

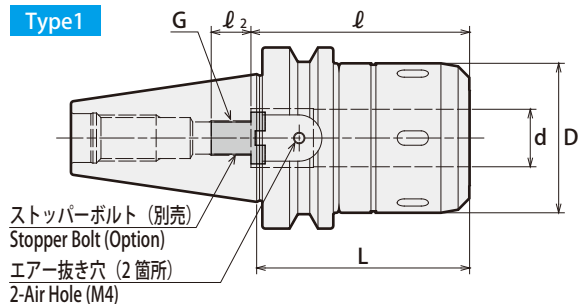


CT-SA スーパータイトロックミーリングチャック Super tite-lock Milling Chuck

細身設計でありながら重切削を可能にした口元締めりの特殊スリット採用。

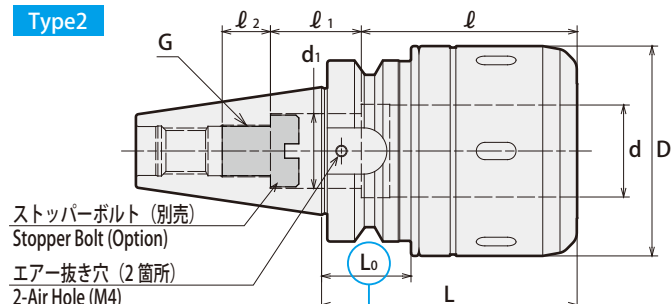
Slim design milling chuck. Specially designed slits enables heavy endmilling.

Type1



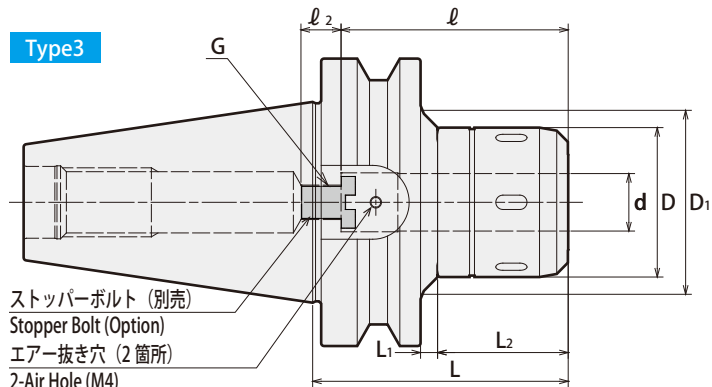
ストッパーボルト (別売)
Stopper Bolt (Option)
エア抜き穴 (2箇所)
2-Air Hole (M4)

Type2



ストッパーボルト (別売)
Stopper Bolt (Option)
エア抜き穴 (2箇所)
2-Air Hole (M4)

Type3



ストッパーボルト (別売)
Stopper Bolt (Option)
エア抜き穴 (2箇所)
2-Air Hole (M4)

注意 Caution

- ★: ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
- ★: Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	注 Note	Type	d	D	D1	L	L1	L2	ℓ	ℓ1	ℓ2	d1	L0	G P=1.0	Max. min ⁻¹	kg	—	スパナ Spanner
3140 40116075	BT30 -CT16SA - 75		1	16	45	—	75	—	—	65	—	15	—	—	M10	16,000	0.9	38,360	HS-1-16
3140 40116090	- 90		1	16	45	—	90	—	—	65	—	15	—	—	M10	16,000	1.1	38,360	
3140 40120075	-CT20SA - 75	*1	2	20	52	—	75	—	—	65	—	15	—	★ 27	M12	15,000	1.0	38,360	HS-2-20
3140 40120090	- 90		2	20	52	—	90	—	—	80	—	15	—	40	M12	14,000	1.2	38,360	
3140 40120105	- 105		2	20	52	—	105	—	—	80	—	15	—	55	M12	12,000	1.3	38,360	HS-2.5-25
3140 40125090	-CT25SA - 90		2	25	61	—	90	—	—	80	—	15	—	★ 31	M12	11,000	1.4	40,750	
3140 40125105	- 105		2	25	61	—	105	—	—	80	—	15	—	44	M12	10,000	1.6	41,360	HS-3-32
3140 40132090	-CT32SA - 90	*1	2	32	68	—	90	—	—	68	—	20	—	★ 30	M18	8,000	1.6	44,350	
3140 40316075	BT40 -CT16SA - 75		1	16	45	—	75	—	—	65	—	15	—	—	M10	20,000	1.4	40,020	HS-1-16
3140 40316090	- 90		1	16	45	—	90	—	—	65	—	15	—	—	M10	20,000	1.6	40,020	
3140 40320075	-CT20SA - 75		1	20	52	—	75	—	—	75	—	15	—	—	M12	18,000	1.5	40,020	HS-2-20
3140 40320090	- 90		1	20	52	—	90	—	—	80	—	15	—	—	M12	18,000	1.8	40,020	
3140 40320105	- 105		1	20	52	—	105	—	—	80	—	15	—	—	M12	18,000	2.1	42,370	HS-2.5-25
3140 40320120	- 120		1	20	52	—	120	—	—	80	—	15	—	—	M12	18,000	2.3	43,550	
3140 40325090	-CT25SA - 90		1	25	61	—	90	—	—	80	—	15	—	—	M12	16,000	2.0	42,370	HS-3-32
3140 40325105	- 105		1	25	61	—	105	—	—	80	—	15	—	—	M12	16,000	2.3	43,550	
3140 40325120	- 120		1	25	61	—	120	—	—	80	—	15	—	—	M12	16,000	2.7	43,550	HS-1-16
3140 40325135	- 135		1	25	61	—	135	—	—	80	—	15	—	—	M12	14,000	3.0	43,550	
3140 40332090	-CT32SA - 90		2	32	73	—	90	—	—	76	32	17	26	★ 31	M18	12,000	2.3	44,350	HS-2-20
3140 40332105	- 105		2	32	73	—	105	—	—	85	23	17	26	44	M18	12,000	2.5	44,350	
3140 40332120	- 120		2	32	73	—	120	—	—	85	23	17	26	59	M18	12,000	2.9	46,750	HS-2.5-25
3140 40332135	- 135		2	32	73	—	135	—	—	120	—	17	—	74	M18	12,000	3.2	46,750	

