



ダストシールキャップ HDP-DS



コレットホルダでの
刃具交換時の清掃作業を
簡略化しませんか？

ダストシールがキャップ内部や
コレットへの切粉侵入を防止！

簡単な清掃での刃具交換を
実現します！



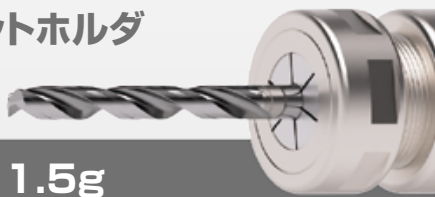
ダストシールキャップ
HDP-DS

コレットホルダ
HDC-A

加工機 : BT30 M/C
ワーク : SUS304
刃物 : ドリル φ8mm
刃物交換頻度 : 月1回

切粉侵入の比較

通常のコレットホルダ



切粉残量 : 1.5g
清掃時間 : 55秒

HDC12A



切粉残量が多い

ダストシールキャップ仕様



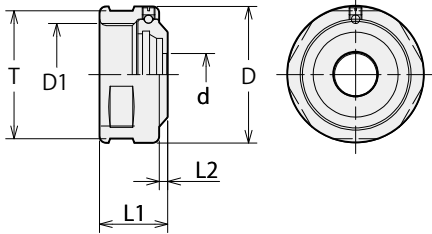
切粉残量 : 0.3g
清掃時間 : 10秒

HDP-DS + HDC12A



切粉残量が少ない

HDP-DS ダストシールキャップ



型式	商品コード	d	D	D1	L1	L2	T
HDP-07A-DS***	2544 00007***	ø3.0~ ø7.0	23	M14 P=0.75	13.5	2	—
HDP-09 -DS***	2544 00009***	ø3.0~ ø9.0	26	M19 P=1	15	2	24
HDP-12 -DS***	2544 00012***	ø3.0~ø12.0	32	M24 P=1	16	2	30
HDP-16 -DS***	2544 00016***	ø4.0~ø16.0	36	M28 P=1	16	2	33
HDP-22 -DS***	2544 00022***	ø4.0~ø22.0	46	M36 P=1	18	2	42

- 商品コードと型式の***には内径寸法が入ります。
例……型式：HDP-12-DS10.0 / 商品コード：2544 00012100
- 内径寸法は0.5mmとびに規格を持ちます。

アクセサリ組み合わせ

キャップ		コレット		専用スパナ		
型式	商品コード	型式	商品コード	型式	商品コード	標準締め付けトルク
HDP-07A-DS***	2544 00007***	FDC-07	2480 01 □ 0 ※※ 07	S-0	0803 00000000	10~15 N・m
HDP-09 -DS***	2544 00009***	FDC-09	2480 00 □ 0 ※※ 09	S-1L	0803 00000011	30~35 N・m
HDP-12 -DS***	2544 00012***	FDC-12	2480 00 □ ※※※ 12	S-3L	0803 00000013	35~40 N・m
HDP-16 -DS***	2544 00016***	FDC-16	2480 00 □ ※※※ 16	S-4L	0803 00000014	40~45 N・m
HDP-22 -DS***	2544 00022***	FDC-22	2480 00 □ ※※※ 22	S-5L	0803 00000015	55~60 N・m

S-** スパナ



S-0 スパナ



- コレットのAA 級は1、A 級は2が、商品コードの□部に入ります。
- ※には、コレット内径 (MAX.) が入ります。

RCキャップ HDP-R, GDP-R

「キャップを変えるだけ」で
コレットホルダの性能や作業性を向上!

締め付けの操作性を向上

コレット締め付けの操作性・安全性・確実性UP

許容回転数MAX時の安定性を向上

バランス性能を向上し加工の高速化に適応

詳細はこちら



NT エヌティーツール株式会社 本社：愛知県高浜市芳川町1-7-10 TEL：0566-54-0101

加工の問題点をお知らせください。お客様とともに、問題解決に向けてご協力させていただきます。

テクノコール ☎ 0120-04-0102 テクノメール technomail@nttool.co.jp WEBサイト www.nttool.com

2024.04.