



スリム hidro チャック-PHC・S

Slim Hydro Chuck - PHC・S



hidro チャックスリムタイプ登場。
干渉よけに最適な細身設計。

New! Slim type hydro chuck!
No interference with work piece!



ハイドロチャックにスリムタイプ登場。

New! Slim type hydro chuck!

干渉のあるワークのドリル加工・リーマ加工だけでなく、5軸仕上エンドミル加工等にも最適なホルダです。

Perfect choice for tight space applications, such as endmill finishing, drilling and reaming on 5-axis machines.



● 誰でもできる簡単な締め付け操作

Easy! Quick! Simple Clamping!!

六角レンチで操作ネジを回すだけで、誰でも簡単に安定したチャッキングを行う事が出来ます。

Simple one hand clamping operation with a hex wrench.

● 滑り止め

No-slip grip

● 1mm刻みの豊富な内径サイズ(φ6~φ12)

Numerous ID sizes in 1mm increments (6mm - 12mm)

● クランプ時の沈み込みなし

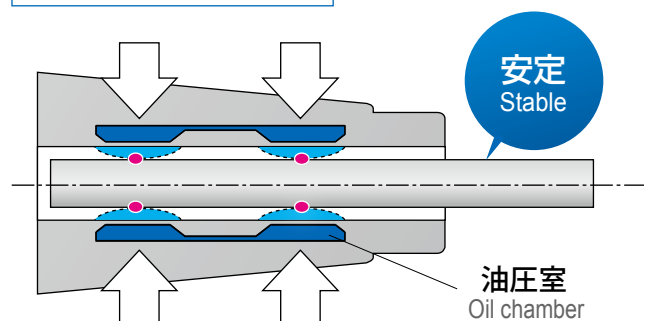
Tool pre-set without height offset

非回転クランプ構造なので、コレットホルダのように刃具が沈み込む事はありません。

● 2点支持方式で振れ精度の安定

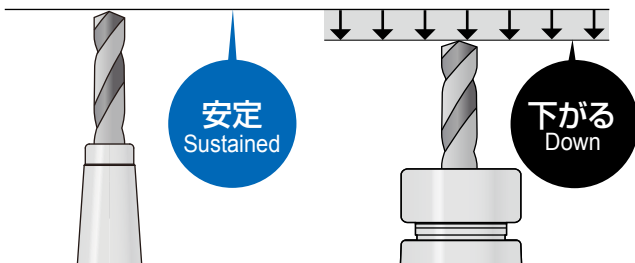
"Dual clamping points system" for stable and high precision clamping.