商品コード Code	型式 Model	注 Note	Type	d	D	D ₁	L	L ₁	L ₂	ℓ	ℓ ₁	ℓ ₂	d ₁	L ₀	G P=1.0	Max. min ⁻¹	kg	—	スパナ Spanner
3140 40516090	BT50 -CT16SA - 90		3	16	45	58	90	7	45	65	—	20	—	—	M10	15,000	4.1	48,080	HS-1-16
3140 40516105	- 105		3	16	45	70	105	22	45	65	—	20	—	—	M10	15,000	4.4	48,080	
3140 40516135	- 135		3	16	45	70	135	52	45	65	—	20	—	—	M10	15,000	5.0	48,080	
3140 40520090	-CT20SA - 90		3	20	52	65	90	7	45	80	—	15	—	—	M12	15,000	4.2	48,080	HS-2-20
3140 40520105	- 105		3	20	52	70	105	9	58	80	—	15	—	—	M12	15,000	4.5	48,080	
3140 40520120	- 120		3	20	52	70	120	24	58	80	—	15	—	—	M12	15,000	4.9	48,080	
3140 40520135	- 135		3	20	52	73	135	39	58	80	—	15	—	—	M12	14,000	5.4	48,080	
3140 40520165	- 165		3	20	52	73	165	69	58	80	—	15	—	—	M12	13,000	6.1	52,590	
3140 40520200	- 200		3	20	52	73	200	104	58	80	—	15	—	—	M12	12,000	6.8	54,750	
3140 40520250	- 250		3	20	52	73	250	154	58	80	—	15	—	—	M12	10,000	7.9	56,910	
3140 40520300	- 300		3	20	52	73	300	204	58	80	—	15	—	—	M12	7,000	9.3	61,230	HS-2.5-25
3140 40525105	-CT25SA - 105		3	25	61	82	105	11	56	80	—	15	—	—	M12	14,000	4.8	51,510	
3140 40525120	- 120		3	25	61	82	120	26	56	80	—	15	—	—	M12	13,000	5.2	51,510	
3140 40525135	- 135		3	25	61	83	135	41	56	80	—	15	—	—	M12	12,000	5.7	51,510	
3140 40525165	- 165		3	25	61	86	165	71	56	80	—	15	—	—	M12	11,000	6.6	53,800	
3140 40525200	- 200		3	25	61	86	200	106	56	80	—	15	—	—	M12	10,000	7.7	55,830	
3140 40525250	- 250		3	25	61	86	250	156	56	80	—	15	—	—	M12	9,000	9.2	57,990	
3140 40525300	- 300		3	25	61	86	300	206	56	80	—	15	—	—	M12	8,000	10.8	62,310	HS-3-32
3140 40532095	-CT32SA - 95		1	32	73	—	95	—	—	120	—	20	—	—	M18	12,000	4.6	53,800	
3140 40532105	- 105		1	32	73	—	105	—	—	120	—	20	—	—	M18	12,000	4.9	53,800	
3140 40532120	- 120		3	32	73	87	120	26	56	120	—	20	—	—	M18	12,000	5.6	56,090	
3140 40532135	- 135		3	32	73	88	135	41	56	120	—	20	—	—	M18	12,000	6.2	56,090	
3140 40532150	- 150		3	32	73	87	150	56	56	120	—	20	—	—	M18	11,000	6.7	58,380	
3140 40532165	- 165		3	32	73	86	165	71	56	120	—	20	—	—	M18	10,000	7.2	58,380	
3140 40532200	- 200		3	32	73	88	200	106	56	120	—	20	—	—	M18	9,000	8.6	61,770	HS-4-42
3140 40532250	- 250		3	32	73	88	250	156	56	120	—	20	—	—	M18	8,000	10.5	63,930	
3140 40532300	- 300		3	32	73	88	300	206	56	120	—	20	—	—	M18	7,000	12.4	64,800	
3140 40542095	-CT42SA - 95		1	42	88	—	95	—	—	120	—	20	—	—	M18	10,000	5.0	60,670	
3140 40542105	- 105		1	42	88	—	105	—	—	120	—	20	—	—	M18	10,000	5.4	60,670	
3140 40542120	- 120		1	42	88	—	120	—	—	120	—	20	—	—	M18	10,000	6.1	60,670	
3140 40542135	- 135		1	42	88	—	135	—	—	120	—	20	—	—	M18	10,000	6.8	62,960	
3140 40542150	- 150		1	42	88	—	150	—	—	120	—	20	—	—	M18	10,000	7.4	62,960	HS-4-42
3140 40542165	- 165		1	42	88	—	165	—	—	120	—	20	—	—	M18	9,000	8.1	65,250	
3140 40542200	- 200		1	42	88	—	200	—	—	120	—	20	—	—	M18	8,000	9.7	67,710	
3140 40542250	- 250		1	42	88	—	250	—	—	120	—	20	—	—	M18	7,000	12.0	68,790	
3140 40542300	- 300		1	42	88	—	300	—	—	120	—	20	—	—	M18	6,000	14.2	73,110	

1. センタースルークーラント供給時は、M4 × 5 (S) ボルト 2 本 (付属) でエア抜き穴をふさいで下さい。
2. スパナは別売です。詳細は P.077 をご覧ください。
3. h7 公差の刃具シャックをご使用下さい。
4. 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
 1. Use 2pcs. of M4 × 5 (S) hex. screw (included) to close air holes on the holder when internal coolant is used.
 2. Spanner sold separately. Refer to P.077 for details.
 3. Tolerance of cutting tool shank must be h7.
 4. Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool.
Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.

