



CT-A タイトロックミーリングチャック Tite-lock Milling Chuck

締め付け完了時にカチッと音の鳴る細身設計ミーリングチャックです。
Slim design milling chuck. Clicking sound tells completion of clamping.

BT

AHO-A

HSK-A/E/F/C

HSK-T

C

UTS

ST

専用機

関連機器

プッシュボトリ

ミーリングチャック

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

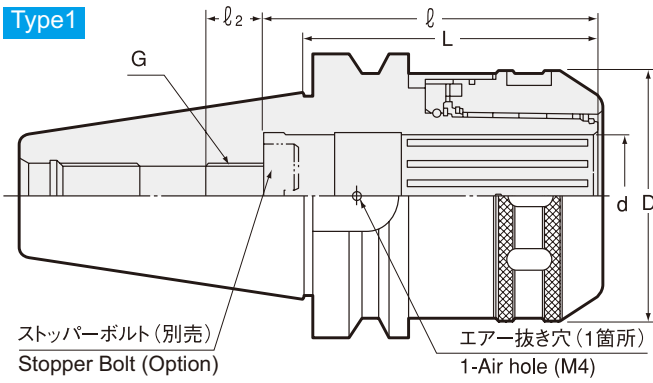
コレットホルダ

コレットホルダ

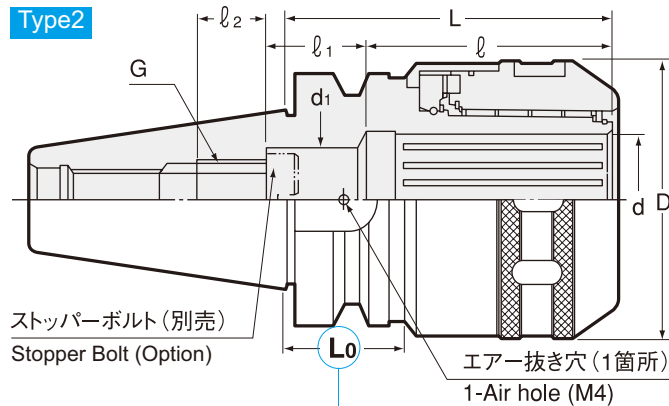
コレットホルダ

コレットホルダ

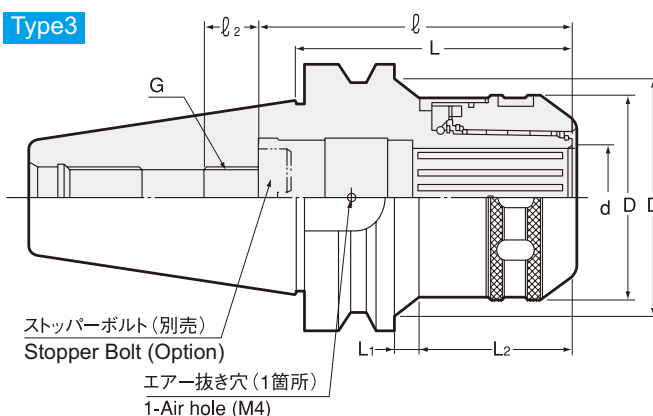
Type1



Type2



Type3



注意 Caution
 ★: ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
 ★: Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

