



マテハンホルダ



コストパフォーマンスに
優れた機内の搬送手段！

- ローダーやロボットに変わる、
ATC可能な機内簡易搬送用ハンド。
- 繰り返し精度±0.05mm
- BT、HSKなど多様なシャンクに対応。
- 主軸スルークーラント圧にて動作。
導入時に特別な配管・配線は不要。
- ハンド形状の変更で
多様なワーク形状に対応。



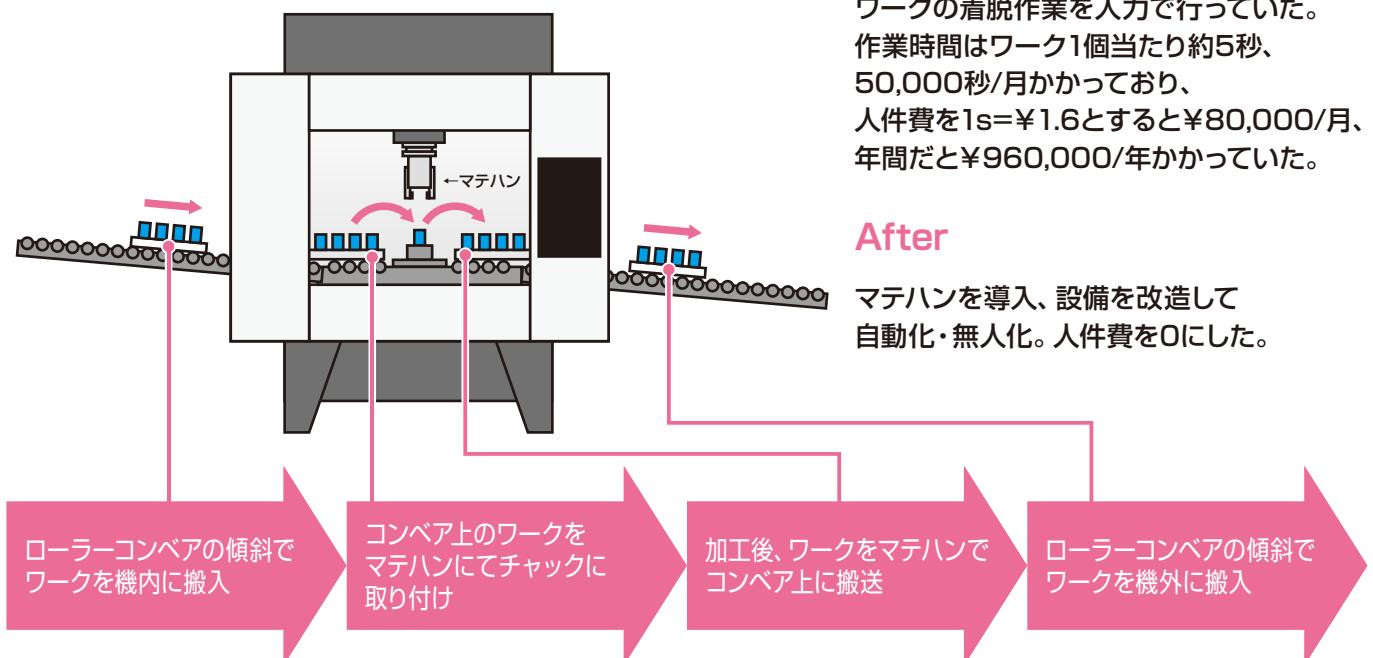
機内の搬送をフレキシブルに。

- 機内のワークの自動搬送を実現。
- 設備の簡易改造でワーク自動供給も可能。
- 工程間受け渡しの自動化で工程集約。
- ローコストで無人化を実現。



活用事例

マテハンを機内搬送用ツールとして活用! ワーク着脱作業(500回/日)の無人化事例



仕様

シャンクサイズ	BT30/40/50, HSK63A/100A, C4/5/6
外径 (シャンク部除く)	Φ67.5mm(アーム開き外径Φ77)
突き出し長 (BT30の場合)	130mm (アーム先端)
本体重量 (BT30の場合)	約2.3kg (爪部を除く)

シャンクサイズにより突き出し長や重量は変わります。

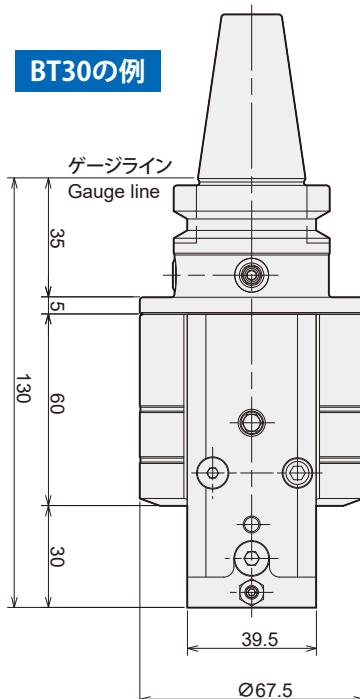
ストローク(両側)	10.0mm
把握方向	外径把握
作動方法	クランプ : ばね アンクランプ : センタースルーキューラント
最大ワーク径・重量	径 : Φ40mmまで 重量 : 1.0kgまで
繰り返し精度	±0.05mm
作動流体	クーラント
作動流体の圧力	1.0~7.0MPa

Before

ワークの着脱作業を人力で行っていた。作業時間はワーク1個当たり約5秒、50,000秒/月かかっており、人件費を1s=¥1.6とすると¥80,000/月、年間だと¥960,000/年かかっていた。

After

マテハンを導入、設備を改造して自動化・無人化。人件費を0にした。



NT 工ヌティーツール株式会社 本社: 愛知県高浜市芳川町1-7-10 TEL: 0566-54-0101

加工の問題点をお知らせください。お客様とともに、問題解決に向けてご協力させていただきます。

テクノコール ☎ 0120-04-0102 テクノメール technomail@nttool.co.jp WEBサイト www.nttool.com