PHC・Sの2点支持方式 Dual Clamping System

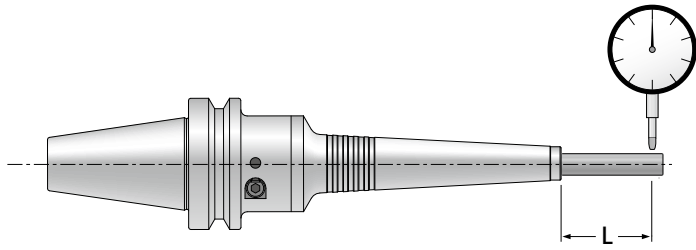


スリムハイドロチャック Slim Hydro Chuck

一般的なコレットホルダ Ordinary Collet Holder

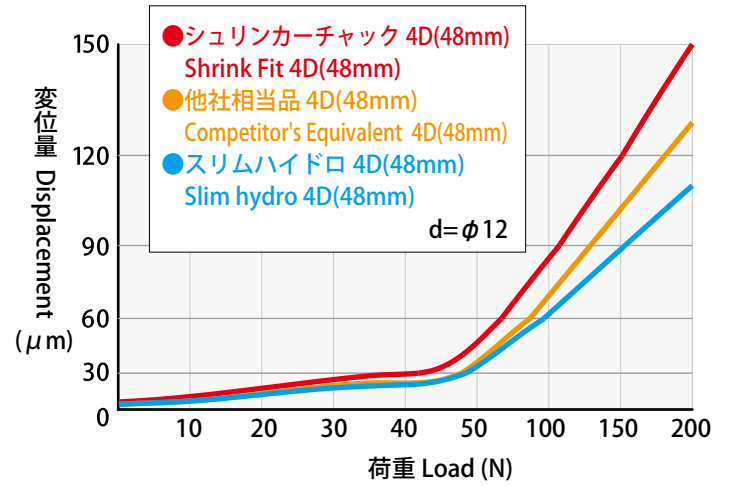


● **高精度** High precision



ホルダ内径 Holder I.D.	刃具突出し長さ Projection length (L)	芯ズレ精度 Accuracy
φ6~φ12	4d	3μm

● **静剛性** Static rigidity



● **加工用途** Cutting applications

干渉のあるボールエンドミル仕上げ加工
Finishing with ball endmill in tight space



5軸のボールエンドミル仕上げ加工
Finishing with ball endmill on 5-axis machine

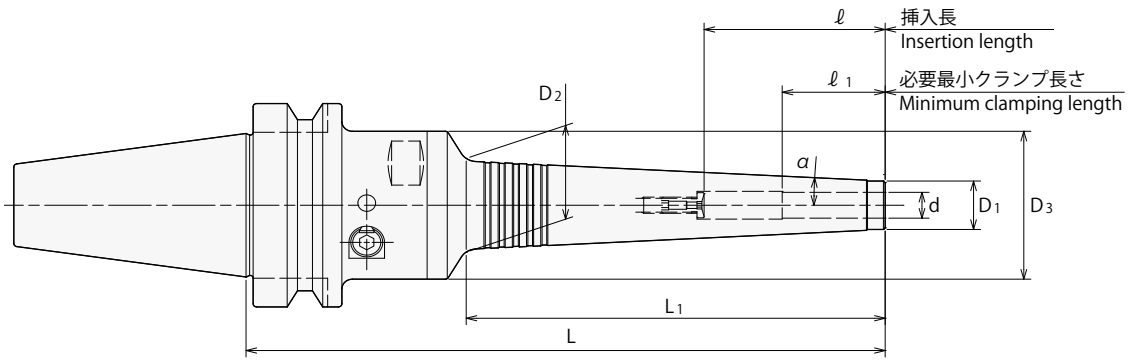


干渉のあるリーマ加工
Reaming in tight space



干渉のあるドリル加工
Drilling in tight space





型式 Model	商品コード Code	d	L	L1	D1	D2	D3	ℓ	ℓ 1	α	レンチ (別売) Wrench (Option)	
BT30	-135	6	135	71	13	20.5	46	37	29	3°	L-4T	
	-150		150	87		22.2						
	-165		165	102		23.7						
	-180		180	118		25.4						
	-135	7	135	71	14	21.5						
	-150		150	87		23.2						
	-165		165	102		24.7						
	-180		180	118		26.4						
	-135	8	135	72	15	22.6						50
	-150		150	87		24.2						
	-165		165	103		25.8						
	-180		180	118		27.4						
	-135	9	135	72	16	23.6		40				
	-150		150	87		25.2						
	-165		165	103		26.8						
	-180		180	118		28.4						
	-135	10	135	72	17	24.6						
	-150		150	88		26.3						
	-165		165	103		27.8						
	-180		180	119		29.5						
	-135	11	135	73	18	25.7						
	-150		150	88		27.3						
	-165		165	104		29.0						
	-180		180	119		30.5						
-135	12	135	73	19	26.7	70						
-150		150	88		28.3							
-165		165	104		30.0							
-180		180	119		31.5							

- 刃物のシャンクは h6 公差範囲内のシャンクを使用してください。
- ホルダを空締めしたまま放置しないでください。
- センタースルークーラント供給時はエア抜き穴を付属の止めネジで塞いで下さい。
- Tool shank diameter tolerance must be within h6.
- Do not leave the holder with actuating screw tightened when the chuck is empty.
- Hex-head screws are necessary to plug air hole for center through coolant feed.