刃物取り外し時の注意事項
 刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution
 Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	注 Note	Type	d	D	D1	L	ℓ	ℓ1	d1	L0	$\frac{G}{P=1.0}$	ℓ2	L1	L2	kg	—	スパナ Spanner
0710 00116075	BT30 -CT16A -75		1	16	45	—	75	65	—	—	—	10	15	—	—	0.9	35,960	HS-1-16
0710 00116090	-90		1	16	45	—	90	65	—	—	—	10	15	—	—	1.1	35,960	HS-1-16
0710 00120090	-CT20A -90		2	20	52	—	90	80	—	—	★ 32	12	15	—	—	1.1	35,960	HS-2-20
0710 00120105	-105		2	20	52	—	105	80	—	—	★ 47	12	15	—	—	1.3	35,960	HS-2-20
0710 00125090	-CT25A -90		2	25	61	—	90	80	—	—	★ 32	12	15	—	—	1.3	38,360	HS-2.5-25
0710 00125105	-105		2	25	61	—	105	80	—	—	★ 37	12	15	—	—	1.6	38,960	HS-2.5-25
0710 00316075	BT40 -CT16A -75		3	16	45	48	75	65	—	—	—	10	15	2	46	1.4	37,670	HS-1-16
0710 00320090	-CT20A -90		3	20	52	55	90	80	—	—	—	12	15	6	57	1.7	37,670	HS-1-16
0710 00320105	-105		3	20	52	55	105	80	—	—	—	12	15	21	57	1.9	40,020	HS-2-20
0710 00320120	-120		3	20	52	58	120	80	—	—	—	12	15	36	57	2.2	41,200	HS-2-20
0710 00325090	-CT25A -90		1	25	61	—	90	80	—	—	—	12	15	—	—	1.9	40,020	HS-2.5-25
0710 00325105	-105		1	25	61	—	105	80	—	—	—	12	15	—	—	2.2	41,200	HS-2.5-25
0710 00325135	-135		1	25	61	—	135	80	—	—	—	12	15	—	—	2.9	41,200	HS-2.5-25
0710 00332090	-CT32A -90	*1	2	32	73	—	90	76	32	26	★ 27	18	17	—	—	2.2	41,200	HS-3-32
0710 00332105	-105	*2	2	32	73	—	105	85	23	26	42	18	17	—	—	2.5	41,200	HS-3-32
0710 00332120	-120	*2	2	32	73	—	120	85	23	26	57	18	17	—	—	2.9	43,550	HS-3-32
0710 00332135	-135		2	32	73	—	135	120	—	—	72	18	17	—	—	3.1	43,550	HS-3-32
0710 00516090	BT50 -CT16A -90		3	16	45	56	90	65	—	—	—	10	20	6	46	4.0	45,790	HS-1-16
0710 00516105	-105		3	16	45	69	105	65	—	—	—	10	20	21	46	4.3	45,790	HS-1-16
0710 00520105	-CT20A -105		3	20	52	71	105	80	—	—	—	12	15	10	57	4.4	45,790	HS-2-20
0710 00520135	-135		3	20	52	73	135	80	—	—	—	12	15	40	57	5.0	45,790	HS-2-20
0710 00525105	-CT25A -105		3	25	61	79	105	80	—	—	—	12	15	9	58	4.7	49,220	HS-2.5-25
0710 00525135	-135		3	25	61	85	135	80	—	—	—	12	15	39	58	5.6	49,220	HS-2.5-25
0710 00525165	-165		3	25	61	83	165	80	—	—	—	12	15	69	58	6.4	51,510	HS-2.5-25

商品コード Code	型式 Model	注 Note	Type	d	D	D1	L	ℓ	ℓ1	d1	L0	$P = 1.0$	ℓ2	L1	L2	kg	—	スパナ Spanner
0710 00532105	BT50 -CT32A -105		3	32	73	75	105	120	—	—	—	18	20	2	65	4.8	51,510	HS-3-32
0710 00532120	-120		3	32	73	85	120	120	—	—	—	18	20	17	65	5.4	53,800	
0710 00532135	-135		3	32	73	84	135	120	—	—	—	18	20	32	65	5.9	53,800	
0710 00532150	-150		3	32	73	89	150	120	—	—	—	18	20	47	65	6.5	56,090	
0710 00532165	-165		3	32	73	88	165	120	—	—	—	18	20	62	65	7.0	56,090	
0710 00542105	-CT42A -105	*3	1	42	88	—	105	120	—	—	—	18	20	—	—	5.2	58,380	HS-4-42
0710 00542120	-120		1	42	88	—	120	120	—	—	—	18	20	—	—	5.8	58,380	
0710 00542135	-135		1	42	88	—	135	120	—	—	—	18	20	—	—	6.5	60,670	
0710 00542150	-150		1	42	88	—	150	120	—	—	—	18	20	—	—	7.1	60,670	
0710 00542165	-165		1	42	88	—	165	120	—	—	—	18	20	—	—	7.8	62,960	

