



# マテハンホルダ



## コストパフォーマンスに 優れた機内の搬送手段！

- ローダーやロボットに変わる、  
ATC可能な機内簡易搬送用ハンド。
- 繰返し精度 $\pm 0.05\text{mm}$
- BT、HSKなど多様なシャンクに対応。
- 主軸スルークーラント圧にて動作。  
導入時に特別な配管・配線は不要。
- ハンド形状の変更で  
多様なワーク形状に対応。



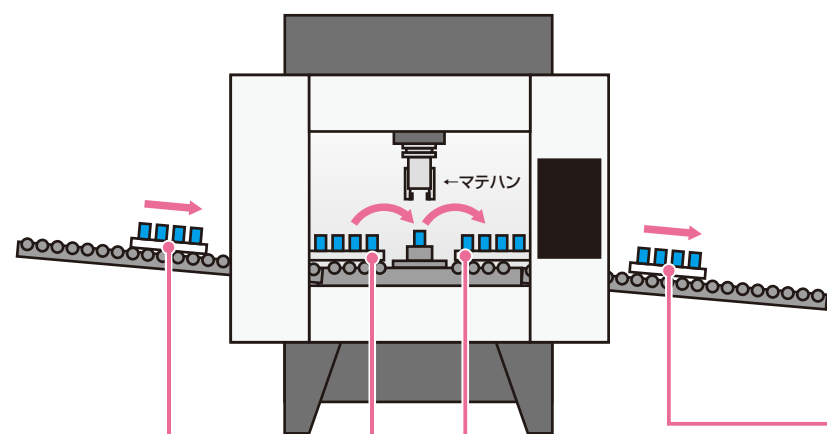
## 機内の搬送をフレキシブルに。

- 機内でのワークの自動搬送を実現。
- 設備の簡易改造でワーク自動供給も可能。
- 工程間受け渡しの自動化で工程集約。
- ローコストで無人化を実現。



## 活用事例

### マテハンを機内搬送用ツールとして活用！ ワーク着脱作業（500回/日）の無人化事例



ローラーコンベアの傾斜で  
ワークを機内に搬入

コンベア上のワークを  
マテハンにてチャックに  
取り付け

加工後、ワークをマテハンで  
コンベア上に搬送

ローラーコンベアの傾斜で  
ワークを機外に搬入

#### Before

ワークの着脱作業を人力で行っていた。  
作業時間はワーク1個当たり約5秒、  
50,000秒/月かかっており、  
人件費を1s=¥1.6とすると¥80,000/月、  
年間だと¥960,000/年かかっていた。

#### After

マテハンを導入、設備を改造して  
自動化・無人化。人件費を0にした。

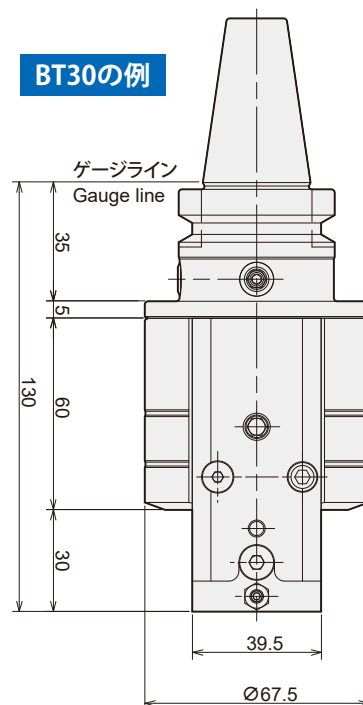
## 仕様

シャンクサイズ	BT30/40/50, HSK63A/100A, C4/5/6
外径 (シャンク部除く)	φ67.5mm(アーム開き外径φ77)
突き出し長 (BT30の場合)	130mm(アーム先端)
本体重量 (BT30の場合)	約2.3kg(爪部を除く)

シャンクサイズにより突き出し長や重量は変わります。

ストローク(両側)	10.0mm
把握方向	外径把握
作動方法	クランプ : ばね アンクランプ: センタースルークーラント
最大ワーク径・重量	径: φ40mmまで 重量: 1.0kgまで
繰返し精度	±0.05mm
作動流体	クーラント
作動流体の圧力	1.0~7.0MPa

#### BT30の例



**NT エヌティーツール株式会社** 本社: 愛知県高浜市芳川町1-7-10 TEL: 0566-54-0101

加工の問題点をお知らせください。お客様とともに、問題解決に向けてご協力させていただきます。

テクノコール ☎ 0120-04-0102 テクノメール [technomail@nttool.co.jp](mailto:technomail@nttool.co.jp) WEBサイト [www.nttool.com](http://www.nttool.com)