



CNC旋盤用 ハイドロベースホルダ

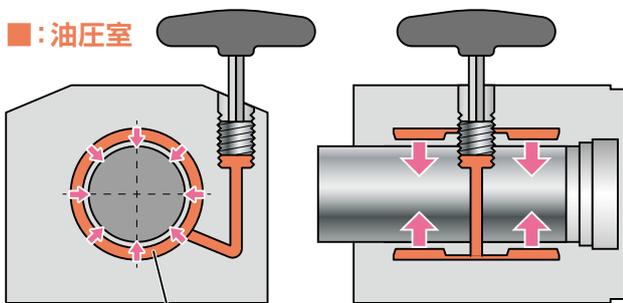


CNC旋盤での 加工品質と工具寿命を極める 高精度ホルダ。

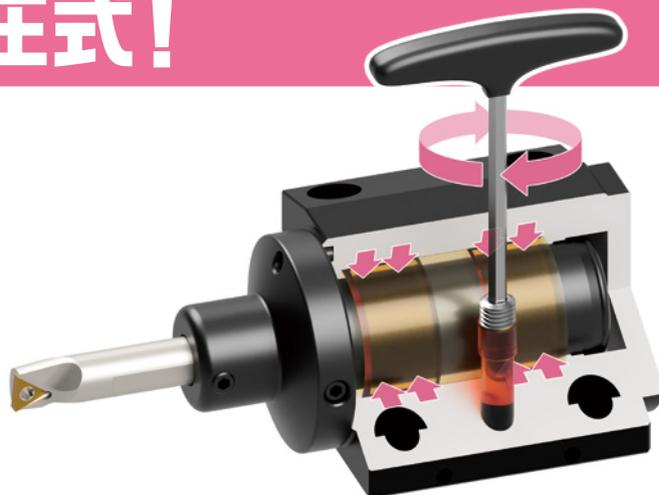
- 高精度穴加工を実現
- 工具異常摩耗の抑制
- ボーリング加工時のびびり抑制

刃物チャッキングは
高精度かつ振動減衰効果のある**油圧式!**

■ : 油圧室



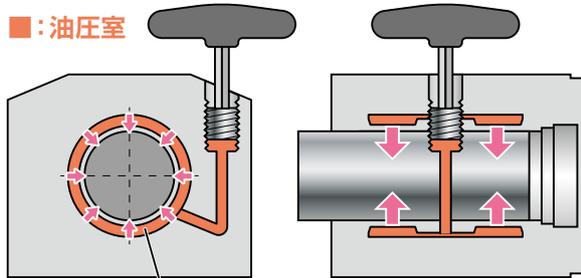
内径全体が収縮して刃物を掴むので芯ズレなし!



ハイドロベースホルダの特長

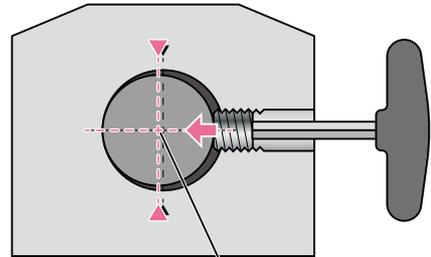
- 繰り返し取付精度: $2\mu\text{m}$ 以下
- 刃物取付の芯ずれ無し *高精度加工が可能

ハイドロベースホルダ



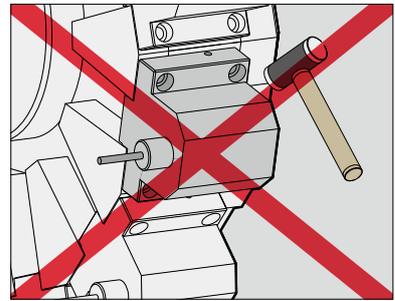
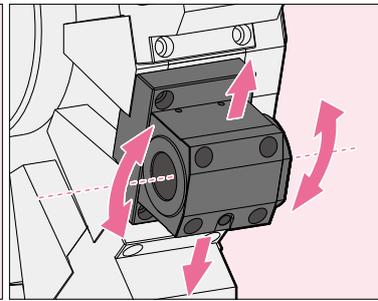
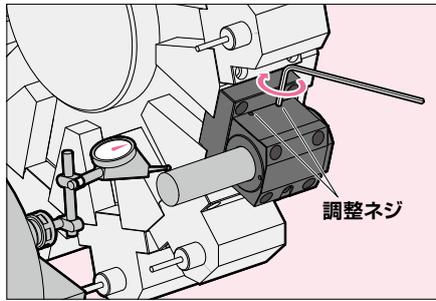
内径全体が収縮して刃物を掴むので芯ずれなし!

