

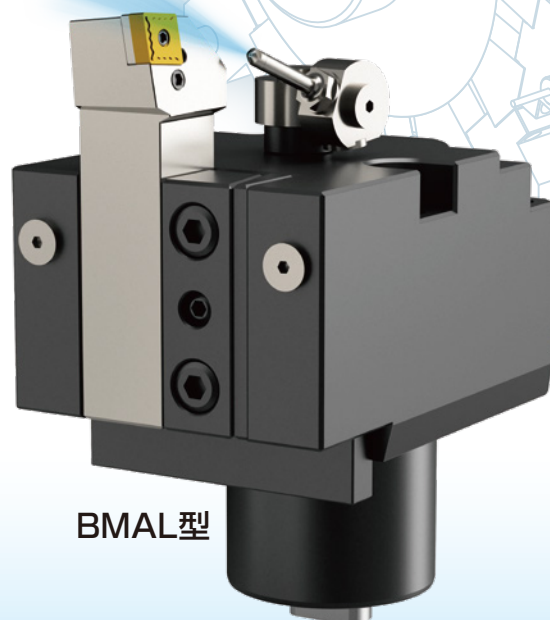


複合旋盤用 クーラント増圧ツール **Boost Master**

NEW

複合旋盤での 切屑対策に最適!

クーラントを
Max15MPaに増圧・吐出し
ワークへの切屑巻き付きを防止!

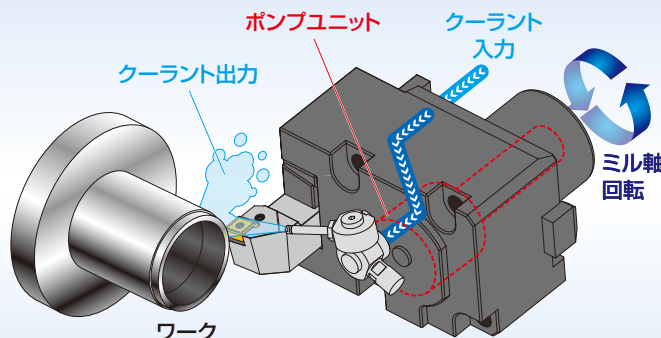


BMAL型

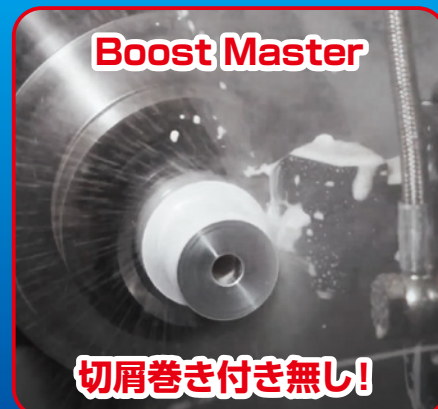
メカニズム

- 内蔵の **増圧用ポンプユニット** がミル軸回転にてクーラントを増圧。
- クーラント出力 **Max15MPa!**

切削時に細かな粉塵が発生する材質には使用しないでください。
(石英ガラス、セラミック、マグネシウム、カーボン、グラファイト等)
細かな粉塵が発生する環境で使用すると製品寿命が著しく低下する場合があります。



加工比較》》

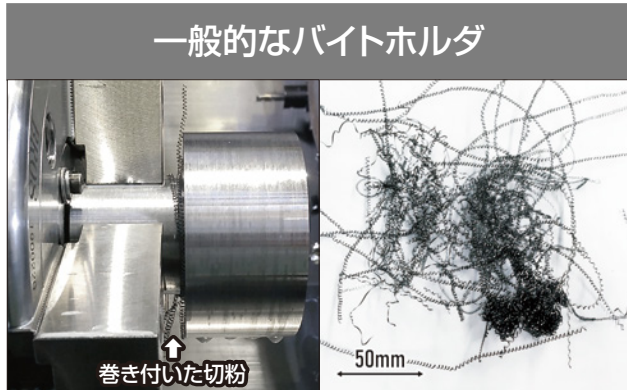


効果事例 1

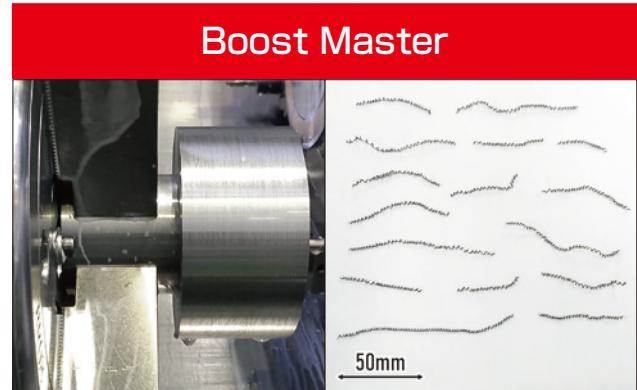
**加工中に切屑の分断を促し、
ワークへの切屑巻き付きを防止!**

吐出圧 15MPa
ワーク SNCM415(HRC10)
チップ 55°菱形チップ
*チップブレーカー付

MI軸回転数 6,000rpm
ap=0.1 mm
f=0.15 mm/rev
V=160m/min



切粉が長く、ワークに巻き付く



切粉が短く、ワークに巻き付かない

効果事例 2

**高圧ポンプ使用時と比較して
消費電力・CO2排出量を
約70%低減!**

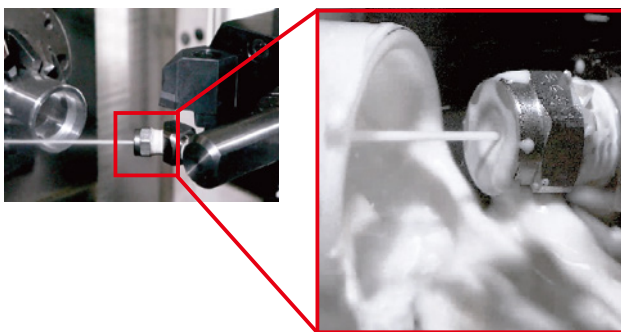
複合旋盤の標準的な1.5MPaポンプでも、Boost Masterを用いればクーラントを15MPaまで増圧して吐出できます。ランニングコストの低減や環境負荷の低減に寄与します。

	1.5MPaポンプ + BoostMaster = 出力15MPa	7MPa ポンプ	15MPa ポンプ
CO2排出量 kg-CO2/月	93	157	318
消費電力 kWh/月	211	355	720
電気料金 円/月	6,451	11,005	22,320

※表は参考値となります。

特殊対応例

ワーク内径に向けて増圧したクーラント吐出する仕様も製作可能。



NT エヌティーツール株式会社 本社：愛知県高浜市芳川町1-7-10 TEL：0566-54-0101

加工の問題点をお知らせください。お客様とともに、問題解決に向けてご協力させていただきます。

テクノコール ☎ 0120-04-0102 テクノメール technomail@nttool.co.jp WEBサイト www.nttool.com