



# ハイドロチャックシリーズ

Hydro Chuck Series

PHC・A, PHC・SA  
標準在庫品一覧  
In Stock Items

## 次世代を担うNewスタンダード

*New Standard For Next Generation*



製品詳細はこちら  
Product details here

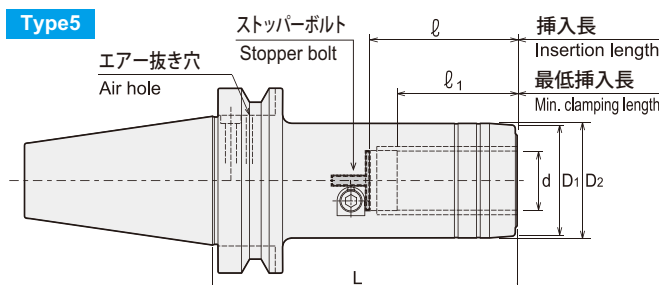
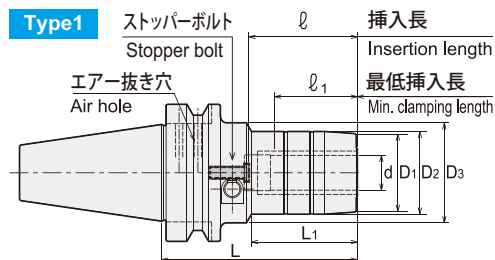
# PHC-A

## パワーハイドロチャック

### Power Hydro Chuck



- コレットホルダのように使える手軽なハイドロチャックです。高精度加工に最適。  
Hydro chuck with collet holder flexibility. Suitable for high precision cutting.



PHC04Aにはストッパーボルトは付属しておりません。  
特殊品対応(別売)にて承ります。  
For PHC04A, the stopper bolt is not included.  
Please order separately (Special item).

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L <sub>0</sub>	ℓ	ℓ <sub>1</sub>	Max. min <sup>-1</sup>	Kg	レンチ(別売) Wrench (Option)	
3930 01104065	BT30 -PHC04A - 65	1	4	65	25.1	—	25	46	—	29	24	38,000	0.7	L-4T	
3930 01106075	-PHC06A - 75	1	6	75	30	24	26	46	—	34	29	35,000	0.7		
3930 01108075	-PHC08A - 75	1	8	75	30	26	28	46	—	34	29	34,000	0.8		
3930 01110090	-PHC10A - 90	1	10	90	46	28	30	46	—	55	40	32,000	0.8		
3930 01112090	-PHC12A - 90	1	12	90	46	30	32	46	—	55	40	30,000	0.9		
3930 01114090	-PHC14A - 90	1	14	90	48	34	36	46	—	55	40	26,000	1.0		
3930 01116090	-PHC16A - 90	1	16	90	48	36	38	46	—	55	40	22,000	1.0		
3930 01120090	-PHC20A - 90	1	20	90	49	40	42	46	—	50	40	20,000	1.0		
3930 01304090	BT40 -PHC04A - 90	1	4	90	45.1	—	25	46	—	49	24	20,000	1.3		L-4T
3930 01306075	-PHC06A - 75	1	6	75	30	24	26	46	—	34	29	20,000	1.3		
3930 01308075	-PHC08A - 75	1	8	75	30	26	28	46	—	34	29	20,000	1.3		
3930 01310090	-PHC10A - 90	1	10	90	44	28	30	52	—	50	40	20,000	1.4		
3930 01312090	-PHC12A - 90	1	12	90	45	30	32	52	—	50	40	20,000	1.4		
3930 01316090	-PHC16A - 90	1	16	90	46	36	38	52	—	50	40	20,000	1.5		
3930 01320090	-PHC20A - 90	1	20	90	49	40	42	46	—	50	40	20,000	1.5		
3930 01325135	-PHC25A - 135	1	25	135	79	50	52	62	—	80	50	15,000	2.5		
3930 01332120	-PHC32A - 120	5	32	120	93	60	62	—	—	75	65	12,000	2.6	L-6T	
3930 01506120	BT50 -PHC06A - 120	1	6	120	41	24	26	46	—	45	29	15,000	4.1		
3930 01508090	-PHC08A - 90	1	8	90	30	26	28	46	—	34	29	15,000	3.9	L-4T	
3930 01510105	-PHC10A - 105	1	10	105	44	28	30	52	—	50	40	15,000	4.1		
3930 01512135	-PHC12A - 135	1	12	135	65	30	32	52	—	70	40	15,000	4.3		
3930 01516135	-PHC16A - 135	1	16	135	66	36	38	52	—	70	40	15,000	4.4		
3930 01520135	-PHC20A - 135	1	20	135	69	40	42	46	—	70	40	15,000	4.4		
3930 01525120	-PHC25A - 120	1	25	120	59	50	52	62	—	64	50	15,000	4.7		
3930 01532135	-PHC32A - 135	5	32	135	—	60	62	—	—	75	65	12,000	5.2		L-6T

