



サビないホルダ

エヌティーツール製ホルダは標準で防錆処理済

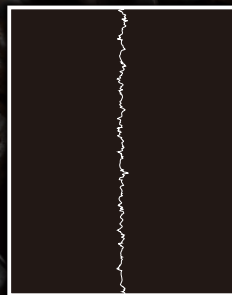
*一部の製品を除きます。

加工精度の悪化防止
刃具寿命の低下防止
メンテナンスフリー
スピンドル精度の低下防止

NT製品 (防錆処理済)

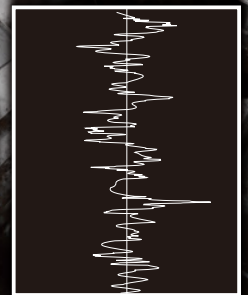
他社製品 (防錆処理なし)

防錆処理ホルダ



RMAX 0.8 μ

通常の他社品 サビ発生面



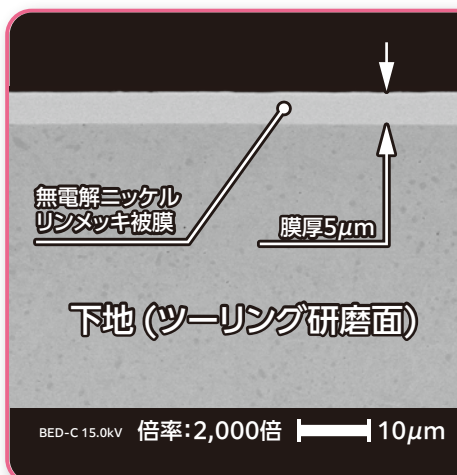
RMAX 15 μ

防錆メンテナンスをしなくてもサビが発生せず、
加工精度やスピンドルへの悪影響はありません。

防錆メンテナンスを怠ると数日間でサビが発生し、
加工精度低下・スピンドルへの悪影響の原因となります。

サビないホルダの秘訣、「無電解ニッケルリンメッキ被膜」とは…

多くの工業部品で採用されている安心の技術



エヌティーツールの「サビないホルダ」には、超精密加工部品にも使用される、高精度で防錆性能の高い無電解ニッケルリンメッキ被膜が施されています。そのため、他社と比較してサビないのです。

高精度維持

メッキ被膜は下地に均一に施され、製品精度に影響を与えません。

強い耐久性

繰り返し耐久テストを経たNT独自の処理工程と管理により、安定した高い耐久性を実現しています。

無電解ニッケルリンメッキ被膜の採用事例

自動車部品



ピニオンシャフト



インプットシャフト



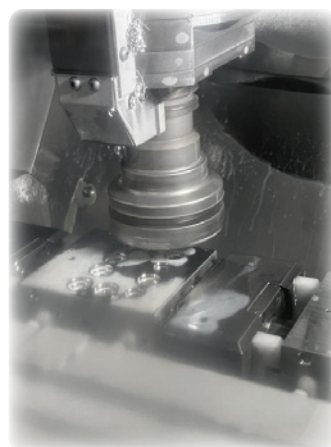
クラッチハブ

その他の業界

航空機 : 電気系機器、エンジン、弁など
化学工業: 各種バルブ/ポンプ部品/熱交換器など
精密工業: 複写機/光学機器など
電子工業: ハウジング/電子部品など
その他 : 各種精密金型、工作機械部品など

エヌティーツール製品の自動車メーカー様での圧倒的な採用率

エヌティーツール製品は国内大手自動車メーカーの部品加工ラインで広く採用されており、**高い要求に応えられるのは「サビないホルダ」があるからです。**



加工の問題点をお知らせください。問題解決に向けて協力いたします。
テクニコール ☎ 0120-04-0102 テクノメール technomail@nttool.co.jp

NT エヌティーツール株式会社 www.nttool.com

エヌティーツール取扱店