	13.0	3,080
0070 01028140	<b>-1428</b>	14.0	3,080
0070 01028160	<b>-1628</b>	16.0	3,080

専用スパナ  
Spanner

商品コード Code	型式 Model	キャップ Nut	—
0803 00000011	<b>S-1L</b>	EMP-19A	1,200
0803 00000014	<b>S-4L</b>	EMP-28A	2,000

19 シリーズセット  
Set for 19 series

19 シリーズ Series	商品コード Code	シャンク Shank	セット SET	コレット付キャップ Nut with collet	ストレートコレット Straight collet						—
				EMP-19A	EMS-0810	EMS-0610	EMS-0510	EMS-0410	EMS-0310		
										φ 10	
	0040 01016191	<b>EM -1619A</b>	B	○	○	○					15,300
	0040 01016192	<b>-1619A</b>	C	○	○	○	○	○	○		20,710
	0040 01020191	<b>-2019A</b>	B	○	○	○					15,300
	0040 01020192	<b>-2019A</b>	C	○	○	○	○	○	○		20,710
	0040 01022191	<b>-2219A</b>	B	○	○	○					16,120
	0040 01022192	<b>-2219A</b>	C	○	○	○	○	○	○		21,530
	0040 01025191	<b>-2519A</b>	B	○	○	○					16,830
	0040 01025192	<b>-2519A</b>	C	○	○	○	○	○	○		22,240
	0040 01032191	<b>-3219A</b>	B	○	○	○					18,480
	0040 01032192	<b>-3219A</b>	C	○	○	○	○	○	○		23,890
	0040 01042191	<b>-4219A</b>	B	○	○	○					20,000
	0040 01042192	<b>-4219A</b>	C	○	○	○	○	○	○		25,420
	0040 01001191	<b>EM -T119A</b>	B	○	○	○					19,770
	0040 01001192	<b>-T119A</b>	C	○	○	○	○	○	○		25,190
	0040 01002191	<b>-T219A</b>	B	○	○	○					19,770
	0040 01002192	<b>-T219A</b>	C	○	○	○	○	○	○		25,190
	0040 01003191	<b>-T319A</b>	B	○	○	○					21,650
	0040 01003192	<b>-T319A</b>	C	○	○	○	○	○	○		27,070



ストレート  
COLLET



モーリス  
TAPER

各セットには専用スパナ 1本と、○印の付いたコレットがセットになっております。  
Each set completes with a spanner and collets marked ○.

28 シリーズセット  
Set for 28 series

28 シリーズ Sries	商品コード Code	シャンク Shank	セット SET	キャップ Nut EMP-28A	テーパコレット Taper collet	ストレートコレット Straight collet					—
					EMC-1628	EMS-1216	EMS-1016	EMS-0816	EMS-0616	EMS-0516	
					φ 16	φ 12	φ 10	φ 8	φ 6	φ 5	
 STRAIGHT	0040 01020281	<b>EM -2028A</b>	B	○	○	○	○				17,420
	0040 01020282	<b>-2028A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	24,360
	0040 01022281	<b>-2228A</b>	B	○	○	○	○				18,240
	0040 01022282	<b>-2228A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	25,190
	0040 01025281	<b>-2528A</b>	B	○	○	○	○				18,950
	0040 01025282	<b>-2528A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	26,010
	0040 01025421	<b>-25428A</b>	B	○	○	○	○				18,950
	0040 01025422	<b>-25428A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	26,010
	0040 01030281	<b>-3028A</b>	B	○	○	○	○				19,880
	0040 01030282	<b>-3028A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	26,840
	0040 01031751	<b>-317528A</b>	B	○	○	○	○				19,880
	0040 01031752	<b>-317528A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	26,840
	0040 01032281	<b>-3228A</b>	B	○	○	○	○				20,600
	0040 01032282	<b>-3228A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	27,540
	0040 01035281	<b>-3528A</b>	B	○	○	○	○				21,530
	0040 01035282	<b>-3528A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	28,470
 MORSE TAPER	0040 01042281	<b>-4228A</b>	B	○	○	○	○				22,130
	0040 01042282	<b>-4228A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	29,070
	0040 01002281	<b>EM -T228A</b>	B	○	○	○	○				22,130
	0040 01002282	<b>-T228A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	29,070
	0040 01003281	<b>-T328A</b>	B	○	○	○	○				23,770
	0040 01003282	<b>-T328A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	30,830
	0040 01004281	<b>-T428A</b>	B	○	○	○	○				23,770
	0040 01004282	<b>-T428A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	30,830

各セットには専用スパナ 1 本と、○印の付いたコレットがセットになっております。  
Each set completes with a spanner and collets marked ○.

ご注文例 Ordering Example

**EM - 20 19A - C**

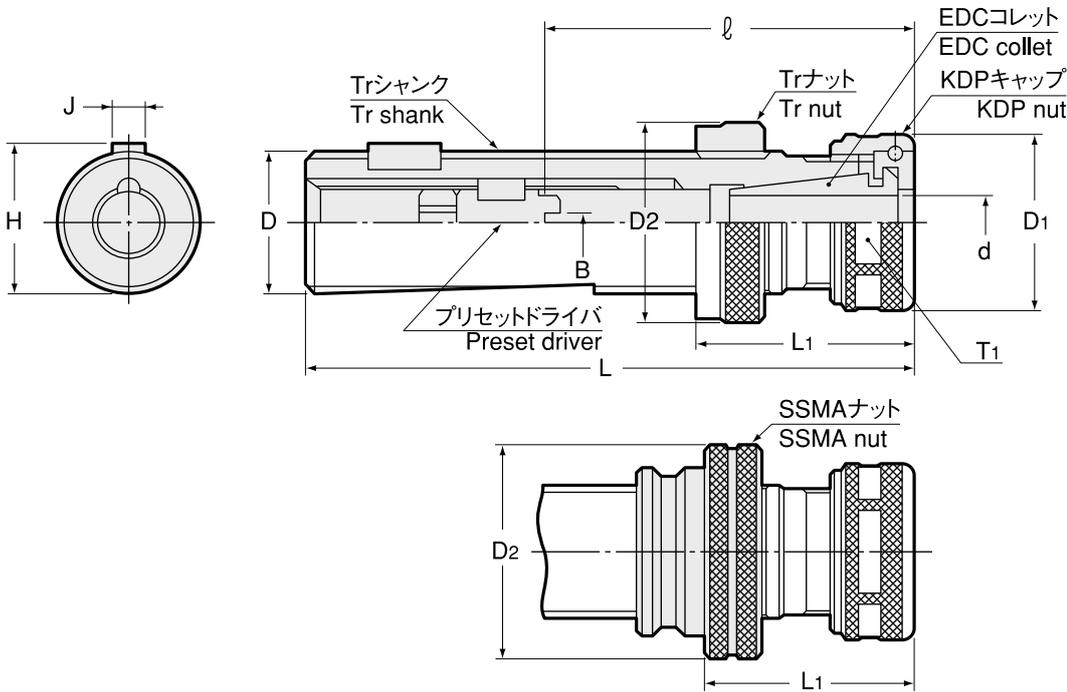
シャンクサイズ 19 シリーズ C セット  
Shank size 19 series C set

- BT
- AHO-A
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- ST
- 専用機
- 関連機器
- プッシュメントリ
- スランホルダ
- Stub Holder
- タッピングチャック
- Tapping Chuck
- タップアダプタ
- Tap Adapter
- ドリリングチャック
- Drilling Chuck
- 調整アダプタ
- Adjustable Adapter
- エンドミルチャック
- Endmill Chuck
- ストレートドリルチャック
- Straight Drill Chuck
- フローティングホルダ
- Floating Holder