1.センタースルークーラント供給時は、M4×5 (S) ボルト1本でエア抜き穴をふさいで下さい。

2.スパナは別売です。詳細はP.077をご覧ください。

3.h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。

1.Use 1pcs. of M4×5 (S) hex. screw to close air hole on the holder when internal coolant is used.

2.Spanner sold separately. Refer to P.077 for details.

3.Tolerance of cutting tool shank must be h7.

アクセサリ対応表 Accessories

ディメンション内で*1~*3の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with *1 - *3 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet		モールステーバアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL (P.077)	MC (P.076)	MCA (P.077)	MA (P.078)	MAB (P.078)	JA (P.079)	JAB (P.079)
*1	○	○	×	×	○	×	○
*2	○	○	○	×	○	×	○
*3	○	○	×	○	○	○	○

最低把握長さ Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
16	40
20、25	45
32、42	60

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length
6、8	30
10、12	40
16、20	45
25	55
32	60

ご注文例 Ordering Example

BT30 - CT16A - 75

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

BT
AHO-A
HSK-A/E/F/C
HSK-T
C
UTS
ST
専用機
関連機器
プッシュメントリ

ミリングチャック
Milling Chuck

コレットホルダ
Collet Holder

ゼロホルダ
Zero Holder

ハイドロリック
Hydraulic Chuck

シロムカチチャック
Shrink Fit

タッピングチャック
Tapping Chuck

アール類
Arbors

マルチボアシステム
Multibore tool system

機能付きホルダ
Function Holder

SPEDIO 用
ターニングツール
Turning Tools for SPEDIO

フルスタッド
Retention Stud

シャンク規格
Tool Shank Dimensions

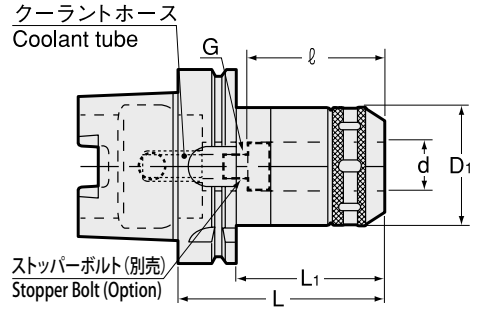


CT-A タイトロックミーリングチャック Tite-lock Milling Chuck

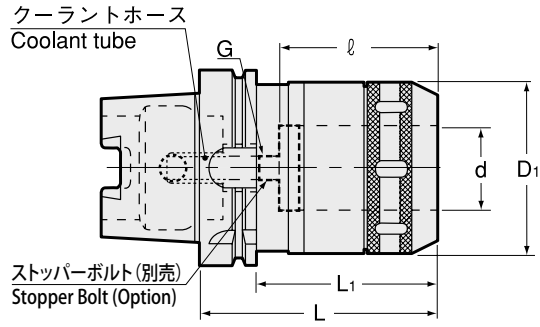
締め付け完了時にカチッと音の鳴る細身設計ミーリングチャックです。
Slim design milling chuck. Clicking sound tells completion of clamping.