アクセサリ対応表 Accessories

ディメンション内で * 1 の付いている商品は ℓ 寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with * 1 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet	モールステーバアダプタ Morse Taper Adapter	ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter
	BL (P.077)	MC (P.076) MCA (P.077)	MA (P.078) MAB (P.078)	JA (P.079) JAB (P.079)
*1	○	○	×	×

最低挿入長 Min. chucking length	
MC コレット未使用時 Without MC collet	MC コレット使用時 With MC collet
ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低挿入長 Min. chucking length
16, 20	40
25, 32, 42	50

最低挿入長 Min. chucking length	
コレット内径 Collet I.D.	最低挿入長 Min. chucking length
6, 8	30
10, 12	40
16, 20	45
25	50
32	50

ご注文例 Ordering Example

BT30 - CT16SA - 75

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length



CT-SA

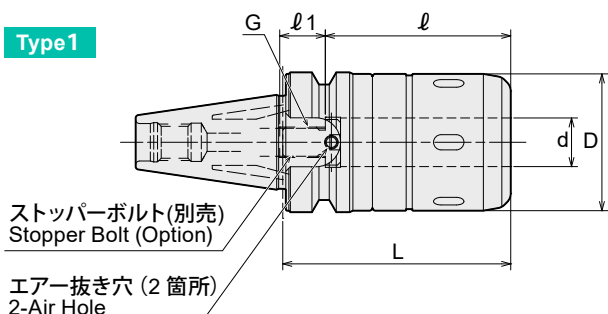
スーパータイトロックミーリングチャック Super tite-lock Milling Chuck

New

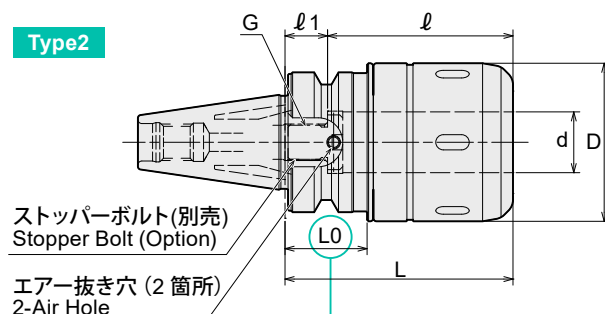
細身設計でありながら重切削を可能にした口元締めりの特殊スリット採用。

Slim design milling chuck. Specially designed slits enables heavy endmilling.

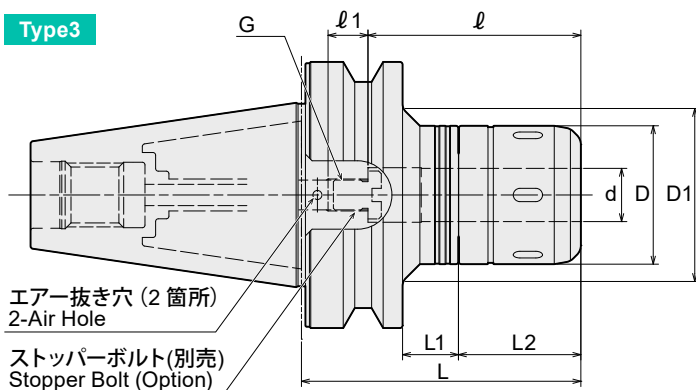
Type1



Type2



Type3



⚠ 注意 Caution

- ★：ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
- ★：Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.



AHO・AシャンクにはBTシャンク用プルスタッドをそのままご利用頂けます。

旧AHOシャンク専用のクーラントパイプ付きプルスタッドはクーラントパイプを取り外せばご利用頂けます。

Retention stud for BT shank can be used as is for AHO・A shank.

Retention stud with coolant pipe for old AHO shank can be used by removing the coolant pipe.

商品コード Code	型式 Model	注 Note	Type	d	D	D1	L	L1	L2	ℓ	ℓ1	L0	G P=1.0	Max. min ⁻¹	kg	—	スパナ Spanner
3210 60116075	WBT-AHO30A -CT16SA -75		1	16	45	-	75	-	-	61	15	-	M10	16,000	0.9	39,550	HS-1-16
3210 60116090	-90		1	16	45	-	90	-	-	65	15	-	M10	16,000	1.1	39,550	
3210 60120075	-CT20SA -75	*1	2	20	52	-	75	-	-	61	15	★27	M12	15,000	1.0	39,550	HS-2-20
3210 60120090	-90		2	20	52	-	90	-	-	75	15	40	M12	14,000	1.2	39,550	
3210 60120105	-105		2	20	52	-	105	-	-	80	15	55	M12	12,000	1.4	39,550	HS-2.5-25
3210 60125090	-CT25SA -90	*5	2	25	61	-	90	-	-	80	-	★31	-	11,000	1.1	42,020	
3210 60125105	-105	*5	2	25	61	-	105	-	-	80	-	44	-	10,000	1.6	42,640	HS-3-32
3210 60132090	-CT32SA -90	*7	2	32	68	-	90	-	-	68	-	★30	-	8,000	1.6	45,520	
3210 60316075	WBT-AHO40A -CT16SA -75		1	16	45	-	75	-	-	65	15	-	M10	20,000	1.3	42,020	HS-1-16
3210 60316090	-90		1	16	45	-	90	-	-	65	15	-	M10	20,000	1.5	42,020	
3210 60320075	-CT20SA -75	*3	1	20	52	-	75	-	-	70	15	-	M12	18,000	1.5	42,020	HS-2-20
3210 60320090	-90		1	20	52	-	90	-	-	80	15	-	M12	18,000	1.7	42,020	
3210 60320105	-105		1	20	52	-	105	-	-	80	15	-	M12	18,000	1.9	44,490	HS-2.5-25
3210 60320120	-120		1	20	52	-	120	-	-	80	15	-	M12	18,000	2.1	45,730	
3210 60325090	-CT25SA -90		1	25	61	-	90	-	-	80	15	-	M12	16,000	1.9	44,490	HS-3-32
3210 60325105	-105		1	25	61	-	105	-	-	80	15	-	M12	16,000	2.2	45,730	
3210 60325120	-120		1	25	61	-	120	-	-	80	15	-	M12	16,000	2.6	45,730	HS-2.5-25
3210 60325135	-135		1	25	61	-	135	-	-	80	15	-	M12	14,000	2.9	45,730	
3210 60332090	-CT32SA -90	*4	2	32	73	-	90	-	-	(95)	-	★31	-	12,000	2.3	45,730	HS-3-32
3210 60332105	-105	*2	2	32	73	-	105	-	-	85	18	44	M18	12,000	2.6	45,730	
3210 60332120	-120	*2	2	32	73	-	120	-	-	90	18	59	M18	12,000	2.9	48,200	HS-3-32
3210 60332135	-135		2	32	73	-	135	-	-	115	18	74	M18	12,000	3.2	48,200	

