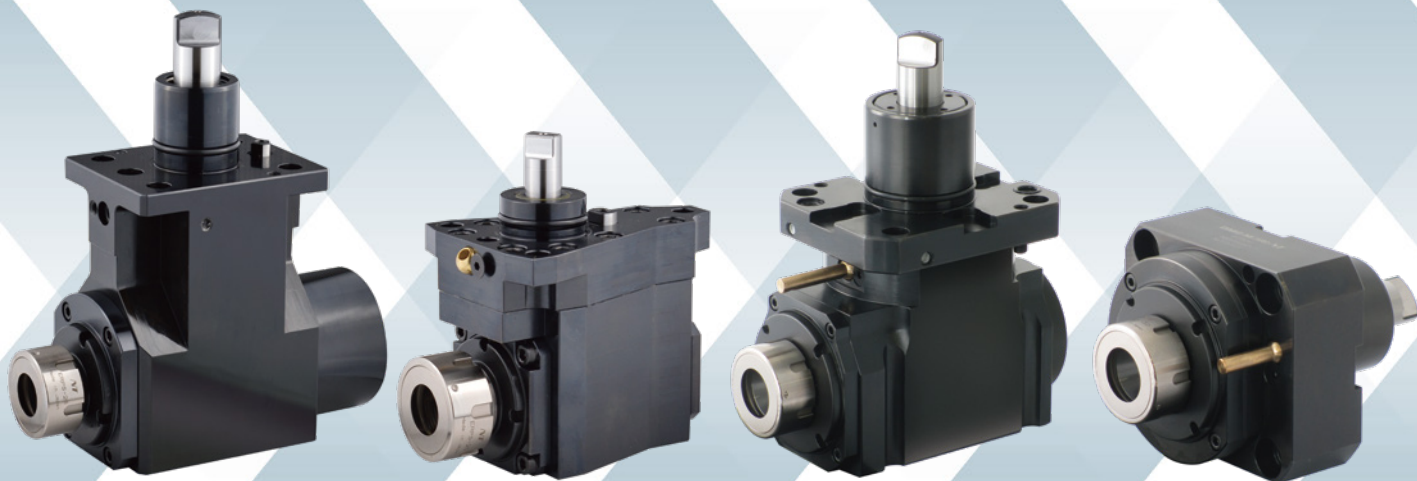




CNC旋盤用回転工具

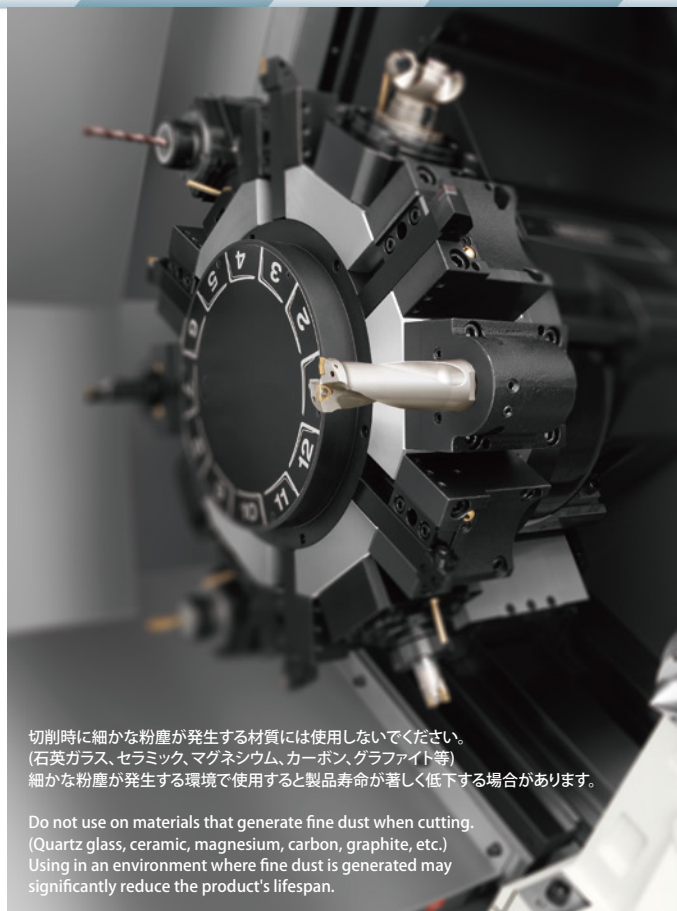
Rotational tool for CNC turning centers



工程集約による加工精度と 生産効率の向上を実現

Machining accuracy and production efficiency are realized by aggregated processes.

- エンドミル、ドリリング等のフライス加工用。
Milling operation (endmilling or drilling) is possible with existing turning centers.
- 端面加工用はセンタースルークーラントに対応
※クーラントユニット (オプション) の取り付けが必要/許容クーラント圧 7MPa
For end face machining, it corresponds to center through coolant.
Coolant unit (option) must be installed. Allowable coolant pressure 7MPa.
- チャッキング範囲 (コレットホルダ) $\phi 26$ まで可能
Chucking capacity (collet I.D.): 26mm
- 許容回転数 $6,000\text{min}^{-1}$ ($12,000\text{min}^{-1}$ 仕様もあり)
Max. rotational speed: $6,000\text{min}^{-1}$ ($12,000\text{min}^{-1}$ type is also available)
- 修理対応可能 (別途お問い合わせ下さい。)
Repairable (Please contact us for details.)



切削時に細かな粉塵が発生する材質には使用しないでください。
(石英ガラス、セラミック、マグネシウム、カーボン、グラファイト等)
細かな粉塵が発生する環境で使用すると製品寿命が著しく低下する場合があります。

Do not use on materials that generate fine dust when cutting.
(Quartz glass, ceramic, magnesium, carbon, graphite, etc.)
Using in an environment where fine dust is generated may significantly reduce the product's lifespan.

NT エヌティーツール株式会社 本社: 愛知県高浜市芳川町1-7-10 TEL: 0566-54-0101

加工の問題点をお知らせください。お客様とともに、問題解決に向けてご協力させていただきます。

テクノコール ☎ 0120-04-0102 テクノメール technomail@nttool.co.jp WEBサイト www.nttool.com