# DC

## ストレートドリルチャック

### Straight Drill Chuck



商品コード Code	型式 Model	D h6	チャッキング範囲 d Chuckling Range	B	$\ell$	プリセット ドライバ Preset driver	L	D1	D2	L1	H	J	T1	キャップ Nut	kg	—
0060 3016 ※ 000	DC-1619 /Tr16	16	2.8 ~ 9	0	18 ~ 58	DCS -009	103	26	25	35 ~ 50	17.1	5	24	KDP-1916	0.1	10,470
0060 4016 ※ 000	/SSMA16	16	2.8 ~ 9	4	31 ~ 71	DCS -409	103	26	26	32 ~ 47	17.1	5	24	KDP-1916	0.1	11,770
0060 3020 ※ 000	DC-2019 /Tr20	20	2.8 ~ 9	0	18 ~ 58	DCS -009	108	26	32	35 ~ 50	21.1	5	24	KDP-1916	0.2	10,470
0060 4020 ※ 000	/SSMA20	20	2.8 ~ 9	4	31 ~ 71	DCS -409	108	26	33	32 ~ 47	21.1	5	24	KDP-1916	0.2	12,000
0060 3025 ※ 000	DC-2524 /Tr25	25	2.8 ~ 12	0	23 ~ 63	DCS -012	118	32	37	38 ~ 63	26.5	6	30	KDP-2422	0.3	11,410
0060 4025 ※ 000	/SSMA25	25	2.8 ~ 12	5	33 ~ 73	DCS -512	118	32	40	36 ~ 61	26.5	6	30	KDP-2422	0.4	13,540
0060 3028 ※ 000	DC-2828 /Tr28	28	4.0 ~ 16	0	28 ~ 78	DCS -016	122	36	40	40 ~ 68	29.5	6	33	KDP-2825	0.4	12,940
0060 4028 ※ 000	/SSMA28	28	4.0 ~ 16	5	43 ~ 93	DCS -516	122	36	42	38 ~ 66	29.5	6	33	KDP-2825	0.4	15,070
0060 3032 ※ 000	DC-3228 /Tr32	32	4.0 ~ 16	0	28 ~ 78	DCS -016	143	36	45	40 ~ 68	33.5	8	33	KDP-2825	0.6	13,170
0060 4032 ※ 000	/SSMA32	32	4.0 ~ 16	5	43 ~ 93	DCS -516	143	36	47	36 ~ 64	33.5	8	33	KDP-2825	0.7	15,770
0060 3036 ※ 000	DC-3636 /Tr36	36	4.0 ~ 22	0	29 ~ 89	DCS -022	143	46	50	45 ~ 80	37.5	8	42	KDP-3632	0.8	15,770
0060 4036 ※ 000	/SSMA36	36	4.0 ~ 22	5	48 ~ 108	DCS -522	143	46	54	41 ~ 76	37.5	8	42	KDP-3632	0.8	18,120
				6	48 ~ 108	DCS -622										
				8	48 ~ 108	DCS -822										

1.キャップ、プリセットドライバが本体に含まれます。コレット、スパナは別途ご注文下さい。

2.※には B 寸法が入ります。

1.Complete with nut and preset driver.Collet and spanner are sold separately.

2.Dimension B will be inserted in " ※ "

コレット  
Collet  
P. 464

スパナ  
Spanner  
P. 466



#### アクセサリ Accessories

ホルダ型式 Holder Model	キャップ Nut	コレット Collet	スパナ Spanner
DC -1619	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
DC -2019	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
DC -2524	KDP-2422	EDC-d24	S-3L
DC -2828	KDP-2825	EDC-d28	S-4L
DC -3228	KDP-2825	EDC-d28	S-4L
DC -3636	KDP-3632	EDC-d36	S-5L

#### ご注文例 Ordering Example

DC-2828 / Tr28 / 016

ナット / プリセットドライバ  
Nut / Preset driver

# MEMO

BT
AHO-A
HSK-A/E/F/C
HSK-T
C
UTS
ST
<b>専用機</b>
関連機器
アクセサリー

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

調整アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

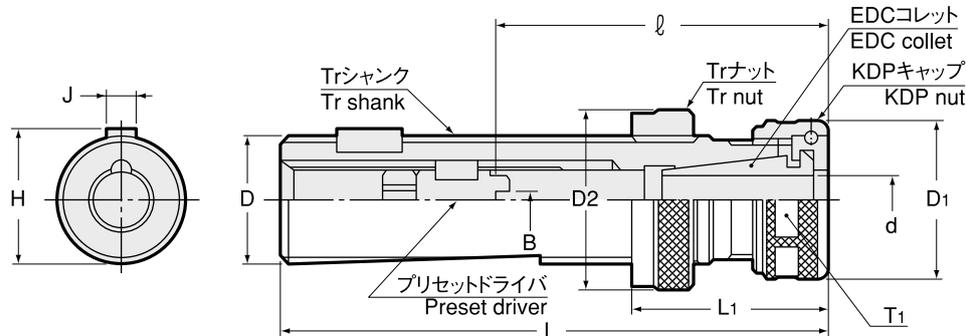
フローティングホルダ  
Floating Holder

# DC・T, DC・N

## ストレートドリルチャック

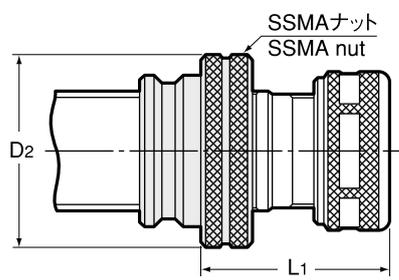
### Straight Drill Chuck

- SSMA ナット付ドリリングチャック併用でクイックチェンジ可能。  
Use with drilling chuck with SSMA nut enables quick change.



### 用途 Applications

- 専用機、トランスファーマシン、マシンングセンタ、NC旋盤、自動旋盤、多軸ボール盤等にご使用下さい。
- For special purpose machine, transfer lines, machining center, NC lathe, automatic lathe, multiple drilling machine etc.



商品コード Code	型式 Model	D h6	チャッキング 範囲 d	B	ℓ	プリセット ドライバ Preset driver	L	D1	D2	L1	H	J	T1	キャップ Nut	kg	—
0060 3216 ※ 000	DC-1619N /Tr16N	16	2.8 ~ 9	0	18 ~ 58	DCS -009	103	26	25	35 ~ 50	17.5	4	24	KDP-1916	0.13	10,470
0060 4216 ※ 000	/SSMA16N (x2)	16	2.8 ~ 9	4	31 ~ 71	DCS -409	103	26	26	32 ~ 47	17.5	4	24	KDP-1916	0.14	11,910
0060 3416 ※ 000	DC-1619T /Tr16x2	16	2.8 ~ 9	0	18 ~ 58	DCS -009	103	26	25	35 ~ 50	17.0	3	24	KDP-1916	0.13	10,470
0060 4416 ※ 000	/SSMA16 (x2)	16	2.8 ~ 9	4	31 ~ 71	DCS -409	103	26	26	32 ~ 47	17.0	3	24	KDP-1916	0.14	11,910
0060 3419 ※ 000	DC-1919T /Tr19	19	2.8 ~ 9	0	18 ~ 58	DCS -009	103	26	32	35 ~ 50	21.0	5	24	KDP-1916	0.2	10,470
0060 4419 ※ 000	/SSMA19-20	19	2.8 ~ 9	4	31 ~ 71	DCS -409	103	26	33	32 ~ 47	21.0	5	24	KDP-1916	0.2	12,150
0060 3220 ※ 000	DC-2019N /Tr20N	20	2.8 ~ 9	0	18 ~ 58	DCS -009	108	26	32	35 ~ 50	22.0	5	24	KDP-1916	0.2	10,470
0060 4220 ※ 000	/SSMA20N	20	2.8 ~ 9	4	31 ~ 71	DCS -409	108	26	33	32 ~ 47	22.0	5	24	KDP-1916	0.2	12,150
0060 3422 ※ 000	DC-2224T /Tr22	22	2.8 ~ 12	0	23 ~ 63	DCS -012	118	32	32	38 ~ 63	24.0	5	30	KDP-2422	0.3	11,410
0060 4422 ※ 000	/SSMA22	22	2.8 ~ 12	5	33 ~ 73	DCS -512	118	32	37	36 ~ 61	24.0	5	30	KDP-2422	0.3	13,290
0060 3224 ※ 000	DC-2424N /Tr24N	24	2.8 ~ 12	0	23 ~ 63	DCS -012	108	32	37	38 ~ 63	26.0	5	30	KDP-2422	0.3	11,410
0060 4224 ※ 000	/SSMA24-25N	24	2.8 ~ 12	5	33 ~ 73	DCS -512	108	32	40	36 ~ 61	26.0	5	30	KDP-2422	0.3	13,720
0060 3226 ※ 000	DC-2624N /Tr26N	26	2.8 ~ 12	0	23 ~ 63	DCS -012	122	32	40	38 ~ 63	28.6	7	30	KDP-2422	0.4	11,410
0060 4226 ※ 000	/SSMA26-28N	26	2.8 ~ 12	5	33 ~ 73	DCS -512	122	32	42	36 ~ 61	28.6	7	30	KDP-2422	0.4	13,720
0060 3426 ※ 000	DC-2624T /Tr26	26	2.8 ~ 12	0	23 ~ 63	DCS -012	122	32	40	38 ~ 63	28.0	5	30	KDP-2422	0.4	11,410
0060 4426 ※ 000	/SSMA26-28	26	2.8 ~ 12	5	33 ~ 73	DCS -512	122	32	42	36 ~ 61	28.0	5	30	KDP-2422	0.4	13,720
0060 3230 ※ 000	DC-3028N /Tr30N	30	4 ~ 16	0	28 ~ 78	DCS -016	122	36	45	40 ~ 68	32.6	7	33	KDP-2825	0.6	13,170
0060 4230 ※ 000	/SSMA30-36N	30	4 ~ 16	5	43 ~ 93	DCS -516	122	36	54	36 ~ 64	32.6	7	33	KDP-2825	0.6	16,240
				6	43 ~ 93	DCS -616										
				0	29 ~ 89	DCS -022										
0060 3435 ※ 000	DC-3536T /Tr35	35	4 ~ 22	5	48 ~ 108	DCS -522	143	46	50	45 ~ 80	38.0	7	42	KDP-3632	0.8	15,770
				6	48 ~ 108	DCS -622										
				8	48 ~ 108	DCS -822										
0060 4435 ※ 000	/SSMA35-36	35	4 ~ 22	0	29 ~ 89	DCS -022	143	46	50	45 ~ 80	39.2	10	42	KDP-3632	0.8	15,770
0060 3236 ※ 000	DC-3636N /Tr36N	36	4 ~ 22	5	48 ~ 108	DCS -522	143	46	50	45 ~ 80	39.2	10	42	KDP-3632	0.8	15,770
				6	48 ~ 108	DCS -622										
				8	48 ~ 108	DCS -822										
0060 4236 ※ 000	/SSMA36N	36	4 ~ 22	0	29 ~ 89	DCS -022	143	46	50	45 ~ 80	39.2	10	42	KDP-3632	0.8	15,770