商品コード Code	型式 Model	注 Note	Type	d	D	D1	L	L1	L2	ℓ	ℓ1	L0	G P=1.0	Max. min ⁻¹	kg	—	スパナ Spanner
3210 60516090	WBT-AHO50A -CT16SA -90		3	16	45	58	90	7	45	65	15	-	M10	20,000	3.3	51,910	HS-1-16
3210 60516105	-105		3	16	45	70	105	22	45	65	15	-	M10	20,000	3.6	51,910	
3210 60520090	WBT-AHO50A -CT20SA -90		3	20	52	65	90	7	45	80	15	-	M12	18,000	3.5	51,910	HS-2-20
3210 60520105	-105		3	20	52	65	105	9	60	80	15	-	M12	18,000	3.7	51,910	
3210 60520120	-120		3	20	52	70	120	24	58	80	15	-	M12	18,000	4.0	51,910	
3210 60520135	-135		3	20	52	73	135	39	58	80	15	-	M12	18,000	4.3	51,910	
3210 60525105	-CT25SA -105		3	25	61	82	105	11	56	80	15	-	M12	16,000	4.0	55,620	HS-2.5-25
3210 60525120	-120		3	25	61	82	120	26	56	80	15	-	M12	16,000	4.5	55,620	
3210 60525135	-135		3	25	61	83	135	41	56	80	15	-	M12	16,000	4.8	55,620	
3210 60525165	-165		3	25	61	86	165	71	56	80	15	-	M12	14,000	5.9	58,090	
3210 60532095	-CT32SA -95		1	32	73	-	95	-	-	105	18	-	M18	12,000	4.2	58,090	HS-3-32
3210 60532105	-105		1	32	73	-	105	-	-	115	18	-	M18	12,000	4.4	58,090	
3210 60532120	-120		3	32	73	87	120	26	56	120	18	-	M18	12,000	5.0	60,560	
3210 60532135	-135		3	32	73	88	135	41	56	120	18	-	M18	12,000	5.5	60,560	
3210 60532150	-150		3	32	73	87	150	56	56	120	18	-	M18	11,000	6.0	63,030	
3210 60532165	-165		3	32	73	86	165	71	56	120	18	-	M18	10,000	6.4	63,030	
3210 60542095	-CT42SA -95	*1	1	42	88	-	95	-	-	81	18	-	M18	10,000	4.6	65,500	HS-4-42
3210 60542105	-105	*1	1	42	88	-	105	-	-	90	18	-	M18	10,000	5.0	65,500	
3210 60542120	-120	*6	1	42	88	-	120	-	-	105	18	-	M18	10,000	5.6	65,500	
3210 60542135	-135		1	42	88	-	135	-	-	120	18	-	M18	10,000	6.2	67,980	
3210 60542150	-150		1	42	88	-	150	-	-	120	18	-	M18	10,000	6.7	67,980	
3210 60542165	-165		1	42	88	-	165	-	-	120	18	-	M18	9,000	7.3	70,450	

1. スパナは別売です。詳細はP.077をご覧ください。
 2. h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。
 3. AHO30A、40Aホルダにてセンタースルークーラント供給時はM4X5(S)ボルト2本(付属)でエア抜き穴を塞いでください。
 4. 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。
ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
 5. ℓ 寸法() 付きのホルダは刃物を記載寸法以上入れて使用しないで下さい。
1. Spanner sold separately. Refer to P.077 for details.
 2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.
 3. Use 2pcs. of M4 × 5 (S) hex. screw (included) to close air holes on the holder when internal coolant is used with AHO30A or AHO40A.
 4. Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool.
Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.
 5. Do not use holders with () in the ℓ -dimension by inserting a blade beyond the stated dimension.