- 刃物シャンク部が下記公差範囲内の刃物を使用して下さい。  
刃物シャンク径がφ6未満・・・h6公差範囲内  
刃物シャンク径がφ6以上・・・h7公差範囲内  
新規に刃物を製作される場合は、h6公差または $\frac{0}{-0.01}$ 公差で製作されることをお勧めします。
- PHC12A、PHC20Aにはスリッパ防止ピン付コレット装着用の穴が開いています。
- センタースルークーラント供給時はエア抜き穴を付属の止めネジでふさいで下さい。
- PHC04Aには高さ調整ユニットはご使用いただけません。
- 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。

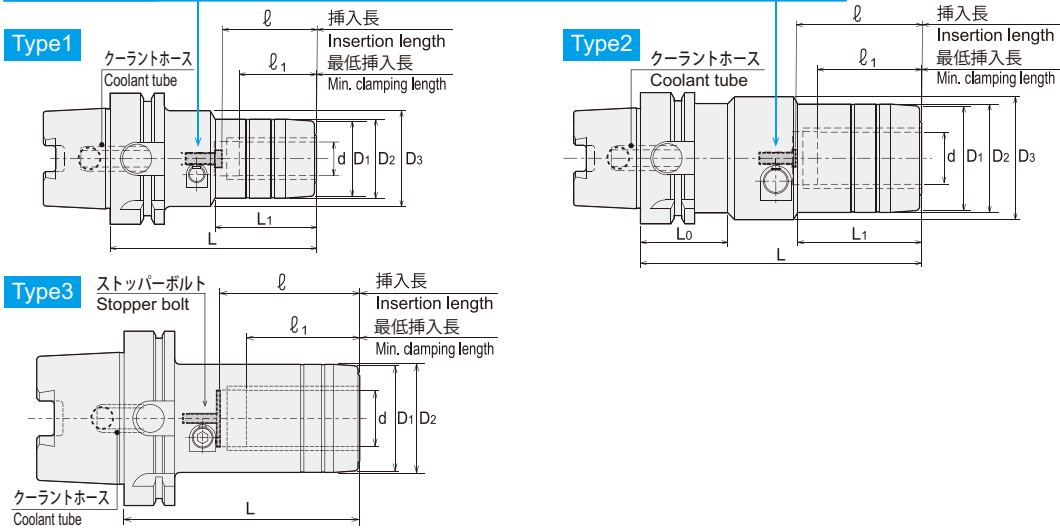
- Cutting tool shank must be within tolerances specified below ;  
Shank diameter less than 6mm : Within h6 tolerance  
Shank diameter 6mm and over : Within h7 tolerance  
h6 or 0/-0.01 tolerance is recommended when newly making a cutting tool.
- PHC12A and PHC20A have pin holes for collet with stopper pin on its body.
- Hex-head screws (included) are necessary to plug air hole for center through coolant feed.
- For PHC04A, the length adjustment unit cannot be used.
- Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.

#### ご注文例 Ordering Example

### BT30 - PHC04A - 65

シャンクサイズ      内径 (d)      突き出し長さ (L)  
Shank size            I.D.            Projection length

**ストッパーボルト Stopper bolt** PHC03A、PHC04Aにはストッパーボルトは付属しておりません。特殊品対応（別売）にて承ります。  
For PHC03A & PHC04A, the stopper bolt is not included. Please order separately (Special item).