1. コレット、スパナは別途ご注文下さい。
  2. ※には B 寸法が入ります。
1. Collet and spanner are sold separately.  
2. Dimension B will be inserted in " ※ "

コレット Collet P. 464	スパナ Spanner P. 466
	

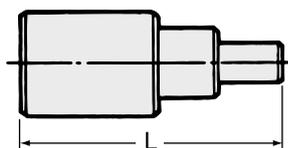
ご注文例 Ordering Example

**DC-3536T / Tr35 / 622**  
 ナット Nut      プリセットドライバ Preset driver

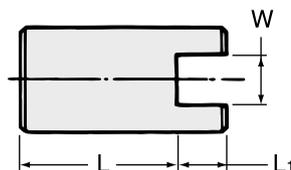
アクセサリ Accessories			
型式 Model	キャップ (付属) Nut (Included)	コレット Collet	スパナ Spanner
DC -1619N	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
DC -1619T	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
DC -1919T	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
DC -2019N	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
DC -2224T	KDP-2422	EDC-d24	S-3L
DC -2424N	KDP-2422	EDC-d24	S-3L
DC -2624N	KDP-2422	EDC-d24	S-3L
DC -2624T	KDP-2422	EDC-d24	S-3L
DC -3028N	KDP-2825	EDC-d28	S-4L
DC -3536T	KDP-3632	EDC-d36	S-5L
DC -3636N	KDP-3632	EDC-d36	S-5L

プリセットドライバ  
Preset driver

Type1  
タンク無し without tang



Type2  
タンク有り with tang



商品コード Code	型式 Model	ホルダ型式 Holder model	タイプ Type	W +0.3 +0.2	L	L1	—
0061 02000009	DCS -009	DC-1619, 1619N, 1619T, 1919T, 2019, 2019N	1	—	28.3	—	1,170
0061 02000409	DCS -409	DC-1619, 1619N, 1619T, 1919T, 2019, 2019N	2	4	15.3	3.5	1,170
0061 02000012	DCS -012	DC-2224T, 2424N, 2524, 2624T, 2624N	1	—	29.0	—	1,170
0061 02000512	DCS -512	DC-2224T, 2424N, 2524, 2624T, 2624N	2	5	19.5	3.5	1,170
0061 02000016	DCS -016	DC-2828, 3028N, 3228	1	—	35.0	—	1,170
0061 02000516	DCS -516	DC-2828, 3028N, 3228	2	5	20.0	4.0	1,170
0061 02000616	DCS -616	DC-2828, 3028N, 3228	2	6	20.0	4.0	1,170
0061 02000022	DCS -022	DC-3536T, 3636, 3636N	1	—	46.5	—	1,880
0061 02000522	DCS -522	DC-3536T, 3636, 3636N	2	5	27.5	4.0	1,880
0061 02000622	DCS -622	DC-3536T, 3636, 3636N	2	6	27.5	4.0	1,880
0061 02000822	DCS -822	DC-3536T, 3636, 3636N	2	8	27.5	4.0	1,880

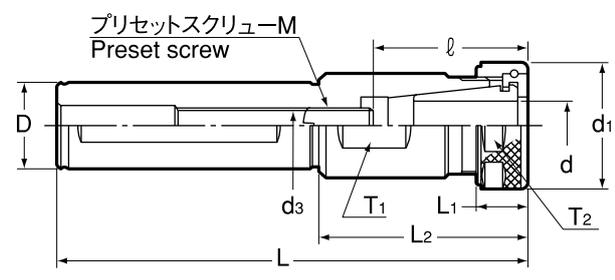
# ED・A

## ストレートドリルチャック

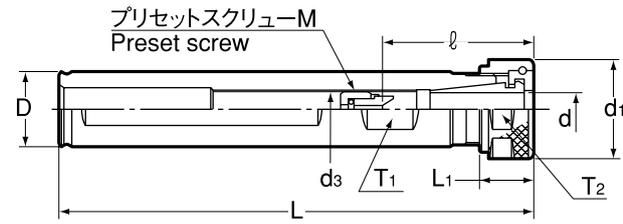
### Straight Drill Chuck

- BT
- AHO-A
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- ST
- 専用機**
- 関連機器
- Phụ kiện
- スタブホルダ Stub Holder
- タッピングチャック Tapping Chuck
- タップアダプタ Tap Adapter
- ドリリングチャック Drilling Chuck
- アダプタアダプタ Adapter Adapter
- エンドミルチャック Endmill Chuck
- ストレートドリルチャック Straight Drill Chuck
- フローティングホルダ Floating Holder

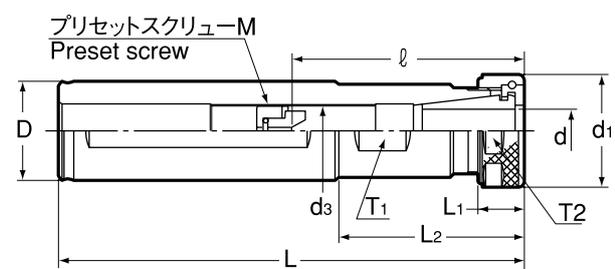
ST Type1



ST Type2



ST Type3



商品コード Code	型式 Model	チャッキング範囲 Chuck range d	Type	D h6	L	d1	L1	L2	M	d3	ℓ	T1	T2	キャップ Nut	kg	—
0060 52001619	ED -1619A	2.8 ~ 9	1	16	125	26	14	50	M8	6.8	30 ~ 40	17	24	KDP-1916	0.2	7,530
0060 52002019	-2019A	2.8 ~ 9	2	20	125	26	14	—	M10	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916	0.2	7,650
0060 52002219	-2219A	2.8 ~ 9	3	22	125	26	14	50	M10	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916	0.3	7,650
0060 52002519	-2519A	2.8 ~ 9	3	25	125	26	14	50	M10	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916	0.3	8,230
0060 52025419	-25419A	2.8 ~ 9	3	25.4	125	26	14	50	M10	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916	0.3	8,230
0060 52031719	-317519A	2.8 ~ 9	3	31.75	150	26	14	60	M10	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916		8,590
0060 52003219	-3219A	2.8 ~ 9	3	32	150	26	14	60	M10	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916	0.6	8,590
0060 52002028	ED -2028A	4 ~ 16	1	20	135	36	15	60	M10	8.6	43 ~ 55	27	33	KDP-2825	0.4	8,590
0060 52002228	-2228A	4 ~ 16	1	22	135	36	15	60	M10	8.6	43 ~ 55	27	33	KDP-2825	0.4	8,590
0060 52002528	-2528A	4 ~ 16	1	25	135	36	15	60	M10	8.6	43 ~ 55	27	33	KDP-2825	0.5	9,060
0060 52025428	-25428A	4 ~ 16	1	25.4	135	36	15	60	M10	8.6	43 ~ 55	27	33	KDP-2825	0.5	9,060
0060 52031728	-317528A	4 ~ 16	3	31.75	150	36	15	60	M17	16.3	43 ~ 75	27	33	KDP-2825	0.6	9,410
0060 52003228	-3228A	4 ~ 16	3	32	150	36	15	60	M17	16.3	43 ~ 75	27	33	KDP-2825	0.6	9,410
0060 52004028	-4028A	4 ~ 16	3	40	175	36	15	75	M17	16.3	43 ~ 75	27	33	KDP-2825	1.1	10,010
0060 52004228	-4228A	4 ~ 16	3	42	175	36	15	75	M17	16.3	43 ~ 75	27	33	KDP-2825	1.1	11,180

コレット、スパナは別途ご注文下さい。  
Collet and spanner are sold separately.

