



SYNCHROFIT II
シンクロフィット II

SMH8

小径タップ加工用
FOR SMALL DIAMETER TAPPING

NTTOOL独自の弾性体構造により タップ加工時の負荷を軽減し 刃物の突発折損を防止!

NT TOOL's unique elastic design reduces tapping stress and prevents sudden tap breakage.

弾性機構部はメンテナンスフリー!

NT独自の弾性体一体構造で劣化が生じにくい!

The elastic part is Maintenance FREE!

Degradation hardly occurs with NT's unique elastic body integral structure!

ネジ精度の向上

Tapping precision is improved.

小径タップ加工に最適!

Best for small diameter tapping!

タップサイズ : M1~M3.5

Tap Size



シンクロフィットⅡ

SYNCHROFIT Ⅱ

NT TOOL独自の弾性体構造により、タップ加工時の負荷を軽減し刃物の突発折損を防止!

NT TOOL's unique elastic design reduces tapping stress and prevents sudden tap breakage.

タップの突発折損を防止!

Prevent sudden tap breakage.

- ・タップにかかるスラスト荷重を約1/5に低減。
- ・タップの摩耗や折損を抑制。
- ・ Thrust load on the tap is reduced to about 20%.
- ・ Tap wear and tear is suppressed.

ネジ精度の向上

Tapping precision is improved.

- ・ 計算し尽くされた伸縮量により、深さバラつきを極限まで軽減。
- ・ Fully calculated tapping tension/compression provides a minimized depth variation.

メンテナンスフリー

Maintenance-free

- ・ 衝撃吸収機構には、樹脂/ゴム製ダンパよりも優れた独自の弾性体一体構造を採用。
- ・ One piece body constructed with a unique elastic design.

シンクロフィットⅡ
SYNCHROFIT Ⅱ

SMH



NT独自
ホルダボディ
一体型弾性体構造

NT's original one piece
body constructed with a
unique elastic design.

タップサイズ
Tap sizes
M1~M3.5



タップ選定についてのご注意

自己案内性のあるコンエキセントリックレリーフのタップをご使用ください。

Caution

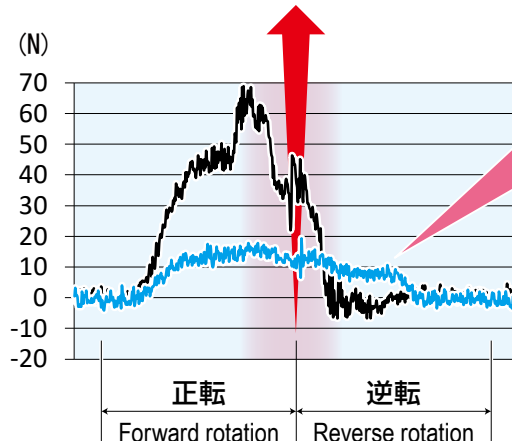
With tap selection, use self-guiding con-eccentric relief tap.

NT独自のホルダボディー一体型の弾性体構造

NT's original one piece body constructed with a unique elastic design.

スラスト負荷 大 (同期誤差により発生)

Large thrust load (Caused by synchronization error)



スラスト荷重を従来の 約5分の1に低減

The thrust load is reduced to about 20%.

シンクロフィットⅡ SYNCHROFIT Ⅱ	工具 tool	M1x0.25
リジッドホルダ Rigid holder	被削材 work Piece	SUS304
	周速 Rotational speed	30m/min

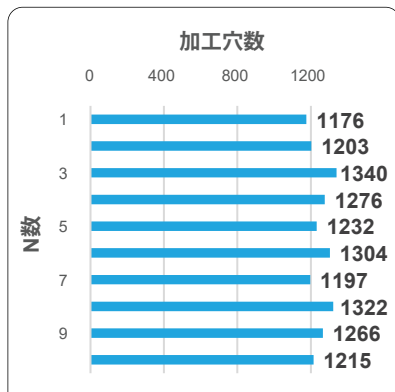
ホルダボディに作り込んだ弾性体が、加工時にスラスト方向及び回転方向へ弾性変形し、タップに作用する負荷を大きく減少させます。

The elastic design built into the one piece construction will twist along with the rotational direction during threading, greatly reducing the stress to the cutting tool.