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L₁	D₁	D₂	D₃	L₀	ℓ	ℓ₁	Max. min <sup>-1</sup>	Kg	レンチ(別売) Wrench (Option)
5730 13206090	HSK40A - PHC06A - 90	2	6	90	30	24	26	46	35	34	29	28,000	0.7	L-4T
5730 13208090	- PHC08A - 90	2	8	90	30	26	28	46	35	34	29	27,000	0.7	
5730 13210105	- PHC10A - 105	2	10	105	44	28	30	52	35	50	40	26,000	0.9	
5730 13212105	- PHC12A - 105	2	12	105	45	30	32	52	35	50	40	25,000	0.9	
5730 13216105	- PHC16A - 105	2	16	105	46	36	38	52	35	50	40	24,000	1.0	
5730 13220105	- PHC20A - 105	2	20	105	49	40	42	46	35	50	40	20,000	1.0	
5730 14206090	HSK50A - PHC06A - 90	2	6	90	30	24	26	46	41	34	29	25,000	0.9	L-4T
5730 14208090	- PHC08A - 90	2	8	90	30	26	28	46	41	34	29	25,000	0.9	
5730 14210105	- PHC10A - 105	2	10	105	44	28	30	52	41	50	40	25,000	1.0	
5730 14212105	- PHC12A - 105	2	12	105	45	30	32	52	41	50	40	25,000	1.1	
5730 14216105	- PHC16A - 105	2	16	105	46	36	38	52	41	50	40	25,000	1.1	
5730 14220105	- PHC20A - 105	2	20	105	49	40	42	46	41	50	40	20,000	1.1	
5730 14225135	- PHC25A - 135	2	25	135	59	50	52	59	42	60	50	16,000	1.9	L-6T
5730 75204070	HSK63A - PHC04A - 70 -H	1	4	70	25.1	—	25	46	—	29	24	20,500	1.0	L-4T
5730 75206075	- PHC06A - 75 -H	1	6	75	30	24	26	46	—	34	29	20,500	1.0	
5730 75208120	- PHC08A - 120 -H	1	8	120	41	26	28	46	—	45	29	20,500	1.5	
5730 75209090	- PHC09A - 90 -H	1	9	90	44	28	30	52	—	50	40	20,500	1.2	
5730 75210090	- PHC10A - 90 -H	1	10	90	44	28	30	52	—	50	40	20,500	1.2	
5730 75212090	- PHC12A - 90 -H	1	12	90	45	30	32	52	—	50	40	20,500	1.2	
5730 75214090	- PHC14A - 90 -H	1	14	90	46	34	36	52	—	50	40	20,500	1.2	
5730 75216120	- PHC16A - 120 -H	1	16	120	66	36	38	52	—	70	40	20,500	1.6	
5730 75220120	- PHC20A - 120 -H	1	20	120	69	40	42	46	—	70	40	20,500	1.5	
5730 75225135	- PHC25A - 135 -H	2	25	135	59	50	52	59	42	60	50	16,000	2.3	
5730 75232150	- PHC32A - 150 -H	2	32	150	108	60	62	62	42	80	65	12,000	2.9	L-6T
5730 77206120	HSK100A - PHC06A - 120 -H	1	6	120	41	24	26	46	—	45	29	12,500	2.8	L-4T
5730 77208090	- PHC08A - 90 -H	1	8	90	30	26	28	46	—	34	29	12,500	2.6	
5730 77210105	- PHC10A - 105 -H	1	10	105	44	28	30	52	—	50	40	12,500	2.7	
5730 77212105	- PHC12A - 105 -H	1	12	105	45	30	32	52	—	50	40	12,500	2.7	
5730 77214105	- PHC14A - 105 -H	1	14	105	46	34	36	52	—	50	40	12,500	2.8	
5730 77216135	- PHC16A - 135 -H	1	16	135	66	36	38	52	—	70	40	12,500	3.1	
5730 77220135	- PHC20A - 135 -H	1	20	135	69	40	42	46	—	70	40	12,500	3.1	
5730 77225120	- PHC25A - 120 -H	1	25	120	59	50	52	62	—	64	50	12,500	3.4	
5730 77232135	- PHC32A - 135 -H	3	32	135	—	60	62	—	—	80	65	12,000	3.9	L-6T