ご注文例
BT30
—
PHC
12
S
—
135

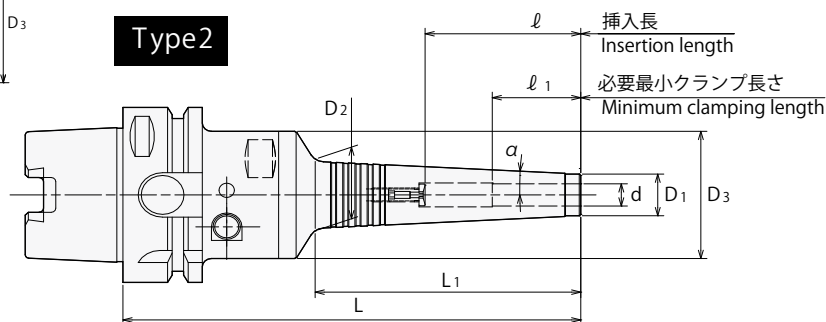
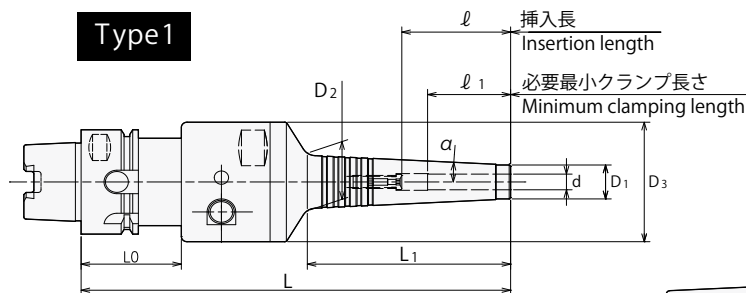
Ordering Example
シャンクサイズ
呼称
内径 (d)
突出し長さ (L)

Shank size
Name
I.D.
Projection length

型式 Model	商品コード Code	d	L	L1	D1	D2	D3	ℓ	ℓ 1	α	レンチ (別売) Wrench (Option)		
BT40	-PHC06S	-135	370000306135	6	135	71	13	46	37	29	3°	L-4T	
		-150	370000306150		150	87							20.5
		-165	370000306165		165	102							22.2
		-180	370000306180		180	118							23.7
	-PHC07S	-135	370000307135	7	135	71	14						21.5
		-150	370000307150		150	87							23.2
		-165	370000307165		165	102							24.7
		-180	370000307180		180	118							26.4
	-PHC08S	-135	370000308135	8	135	72	15						22.6
		-150	370000308150		150	87							24.2
		-165	370000308165		165	103							25.8
		-180	370000308180		180	118							27.4
	-PHC09S	-135	370000309135	9	135	72	16		23.6				
		-150	370000309150		150	87			25.2				
		-165	370000309165		165	103			26.8				
		-180	370000309180		180	118			28.4				
	-PHC10S	-135	370000310135	10	135	72	17		24.6				
		-150	370000310150		150	88			26.3				
		-165	370000310165		165	103			27.8				
		-180	370000310180		180	119			29.5				
	-PHC11S	-135	370000311135	11	135	73	18		25.7				
		-150	370000311150		150	88			27.3				
		-165	370000311165		165	104			29.0				
		-180	370000311180		180	119			30.5				
-PHC12S	-135	370000312135	12	135	73	19	26.7						
	-150	370000312150		150	88		28.3						
	-165	370000312165		165	104		30.0						
	-180	370000312180		180	119		31.5						
BT50	-PHC06S	-150	370000506150	6	150	71	13	46	37	29	3°	L-4T	
		-165	370000506165		165	87							20.5
		-180	370000506180		180	102							22.2
		-195	370000506195		195	118							23.7
	-PHC07S	-150	370000507150	7	150	71	14						21.5
		-165	370000507165		165	87							23.2
		-180	370000507180		180	102							24.7
		-195	370000507195		195	118							26.4
	-PHC08S	-150	370000508150	8	150	72	15						22.6
		-165	370000508165		165	87							24.2
		-180	370000508180		180	103							25.8
		-195	370000508195		195	118							27.4
	-PHC09S	-150	370000509150	9	150	72	16		23.6				
		-165	370000509165		165	87			25.2				
		-180	370000509180		180	103			26.8				
		-195	370000509195		195	118			28.4				
	-PHC10S	-150	370000510150	10	150	72	17		24.6				
		-165	370000510165		165	88			26.3				
		-180	370000510180		180	103			27.8				
		-195	370000510195		195	119			29.5				
	-PHC11S	-150	370000511150	11	150	73	18		25.7				
		-165	370000511165		165	88			27.3				
		-180	370000511180		180	104			29.0				
		-195	370000511195		195	119			30.5				
-PHC12S	-150	370000512150	12	150	73	19	26.7						
	-165	370000512165		165	88		28.3						
	-180	370000512180		180	104		30.0						
	-195	370000512195		195	119		31.5						

- 刃物のシャンクは h6 公差範囲内のシャンクを使用してください。
- ホルダを空締めしたまま放置しないでください。
- センタースルークーラント供給時はエア抜き穴を付属の止めネジで塞いで下さい。
- Tool shank diameter tolerance must be within h6.
- Do not leave the holder with actuating screw tightened when the chuck is empty.
- Hex-head screws are necessary to plug air hole for center through coolant feed.