タップの突発折損を防ぎ、安定したタップ加工を実現

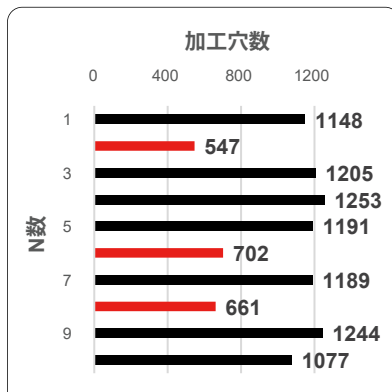
NT TOOL's unique elastic design reduces tapping stress and prevent sudden tap breakage.

シンクロフィットⅡ SYNCHROFIT Ⅱ



安定した加工
Stable processing

リジッドホルダ Rigid Holder



突発折損発生！
Sudden breakage occurs!

機械	BT30
ワーク	SUS304
クーラント	水溶性・外部給油
下穴径	φ0.92
タップ	M1x0.25 (ロールタップ)
タップ食付き長	2P (0.5mm)
ネジ立て長	2mm
周速	5m/min

Machine	BT30
Work	SUS304
Coolant	Water-soluble, external refueling
Pilot hole diameter	φ0.92
Tap	M1x0.25 (roll tap)
Tap bite length	2P (0.5mm)
Screw stand length	2mm
Peripheral speed	5m / min

小径タップ加工に最適！

Best for small diameter tapping!



IT機器などの微細かつ大量のタップ加工などに最適です。
Ideal for fine and large-scale tapping of IT equipment.

その他のサイズ

Other sizes



M3～M12用のSMH16や、
M10～M20用のSMH32もラインナップ。
SMH16 for M3 to M12 and SMH32 for M10
to M20 are also available.

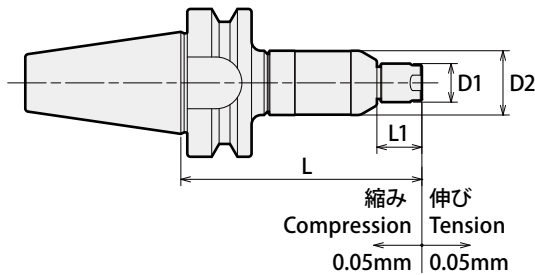


詳細情報



More Info

BT Shank



商品コード Code	型式 Model	L	L1	D1	D2	kg
2450 00108075	BT30 -SMH 8 - 75	75	14	12	20	0.5
2450 00308080	BT40 -SMH 8 - 80	80	14	12	20	1.1

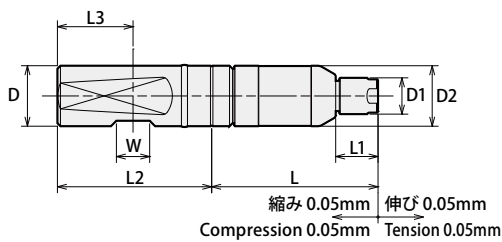
1. コレット、スパナは別途ご注文ください。
 2. 対応タップサイズはコレットディメンションを参照ください。
 3. シンクロ機能搭載の機械でご使用ください。
1. Collet and spanner are sold separately.
 2. For the corresponding tap size, refer to the collet dimension page.
 3. Please use with a machine with synchronous function.

