

シンプルセッタ

取扱説明書

SPT

このたびは本製品をお買い上げいただきまして、誠にありがとうございます。
この取扱説明書は製品の正しい使い方や使用上の注意について記載しています。
ご使用の前にこの説明書を良くお読みの上、正しくお使いください。

安全上の注意

本書は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人への危害や財産の損害を未然に防止するために、いろいろな表示をしています。

	警告	この表示を無視して誤った取り扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示します。
	注意	この表示を無視して誤った取り扱いをすると、人が障害を負う可能性が想定される内容および物的障害の発生が想定される内容を示します。

 警告	
 故障が発生した場合は、直ちに使用を中止してください。 刃物が作動中に落下したり飛散したりして、けがの原因になります。修理をご希望の場合は、最寄りの販売店または弊社までお問い合わせください。	 分解や改造をしないでください。 本製品は刃物のサイズや使用する機械に合わせた仕様および構造になっています。むやみに分解や改造を行うと、刃物が破損したり、故障の原因になります。
 注意	
 刃物には素手で触れないでください。 刃物を取り付け、取り外しする時は、ウエスや手袋などを使ってください。素手で触れると刃物でけがをすることがあります。	 留意 弊社製品を使用して発生した機械のトラブルについて、弊社よりいかなる保証もいたしません。弊社製品を使用して加工したワークは、必ず精度の検査を行ってください。
 純正部品をお使いください。 シンプルセッタは弊社純正の製品をお使いください。他社製品をお使いになると故障の原因になります。	

用途

Trシャンクの刃物突き出し長さの調整に使用します。

使用時の注意事項

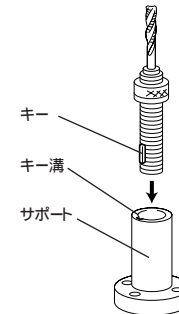
-  正確に測定するために、次の事項を必ず守ってください。
- 本書に記載されている用途以外には使用しないでください。
- シンプルセッタは必ず水平な台や机に固定して使用してください。固定して使用しないと、倒れたり落下したりする危険性があります。必ず固定してください。
- 調整する前に、ゲージ先端部とサポートの取り付け部を掃除してください。

お手入れについて

- 長期間使用しない場合は汚れや湿気を完全に取り除き、防錆処理を行ってください。
-  水溶性切削液、錆、油膜、ほこりなどによる固着が発生し、動作不良の原因になります。

高さの調整方法

- ホルダの取り付け部とサポート内径部をウエスで掃除してください。
ほこりや油が付着していると、正確に調整できないことがあります。
- ホルダのキーをサポートのキー溝に合わせて差し込みます。
サポートはTrナットとSSMAナット共用ですが、PH-Tr22×5のみ各ナット用のサポートがあります。



-  ホルダを取り付けるときに、ホルダとサポートの間に指を挟まないように注意してください。

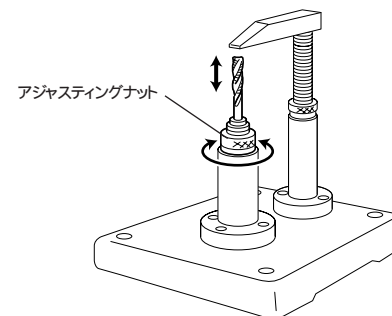
- 刃物を締め付けます。
詳しい締め付け方法は、ホルダの取扱説明書を参照してください。

【標準締め付けトルク表】

キャップ	専用スパナ型式	標準締め付けトルク
KDP-1414(KDP-1407)	17(市販品)	20 ~ 35N・m
KDP-1916	S-1L	30 ~ 35N・m
KDP-2422	S-3L	35 ~ 40N・m
KDP-2825	S-4L	40 ~ 45N・m
KDP-3632	S-5L	55 ~ 60N・m