ご注文例 Ordering Example	BT40	—	PHC	12	S	—	135
	シャンクサイズ Shank size		呼称 Name	内径 (d) I.D.		突出し長さ (L) Projection length	



型式 Model	商品コード Code	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	ℓ	ℓ1	α	レンチ (別売) Wrench (Option)
HSK40A	-PHC06S	1	6	150	71	13	20.5	46	35	37	29	3°	L-4T
				165	87		22.2						
				180	102		23.7						
	-PHC07S		150	71	21.5								
			165	87	23.2								
			180	102	24.7								
	-PHC08S		150	72	22.6								
			165	87	24.2								
			180	103	25.8								
	-PHC09S		150	72	23.6								
			165	87	25.2								
			180	103	26.8								
	-PHC10S		150	72	24.6								
			165	88	26.3								
			180	103	27.8								
	-PHC11S		150	73	25.7								
			165	88	27.3								
			180	104	29.0								
-PHC12S	150	73	26.7										
	165	88	28.3										
	180	104	30.0										
HSK50A	-PHC06S	1	6	150	71	13	20.5	46	42	37	29	3°	L-4T
				165	87		22.2						
				180	102		23.7						
	-PHC07S		150	71	21.5								
			165	87	23.2								
			180	102	24.7								
	-PHC08S		150	72	22.6								
			165	87	24.2								
			180	103	25.8								
	-PHC09S		150	72	23.6								
			165	87	25.2								
			180	103	26.8								
	-PHC10S		150	72	24.6								
			165	88	26.3								
			180	103	27.8								
	-PHC11S		150	73	25.7								
			165	88	27.3								
			180	104	29.0								
-PHC12S	150	73	26.7										
	165	88	28.3										
	180	104	30.0										

- 刃物のシャンクは h6 公差範囲内のシャンクを使用してください。
- ホルダを空締めしたまま放置しないでください。
- センタースルークーラント供給時はエア抜き穴を付属の止めネジで塞いで下さい。
- Tool shank diameter tolerance must be within h6.
- Do not leave the holder with actuating screw tightened when the chuck is empty.
- Hex-head screws are necessary to plug air hole for center through coolant feed.

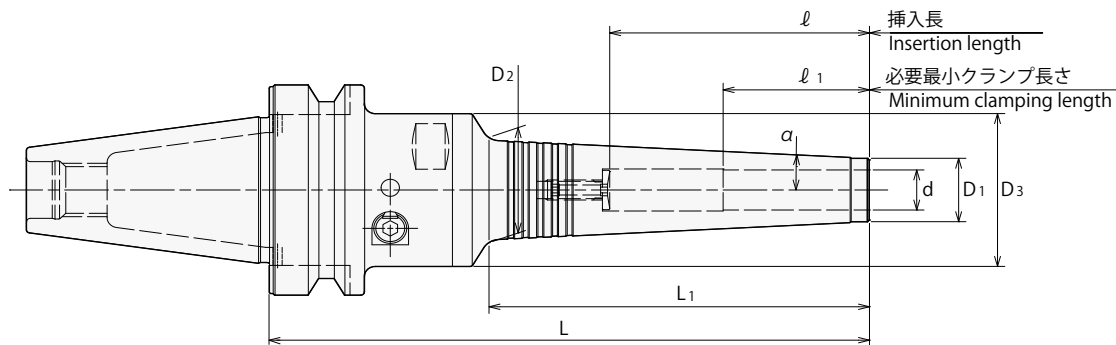
ご注文例
Ordering Example
HSK40A
—
PHC
|
12
|
S
—
150