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。

HSK63A、HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- 刃物シャンク部が下記公差範囲内の刃物を使用して下さい。  
刃物シャンク径がφ6未満・・・h6公差範囲内  
刃物シャンク径がφ6以上・・・h7公差範囲内  
新規に刃物を製作される場合は、h6公差または $\frac{0}{0.01}$ 公差で製作されることをお勧めします。
- PHC12A、PHC20Aにはスリッパ防止ピン付コレット装着用の穴が開いています。
- 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。

- Cutting tool shank must be within tolerances specified below ;  
Shank diameter less than 6mm : Within h6 tolerance  
Shank diameter 6mm and over : Within h7 tolerance  
h6 or 0/-0.01 tolerance is recommended when newly making a cutting tool.
- PHC12A and PHC20A have pin holes for collet with stopper pin on its body.
- Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.

### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK40A - PHC12A - 105**

シャンクサイズ Shank size      内径 (d) I.D.      突き出し長さ (L) Projection length

### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)

With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A - PHC12A - 90 - H**

シャンクサイズ Shank size      内径 (d) I.D.      突き出し長さ (L) Projection length      マニュアルクランプ穴付 With manual clamping hole

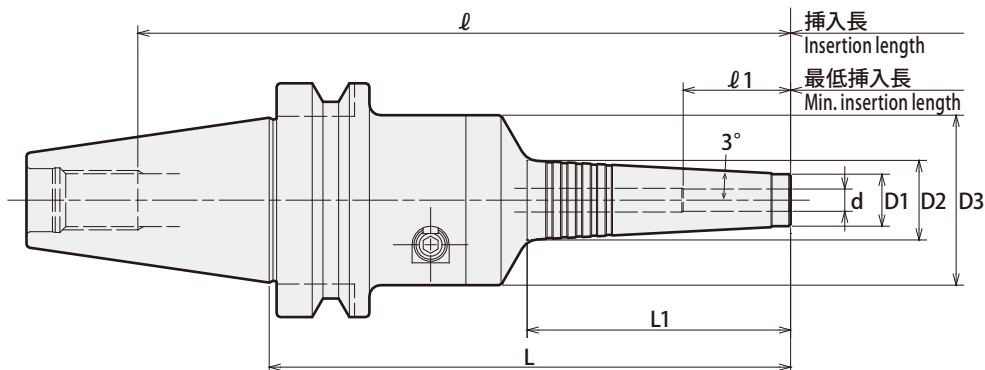
# PHC・SA

## スリムハイドロチャック

Slim Hydro Chuck



- 干渉のあるワークのドリル加工・リーマ加工だけでなく、5軸仕上エンドミル加工等にも最適なチャックです。  
Perfect choice for tight space applications, such as endmill finishing, drilling and reaming on 5-axis machines.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D1	D2	D3	ℓ	ℓ1	Max. min <sup>-1</sup>	Kg	レンチ (別売) Wrench (Option)	
3700 01104085	BT30 -PHC04SA -85	4	85	30	11	14.2	46	(108)	24	38,000	0.6	L-4T	
3700 01106135	-PHC06SA -135	6	135	71	13	20.5	46	(158)	29	21,000	1.0		
3700 01108135	-PHC08SA -135	8	135	72	15	22.6	46	(158)	29	20,000	1.0		
3700 01109135	-PHC09SA -135	9	135	72	16	23.6	46	(158)	40	20,000	1.0		
3700 01110135	-PHC10SA -135	10	135	72	17	24.6	46	100	40	20,000	1.0		
3700 01112135	-PHC12SA -135	12	135	73	19	26.7	46	100	40	19,000	1.0		
3700 01304090	BT40 -PHC04SA -90	4	90	30	11	14.2	46	(125)	24	20,000	1.1	L-4T	
3700 01306135	-PHC06SA -135	6	135	71	13	20.5	46	(170)	29	20,000	1.5		
3700 01306150	-150	6	150	87	13	22.2	46	(185)	29	16,000	1.5		