アクセサリ対応表 Accessories

ディメンションにて *1 ~ *7 の付いている商品は ℓ 寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with *1 ~ *7 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt		ストレートコレット Straight Collet		モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL (P.077)		MC (P.076)	MCA (P.077)	MA (P.078)	MAB (P.078)	JA (P.079)	JAB (P.079)
*1	○		○	×	×	×	×	×
*2	○		○	×	×	○	×	○
*3	○		○	×	○	×	○	×
*4	×		○	○	×	○	×	○
*5	×		○	○	○	○	○	○
*6	○		○	○	×	×	×	×
*7	×		○	×	×	×	×	×

最低挿入長 Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低挿入長 Min. chucking length
16、20	40
25、32、42	50

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低挿入長 Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6、8	30	30
10、12	40	40
16、20	45	45
25	50	50
32	50	60

ご注文例 Ordering Example

WBT-AHO40A - CT16SA - 75
 AHO シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
 AHO Shank size I.D. Projection length

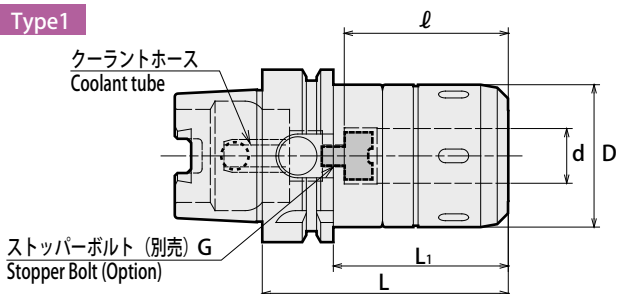


CT-SA スーパータイトロックミリングチャック Super tite-lock Milling Chuck

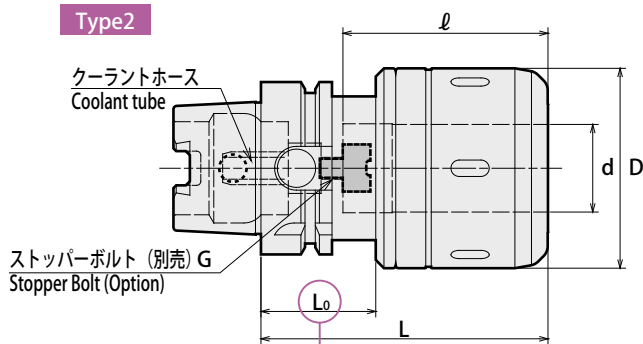
細身設計でありながら重切削を可能にした口元締めりの特殊スリット採用。

Slim design milling chuck. Specially designed slits enables heavy endmilling.

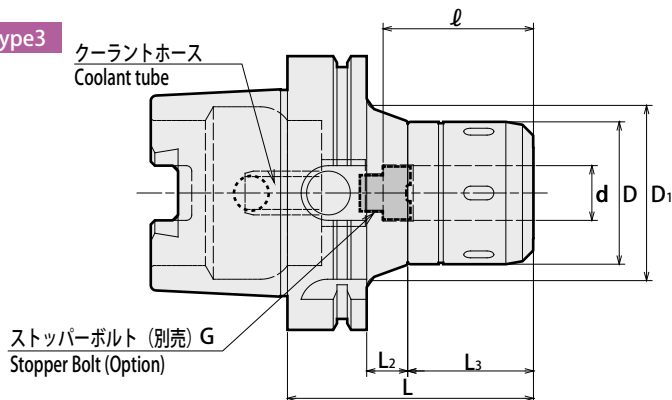
Type1



Type2



Type3



注意 Caution

- ★：ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
- ★：Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。
Caution
Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	注記 Note	Type	d	D	D1	L	L1	L2	L3	ℓ	L0	G	Max. min ⁻¹	kg	—	スパン Spanner
5690 13416075	HSK40A -CT16SA - 75	* 1	2	16	45	—	75	—	—	—	50	★ 26	M5	16,000	0.8	42,230	HS-1-16
5690 13416090	- 90	* 1	2	16	45	—	90	—	—	—	60	35	M5	16,000	0.9	42,230	
5690 13420090	-CT20SA - 90	* 2	2	20	52	—	90	—	—	—	60	35	M5	14,000	1.0	42,230	HS-2-20
5690 13420105	- 105	* 2	2	20	52	—	105	—	—	—	60	35	M5	12,000	1.3	44,290	
5690 13425105	-CT25SA - 105	* 2	2	25	61	—	105	—	—	—	60	35	M5	10,000	1.6	45,320	HS-2.5-25
5690 14416090	HSK50A -CT16SA - 90	* 1	2	16	45	—	90	—	—	—	60	42	M5	20,000	1.1	43,260	
5690 14420090	-CT20SA - 90	* 2	2	20	52	—	90	—	—	—	60	42	M5	18,000	1.2	45,320	HS-2-20
5690 14420105	- 105	* 2	2	20	52	—	105	—	—	—	60	42	M5	17,000	1.5	46,350	
5690 14425105	-CT25SA - 105	* 1	2	25	61	—	105	—	—	—	75	42	M5	15,000	1.7	47,380	HS-2.5-25
5690 75416075	HSK63A -CT16SA - 75 -H	* 2	1	16	45	—	75	49	—	—	47	—	M8	20,500	1.2	45,320	
5690 75416090	- 90 -H		1	16	45	—	90	64	—	—	60	—	M8	20,500	1.4	45,320	HS-1-16
5690 75420090	-CT20SA - 90 -H	* 2	1	20	52	—	90	64	—	—	60	—	M8	18,000	1.6	47,380	
5690 75420105	- 105 -H	* 1	1	20	52	—	105	79	—	—	75	—	M8	18,000	1.8	49,440	HS-2-20
5690 75420135	- 135 -H	* 1	1	20	52	—	135	109	—	—	80	—	M8	18,000	2.3	50,470	
5690 75425105	-CT25SA - 105 -H	* 1	2	25	61	—	105	—	—	—	75	42	M8	16,000	2.1	50,470	HS-2.5-25
5690 75425120	- 120 -H	* 1	2	25	61	—	120	—	—	—	75	42	M8	16,000	2.4	50,470	
5690 75425135	- 135 -H	* 1	2	25	61	—	135	—	—	—	80	42	M8	15,000	2.7	50,470	HS-3-32
5690 75432105	-CT32SA - 105 -H	* 3	2	32	73	—	105	—	—	—	75	42	M8	12,000	2.5	53,560	
5690 75432120	- 120 -H	* 3	2	32	73	—	120	—	—	—	90	42	M8	12,000	2.8	53,560	HS-3-32
5690 75432150	- 150 -H	* 1	2	32	73	—	150	—	—	—	120	42	M8	12,000	3.6	54,590	
5690 77416090	HSK100A -CT16SA - 90 -H	* 2	3	16	45	56	90	—	16	45	55	—	M10	12,500	2.8	61,180	HS-1-16
5690 77416105	- 105 -H		3	16	45	56	105	—	31	45	70	—	M10	12,500	3.0	61,180	
5690 77420090	-CT20SA - 90 -H	* 6	3	20	52	64	90	—	16	45	55	—	M10	12,500	3.0	61,180	HS-2-20
5690 77420105	- 105 -H	* 4	3	20	52	64	105	—	18	58	70	—	M10	12,500	3.3	63,440	
5690 77420120	- 120 -H		3	20	52	64	120	—	33	58	80	—	M10	12,500	3.5	63,440	
5690 77420135	- 135 -H		3	20	52	64	135	—	48	58	80	—	M10	12,500	3.9	63,440	
5690 77420150	- 150 -H		3	20	52	64	150	—	63	58	80	—	M10	12,500	4.1	64,580	