コレット  
Collet  
P. 464



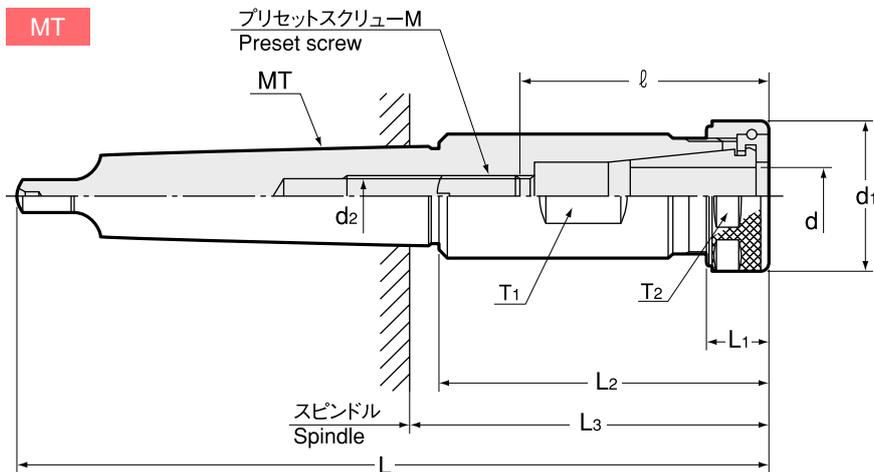
スパナ  
Spanner  
P. 466



アクセサリ Accessories			
型式 Model	キャップ (付属) Nut (Included)	コレット Collet	スパナ Spanner
ED-○○19A	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
ED-○○28A	KDP-2825	EDC-d28	S-4L

ご注文例 Ordering Example

**ED - 16 19A**  
D 19A シリーズ  
19Aseries



商品コード Code	型式 Model	チャッキング範囲 d Chucking range	MT	L	d1	L1	L2	M	L3	d2	ℓ	T1	T2	キャップ Nut	kg	—
0060 52000119	ED -T119A	2.8 ~ 9	1	120	26	14	50	—	58	—	30	17	24	KDP-1916	0.1	9,530
0060 52000219	-T219A	2.8 ~ 9	2	150	26	14	65	M10	75	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916	0.2	10,120
0060 52000319	-T319A	2.8 ~ 9	3	180	26	14	80	M10	86	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916	0.3	10,820
0060 52000228	-T228A	4 ~ 16	2	150	36	15	65	M8	75	6.8	43 ~ 55	27	33	KDP-2825	0.4	11,290
0060 52000328	-T328A	4 ~ 16	3	180	36	15	80	M10	86	8.6	43 ~ 55	27	33	KDP-2825	0.6	12,120
0060 52000428	-T428A	4 ~ 16	4	205	36	15	80	M17	88	16.3	43 ~ 75	27	33	KDP-2825	0.8	13,060

コレット、スパナは別途ご注文下さい。  
Collet and spanner are sold separately.

<p>コレット Collet P. 464</p>	<p>スパナ Spanner P. 466</p>
-----------------------------------	-----------------------------------

アクセサリ Accessories			
型式 Model	キャップ (付属) Nut (Included)	コレット Collet	スパナ Spanner
ED-〇〇19A	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
ED-〇〇28A	KDP-2825	EDC-d28	S-4L

ご注文例 Ordering Example

**ED - T1 19A**  
シャンクサイズ 19A シリーズ  
Shank size 19A series

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST  
専用機  
関連機器  
ジョイントリ

スタブホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
タップアダプタ  
Tap Adapter  
ドリリングチャック  
Drilling Chuck  
調整アダプタ  
Adjustable Adapter  
エンドミルチャック  
Endmill Chuck  
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck  
フロートホルダ  
Floating Holder

# 小径用 ED

## ストレートドリルチャック

Straight Drill Chuck For Small Diameters

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST  
専用機  
関連機器  
プッシュボトリ

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

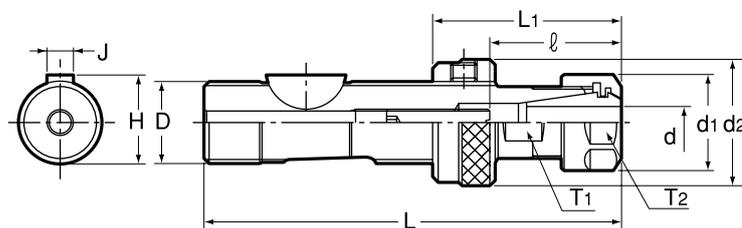
アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

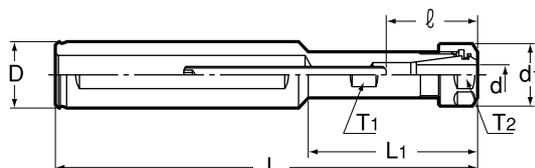
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder

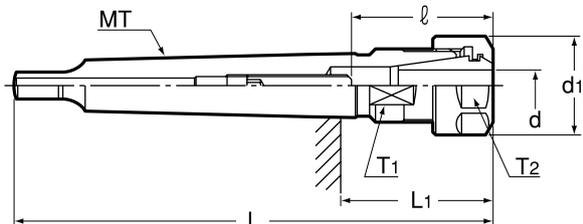
Tr Type1



ST Type2



MT Type3



商品コード Code	型式 Model	チャッキング範囲 d Chuckling range	Type	D h6	MT	L	d1	d2	ℓ	L1	H 0 -0.2	J h9	T1	T2	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet
0060 50011007	ED -Tr1007/Tr10	0.5 ~ 7	1	10	—	72	19	18	18 ~ 31 (21)	32 ~ 42	10.9	3	12	17	KDP-1414	0.1	16,000	FDC-07
0060 50011207	-Tr1207/Tr12	0.5 ~ 7	1	12	—	72	19	20	18 ~ 31	32 ~ 42	12.9	3	12	17	KDP-1414	0.1	16,000	
0060 50011607	-Tr1607/Tr16	0.5 ~ 7	1	16	—	80	19	25	18 ~ 31	35 ~ 45	17.1	5	12	17	KDP-1414	0.1	16,000	
0060 50001607	ED -1607	0.5 ~ 7	2	16	—	125	19	—	18 ~ 31	50	—	—	12	17	KDP-1414	0.1	11,640	FDC-07
0060 50002007	-2007	0.5 ~ 7	2	20	—	125	19	—	18 ~ 31	50	—	—	12	17	KDP-1414	0.2	11,770	
0060 50000007	ED -T007	0.5 ~ 7	3	—	0	85.5	19	—	18 ~ 31 (21)	29	—	—	12	17	KDP-1414	—	14,240	FDC-07
0060 50000107	-T107	0.5 ~ 7	3	—	1	91.5	19	—	18 ~ 31	29	—	—	12	17	KDP-1414	0.1	14,240	

- コレットは別途ご注文下さい。
  - ℓ 寸法の ( ) の数字は、ø5.1以上の刃具をチャッキングした場合の寸法です。
- Collet are sold separately.
  - ℓ dimension in bracket is valid only when the tool shank is ø5.1mm or bigger.