3700 01308135	-PHC08SA -135	8	135	72	15	22.6	46	(170)	29	20,000	1.5		
3700 01308150	-150	8	150	87	15	24.2	46	(185)	29	17,000	1.5		
3700 01310135	-PHC10SA -135	10	135	72	17	24.6	46	(170)	40	20,000	1.5		
3700 01310150	-150	10	150	87	17	26.2	46	(185)	40	16,000	1.6		
3700 01310165	-165	10	165	103	17	27.8	46	(200)	40	12,000	1.6		
3700 01312135	-PHC12SA -135	12	135	73	19	26.7	46	(170)	40	20,000	1.5		
3700 01312150	-150	12	150	88	19	28.3	46	(185)	40	15,000	1.6		
3700 01312165	-165	12	165	104	19	30.0	46	(200)	40	12,000	1.7		
3700 01316135	-PHC16SA -135	16	135	72	23	30.6	52.5	90	40	20,000	1.7	L-6T	
3700 01320135	-PHC20SA -135	20	135	63	28	34.7	62	85	40	18,000	2.2		
3700 01506150	BT50 -PHC06SA -150	6	150	71	13	20.5	46	(206)	29	15,000	4.1		L-4T
3700 01506195	-195	6	195	118	13	25.4	46	(251)	29	10,000	4.2		
3700 01508150	-PHC08SA -150	8	150	72	15	22.6	46	(206)	29	15,000	4.1		
3700 01508195	-195	8	195	118	15	27.4	46	(251)	29	10,000	4.2		
3700 01510150	-PHC10SA -150	10	150	72	17	24.6	46	(206)	40	15,000	4.1		
3700 01510195	-195	10	195	119	17	29.5	46	(251)	40	10,000	4.3		
3700 01512195	-PHC12SA -195	12	195	119	19	31.5	46	(251)	40	10,000	4.3		
3700 01516150	-PHC16SA -150	16	150	72	23	30.6	52.5	90	40	15,000	4.2		
3700 01520150	-PHC20SA -150	20	150	63	28	34.7	62	85	40	15,000	4.7	L-6T	

- 刃物のシャンクはh6公差範囲内のシャンクを使用してください。
- センタースルークーラント供給時はエア抜き穴を付属の止めネジで塞いで下さい。
- 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
- ℓ寸法はプリセットスクリューを使用しない場合の寸法です。  
( )付はプルスタッド端面までの寸法です。

- Tool shank diameter tolerance must be within h6.
- Hex-head screws are necessary to plug air hole for center through coolant feed.
- Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.
- ℓ indicates dimension when using without a preset screw.  
( ) dimension is to end of retention stud.

### ご注文例 Ordering Example

**BT40 - PHC12SA - 150**

シャンクサイズ

内径 (d)

突き出し長さ (L)

Shank size

I.D.

Projection length

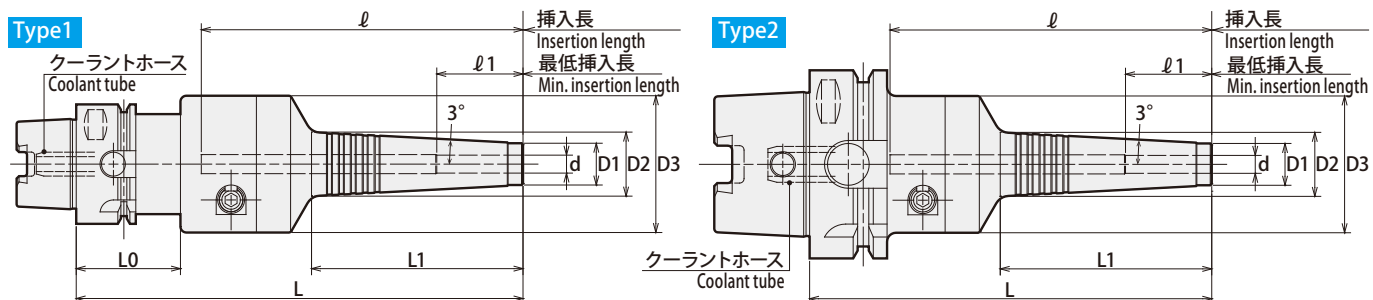
# PHC・SA

## スリムハイドロチャック

Slim Hydro Chuck



- 干渉のあるワークのドリル加工・リーマ加工だけでなく、5軸仕上エンドミル加工等にも最適なチャックです。  
Perfect choice for tight space applications, such as endmill finishing, drilling and reaming on 5-axis machines.