商品コード Code	型式 Model	注記 Note	Type	d	D	D ₁	L	L ₁	L ₂	L ₃	ℓ	L ₀	G	Max. min ⁻¹	kg	—	スパナ Spanner
5690 77425090	HSK100A -CT25SA - 90 -H	* 6	1	25	61	—	90	61	—	—	55	—	M10	12,500	3.2	67,980	HS-2.5-25
5690 77425105	- 105 -H	* 5	3	25	61	74	105	—	20	56	70	—	M10	12,500	3.6	67,980	
5690 77425120	- 120 -H		3	25	61	74	120	—	35	56	80	—	M10	12,500	4.0	67,980	
5690 77425135	- 135 -H		3	25	61	74	135	—	50	56	80	—	M10	12,500	4.4	67,980	
5690 77425150	- 150 -H		3	25	61	73	150	—	65	56	80	—	M10	12,500	4.8	69,110	
5690 77432090	-CT32SA - 90 -H	* 6	1	32	73	—	90	61	—	—	55	—	M10	12,000	3.6	69,110	HS-3-32
5690 77432105	- 105 -H	* 2	1	32	73	—	105	76	—	—	70	—	M10	12,000	4.1	69,110	
5690 77432120	- 120 -H	* 3	1	32	73	—	120	91	—	—	85	—	M10	12,000	4.5	69,110	
5690 77432135	- 135 -H	* 1	1	32	73	—	135	106	—	—	100	—	M10	12,000	5.0	69,110	
5690 77432150	- 150 -H	* 1	1	32	73	—	150	121	—	—	115	—	M10	12,000	5.3	70,240	
5690 77442105	-CT42SA - 105 -H	* 6	2	42	88	—	105	—	—	—	70	45	M10	10,000	4.8	70,240	HS-4-42
5690 77442120	- 120 -H	* 2	2	42	88	—	120	—	—	—	85	45	M10	10,000	5.4	72,510	
5690 77442135	- 135 -H	* 2	2	42	88	—	135	—	—	—	100	45	M10	10,000	5.9	80,440	
5690 77442150	- 150 -H	* 2	2	42	88	—	150	—	—	—	110	45	M10	10,000	6.5	80,440	
5690 77442165	- 165 -H	* 1	2	42	88	—	165	—	—	—	120	45	M10	10,000	7.1	81,570	

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

1. スパナは別売です。詳細は P.283 をご覧ください。
2. h7 公差の刃具シャंकをご使用下さい。
3. 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
 1. Spanner sold separately. Refer to P.283 for details.
 2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.
 3. Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool.
Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.

アクセサリ対応表 Accessories

ディメンション内で * 1 ~ * 6 の付いている商品は ℓ 寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with * 1 - * 6 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt		ストレートコレット Straight Collet		モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	HSK-BL (P. 283)		MC (P. 282)	MCA (P. 283)	MA (P. 284)	MAB (P. 284)	JA (P. 285)	JAB (P. 285)
* 1	○		○	×	○	○	○	○
* 2	○		○	×	×	×	×	×
* 3	○		○	×	×	○	×	○
* 4	○		○	○	○	×	○	×
* 5	○		○	○	×	×	○	×
* 6	○		×	×	×	×	×	×

最低挿入長 Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低挿入長 Min. chucking length
16、20	40
25、32、42	50

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低挿入長 Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6、8	30	30
10、12	40	40
16、20	45	45
25	50	50
32	50	60

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

HSK40A - CT16SA - 75

シャंकサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)

With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

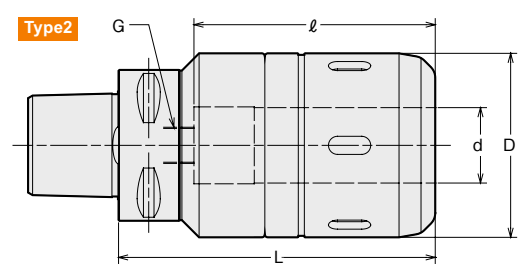
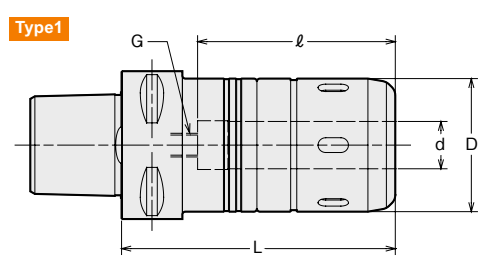
HSK63A - CT16SA - 75 - H

シャंकサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) マニュアル
Shank size I.D. Projection length clamping hole
With manual clamping hole



CT-SA スーパータイトロックミリングチャック Super tite-lock Milling Chuck

細身設計でありながら重切削を可能にした口元締めりの特殊スリット採用。
Slim design milling chuck. Specially designed slits enables heavy endmilling.