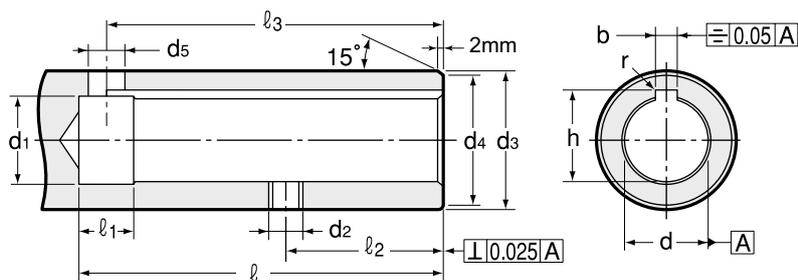


アクセサリ Accessories			
ホルダ型式 Holder Model	キャップ(付属) Nut (Included)	コレット Collet	スパナ Spanner
全型式 All Model	KDP-1414	FDC-07	市販品 巾 17mm Width 17mm

ご注文例 Ordering Example

**ED - 16 07**  
D 07シリーズ  
07series

ED-07 シリーズスピンドル規格  
Spindle Dimensions for ED-07 series



寸法 Size	d H6	ℓ (min)	d1	d2	d3 g6	d4	d5	ℓ1	ℓ2 ± 0.1	ℓ3	b	h +0.1 0	r
10	10	41	10.6	M5	18	17.4	5	8	14	37	3 +0.12 +0.06	11	0.2
12	12	41	12.6	M5	20	19.2	5	8	14	37	3 +0.12 +0.06	13	0.2
16	16	46	16.6	M6	25	24	6	8	16	42	5 +0.145 +0.07	17.3	0.2

この参考スピンドル規格は、ショートシャンク用ですので DIN 規格とは異なります。  
Special spindle dimension shown above is different from DIN standard.

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST  
専用機  
関連機器  
プジョ・メントリ

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タッピングアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

調整アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder

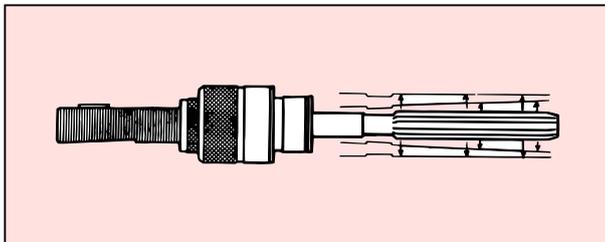
# フローティングホルダ Floating Holder

## 用途 Applications

専用機、トランスファーマシンでの高精度リーマ加工。  
High precision reaming with special purpose machines and transfer lines.

## 特長 Feature

1. 高精度フロート機構  
平行フロート、アンギュラーフロートの機構が、下穴の芯ずれを自動的に極めてスムーズに補正。  
1. Top quality floating mechanism  
Radial float and angular float mechanisms compensate for misalignment between reamer and pre-drilled hole.



ラジアル平行フロート  
Radial & parallel float



アンギュラーフロート  
Angular float

2. 立軸・横軸の両方に使用可能  
刃具の垂れ下がり防止機構付。  
2. Use for both horizontal and vertical spindles  
Built-in locking function prevents reamer from sagging on horizontal spindles.
3. 錆びない  
特殊表面処理により、錆による精度低下がない。  
3. No rust  
No loss of precision due to rust by special surface treatment.

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST

専用機  
関連機器  
プシュメントリ

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

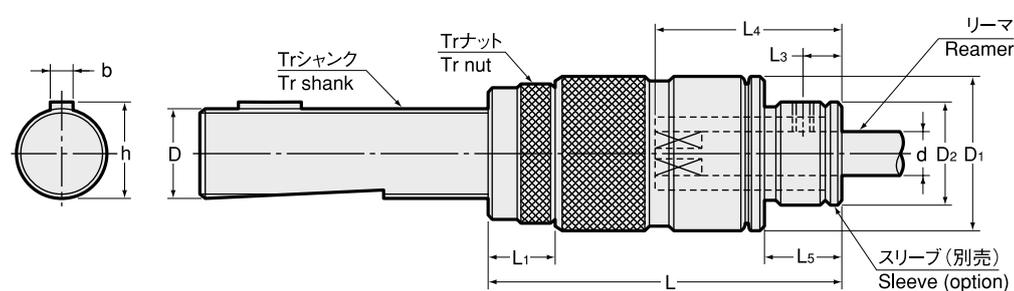
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder

# FH-Tr

## フローティングホルダ

### Floating Holder



商品コード Code	型式 Model	リーマのシャフト径 Reamer shank	スリーブ型式 Sleeve size	フロート量 Float		D	b	h	D1	L	L1	L3	L5	D2	kg	—
				平行フロート Radial	傾き角 Angular											
0180 00003000	<b>FH0 -Tr16</b>	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	16	5	17.2	28	62~80	12	7	15	19.5	0.3	42,960
0180 00003001	<b>-Tr16T</b>	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	16	3	17.3	28	62~80	12	7	15	19.5	0.3	42,960
0180 00003002	<b>-Tr16N</b>	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	16	4	17.5	28	62~80	12	7	15	19.5	0.3	42,960
0180 00003003	<b>-Tr19</b>	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	19	5	21.1	28	62~80	12	7	15	19.5	0.3	42,960
0180 00003004	<b>-Tr20</b>	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	20	5	21.2	28	62~75	12	7	15	19.5	0.3	42,960
0180 00003100	<b>FH1 -Tr16</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能 Adjustable	0~1° Adjustable	16	5	17.2	36	69~87	12	8	19	23	0.4	45,320
0180 00003101	<b>-Tr16T</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能 Adjustable	0~1° Adjustable	16	3	17.3	36	69~87	12	8	19	23		45,320
0180 00003102	<b>-Tr16N</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能 Adjustable	0~1° Adjustable	16	4	17.5	36	69~87	12	8	19	23	0.4	45,320
0180 00003103	<b>-Tr19</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能 Adjustable	0~1° Adjustable	19	5	21.1	36	66~84	12	8	19	23	0.4	45,320
0180 00003104	<b>-Tr20</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能 Adjustable	0~1° Adjustable	20	5	21.2	36	66~79	12	8	19	23	0.4	45,320
0180 00003105	<b>-Tr22</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能 Adjustable	0~1° Adjustable	22	5	24.1	36	66~84	12	8	19	23	0.5	45,320
0180 00003106	<b>-Tr24</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能 Adjustable	0~1° Adjustable	24	5	26.1	36	66~94	12	8	19	23	0.6	45,320
0180 00003107	<b>-Tr25</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能 Adjustable	0~1° Adjustable	25	6	26.5	36	66~84	12	8	19	23	0.6	45,320
0180 00003208	<b>FH2 -Tr26T</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能 Adjustable	0~1° Adjustable	26	5	28.1	55	87~110	12	14	25	38	1.1	52,380
0180 00003209	<b>-Tr26N</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能 Adjustable	0~1° Adjustable	26	7	28.6	55	87~110	12	14	25	38	1.1	52,380
0180 00003210	<b>-Tr28</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能 Adjustable	0~1° Adjustable	28	6	29.5	55	87~118	12	14	25	38	1.2	52,380
0180 00003211	<b>-Tr30</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能 Adjustable	0~1° Adjustable	30	7	33.1	55	89~118	14	14	25	38	1.3	52,380
0180 00003212	<b>-Tr32</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能 Adjustable	0~1° Adjustable	32	8	33.5	55	89~115	14	14	25	38	1.4	52,380
0180 00003213	<b>-Tr35</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能 Adjustable	0~1° Adjustable	35	7	38.1	55	89~125	14	14	25	38	1.6	52,380
0180 00003214	<b>-Tr36</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能 Adjustable	0~1° Adjustable	36	8	37.5	55	89~127	14	14	25	38	1.6	52,380
0180 00003215	<b>-Tr36N</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能 Adjustable	0~1° Adjustable	36	10	39.6	55	89~127	14	14	25	38	1.6	52,380

L4 寸法 L4 Dimension		
型式 Model	リーマのシャフト径 Reamer shank	L4
<b>FH0</b> (3.00 ≦ d ≦ 8.00) <b>FH1</b> (4.00 ≦ d ≦ 10.00)	3.00 ~ 3.79	23
	3.80 ~ 4.79	26
	4.80 ~ 5.49	30
	5.50 ~ 10.00	35
<b>FH2</b>	8.10 ~ 10.79	42
	10.80 ~ 12.09	50
	12.10 ~ 20.00	55

スリーブは別途ご注文下さい。  
フロート量の調整はアジャスタブルピンレンチ GWA 型をご使用下さい。(P. 504)  
Sleeve is sold separately.  
To adjust the floating amount, please use the adjustable pin wrench GWA.  
Please refer to P. 504 for GWA.