ご注文例 Ordering Example

BT30 - SMH8 - 75

シャンクサイズ ホルダサイズ 突き出し長さ(L)
Shank size Holder size Projection length

ST Shank



商品コード Code	型式 Model	L	L1	L2	L3	D	D1	D2	W	kg
0440 01608055	ST16D -SMH 8 -55	55	14	49	24	16	12	20	10	—
0440 02008055	ST20D -SMH 8 -55	55	14	51	25	20	12	20	11	0.2

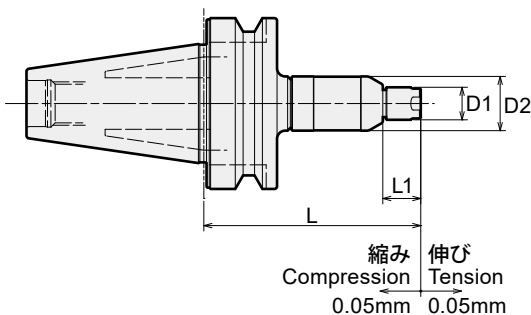
1. コレット、スパナは別途ご注文ください。
 2. 対応タップサイズはコレットディメンションを参照ください。
 3. シンクロ機能搭載の機械でご使用ください。
1. Collet and spanner are sold separately.
 2. For the corresponding tap size, refer to the collet dimension page.
 3. Please use with a machine with synchronous function.

ご注文例 Ordering Example

ST20D - SMH8 - 55

シャンクサイズ ホルダサイズ 突き出し長さ(L)
Shank size Holder size Projection length

AHO・A Shank



商品コード Code	型式 Model	L	L1	D1	D2	kg
3330 60108075	WBT-AHO30A -SMH 8 -75	75	14	12	20	0.4

1. コレット、スパナは別途ご注文ください。
 2. 対応タップサイズはコレットディメンションを参照ください。
 3. シンクロ機能搭載の機械でご使用ください。
1. Collet and spanner are sold separately.
 2. For the corresponding tap size, refer to the collet dimension page.
 3. Please use with a machine with synchronous function.

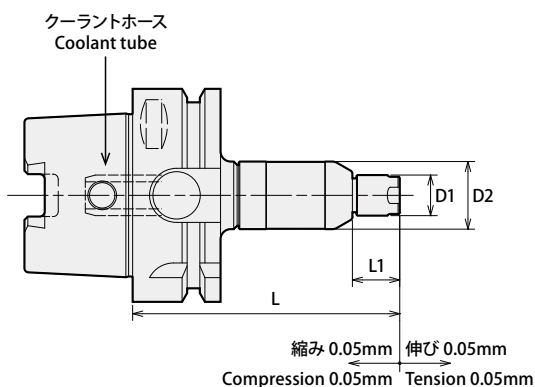
ご注文例 Ordering Example

WBT-AHO30A - SMH8 - 75

シャンクサイズ ホルダサイズ 突き出し長さ(L)
Shank size Holder size Projection length

AHO・A シャンクには BT シャンク用プルスタッドをそのままご利用頂けます。
旧 AHO シャンク専用のクーラントパイプ付きプルスタッドはクーラントパイプを取り外せばご利用頂けます。
Retention stud for BT shank can be used as is for AHO・A shank.
Retention stud with coolant pipe for old AHO shank can be used by removing the coolant pipe.

HSK・A Shank



商品コード Code	型式 Model	L	L1	D1	D2	kg
5810 75008080	HSK63A -SMH 8 - 80	80	14	12	20	0.8