シャンクサイズ
呼称
内径 (d)
突出し長さ (L)
Shank size
Name
I.D.
Projection length

型式 Model	商品コード Code	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	ℓ	ℓ 1	α	レンチ (別売) Wrench (Option)
HSK63A	-135	575015006135	2	6	135	71	13	20.5	46	-	37	3°	L-4T
	-150	575015006150			150	87		22.2					
	-165	575015006165			165	102		23.7					
	-180	575015006180			180	118		25.4					
	-135	575015007135		7	14	135	71	21.5					
	-150	575015007150				150	87	23.2					
	-165	575015007165				165	102	24.7					
	-180	575015007180				180	118	26.4					
	-135	575015008135		8	15	135	72	22.6					
	-150	575015008150				150	87	24.2					
	-165	575015008165				165	103	25.8					
	-180	575015008180				180	118	27.4					
	-135	575015009135	9	16	135	72	23.6						
	-150	575015009150			150	87	25.2						
	-165	575015009165			165	103	26.8						
	-180	575015009180			180	118	28.4						
	-135	575015010135	10	17	135	72	24.6						
	-150	575015010150			150	88	26.3						
	-165	575015010165			165	103	27.8						
	-180	575015010180			180	119	29.5						
	-135	575015011135	11	18	135	73	25.7						
	-150	575015011150			150	88	27.3						
	-165	575015011165			165	104	29.0						
	-180	575015011180			180	119	30.5						
-135	575015012135	12	19	135	73	26.7							
-150	575015012150			150	88	28.3							
-165	575015012165			165	104	30.0							
-180	575015012180			180	119	31.5							
HSK100A	-150	575017006150	2	6	150	71	20.5	46	-	37	3°	L-4T	
	-165	575017006165			165	87	22.2						
	-180	575017006180			180	102	23.7						
	-195	575017006195			195	118	25.4						
	-150	575017007150		7	14	150	71						21.5
	-165	575017007165				165	87						23.2
	-180	575017007180				180	102						24.7
	-195	575017007195				195	118						26.4
	-150	575017008150		8	15	150	72						22.6
	-165	575017008165				165	87						24.2
	-180	575017008180				180	103						25.8
	-195	575017008195				195	118						27.4
	-150	575017009150		9	16	150	72			23.6			
	-165	575017009165				165	87			25.2			
	-180	575017009180				180	103			26.8			
	-195	575017009195				195	118			28.4			
	-150	575017010150		10	17	150	72			24.6			
	-165	575017010165				165	88			26.3			
	-180	575017010180				180	103			27.8			
	-195	575017010195				195	119			29.5			
	-150	575017011150		11	18	150	73			25.7			
	-165	575017011165				165	88			27.3			
	-180	575017011180				180	104			29.0			
	-195	575017011195				195	119			30.5			
-150	575017012150	12	19	150	73	26.7							
-165	575017012165			165	88	28.3							
-180	575017012180			180	104	30.0							
-195	575017012195			195	119	31.5							

- 刃物のシャンクは h6 公差範囲内のシャンクを使用してください。
- ホルダを空締めしたまま放置しないでください。
- センタースルークーラント供給時はエア抜き穴を付属の止めネジで塞いで下さい。
- Tool shank diameter tolerance must be within h6.
- Do not leave the holder with actuating screw tightened when the chuck is empty.
- Hex-head screws are necessary to plug air hole for center through coolant feed.

ご注文例 Ordering Example	HSK63A	—	PHC	12	S	—	135
	シャンクサイズ Shank size		呼称 Name	内径 (d) I.D.			突出し長さ (L) Projection length



型式 Model	商品コード Code	d	L	L1	D1	D2	D3	ℓ	ℓ 1	α	レンチ (別売) Wrench (Option)
NBT-AHO30 or BBT-AHO30	-135 3720 ※ 0010000	6	135	71	13	20.5	46	37	29	3°	L-4T
	-150 3720 ※ 0020000		150	87		22.2					
	-165 3720 ※ 0030000		165	102		23.7					
	-180 3720 ※ 0040000		180	118		25.4					
	-135 3720 ※ 0050000	7	135	71	14	21.5					
	-150 3720 ※ 0060000		150	87		23.2					
	-165 3720 ※ 0070000		165	102		24.7					
	-180 3720 ※ 0080000		180	118		26.4					
	-135 3720 ※ 0090000	8	135	72	15	22.6		50	40		
	-150 3720 ※ 0100000		150	87		24.2					
	-165 3720 ※ 0110000		165	103		25.8					
	-180 3720 ※ 0120000		180	118		27.4					
-135 3720 ※ 0130000	9	135	72	16	23.6						
-150 3720 ※ 0140000		150	87		25.2						
-165 3720 ※ 0150000		165	103		26.8						
-180 3720 ※ 0160000		180	118		28.4						
-135 3720 ※ 0170000	10	135	72	17	24.6						
-150 3720 ※ 0180000		150	88		26.3						
-165 3720 ※ 0190000		165	103		27.8						
-180 3720 ※ 0200000		180	119		29.5						
-135 3720 ※ 0210000	11	135	73	18	25.7						
-150 3720 ※ 0220000		150	88		27.3						
-165 3720 ※ 0230000		165	104		29.0						
-180 3720 ※ 0240000		180	119		30.5						
-135 3720 ※ 0250000	12	135	73	19	26.7	70					
-150 3720 ※ 0260000		150	88		28.3						
-165 3720 ※ 0270000		165	104		30.0						
-180 3720 ※ 0280000		180	119		31.5						