型式 Model	レンチ Wrench
FH1	GWA1
FH2	

**スリーブ  
Sleeve  
P. 542**

**ご注文例 Ordering Example**  
**FH0 - Tr20**  
シャフトサイズ  
Shank size

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST  
**専用機**  
関連機器  
プッシュ・メントリ

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

調整アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder

# FH-MT

## フローティングホルダ

### Floating Holder

- BT
- AHO-A
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- ST
- 専用機
- 関連機器
- アクセサリ

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タッピングアダプタ  
Tap Adapter

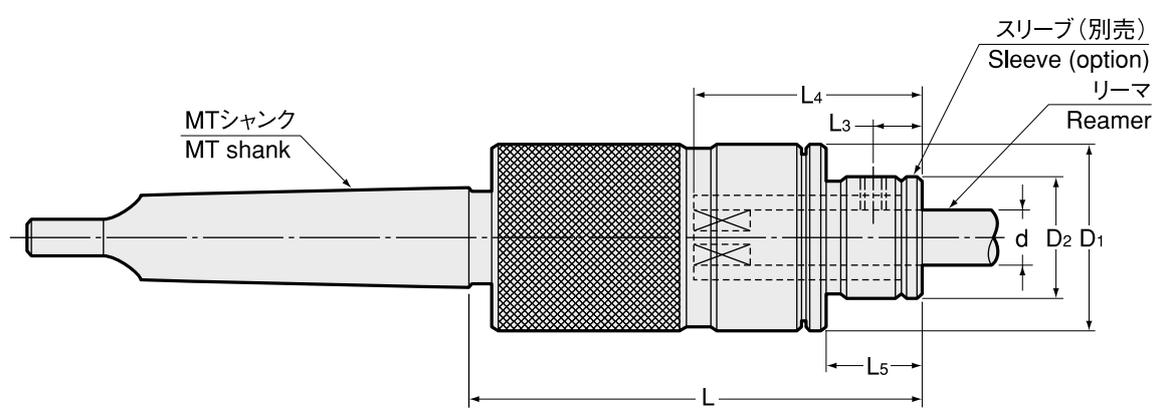
ドリリングチャック  
Drilling Chuck

調整アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder



商品コード Code	型式 Model	リーマのシャンク径 Reamer shank d	スリーブ型式 Sleeve size	フロート量 Float		D1	L	L3	L5	D2	kg	—
				平行フロート Radial	傾き角 Angular							
0180 0002001	<b>FH0 -MT1</b>	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	28	65	7	15	19.5	0.3	37,080
0180 0002002	<b>-MT2</b>	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	28	65	7	15	19.5	0.4	37,080
0180 0002101	<b>FH1 -MT1</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	36	70	8	19	23	0.4	39,430
0180 0002102	<b>-MT2</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	36	70	8	19	23	0.5	39,430
0180 0002202	<b>FH2 -MT2</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	55	95	14	25	38	1.2	45,320
0180 0002203	<b>-MT3</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	55	95	14	25	38	1.3	45,320

L4 寸法 L4 Dimension		
型式 Model	リーマのシャンク径 Reamer shank d	L4
<b>FH0</b> (3.00 ≤ d ≤ 8.00) <b>FH1</b> (4.00 ≤ d ≤ 10.00)	3.00 ~ 3.79	23
	3.80 ~ 4.79	26
	4.80 ~ 5.49	30
	5.50 ~ 10.00	35
<b>FH2</b>	8.10 ~ 10.79	42
	10.80 ~ 12.09	50
	12.10 ~ 20.00	55

スリーブは別途ご注文下さい。

フロート量の調整はアジャスタブルピンレンチ GWA 型をご使用下さい。(P. 504)

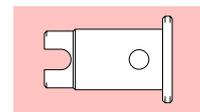
Sleeve is sold separately.

To adjust the floating amount, please use the adjustable pin wrench GWA.

Please refer to P. 504 for GWA.

スリーブ  
Sleeve  
P. 542

型式 Model	レンチ Wrench
FH1	GWA1
FH2	



### ご注文例 Ordering Example

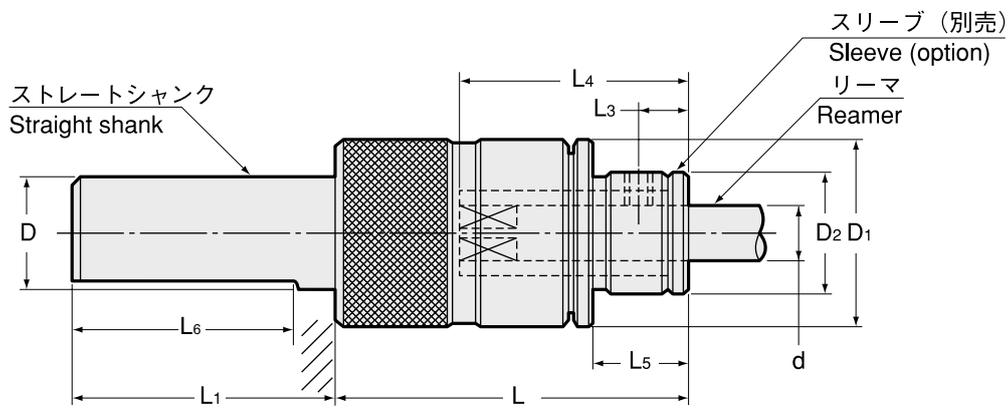
#### **FH0 - MT1**

シャンクサイズ  
Shank size

# FH-ST

## フローティングホルダ

### Floating Holder



商品コード Code	型式 Model	リーマのシャック径 Reamer shank d	スリーブ型式 Sleeve size	フロート量 Float		D	D1	L	L1	L3	L5	L6	D2	kg	—
				平行フロート Radial	傾き角 Angular										
0180 00001000	<b>FH0 -ST15.875</b>	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	15.875	28	50	50	7	15	40	19.5	0.2	27,660
0180 00001001	<b>-ST16</b>	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	16	28	50	50	7	15	40	19.5	0.2	27,660
0180 00001002	<b>-ST19.05</b>	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	19.05	28	50	50	7	15	40	19.5	0.2	27,660
0180 00001003	<b>-ST20</b>	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	20	28	50	50	7	15	40	19.5	0.3	27,660
0180 00001100	<b>FH1 -ST15.875</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	15.875	36	54	50	8	19	40	23	0.3	28,840
0180 00001101	<b>-ST16</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	16	36	54	50	8	19	40	23	0.3	28,840
0180 00001102	<b>-ST19.05</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	19.05	36	54	50	8	19	40	23	0.4	28,840
0180 00001103	<b>-ST20</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	20	36	54	50	8	19	40	23	0.4	28,840
0180 00001104	<b>-ST25</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	25	36	54	50	8	19	40	23	0.4	28,840
0180 00001105	<b>-ST25.4</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	25.4	36	54	50	8	19	40	23	0.4	28,840
0180 00001204	<b>FH2 -ST25</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	25	55	75	50	14	25	40	38	0.9	33,550
0180 00001205	<b>-ST25.4</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	25.4	55	75	50	14	25	40	38	0.9	33,550
0180 00001206	<b>-ST32</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	32	55	75	70	14	25	55	38	1.1	33,550
0180 00001207	<b>-ST35</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	35	55	75	70	14	25	55	38	1.2	33,550
0180 00001208	<b>-ST38.1</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	38.1	55	75	70	14	25	55	38	1.3	33,550
0180 00001209	<b>-ST40</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	40	55	75	70	14	25	55	38	1.4	33,550

L4 寸法 L4 Dimension		
型式 Model	リーマのシャック径 Reamer shank d	L4
<b>FH0</b> (3.00 ≦ d ≦ 8.00)	3.00 ~ 3.79	23
	3.80 ~ 4.79	26
	4.80 ~ 5.49	30
	5.50 ~ 10.00	35
<b>FH1</b> (4.00 ≦ d ≦ 10.00)	8.10 ~ 10.79	42
	10.80 ~ 12.09	50
	12.10 ~ 20.00	55
<b>FH2</b>		

スリーブは別途ご注文下さい。  
フロート量の調整はアジャスタブルピン  
レンチ GWA 型をご使用下さい。(P. 504)  
Sleeve is sold separately.  
To adjust the floating amount,  
please use the adjustable pin  
wrench GWA.  
Please refer to P. 504 for GWA.



