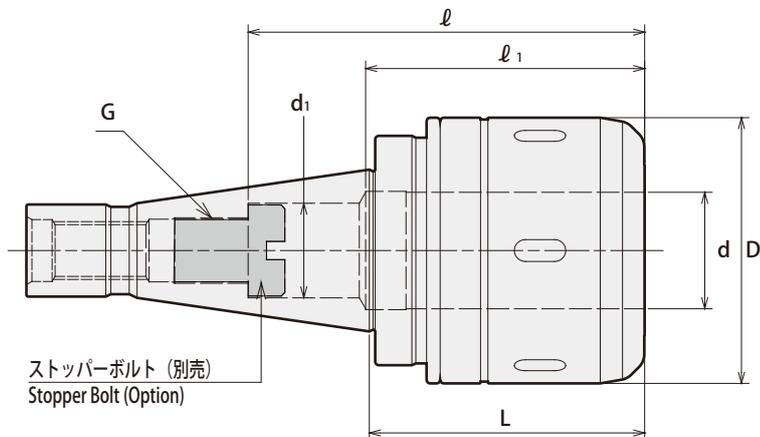




# NT-CT-SA 汎用機用 スーパータイトロックミーリングチャック Super Tite-Lock Milling Chuck

細身設計でありながら重切削を可能にした口元縮りの特殊スリット採用。  
Slim design milling chuck. Specially designed slits enable heavy endmilling.



### 刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

### Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

| 商品コード<br>Code | 型式<br>Model          | 注<br>Note | d  | D  | L  | ℓ   | ℓ <sub>1</sub> | d <sub>1</sub> | G<br>P=1.0 | 引きねじサイズ<br>Draw-bolt | Max.<br>min <sub>i</sub> | Kg  | —      | スパナ<br>Spanner |
|---------------|----------------------|-----------|----|----|----|-----|----------------|----------------|------------|----------------------|--------------------------|-----|--------|----------------|
| 3140 41120070 | NT30 -CT20SA -70 (U) |           | 20 | 52 | 70 | 80  | —              | —              | M12        | U1/2-13              | 15,000                   | 1.0 | 38,360 |                |
| 3140 42120070 | -70 (M)              |           | 20 | 52 | 70 | 80  | —              | —              | M12        | M12 P=1.75           | 15,000                   | 1.0 | 38,360 | HS-2-20        |
| 3140 43120070 | -70 (W)              |           | 20 | 52 | 70 | 80  | —              | —              | M12        | W1/2-12              | 15,000                   | 1.0 | 38,360 |                |
| 3140 41320070 | NT40 -CT20SA -70 (U) |           | 20 | 52 | 70 | 80  | —              | —              | M12        | U5/8-11              | 18,000                   | 1.5 | 40,020 |                |
| 3140 42320070 | -70 (M)              |           | 20 | 52 | 70 | 80  | —              | —              | M12        | M16 P=2              | 18,000                   | 1.5 | 40,020 | HS-2-20        |
| 3140 41332075 | -CT32SA -75 (U)      | * 1       | 32 | 73 | 75 | 108 | 76             | 26             | M18        | U5/8-11              | 12,000                   | 2.0 | 43,550 |                |
| 3140 42332075 | -75 (M)              | * 1       | 32 | 73 | 75 | 108 | 76             | 26             | M18        | M16 P=2              | 12,000                   | 2.0 | 43,550 | HS-3-32        |
| 3140 41532085 | NT50 -CT32SA -85 (U) |           | 32 | 73 | 85 | 120 | —              | —              | M18        | U1-8                 | 12,000                   | 4.0 | 53,800 |                |
| 3140 42532085 | -85 (M)              |           | 32 | 73 | 85 | 120 | —              | —              | M18        | M24 P=3              | 12,000                   | 4.1 | 53,800 | HS-3-32        |
| 3140 41542085 | -CT42SA -85 (U)      |           | 42 | 88 | 85 | 120 | —              | —              | M18        | U1-8                 | 10,000                   | 4.5 | 60,670 |                |
| 3140 42542085 | -85 (M)              |           | 42 | 88 | 85 | 120 | —              | —              | M18        | M24 P=3              | 10,000                   | 4.5 | 60,670 | HS-4-42        |

1. スパナは別売です。詳細は P.077 をご覧ください。

2. h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。

1. Spanner sold separately. Refer to P.077 for details.

2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.

### アクセサリ対応表 Accessories

ディメンション内で\* 1の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。  
Models with \* 1 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

|     | ストッパーボルト<br>Stopper Bolt | ストレートコレット<br>Straight Collet |             | モールステーバアダプタ<br>Morse Taper Adapter |             | ジャコブスアダプタ<br>Jacobs Adapter |             |
|-----|--------------------------|------------------------------|-------------|------------------------------------|-------------|-----------------------------|-------------|
|     | BL (P.077)               | MC (P.076)                   | MCA (P.077) | MA (P.078)                         | MAB (P.078) | JA (P.079)                  | JAB (P.079) |
| * 1 | ○                        | ○                            | ○           | ×                                  | ○           | ×                           | ○           |

### 最低把握長さ Min. chucking length

| ホルダ内径<br>I.D. of Milling Chuck | 最低把握長さ<br>Min. chucking length |
|--------------------------------|--------------------------------|
| 20                             | 40                             |
| 25、32、42                       | 50                             |

| コレット内径<br>Collet I.D. | 最低把握長さ<br>Min. chucking length |            |
|-----------------------|--------------------------------|------------|
|                       | MC                             | MC-C、MC-OH |
| 6、8                   | 30                             | 30         |
| 10、12                 | 40                             | 40         |
| 16、20                 | 45                             | 45         |
| 25                    | 50                             | 50         |
| 32                    | 50                             | 60         |

### ご注文例 Ordering Example

**NT40 - CT32SA - 75 (U)**  
 シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (ℓ) 引きねじ  
 Shank size I.D. Projection length Draw-bolt

# MEMO

BT

|             |
|-------------|
| BT          |
| AHO-A       |
| HSK-A/E/F/C |
| HSK-T       |
| C           |
| UTS         |
| ST          |
| 専用機         |
| 関連機器        |
| アクセサリー      |

|  |
|--|
| ミリングチャック<br>Milling Chuck                        |
| コレットホルダ<br>Collet Holder                         |
| Rゼロホルダ<br>R Zero Holder                          |
| ハイドロチャック<br>Hydraulic Chuck                      |
| シリンカチチャック<br>Shrink Fit                          |
| タッピングチャック<br>Tapping Chuck                       |
| アーバ類<br>Arbors                                   |
| マルチボアソーリング<br>Multibore tool system              |
| 機能付きホルダ<br>Function Holder                       |
| SPEEDO 用<br>ターニングツール<br>Turning Tools for SPEEDO |
| フルスタッド<br>Retention Stud                         |
| シャンク規格<br>Tool Shank Dimensions                  |