- BT
- AHO-A
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- ST
- 専用機
- 関連機器
- フェーシング
- Milling Chuck
- コレットホルダ
- Zero Holder
- Hydraulic Chuck
- Shrink Fit
- Tapping Chuck
- エアバ類
- Multitool tool system
- 機能コレットホルダ
- HSK-E
- HSK-F
- HSK-C
- シャンク寸法

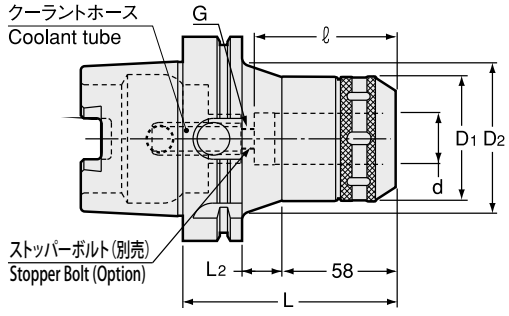
Type1



Type2



Type3



刃物取り外し時の注意事項
刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。
Caution
Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	注記 Note	Type	d	L	L1	L2	D1	D2	G	ℓ	kg	—	スパナ Spanner
5320 13016090	HSK40A -CT16A -90	*1	2	16	90	70	—	45	—	M5	60	0.8	40,170	HS-1-16
5320 13020105	-CT20A -105	*2	2	20	105	85	—	52	—	M5	60	1.2	40,170	HS-2-20
5320 13025105	-CT25A -105	*2	2	25	105	85	—	61	—	M5	60	1.5	43,260	HS-2.5-25
5320 14016090	HSK50A -CT16A -90	*1	2	16	90	64	—	45	—	M5	60	1.0	41,200	HS-1-16
5320 14020105	-CT20A -105	*2	2	20	105	79	—	52	—	M5	60	1.4	43,260	HS-2-20
5320 14025105	-CT25A -105	*2	2	25	105	79	—	61	—	M5	60	1.6	45,320	HS-2.5-25
5320 75020105	HSK63A -CT20A -105 -H	*1	1	20	105	79	—	52	—	M8	75	1.7	47,380	HS-2-20
5320 75020135	-135 -H	*1	1	20	135	109	—	52	—	M8	80	2.1	48,410	
5320 75025105	-CT25A -105 -H	*1	2	25	105	79	—	61	—	M8	75	1.9	48,410	HS-2.5-25
5320 75025135	-135 -H	*1	2	25	135	109	—	61	—	M8	80	2.4	48,410	
5320 75032120	-CT32A -120 -H	*3	2	32	120	94	—	73	—	M8	90	2.5	51,500	HS-3-32
5320 75032150	-150 -H	*1	2	32	150	124	—	73	—	M8	120	3.1	52,530	
5320 77020105	HSK100A -CT20A -105 -H	*4	3	20	105	76	18	52	73	M10	70	3.2	61,180	HS-2-20
5320 77020135	-135 -H		3	20	135	106	48	52	78	M10	80	3.9	61,180	
5320 77020150	-150 -H		3	20	150	121	63	52	74	M10	80	4.2	62,310	
5320 77025105	-CT25A -105 -H	*5	3	25	105	76	18	61	71	M10	70	3.6	65,710	
5320 77025135	-135 -H		3	25	135	106	48	61	73	M10	80	4.2	65,710	HS-2.5-25
5320 77025150	-150 -H		3	25	150	121	63	61	73	M10	80	4.6	66,840	
5320 77032105	-CT32A -105 -H	*2	1	32	105	76	—	73	—	M10	70	3.9	66,840	HS-3-32
5320 77032135	-135 -H	*1	1	32	135	106	—	73	—	M10	100	4.6	66,840	
5320 77032150	-150 -H	*1	1	32	150	121	—	73	—	M10	115	5.0	67,980	
5320 77042135	-CT42A -135 -H	*2	2	42	135	106	—	88	—	M10	100	5.6	78,170	HS-4-42
5320 77042150	-150 -H	*2	2	42	150	121	—	88	—	M10	110	6.5	78,170	
5320 77042165	-165 -H	*1	2	42	165	136	—	88	—	M10	120	7.0	79,310	

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- 1.スパナは別売です。詳細は P.283 をご覧ください。
- 2.h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。
- 1.Spanner sold separately. Refer to P.283 for details.
- 2.Tolerance of cutting tool shank must be h7.