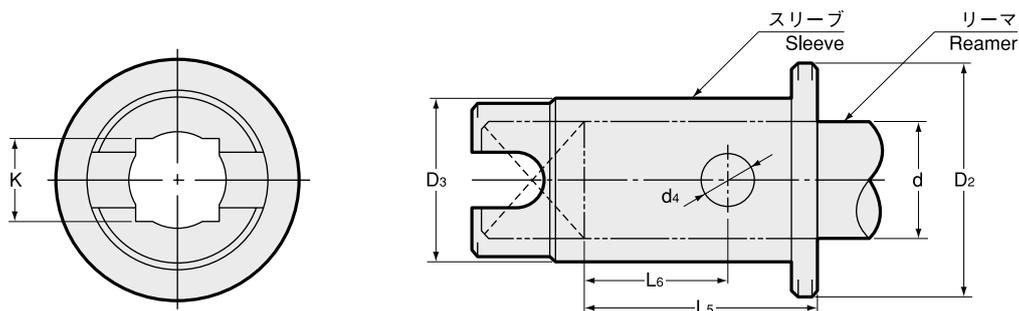
型式 Model	レンチ Wrench
FH1	GWA1
FH2	

ご注文例 Ordering Example  
**FH0 - ST16**  
シャックサイズ  
Shank size

BT
AHO-A
HSK-A/E/F/C
HSK-T
C
UTS
ST
専用機
関連機器
プッシュボトリ
スタブホルダ
タッピングチャック
タップアダプタ
ドリリングチャック
アダプタ
エンドミルチャック
ストレートドリルチャック
フローティングホルダ

# フローティングホルダ スリーブ

## Floating Holder Sleeve



商品コード Code	型式 Model	d リーマのシャンク径 Reamer shank		K C11	ホルダ Holder	L5	L6	D2	D3	d4	kg	—
		超え More than	以下 Less than									
0185 0000 ※※※※	FHS0-φd	2.99	3.35	2.5	FH0-〇〇	18	11	19.5	11	5	0.03	10,010
		3.35	3.78	2.8	FH0-〇〇	17	10	19.5	11	5	0.03	10,010
		3.78	4.30	3.2	FH0-〇〇	20	13	19.5	11	5	0.03	10,010
		4.30	4.70	3.5	FH0-〇〇	20	13	19.5	11	5	0.02	10,010
		4.70	5.40	4.0	FH0-〇〇	23	16	19.5	11	5	0.02	10,010
		5.40	6.00	4.5	FH0-〇〇	28	21	19.5	11	5	0.02	10,010
		6.00	6.70	5.0	FH0-〇〇	27	20	19.5	11	5	0.02	10,010
		6.70	7.30	5.5	FH0-〇〇	27	20	19.5	11	5	0.02	10,010
0185 0001 ※※※※	FHS1-φd	3.99	4.30	3.2	FH1-〇〇	20	12	23	13	6	0.04	10,010
		4.30	4.70	3.5	FH1-〇〇	20	12	23	13	6	0.04	10,010
		4.70	5.40	4.0	FH1-〇〇	23	15	23	13	6	0.03	10,010
		5.40	6.00	4.5	FH1-〇〇	28	20	23	13	6	0.03	10,010
		6.00	6.70	5.0	FH1-〇〇	27	19	23	13	6	0.03	10,010
		6.70	7.30	5.5	FH1-〇〇	27	19	23	13	6	0.03	10,010
		7.30	8.00	6.0	FH1-〇〇	26	18	23	13	6	0.03	10,010
		8.00	8.60	6.5	FH1-〇〇	26	18	23	13	6	0.03	10,010
0185 0002 ※※※※	FHS2-φd	8.09	8.60	6.5	FH2-〇〇	33	19	38	26	7	0.20	10,010
		8.60	9.50	7.0	FH2-〇〇	32	18	38	26	7	0.20	10,010
		9.50	10.70	8.0	FH2-〇〇	31	17	38	26	7	0.19	10,010
		10.70	12.00	9.0	FH2-〇〇	38	24	38	26	7	0.19	10,010
		12.00	13.50	10.0	FH2-〇〇	42	28	38	26	7	0.17	10,010
		13.50	14.70	11.0	FH2-〇〇	41	27	38	26	7	0.16	10,010
		14.70	16.00	12.0	FH2-〇〇	40	26	38	26	7	0.15	10,010
		16.00	17.20	13.0	FH2-〇〇	39	25	38	26	7	0.14	10,010
17.20	18.70	14.0	FH2-〇〇	38	24	38	26	7	0.12	10,010		
18.70	20.00	15.0	FH2-〇〇	37	23	38	26	7	0.11	10,010		

スリーブ内径 d は 0.01 とびに規格があります。  
Available in increments of 0.01 mm according to size of reamer shank.

※には、リーマのシャンク径が入ります。  
FHS1-6.0 の商品コードは 0185 00010600 になります。

### ご注文例 Ordering Example

#### FHS1 - 6.0

リーマシャンク径  
Reamer shank dia.

# MEMO

BT
AHO-A
HSK-A/E/F/C
HSK-T
C
UTS
ST
<b>専用機</b>
関連機器
ジョイントリ

スタンホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

調整アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder

# GPK, GP

## フローティングホルダ

### Floating Holder

BT  
AHO-A  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
ST

専用機  
関連機器  
プシュメントリ

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

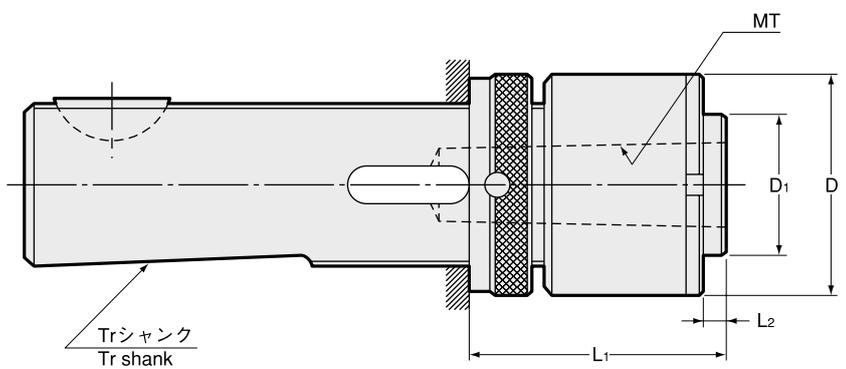
アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

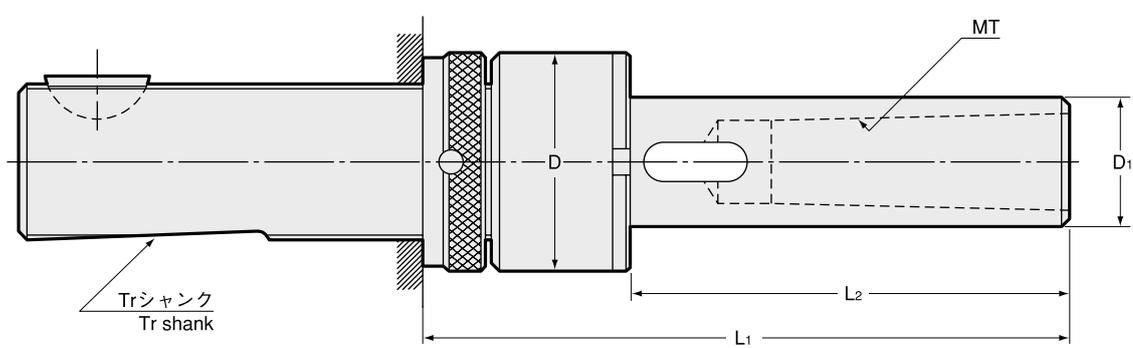
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder

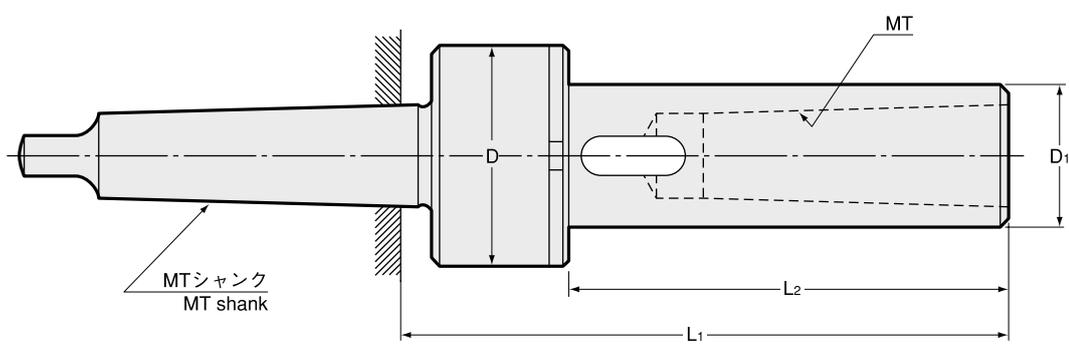
#### GPK/Tr



#### GP/Tr



#### GP/MT



#### 用途 Applications

専用機、トランスファーマシンでのリーマ加工。  
Reaming with special purpose machines and transfer machines.