従来のサイドロック方式



横から押すので刃物が芯ずれしてしまう

- レンチ1本で芯出し! ~Y軸方向の芯ズレ・傾きを0.01mm以下に調整可能~

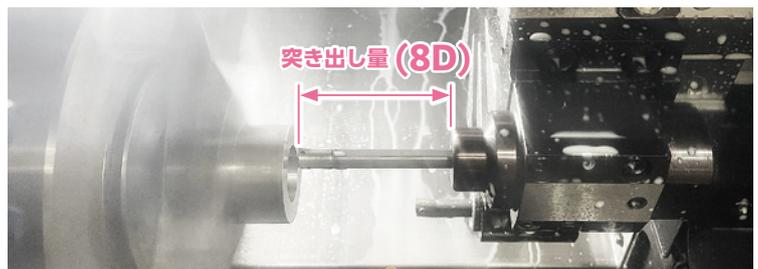


ボディ側面の調整ネジを調整するだけで、Y軸方向の芯ズレと傾きを調整可能!

従来のように刃物台をハンマーで叩いて芯出ししなくても良くなりました!

効果事例: ボーリングバー突き出し8Dの加工を実現! (防振効果)

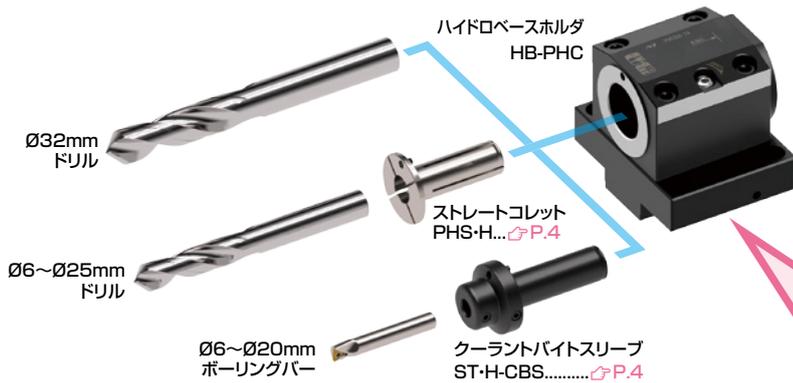
ワーク材	S45C
使用工具	超硬 $\phi 10$ ボーリングバー
加工径	$\phi 23\text{mm}$
切り込み	0.5mm
切削送り	0.1mm / rev
周速	150m/min
クーラント	外掛け (水溶性)



切削面比較	
ハイドロベースホルダ 突き出し量 $L/D=8$	
タレット用 ボーリングホルダ 突き出し量 $L/D=5$	

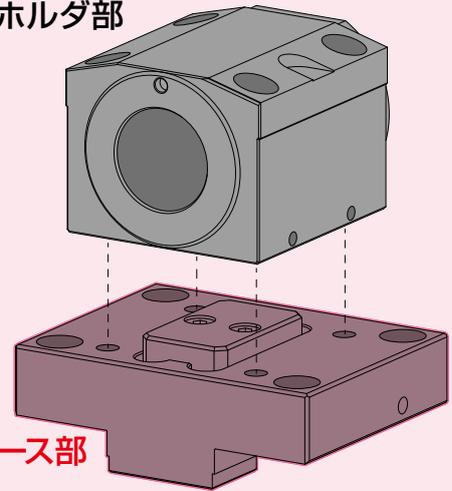
ボーリングバー突き出し量 L/D						
4	5	6	7	8	9	10
✓	✓	✓	✓	✓	* わずかに びびり	✗
✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗

刃物・アクセサリ組み合わせ一覧



ベース部は別体・別売となります。

ホルダ部



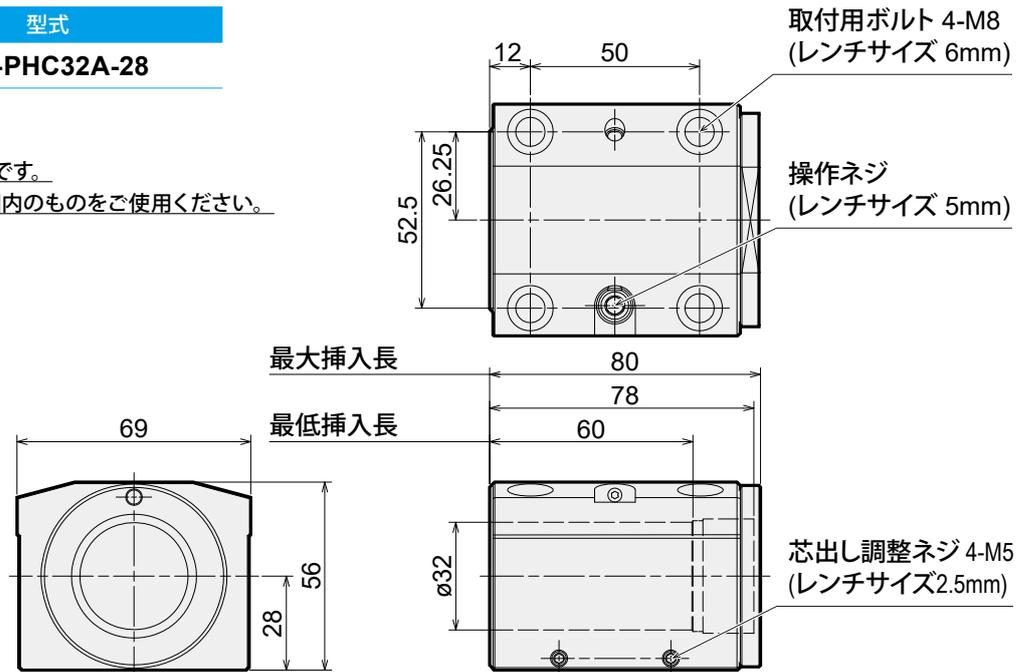
ベース部は機械に合わせて設計する必要があります。

機械側のベース取付詳細図をご用意いただき、弊社営業までお問い合わせください。

HB-PHC ホルダ部

商品コード	型式
6670 00032028	HB-PHC32A-28

- ・ 取付用ボルトは付属します。
- ・ ベース部、各種レンチは別売です。
- ・ 刃物はシャンクがh7公差範囲内のものをご使用ください。



トルクチェックゲージ TG

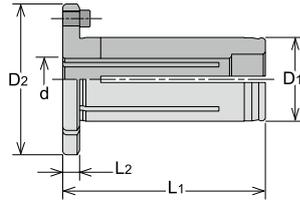
商品コード	型式	対応ホルダ型式
2584 70000032	TG-PHC32H	HB-PHC32A-28



トルクチェックゲージをクランプし、指で回すことが出来なければ把握力の低下はありません。

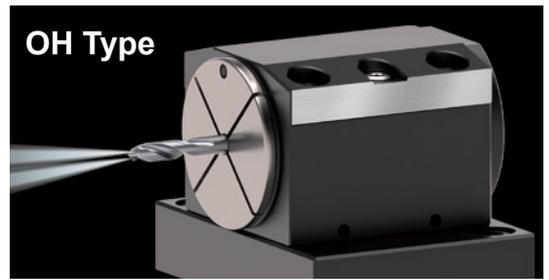
スリップ防止ピン付コレット PHS・H

センタースルー対応コレットです。



穴付き刃物用OH型

商品コード	型式	D1	D2	L1	L2	d
2584 300532**	PHS32H - d - OH	32	55	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25