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	ℓ	ℓ1	Max. min <sup>i</sup>	kg	レンチ (別売) Wrench (Option)
5750 13204100	HSK40A -PHC04SA -100	1	4	100	30	11	14.2	46	35	84	24	30,000	0.4	L-4T
5750 13206150	-PHC06SA -150	1	6	150	71	13	20.5	46	35	129	29	17,000	0.9	
5750 13208150	-PHC08SA -150	1	8	150	72	15	22.6	46	35	129	29	16,000	1.0	
5750 13210150	-PHC10SA -150	1	10	150	72	17	24.6	46	35	129	40	16,000	1.0	
5750 13212150	-PHC12SA -150	1	12	150	73	19	26.7	46	35	129	40	15,000	1.0	L-4T
5750 14204105	HSK50A -PHC04SA -105	1	4	105	30	11	14.2	46	42	85	24	25,000	0.6	
5750 14206150	-PHC06SA -150	1	6	150	71	13	20.5	46	42	125	29	18,000	1.1	
5750 14208150	-PHC08SA -150	1	8	150	72	15	22.6	46	42	125	29	18,000	1.1	
5750 14210150	-PHC10SA -150	1	10	150	72	17	24.6	46	42	125	40	18,000	1.2	L-4T
5750 14212150	-PHC12SA -150	1	12	150	73	19	26.7	46	42	125	40	16,000	1.2	
5750 75204135	HSK63A -PHC04SA -90 -H	2	4	90	30	11	14.2	46	—	68	24	20,500	0.8	
5750 75206135	-PHC06SA -135 -H	2	6	135	71	13	20.5	46	—	108	29	20,500	1.2	
5750 75206165	-165 -H	2	6	165	102	13	23.7	46	—	138	29	12,000	1.3	L-4T
5750 75208135	-PHC08SA -135 -H	2	8	135	72	15	22.6	46	—	108	29	20,500	1.2	
5750 75208165	-165 -H	2	8	165	103	15	25.8	46	—	138	29	12,000	1.3	
5750 75210135	-PHC10SA -135 -H	2	10	135	72	17	24.6	46	—	108	40	20,000	1.3	
5750 75210165	-165 -H	2	10	165	103	17	27.8	46	—	138	40	12,000	1.4	L-4T
5750 75212135	-PHC12SA -135 -H	2	12	135	73	19	26.7	46	—	108	40	20,000	1.3	
5750 75212165	-165 -H	2	12	165	104	19	30.0	46	—	138	40	12,000	1.4	
5750 75216165	-PHC16SA -165 -H	2	16	165	103	23	33.8	52.5	—	120	40	12,000	1.6	
5750 75220150	-PHC20SA -150 -H	1	20	150	63	28	34.7	62	42	85	40	19,000	2.2	L-6T
5750 77206150	HSK100A -PHC06SA -150 -H	2	6	150	71	13	20.5	46	—	116	29	12,500	2.7	L-4T
5750 77208150	-PHC08SA -150 -H	2	8	150	72	15	22.6	46	—	116	29	12,500	2.7	
5750 77210150	-PHC10SA -150 -H	2	10	150	72	17	24.6	46	—	116	40	12,500	2.7	
5750 77212150	-PHC12SA -150 -H	2	12	150	73	19	26.7	46	—	116	40	12,500	2.8	
5750 77216150	-PHC16SA -150 -H	2	16	150	72	23	30.6	52.5	—	90	40	12,500	3.1	L-6T
5750 77220150	-PHC20SA -150 -H	2	20	150	63	28	34.7	62	—	85	40	12,500	3.6	

HSK63A、HSK100Aにはマニュアルクランプ穴が空いています。

1. 刃物のシャンクはh6公差範囲内のシャンクを使用してください。
2. 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
3. ℓ1はプリセットスクリューを使用しない場合の寸法です。

HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

1. Tool shank diameter tolerance must be within h6.
2. Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.
3. ℓ1 indicates dimension when using without a preset screw.

### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK40A - PHC04SA - 100**  
 シャンクサイズ Shank size      内径 (d) I.D.      突き出し長さ (L) Projection length

### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)

With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A -PHC12SA- 135 - H**  
 シャンクサイズ Shank size      内径 (d) I.D.      突き出し長さ (L) Projection length      マニュアルクランプ穴付 With manual clamping hole

非接触式ツールプリセッタ **Aegis-i** シリーズ

イーグル **Eagle** AOTP type



お客様の使い勝手を1番に。  
完全自社開発の光学式ツールプリセッタ誕生。

**ソフトウェアの  
カスタマイズが可能です!**

**ご要望をお聞かせください!**

**測定範囲**

X軸(径) …………… ø400mmまで  
Z軸(高さ) ……… 500mmまで

非接触式ツールプリセッタ **Aegis-i** シリーズ

ファルコン **Falcon** SOTP type



**よりシンプルに! よりコンパクトに!  
コストパフォーマンスを追求した高機能プリセッタ!**

機上でコレットホルダの  
キャップ締め付けが可能  
※MAX60Nm



**測定範囲**

X軸(径) …………… ø300mmまで  
Z軸(高さ) ……… 400mmまで

**メカニカルクランプ**

エアシリンダでホルダを確実にクランプするので  
取り付け、取り外しの繰り返し精度に優れます。



**NT エヌティーツール 株式会社**

本社・本社工場 〒444-1386 愛知県高浜市芳川町1-7-10  
HEAD OFFICE & FACTORY 1-7-10 Yoshikawa-cho, Takahama City, Aichi 444-1386 Japan

東京営業所 / TOKYO OFFICE	Tel. (03)3451-9141
本社営業所 / NAGOYA OFFICE	Tel. (0566)54-0101
大阪営業所 / OSAKA OFFICE	Tel. (06)6308-1332
広島営業所 / HIROSHIMA OFFICE	Tel. (082)258-3810
本社工場 / HEAD FACTORY	Tel. (0566)54-0101
飯田工場 / IIDA FACTORY	Tel. (0265)-25-5200

HEAD OFFICE : [www.nttool.com](http://www.nttool.com) (Web in English available)  
NT USA CORPORATION : [www.nttoolusa.com](http://www.nttoolusa.com) EUROPE OFFICE : [www.nttooleurope.com](http://www.nttooleurope.com)  
Tel. (0566)-54-0101 Fax. (0566)-54-0111  
Tel. 81-(0)566-54-0101 Fax. 81-(0)566-54-0111

中国 / NT TOOL SHANGHAI CO., LTD.	Tel. 86-(0)21-6361-9540
タイ / NT TOOL THAI CO., LTD.	Tel. 66-(0)2117-9323
アメリカ / NT USA CORPORATION	Tel. 1-615-771-1899
メキシコ / NT TOOL DE MEXICO S.A. DE C.V.	Tel. 52-477-194-4585
ヨーロッパ / NT TOOL EUROPE GmbH	Tel. 49-(0)6171-91639-0
タイ工場 / NT TOOL (THAILAND) CO., LTD.	Tel. 66-(0)3531-4180
インドネシア / PT. NT INDONESIA	Tel. 62-(0)212-851-8066

加工の問題点をお知らせ下さい。  
お客様とともに、問題解決にむけて  
ご協力させていただきます。

テクノコール

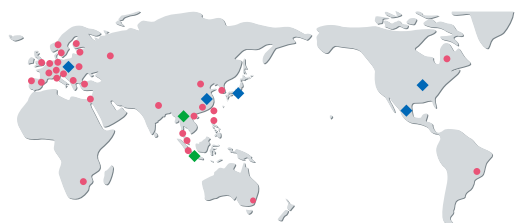
TEL・FAX0120-04-0102

テクノメール

technomail@nttool.co.jp

●ご質問に技術スタッフが折り返し  
ご連絡いたします。

**WORLDWIDE NETWORK**



エヌティーツール取扱店