商品コードの※は NBT-AHO では 0、BBT-AHO では 5 となります。

- 刃物のシャンクは h6 公差範囲内のシャンクを使用してください。
- ホルダを空締めしたまま放置しないでください。
- センタースルークーラント供給時はエア抜き穴を付属の止めネジで塞いで下さい。
- Tool shank diameter tolerance must be within h6.
- Do not leave the holder with actuating screw tightened when the chuck is empty.
- Hex-head screws are necessary to plug air hole for center through coolant feed.

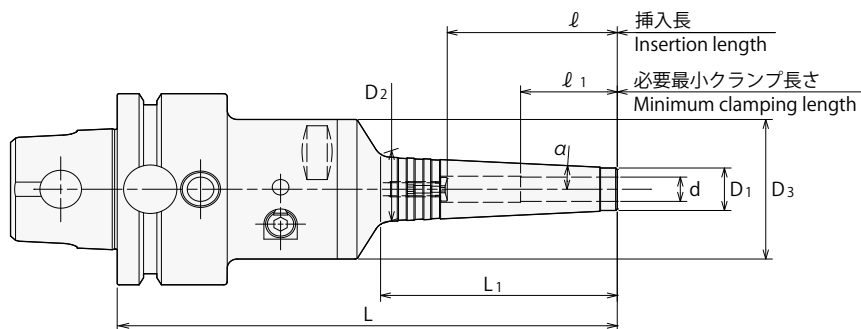
ご注文例 Ordering Example	NBT-AHO30	—	PHC	12	S	—	135
	シャンクサイズ Shank size		呼称 Name	内径 (d) I.D.			突出し長さ (L) Projection length

型式 Model	商品コード Code	d	L	L1	D1	D2	D3	ℓ	ℓ 1	α	レンチ (別売) Wrench (Option)
NBT-AHO40 or BBT-AHO40	-PHC06S	-135	3720 ※ 0290000	6	135	71	13	46	37	3°	L-4T
		-150	3720 ※ 0300000		150	87					
		-165	3720 ※ 0310000		165	102					
		-180	3720 ※ 0320000		180	118					
	-PHC07S	-135	3720 ※ 0330000	7	135	71	14		29		
		-150	3720 ※ 0340000		150	87					
		-165	3720 ※ 0350000		165	102					
		-180	3720 ※ 0360000		180	118					
	-PHC08S	-135	3720 ※ 0370000	8	135	72	15		50		
		-150	3720 ※ 0380000		150	87					
		-165	3720 ※ 0390000		165	103					
		-180	3720 ※ 0400000		180	118					
	-PHC09S	-135	3720 ※ 0410000	9	135	72	16		40		
		-150	3720 ※ 0420000		150	87					
		-165	3720 ※ 0430000		165	103					
		-180	3720 ※ 0440000		180	118					
	-PHC10S	-135	3720 ※ 0450000	10	135	72	17		70		
		-150	3720 ※ 0460000		150	88					
		-165	3720 ※ 0470000		165	103					
		-180	3720 ※ 0480000		180	119					
	-PHC11S	-135	3720 ※ 0490000	11	135	73	18		40		
		-150	3720 ※ 0500000		150	88					
		-165	3720 ※ 0510000		165	104					
		-180	3720 ※ 0520000		180	119					
-PHC12S	-135	3720 ※ 0530000	12	135	73	19	70				
	-150	3720 ※ 0540000		150	88						
	-165	3720 ※ 0550000		165	104						
	-180	3720 ※ 0560000		180	119						
NBT-AHO50 or BBT-AHO50	-PHC06S	-150	3720 ※ 0570000	6	150	71	13	46	37	3°	L-4T
		-165	3720 ※ 0580000		165	87					
		-180	3720 ※ 0590000		180	102					
		-195	3720 ※ 0600000		195	118					
	-PHC07S	-150	3720 ※ 0610000	7	150	71	14		29		
		-165	3720 ※ 0620000		165	87					
		-180	3720 ※ 0630000		180	102					
		-195	3720 ※ 0640000		195	118					
	-PHC08S	-150	3720 ※ 0650000	8	150	72	15		50		
		-165	3720 ※ 0660000		165	87					
		-180	3720 ※ 0670000		180	103					
		-195	3720 ※ 0680000		195	118					
	-PHC09S	-150	3720 ※ 0690000	9	150	72	16		40		
		-165	3720 ※ 0700000		165	87					
		-180	3720 ※ 0710000		180	103					
		-195	3720 ※ 0720000		195	118					
	-PHC10S	-150	3720 ※ 0730000	10	150	72	17		70		
		-165	3720 ※ 0740000		165	88					
		-180	3720 ※ 0750000		180	103					
		-195	3720 ※ 0760000		195	119					
	-PHC11S	-150	3720 ※ 0770000	11	150	73	18		40		
		-165	3720 ※ 0780000		165	88					
		-180	3720 ※ 0790000		180	104					
		-195	3720 ※ 0800000		195	119					
-PHC12S	-150	3720 ※ 0810000	12	150	73	19	70				
	-165	3720 ※ 0820000		165	88						
	-180	3720 ※ 0830000		180	104						
	-195	3720 ※ 0840000		195	119						