#### 特長 Feature

1. スラストベアリングによる確実な平行フロート
  2. スプラインシャフトによるスムーズなフロート駆動
  3. 自己求心性
1. Parallel floating by thrust bearing.  
2. Smooth floating drive by spline shaft.  
3. Self-centering function.

GPK / Tr

商品コード Code	型式 Model	刃具シャンク Shank size	ラジアルフロート Radial float	D	D1	L1	L2	kg	—
0160 00000128	<b>GPK1</b> /Tr28×2	MT1	0.5	40	26	49 ~ 81	5	0.7	別途見積 Quotation upon request separately
0160 00000136	/Tr36×2	MT1	0.5	40	26	51 ~ 90	5	1.1	
0160 00000228	<b>GPK2</b> /Tr28×2	MT2	0.5	50	32	55 ~ 87	7	0.9	
0160 00000236	/Tr36×2	MT2	1	50	32	55 ~ 94	5	1.3	
0160 00000336	<b>GPK3</b> /Tr36×2	MT3	0.5	67	42	63 ~ 102	5	1.6	
0160 00000348	/Tr48×2	MT3	1.5	67	42	67 ~ 107	5	2.5	
0160 00000448	<b>GPK4</b> /Tr48×2	MT4	1.5	67	42	74 ~ 124	10	2.6	

GP / Tr

商品コード Code	型式 Model	刃具シャンク Shank size	ラジアルフロート Radial float	D	D1	L1	L2	kg	—
0160 01000116	<b>GP1</b> /Tr16×1.5	MT1	0.5	32	18	112 ~ 142	74	0.4	別途見積 Quotation upon request separately
0160 01000120	/Tr20×2	MT1	0.5	32	18	112 ~ 142	74	0.5	
0160 01000220	<b>GP2</b> /Tr20×2	MT2	0.5	40	26	132 ~ 162	88	0.7	
0160 01000228	/Tr28×2	MT2	0.5	40	26	132 ~ 164	88	0.9	
0160 01000328	<b>GP3</b> /Tr28×2	MT3	1	50	32	157 ~ 189	109	1.3	
0160 01000336	/Tr36×2	MT3	1	50	32	159 ~ 198	109	1.6	
0160 01000436	<b>GP4</b> /Tr36×2	MT4	1.5	67	42	192 ~ 231	134	2.7	
0160 01000448	/Tr48×2	MT4	1.5	67	42	196 ~ 246	134	3.8	

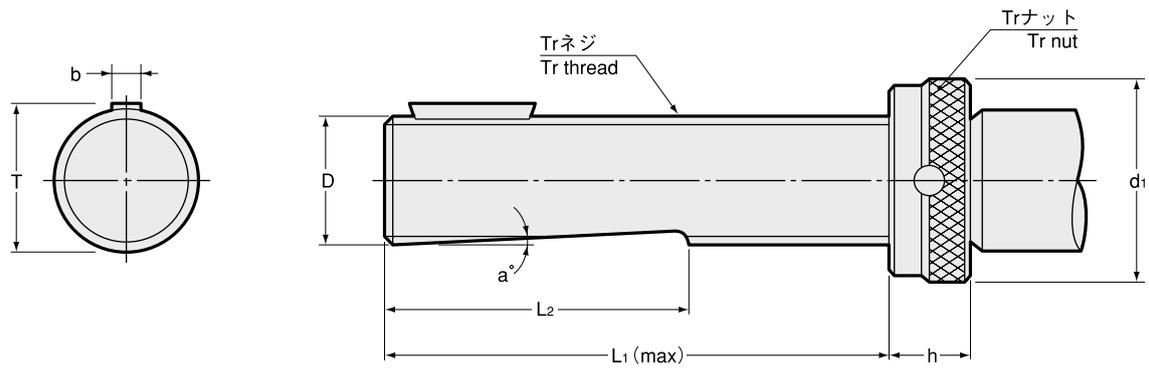
GP / MT

商品コード Code	型式 Model	刃具シャンク Shank size	ラジアルフロート Radial float	D	D1	L1	L2	kg	—
0160 02000011	<b>GP1</b> / MT1	MT1	0.5	32	18	106	74	0.3	別途見積 Quotation upon request separately
0160 02000012	/ MT2	MT1	0.5	32	18	107	74	0.4	
0160 02000022	<b>GP2</b> / MT2	MT2	0.5	40	26	127	88	0.6	
0160 02000023	/ MT3	MT2	0.5	40	26	127	88	0.7	
0160 02000033	<b>GP3</b> / MT3	MT3	1	50	32	152	109	1.1	
0160 02000034	/ MT4	MT3	1	50	32	153	109	1.4	
0160 02000044	<b>GP4</b> / MT4	MT4	1.5	67	42	186	134	2.4	
0160 02000045	/ MT5	MT4	1.5	67	42	187	134	3.2	
0160 02000055	<b>GP5</b> / MT5	MT5	1.5	88	58	232.5	166	5.5	

ご注文例 Ordering Example

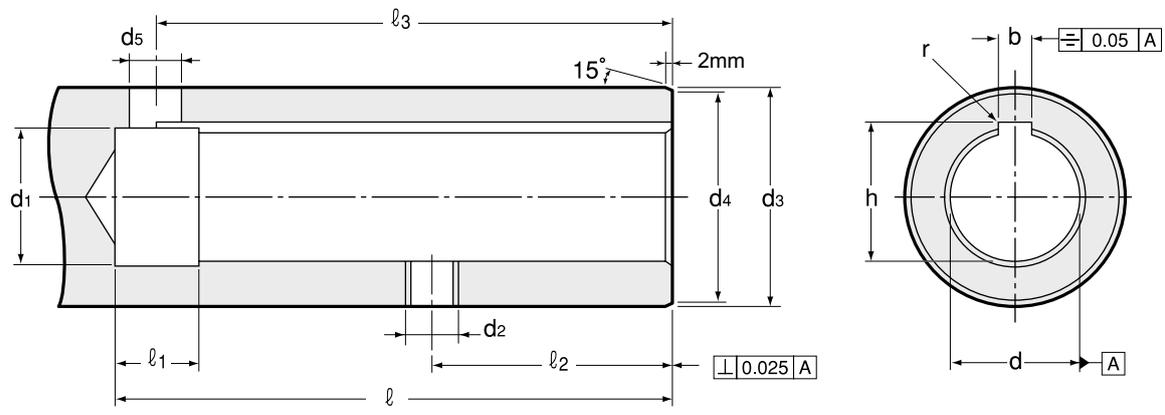
**GP2 / MT2**  
シャンクサイズ  
Shank size

アジャスタブルシャンク寸法詳細 (DIN仕様)  
Dimension for Adjustable Shank (DIN Standard)



Trネジサイズ Tr thread size	D h6	d1	T	b h9	L1	L2	h	a°
<b>Tr.16×1.5</b>	16	25	17.1 $^0_{-0.25}$	5	73	43	12	2
<b>Tr.20×2</b>	20	32	21.1 $^0_{-0.25}$	5	76	46	12	2
<b>Tr.28×2</b>	28	40	29.5 $^0_{-0.25}$	6	83	51	12	2
<b>Tr.36×2</b>	36	50	37.5 $^0_{-0.35}$	8	104	65	14	2
<b>Tr.48×2</b>	48	67	49.9 $^0_{-0.35}$	10	126	76	18	2

DIN仕様スピンドル規格  
DIN Spindle Dimension



寸法 Size	d H6	l (min)	d1	d2	d3 g6	d4	d5	l1	l2 $\pm 0.1$	l3	b	h $^{+0.1}_0$	r
<b>16</b>	16	74	16.6	M 6	25	24	6	8	34	70	5 $^{+0.145}_{+0.070}$	17.3	0.2
<b>20</b>	20	77	20.6	M 6	32	31	6	8	34	73	5 $^{+0.145}_{+0.070}$	21.3	0.2
<b>28</b>	28	85	28.6	M 8	40	39	8	10	38	80	6 $^{+0.145}_{+0.070}$	29.7	0.4
<b>36</b>	36	106	36.8	M 8	50	49	10	10	45	101	8 $^{+0.170}_{+0.080}$	37.7	0.4
<b>48</b>	48	129	48.8	M10	67	66	12	12	57	123	10 $^{+0.170}_{+0.080}$	50.1	0.4