コレットスルー用C型

商品コード	型式	D1	D2	L1	L2	d
2584 300632**	PHS32H - d - C	32	55	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25



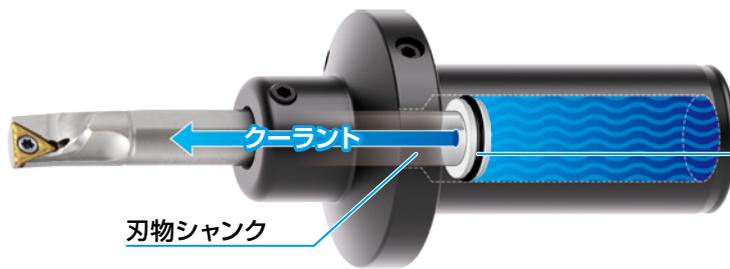
- ・型式の **d** には任意の内径サイズを指定します。(桁揃え不要)
- ・商品コードの**には任意の内径サイズを2桁表記で指定します。

刃物の最低挿入長 一覧	
コレット内径 d	刃物の最低挿入長
6, 8	29
10, 12	40
16	45
20	50
25	55

ご注文例

PHS32H - 6 - OH
 シャンク径 内径サイズ Type

クーラントバイトスリーブ ST・H-CBS



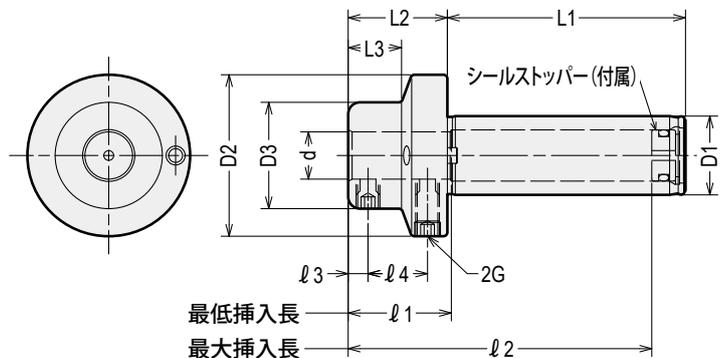
比較動画



シールストッパー(PAT.P)

クーラント圧で刃物シャンク端面に密着し、刃物フラット部からのクーラント漏れを防止!

ボーリングバーのフラット部からのクーラント漏れを抑制し、クーラントをロスなく刃先へ供給!



- ・許容クーラント圧 : 0.5~7MPa
- ・刃物は必ず最低挿入長以上挿入してください。最低挿入長を満たさない場合、シールストッパーが機能せずクーラントが漏れます。

商品コード	型式	d	D1	D2	D3	L1	L2	L3	l1	l2	l3	l4	G
6674 03206000	ST32H - CBS06R	6	32	55	27	70	25	10.9	26	86	5	15	M5
6674 03208000	ST32H - CBS08R	8	32	55	27	70	30	14.9	30	91	5	20	M6
6674 03210000	ST32H - CBS10R	10	32	55	27	70	30	14.9	30	91	5	20	M6
6674 03212000	ST32H - CBS12R	12	32	55	27	70	35	19.9	35	96	5	25	M6
6674 03216000	ST32H - CBS16R	16	32	55	34	70	40	26.2	40	101	5	30	M6
6674 03220000	ST32H - CBS20R	20	32	55	40	70	40	25.3	40	97	6	28	M8

ご注文例

ST32H - CBS06R
 シャンク径 内径サイズ

エヌティーツール株式会社 本社: 愛知県高浜市芳川町1-7-10 TEL: 0566-54-0101

加工の問題点をお知らせください。お客様とともに、問題解決に向けてご協力させていただきます。

テクノコール ☎0120-04-0102 テクノメール technomail@nttool.co.jp WEBサイト www.nttool.com