HSK63Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。

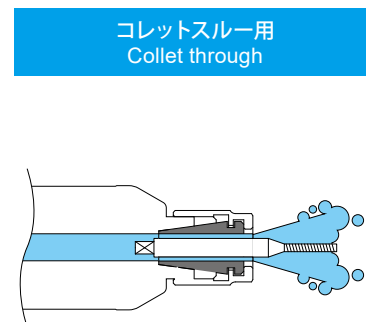
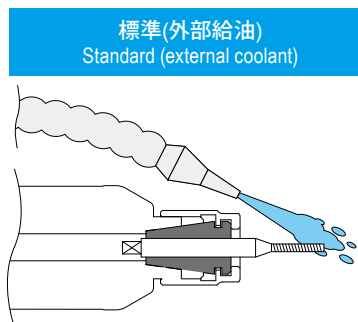
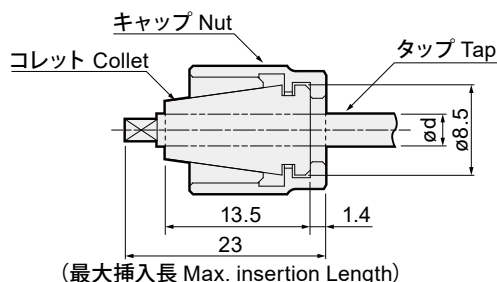
1. コレット、スパナは別途ご注文ください。
 2. 対応タップサイズはコレットディメンションを参照ください。
 3. シンクロ機能搭載の機械でご使用ください。
- HSK63A have manual clamp holes in the shank.
1. Collet and spanner are sold separately.
 2. For the corresponding tap size, refer to the collet dimension page.
 3. Please use with a machine with synchronous function.

ご注文例 Ordering Example

HSK63A - SMH8 - 80

シャンクサイズ ホルダサイズ 突き出し長さ(L)
Shank size Holder size Projection length

コレット Collet



ミリ(mm)

標準(外部給油) Standard (external coolant)		コレットスルー用 Collet through		ød	旧JIS	DIN371	DIN376
商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	型式 Model				
2490 00201508	ER8-1.5A	—	—	1.2	—	—	M1.6, M1.8
				1.4	—	—	M2
2490 00202008	ER8-2.0A	2495 00201808	ER8-1.8-CA	1.6	—	—	M2.2
				1.8	—	—	M2.5
2490 00202508	ER8-2.5A	2495 00202208	ER8-2.2-CA	2.2	—	—	M3
		2495 00202508	ER8-2.5-CA	2.5	—	M1~1.8, U1/16	M3.5
2490 00203008	ER8-3.0A	2495 00202808	ER8-2.8-CA	2.8	—	M2~2.6	(M4)
		2495 00203008	ER8-3.0-CA	3	M1~2.6, U No0~4	—	—
2490 00203508	ER8-3.5A	2495 00203508	ER8-3.5-CA	3.5	—	M3, U1/8	(M5)
2490 00204008	ER8-4.0A	2495 00204008	ER8-4.0-CA	4	M3, M3.5, U No5~6	—	—

1. ()内のサイズは、アルミ等の軽切削又は細目タップにご使用ください。
2. タップシャンク四角部はチャッキングしないください。
1. Please use the size in () for light cutting of aluminum, etc. or fine tapping.
2. Do not chuck the tap shank square.

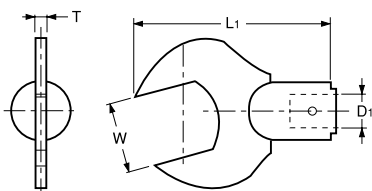
インチ(inch)

標準(外部給油) Standard (external coolant)		コレットスルー用 Collet through		ød		ANSI	
商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	型式 Model	インチ Inch	ミリ mm	ユニファイ Unified	メートル m
2490 00204008	ER8-4.0A	2495 00203608	ER8-3.6-CA	0.141	3.581	U No0~6	M1.6~M3.5

アクセサリ対応表 Accessories

ホルダサイズ Holder Size	コレット Collet	タップサイズ Tap Size		キャップ Nut		スパナ Spanner	
				商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	型式 Model
SMH8	ER8	M1~M3.5	U no.0 ~ U no.6	2451 00000807	ERP-8T	0803 00000007	S-8E

SMH8用トルクレンチ Torque Wrench for SMH8



スパナヘッド Spanner Head		トルクレンチ Torque wrench						
商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	型式 Model	W	T	D ₁	L ₁	設定トルク Torque
3150 00001110	SH-11-10	3154 01010000	CL25N5 x 10D	11	6.5	10	51	5~7Nm

非接触式ツールプリセッタ **Aegis-i** シリーズ
Contactless Optical Tool Presetter Aegis-i Series

イーグル
Eagle

AOTP-A type

お客様の使い勝手を1番に考えた完全自社開発ツールプリセッタ!