商品コードの※は NBT-AHO では 0、BBT-AHO では 5 となります。

- 刃物のシャンクは h6 公差範囲内のシャンクを使用してください。
- ホルダを空締めしたまま放置しないでください。
- センタースルークーラント供給時はエア抜き穴を付属の止めネジで塞いで下さい。
- Tool shank diameter tolerance must be within h6.
- Do not leave the holder with actuating screw tightened when the chuck is empty.
- Hex-head screws are necessary to plug air hole for center through coolant feed.

ご注文例 Ordering Example	NBT-AHO40	—	PHC	12	S	—	135
	シャンクサイズ Shank size		呼称 Name	内径 (d) I.D.			突出し長さ (L) Projection length



型式 Model	商品コード Code	d	L	L1	D1	D2	D3	ℓ	ℓ 1	α	レンチ (別売) Wrench (Option)		
UTS5040 (高圧用のみ) (High pressure only)	-PHC06S	-150 -H 149001106150	6	150	71	13	20.5	37	29	3°	L-4T		
		-165 -H 149001106165		165	87		22.2						
		-180 -H 149001106180		180	102		23.7						
	-PHC07S	-150 -H 149001107150	7	150	71	14	21.5						
		-165 -H 149001107165		165	87		23.2						
		-180 -H 149001107180		180	102		24.7						
	-PHC08S	-150 -H 149001108150	8	150	72	15	22.6		46			50	
		-165 -H 149001108165		165	87		24.2						
		-180 -H 149001108180		180	103		25.8						
	-PHC09S	-150 -H 149001109150	9	150	72	16	23.6						40
		-165 -H 149001109165		165	87		25.2						
		-180 -H 149001109180		180	103		26.8						
-PHC10S	-150 -H 149001110150	10	150	72	17	24.6							
	-165 -H 149001110165		165	88		26.3							
	-180 -H 149001110180		180	103		27.8							
-PHC11S	-150 -H 149001111150	11	150	73	18	25.7							
	-165 -H 149001111165		165	88		27.3							
	-180 -H 149001111180		180	104		29.0							
-PHC12S	-150 -H 149001112150	12	150	73	19	26.7	70						
	-165 -H 149001112165		165	88		28.3							
	-180 -H 149001112180		180	104		30.0							
UTS6350	-PHC06S	-150 14900 ※ 206150	6	150	71	13		20.5	37	29	3°	L-4T	
		-165 14900 ※ 206165		165	87			22.2					
		-180 14900 ※ 206180		180	102			23.7					
		-195 14900 ※ 206195		195	118		25.4						
	-PHC07S	-150 14900 ※ 207150	7	150	71	14	21.5						
		-165 14900 ※ 207165		165	87		23.2						
		-180 14900 ※ 207180		180	102		24.7						
		-195 14900 ※ 207195		195	118		26.4						
	-PHC08S	-150 14900 ※ 208150	8	150	72	15	22.6	46		50			
		-165 14900 ※ 208165		165	87		24.2						
		-180 14900 ※ 208180		180	103		25.8						
		-195 14900 ※ 208195		195	118		27.4						
	-PHC09S	-150 14900 ※ 209150	9	150	72	16	23.6		40				
		-165 14900 ※ 209165		165	87		25.2						
		-180 14900 ※ 209180		180	103		26.8						
		-195 14900 ※ 209195		195	118		28.4						
	-PHC10S	-150 14900 ※ 210150	10	150	72	17	24.6						
		-165 14900 ※ 210165		165	88		26.3						
		-180 14900 ※ 210180		180	103		27.8						
		-195 14900 ※ 210195		195	119		29.5						
	-PHC11S	-150 14900 ※ 211150	11	150	73	18	25.7						
		-165 14900 ※ 211165		165	88		27.3						
		-180 14900 ※ 211180		180	104		29.0						
		-195 14900 ※ 211195		195	119		30.5						
-PHC12S	-150 14900 ※ 212150	12	150	73	19	26.7	70						
	-165 14900 ※ 212165		165	88		28.3							
	-180 14900 ※ 212180		180	104		30.0							
	-195 14900 ※ 212195		195	119		31.5							