刃物取り外し時の注意事項
刃物が抜けた状態からさらに
1回転以上締め付けリングを
緩めてください。

Caution
Please rotate the clamping ring
counterclockwise more than
360 degrees after a cutting tool
is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	L	ℓ	G	kg	—	スパナ Spanner
6760 00516070	C5 -CT16SA - 70	*3	1	16	45	70	63	—	0.9	42,500
6760 00516090	- 90	1	16	45	90	65	10	—	—	42,500
6760 00520075	-CT20SA - 75	*1	2	20	52	75	65	—	1.1	43,000
6760 00520090	- 90	*3	2	20	52	90	80	—	1.3	44,500
6760 00525090	-CT25SA - 90	*3	2	25	61	90	80	—	—	44,500
6760 00525105	-105	*4	2	25	61	105	80	12	—	46,000
6760 00532090	-CT32SA - 90	*2	2	32	73	90	75	—	1.8	46,500
6760 00616070	C6 -CT16SA - 70	*3	1	16	45	70	61	—	1.2	44,500
6760 00616090	- 90	1	16	45	90	65	10	1.4	—	44,500
6760 00616105	-105	1	16	45	105	65	10	1.6	—	45,000
6760 00616135	-135	1	16	45	135	65	10	—	—	45,500
6760 00620075	-CT20SA - 75	*1	1	20	52	75	60	—	1.4	46,000
6760 00620090	- 90	*3	1	20	52	90	75	—	—	46,000
6760 00620105	-105	*4	1	20	52	105	80	12	—	47,000
6760 00620135	-135	1	20	52	135	80	12	2.3	—	47,500
6760 00625080	-CT25SA - 80	*1	1	25	61	80	65	—	—	47,500
6760 00625090	- 90	*3	1	25	61	90	75	—	—	48,000
6760 00625105	-105	*4	1	25	61	105	80	12	2.2	49,000
6760 00625135	-135	1	25	61	135	80	12	—	—	49,500
6760 00632090	-CT32SA - 90	*2	2	32	73	90	75	—	3.2	49,500
6760 00632105	-105	*2	2	32	73	105	90	—	2.7	52,000
6760 00632135	-135	*4	2	32	73	135	100	18	3.3	52,500

1. スパナは別売です。詳細は P.077 をご覧ください。
2. h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。
1. Spanner sold separately. Refer to P.077 for details.
2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.

アクセサリ対応表 Accessories

ディメンション内で*1~*4の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with * 1 - * 4 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt BL (P.077)	ストレートコレット Straight Collet MC (P.076)	モールステーバアダプタ Morse Taper Adapter MA (P.078)	ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter JA (P.079)
* 1	×	○	×	×
* 2	×	○	×	×
* 3	×	○	○	○
* 4	○	○	○	○

最低挿入長 Min. chucking length	
MC コレット未使用時 Without MC collet	最低挿入長 Min. chucking length
ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	
16、20	40
25、32	50

MC コレット使用時 With MC collet		
コレット内径 Collet I.D.	最低挿入長 MC	最低挿入長 MC-C、MC-OH
6、8	30	30
10、12	40	40
16、20	45	45
25	50	50

ご注文例 Ordering Example
C5 - CT16SA - 70
シャンクサイズ Shank size 内径 (d) I.D. 突き出し長さ (L) Projection length

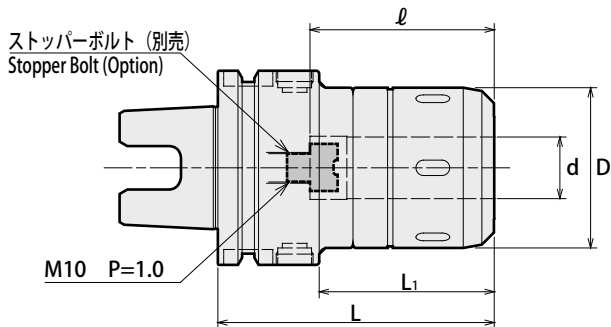


CT-SA スーパータイトロックミーリングチャック Super tite-lock Milling Chuck

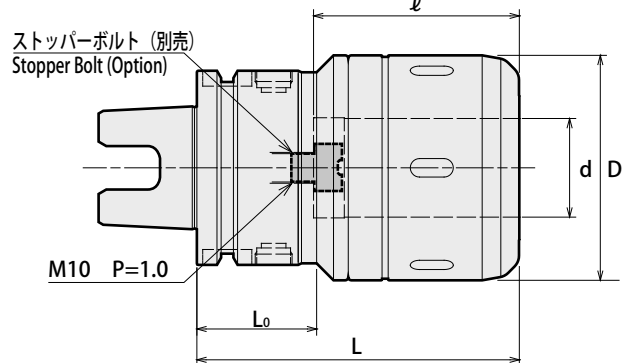
細身設計でありながら重切削を可能にした口元締めりの特殊スリット採用。

Slim design milling chuck. Specially designed slits enables heavy endmilling.