特殊品もご用命ください。



Specials on request

アクセサリ対応表
Accessories

ディメンション内で* 1~* 5の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with * 1 - * 5 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet		モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL (P. 283)	MC (P. 282)	MCA (P. 283)	MA (P. 284)	MAB (P. 284)	JA (P. 285)	JAB (P. 285)
* 1	○	○	×	○	○	○	○
* 2	○	○	×	×	×	×	×
* 3	○	○	×	×	○	×	○
* 4	○	○	○	○	×	○	×
* 5	○	○	○	×	×	○	×

最低把握長さ
Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
16	40
20、25	45
32、42	60

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length
6、8	30
10、12	40
16、20	45
25	55
32	60

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

HSK40A - CT16A 90
 シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
 Shank size I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)

With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

HSK63A - CT16A 75 - H
 シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) マニュアル
 Shank size I.D. Projection length clamping hole
 With manual clamping hole

BT
AHO-A
HSK-A/E/F/C
HSK-T
C
UTS
ST
専用機
関連機器
プッシュメントリ

ミリングチャック
Milling Chuck

コレットホルダ
Collet Holder

ゼロホルダ
Zero Holder

ハイドロチャック
Hydraulic Chuck

シリンクチャック
Shrink Fit

タッピングチャック
Tapping Chuck

アーバ類
Arbors

マルチボアソーリング
Multibore tool system

機能付きホルダ
Function Holder

HSK-E

HSK-F

HSK-C

HSK-A

HSK-B

HSK-D

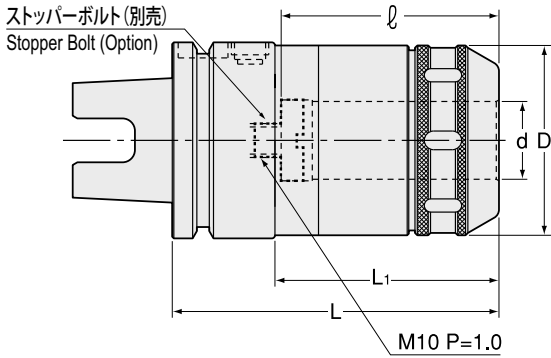
シャンク規格
Tool Shank Dimensions



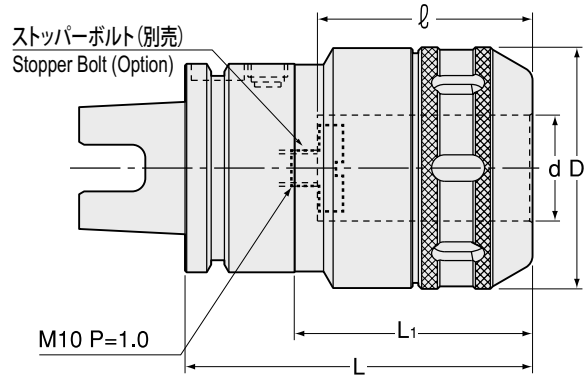
CT-A タイトロックミーリングチャック Tite-lock Milling Chuck

締め付け完了時にカチッと音の鳴る細身設計ミーリングチャックです。
Slim design milling chuck. Clicking sound tells completion of clamping.