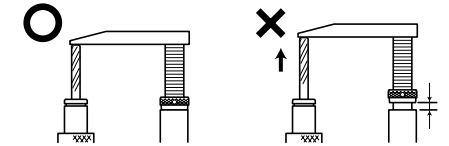
-  刃物は取り付け寸法より短めに取り付けてください。

- 刃先がゲージ下面に接触するように突き出し長さを調整します。
刃物の突き出しを長くする→アジャスティングナットを右へ回す



-  刃物の突き出し長さが取り付け寸法を超えたときは、調整し直してください。

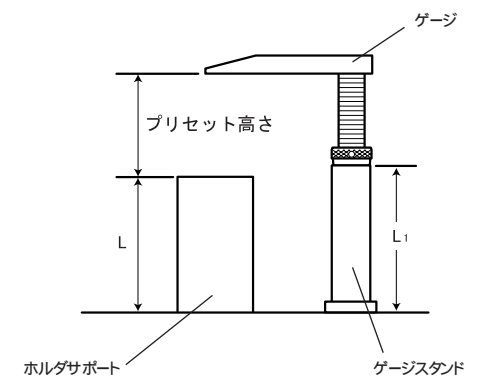
-  刃先をゲージに強く押し当てるとゲージが浮き上がり、正確に調整できません。ゲージが浮き上がっていないか確認してください。



-  刃物には素手で触れないでください。刃物を取り扱うときは、必ずウエスや手袋などを使ってください。

ゲージスタンド別プリセット高さ

ゲージスタンド	ホルダサポートのサイズ(L)					
	81	88	98	106	116	147
PS-1 (L=77)	8~58	1~51	~41	~33	~23	~
PS-2 (L=127)	58~108	51~101	41~91	33~83	23~73	~42
PS-3 (L=177)	108~158	101~151	91~141	83~133	73~123	42~92
PS-4 (L=227)	158~208	151~201	141~191	133~183	123~173	92~142
PS-5 (L=277)	208~258	201~251	191~241	183~233	173~223	142~192



Simple Setter

Instruction Manual

SPT

Thank you very much for purchasing our Simple Setter.

This instruction manual provides the description of the correct usage and precautionary remarks on handling.

Please thoroughly read this manual and use the product in the correct manner.

Safety Instructions

To use the product correctly for your safety and to avoid hazardous conditions and property damages, this instruction manual provides various safety information and warning.

 WARNING	Indicates hazardous conditions that, if not faithfully followed, could result in death or serious injury.
 CAUTION	Indicates hazardous conditions that, if not faithfully followed, may result in injury or property damages.

 WARNING	
 If any trouble happens, instantly stop the operation. Failure to do so may cause drop or fly-off of cutting tool during machine operation, and may consequently result in injury. In case a repair service is required, please contact your local dealer, local distributor or us.	 Do not disassemble or modify simple setter. Simple setter is designed to fit the machine tool and the cutting tool. Dis-assembly or modification may result in damage of cutting tool or simple setter.
 CAUTION	
 Do not touch the cutting tool with bare hands. When attaching or removing your cutting tool, use a waste cloth or wear gloves. Failure to do so may result in injury when touching the cutting edges.	NOTE NT Tool Corp. assumes no responsibility for any machine trouble while NT products are used. After workpieces are machined with our NT products, be sure to measure the accuracy.
 Always use our genuine products and parts. Use NT's genuine simple setters. To avoid tool damage or failure, do not use any product made by other manufacturers.	

Use

Used to adjust the projection length of the cutting tool on the Tr shank.

Notes on Usage

-  To make accurate measurements, you must follow these instructions.
- Only use the simple setter as described in this manual.
- Only use the simple setter on a level, stable surface.
Failure to do so may cause the simple setter to fall over or drop. Be sure that the simple setter is stable.
- Before making adjustments, clean the tip of the gauge and the attaching portion of the support.

Maintenance

- When simple setter is not used for a long period of time, wipe it cleanly and dry it. Then, apply rust inhibitor.
-  In case water-soluble coolant, rust, oil film, dust etc. cling on simple setter, it may cause an operation failure.

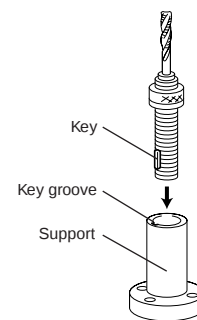
Adjusting the Height

- Using a waste cloth, clean the attaching portion of the holder and the inner diameter of the support.