A tool presetter developed completely in-house with the customer's ease of use in mind!



ミーリングチャックの
機上締め付けが可能
※MAX100Nm

Milling chucks can be
tightened on-machine.
*MAX 100Nm

NEW



測定範囲

X軸(径): $\phi 400\text{mm}$

Z軸(高さ): 500mm

Max Measurement

X-axis: $\phi 400\text{mm}$

Z-axis: 500mm

サビに強いホルダはエヌティーツール。

NT TOOL, the best protection against rust!

NT製ホルダは標準で防錆処理済! ※一部ホルダを除きます。

NT TOOL holders are rustproofed as standard! *Some holders are excluded.

他社製品

Competitor's products



スピンドルの損傷防止

Protect spindle from damage

刃具寿命の低下防止

Longer cutting tool life

加工精度の悪化防止

Maintain good accuracy

メンテナンスフリー

Maintenance Free

サビに強くするためにテーパ部を含めて防錆処理を施してあります。(BT、CAT、SKシャンクのみ)

- ・スピンドルとの金属間磨耗によるかじりや焼付きを防ぎます。
- ・防錆被膜によりスピンドルの異常磨耗を防ぎます。
- ・水溶性切削液にも安心。

Rustproof coating on entire surface including the tapered shank (BT, CAT, SK only).

- ・ Prevent seizure and scoring caused by metal abrasion against the machine spindle.
- ・ Rustproof coating protects spindle from abnormal wearing.
- ・ Safe with water-soluble coolant.



加工の問題点をお知らせ下さい。
お客様とともに、問題解決にむけて
ご協力させていただきます。

テクノコール

TEL・FAX0120-04-0102

テクノメール

technomail@nttool.co.jp

●ご質問に技術スタッフが折り返し
ご連絡いたします。

NT エヌティーツール 株式会社

本社・本社工場 〒444-1386 愛知県高浜市芳川町1-7-10

HEAD OFFICE & FACTORY 1-7-10 Yoshikawa-cho, Takahama City, Aichi 444-1386 Japan

東京営業所 / TOKYO OFFICE

Tel. (03)3451-9141

本社営業 / NAGOYA OFFICE

Tel. (0566)54-0101

大阪営業所 / OSAKA OFFICE

Tel. (06)6308-1332

広島営業所 / HIROSHIMA OFFICE

Tel. (082)258-3810

九州事務所 / KYUSHU OFFICE

Tel. (092)408-6585

本社工場 / HEAD FACTORY

Tel. (0566)54-0101

飯田工場 / IIDA FACTORY

Tel. (0265)-25-5200

HEAD OFFICE : www.nttool.com (Web in English available)

NT USA CORPORATION : www.nttoolusa.com EUROPE OFFICE : www.nttooleurope.com

Tel. (0566)-54-0101 Fax. (0566)-54-0111

Tel. 81-(0)566-54-0101 Fax. 81-(0)566-54-0111

中国 / NT TOOL SHANGHAI CO., LTD.

Tel. 86-(0)21-6361-9540

タイ / NT TOOL THAI CO., LTD.

Tel. 66-(0)2117-9323

アメリカ / NT USA CORPORATION

Tel. 1-615-771-1899

メキシコ / NT TOOL DE MEXICO S.A. DE C.V.

Tel. 52-477-194-4587

ヨーロッパ / NT TOOL EUROPE GmbH

Tel. 49-(0)6171-91639-0

タイ工場 / NT TOOL (THAILAND) CO., LTD.

Tel. 66-(0)3531-4180

インドネシア / PT. NT INDONESIA

Tel. 62-(0)212-851-8066

WORLDWIDE NETWORK



エヌティーツール取扱店