Type1



Type2



刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	L	L ₁	ℓ	L ₀	Max. min ⁻¹	kg	—	スパナ Spanner
1360 41116090	UTS5040 -CT16SA - 90 -H * 1	1	16	45	90	60	60	-	16,000	1.1	54,430	HS-1-16
1360 41120090	-CT20SA - 90 -H * 5	2	20	52	90	60	60	35	14,000	1.3	54,430	HS-2-20
1360 41120105	- 105 -H * 1	2	20	52	105	75	75	50	12,000	1.5	60,100	
1360 41125105	-CT25SA - 105 -H * 1	2	25	61	105	75	75	35	10,000	1.8	60,100	HS-2.5-25
1360 4 * 216090	UTS6350 -CT16SA - 90 * 5	1	16	45	90	57	65	-	20,000	1.5	60,100	HS-1-16
1360 4 * 220090	-CT20SA - 90 * 5	1	20	52	90	57	65	-	18,000	1.6	62,370	
1360 4 * 220105	- 105 * 1	1	20	52	105	72	75	-	17,000	1.8	62,370	HS-2-20
1360 4 * 220135	- 135 * 1	1	20	52	135	102	80	-	15,000	2.2	63,500	
1360 4 * 225105	-CT25SA - 105 * 1	1	25	61	105	72	75	-	15,000	2.1	63,500	
1360 4 * 225120	- 120 * 1	1	25	61	120	87	75	-	14,000	2.5	63,500	HS-2.5-25
1360 4 * 225135	- 135 * 1	1	25	61	135	102	80	-	12,000	2.8	63,500	
1360 4 * 232105	-CT32SA - 105 * 2	2	32	73	105	72	80	39	11,000	2.5	65,770	
1360 4 * 232120	- 120 * 2	2	32	73	120	87	90	54	10,000	2.8	68,040	HS-3-32
1360 4 * 232150	- 150 * 1	2	32	73	150	117	120	84	10,000	3.3	69,170	
1360 4 * 316090	UTS10080 -CT16SA - 90 * 1	1	16	45	90	56	65	-	12,500	3.0	69,170	HS-1-16
1360 4 * 316105	- 105 * 1	1	16	45	105	71	65	-	12,500	3.4	69,170	
1360 4 * 320090	-CT20SA - 90 * 5	1	20	52	90	56	65	-	12,500	3.2	71,440	
1360 4 * 320105	- 105 * 3	1	20	52	105	71	70	-	12,500	3.5	71,440	HS-2-20
1360 4 * 320120	- 120 * 1	1	20	52	120	86	80	-	12,500	3.9	72,570	
1360 4 * 320135	- 135 * 1	1	20	52	135	101	80	-	12,500	4.2	72,570	
1360 4 * 320150	- 150 * 1	1	20	52	150	116	80	-	12,500	4.6	72,570	
1360 4 * 325105	-CT25SA - 105 * 4	1	25	61	105	71	70	-	12,500	3.8	75,970	HS-2.5-25
1360 4 * 325120	- 120 * 1	1	25	61	120	86	80	-	12,500	4.1	75,970	
1360 4 * 325135	- 135 * 1	1	25	61	135	101	80	-	12,500	4.5	75,970	
1360 4 * 325150	- 150 * 1	1	25	61	150	116	80	-	12,500	5.0	78,240	
1360 4 * 332105	-CT32SA - 105 * 5	1	32	73	105	71	70	-	12,000	4.2	78,240	
1360 4 * 332120	- 120 * 2	1	32	73	120	86	85	-	12,000	4.6	78,240	HS-3-32
1360 4 * 332135	- 135 * 1	1	32	73	135	101	100	-	12,000	5.0	78,240	
1360 4 * 332150	- 150 * 1	1	32	73	150	116	115	-	12,000	5.4	80,510	
1360 4 * 342120	-CT42SA - 120 * 5	1	42	88	120	86	85	-	10,000	5.4	85,050	HS-4-42
1360 4 * 342135	- 135 * 5	1	42	88	135	101	100	-	10,000	6.0	91,850	
1360 4 * 342150	- 150 * 5	1	42	88	150	116	110	-	10,000	6.6	91,850	
1360 4 * 342165	- 165 * 1	1	42	88	165	131	120	-	10,000	7.2	94,120	

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

1. スパナは別売です。詳細は P.403 をご覧ください。
2. h7 公差の刃具シャंकをご使用下さい。
3. UTS5040 は高圧用のみになります。
4. 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
 1. Spanner sold separately. Refer to P.403 for details.
 2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.
 3. Only high pressure type is available for UTS5040.
 4. Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.

アクセサリ対応表
Accessories

ディメンション内で* 1～* 5 の付いている商品は $\varnothing$ 寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with * 1 - * 5 cannot be used with some accessories due to short $\varnothing$ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet		モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL (P. 403)	MC (P. 402)	MCA (P. 403)	MA (P. 404)	MAB (P. 404)	JA (P. 405)	JAB (P. 405)
* 1	BL16 only	○	×	○	○	○	○
* 2	BL16 only	○	×	×	○	×	○
* 3	BL16 only	○	○	○	×	○	×
* 4	BL16 only	○	○	×	×	○	×
* 5	BL16 only	○	×	×	×	×	×

最低挿入長
Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低挿入長 Min. chucking length
16、20	40
25、32、42	50

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低挿入長 Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6、8	30	30
10、12	40	40
16、20	45	45
25	50	50
32	50	60

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type

0～1.0MPa (UTS10080: 0～2.0MPa)

UTS6350 - CT32SA- 105シャンクサイズ
Shank size内径 (d)
I.D.突き出し長さ (L)
Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type

1.1～7.0MPa (UTS10080: 2.1～7.0MPa)

UTS6350 - CT32SA - 105 - Hシャンクサイズ
Shank size内径 (d)
I.D.突き出し長さ (L)
Projection length高圧の場合
High pressure type