If dust or oil remains on the attaching portion or inner diameter of the support, it may be impossible to make accurate adjustments.

- Align the holder key to the support key groove and insert the holder.

Tr nuts and SSMA nuts are both used for the support. However, for the PH-Tr 22x5 only, there is a support for each type of nut.



-  When attaching the holder, be careful that your fingers do not get caught between the holder and the support.

- Tighten the cutting tool.

For details on tightening the cutting tool, refer to the holder instruction manual.

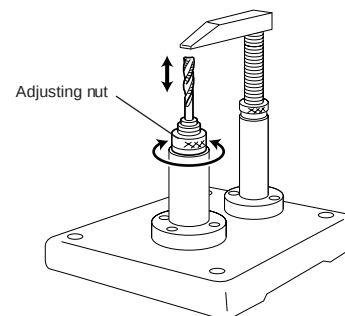
[Standard Tightening Torque]

Cap	Special Wrench Size	Standard Tightening Torque
KDP-1414 (KDP-1407)	17 (Commercially available)	20~35N•m
KDP-1916	S-1L	30~35N•m
KDP-2422	S-3L	35~40N•m
KDP-2825	S-4L	40~45N•m
KDP-3632	S-5L	55~60N•m

-  Attach the cutting tool so that it is a little shorter than described in the attaching dimensions.

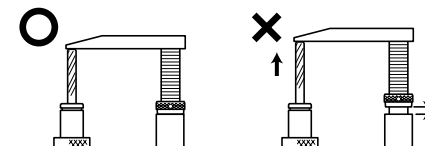
- Adjust the projection length so that the tip of the tool presses against the lower face of the gauge.

To increase the cutting tool projection length, turn the adjusting nut to the right.



-  Make adjustments if the cutting tool projection length exceeds the attaching dimensions.

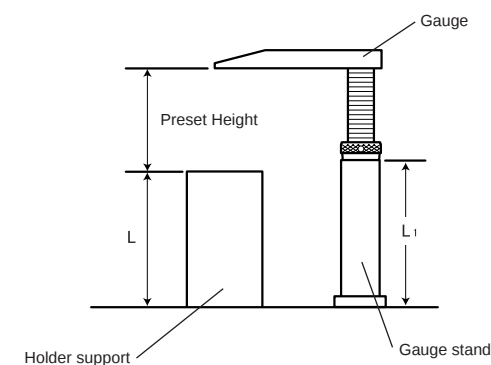
-  If the tip of the tool presses too strongly against the gauge, the gauge will be pushed up, making accurate adjustment impossible. Check that the gauge is not pushed up.



-  Do not touch the cutting tool with bare hands. When handling the cutting tool, use a waste cloth or wear gloves.

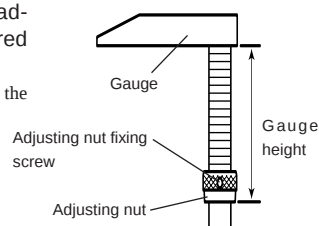
Preset Height for Each Gauge Stand

Gauge Stand	Holder Support Size(L)					
	81	88	98	106	116	147
PS-1(L ₁ = 77)	8~58	1~51	~41	~33	~23	-
PS-2(L ₁ = 127)	58~108	51~101	41~91	33~83	23~73	~42
PS-3(L ₁ = 177)	108~158	101~151	91~141	83~133	73~123	42~92
PS-4(L ₁ = 227)	158~208	151~201	141~191	133~183	123~173	92~142
PS-5(L ₁ = 277)	208~258	201~251	191~241	183~233	173~223	142~192



Adjusting the Gauge (PG-1)

- Use a hexagon wrench to loosen the adjusting nut fixing screw.
- Turn the adjusting nut to adjust the gauge to the desired height.
Use a pair of calipers to measure the height of the gauge.



- Tighten the adjusting nut fixing screw.
- Insert the gauge into the gauge stand.
Insert the gauge so that it will not interfere with the holder when the holder is attached.