Type1



Type2



刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	L	L1	l	kg	—	スパナ Spanner
1280 01116090	UTS5040 -CT16A 90-H * 1	1	16	45	90	60	60	1.1	54,640	HS-1-16
1280 01120105	-CT20A 105-H * 1	2	20	52	105	75	75	1.4	57,380	HS-2-20
1280 01125105	-CT25A 105-H * 1	2	25	61	105	75	75	1.7	60,110	HS-2.5-25
1280 0 ※ 216090	UTS6350 -CT16A -90	1	16	45	90	57	65	—	60,110	HS-1-16
1280 0 ※ 220105	-CT20A -105	1	20	52	105	72	75	1.7	62,840	HS-2-20
1280 0 ※ 220135	-135	1	20	52	135	102	80	2.2	64,270	HS-2-20
1280 0 ※ 225105	-CT25A -105	1	25	61	105	72	75	2.1	64,270	HS-2.5-25
1280 0 ※ 225135	-135	1	25	61	135	102	80	2.7	64,270	HS-2.5-25
1280 0 ※ 232120	-CT32A -120 * 2	2	32	73	120	87	90	2.7	68,310	HS-3-32
1280 0 ※ 232150	-150 * 1	2	32	73	150	117	120	3.2	69,730	HS-3-32
1280 0 ※ 316090	UTS10080 -CT16A -90	1	16	45	90	56	65	—	71,280	HS-1-16
1280 0 ※ 316105	-105	1	16	45	105	71	65	3.0	73,650	HS-1-16
1280 0 ※ 320105	-CT20A -105 * 3	1	20	52	105	71	70	3.2	73,770	HS-2-20
1280 0 ※ 320135	-135	1	20	52	135	101	80	—	73,770	HS-2-20
1280 0 ※ 320150	-150	1	20	52	150	116	80	—	75,200	HS-2-20
1280 0 ※ 325105	-CT25A -105 * 4	1	25	61	105	71	70	3.5	79,230	HS-2.5-25
1280 0 ※ 325135	-135	1	25	61	135	101	80	4.2	79,230	HS-2.5-25
1280 0 ※ 325150	-150	1	25	61	150	116	80	—	80,660	HS-2.5-25
1280 0 ※ 332105	-CT32A -105 * 5	1	32	73	105	71	70	3.9	80,660	HS-3-32
1280 0 ※ 332135	-135 * 1	1	32	73	135	101	100	3.9	80,660	HS-3-32
1280 0 ※ 332150	-150 * 1	1	32	73	150	116	115	5.2	81,970	HS-3-32
1280 0 ※ 342135	-CT42A -135 * 5	1	42	88	135	101	100	5.7	94,320	HS-4-42
1280 0 ※ 342150	-150 * 5	1	42	88	150	116	110	—	94,320	HS-4-42
1280 0 ※ 342165	-165 * 1	1	42	88	165	131	120	—	95,630	HS-4-42

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

1. スパナは別売です。詳細は P.403 をご覧ください。
2. h7 公差の刃具シャックをご使用下さい。
3. UTS5040 は高圧用のみになります。
- 1.Spanner sold separately. Refer to P.403 for details.
- 2.Tolerance of cutting tool shank must be h7.
- 3.Only high pressure type is available for UTS5040.

アクセサリ対応表
Accessories

ディメンション内で* 1~* 5の付いている商品は ℓ 寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with * 1 - * 5 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet		モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL (P. 403)	MC (P. 402)	MCA (P. 403)	MA (P. 404)	MAB (P. 404)	JA (P. 405)	JAB (P. 405)
* 1	BL16 only	○	×	○	○	○	○
* 2	BL16 only	○	×	×	○	×	○
* 3	BL16 only	○	○	○	×	○	×
* 4	BL16 only	○	○	×	×	○	×
* 5	BL16 only	○	×	×	×	×	×

最低把握長さ
Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
16	40
20、25	45
32、42	60

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length
6、8	30
10、12	40
16、20	45
25	55
32	60

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type
0 ~ 1.0MPa (UTS10080のみ 0 ~ 2.0MPa)

UTS6350 - CT32A - 120
シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type
1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080のみ 2.1 ~ 7.0MPa)

UTS6350 - CT32A - 120 - H
シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) 高圧の場合
Shank size I.D. Projection length High pressure type

BT
AHO-A
HSK-A/E/F/C
HSK-T
C
UTS
ST
専用機
関連機器
プッシュメントリ

ミリングチャック
Milling Chuck

コレットホルダ
Collet Holder

Rゼロホルダ
R Zero Holder

ハイドロチャック
Hydraulic Chuck

シリンカーチャック
Shrink Fit

タッピングチャック
Tapping Chuck

アーバ類
Arbors

シャンク寸法
Tool Shank Dimensions