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

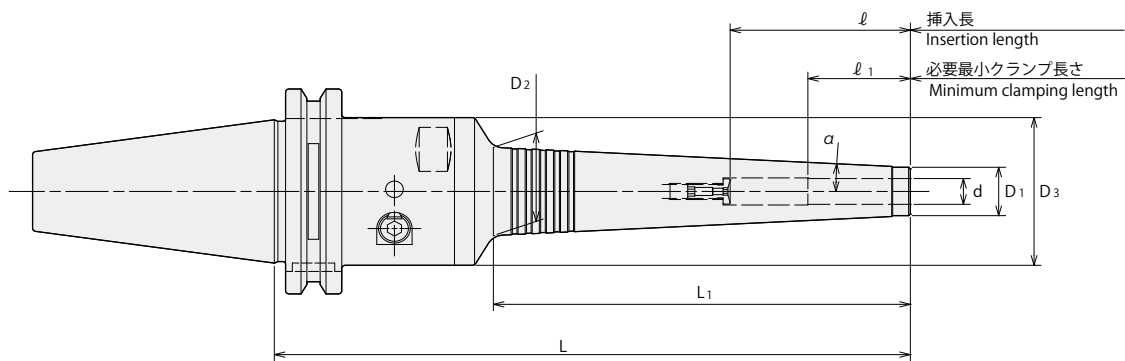
When place an order, please specify high or low pressure. For high pressure type, please add (-H) on end of the description.

- 刃物のシャンクは h6 公差範囲内のシャンクを使用してください。
- ホルダを空締めしたまま放置しないでください。
- センタースルークーラント供給時はエア抜き穴を付属の止めネジで塞いで下さい。
- Tool shank diameter tolerance must be within h6.
- Do not leave the holder with actuating screw tightened when the chuck is empty.
- Hex-head screws are necessary to plug air hole for center through coolant feed.

ご注文例
Ordering Example

UTS6350 — PHC 12 S — 150

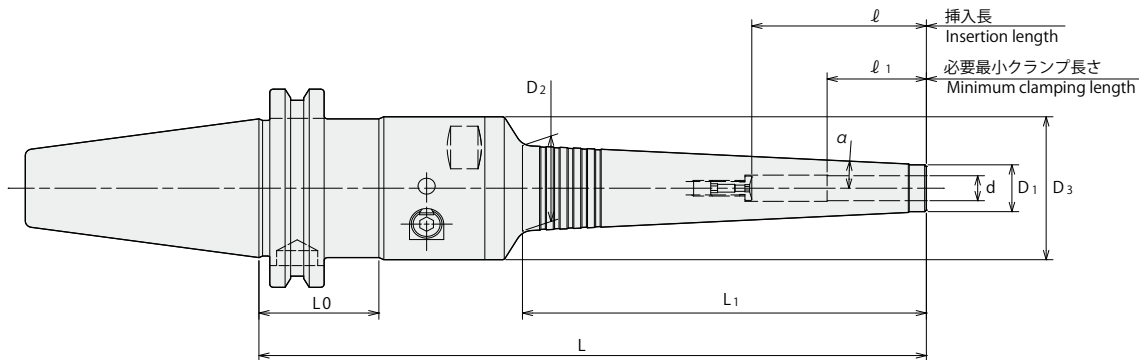
シャンクサイズ Shank size 呼称 Name 内径 (d) I.D. 突出し長さ (L) Projection length



型式 Model	商品コード Code	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	l	l1	α	レンチ (別売) Wrench (Option)		
SK40	-135	176000406135	6	135	71	13	20.5	46	37	29	3°	L-4T		
	-150	176000406150		150	87		22.2							
	-165	176000406165		165	102		23.7							
	-180	176000406180		180	118		25.4							
	-135	176000407135	7	135	71	14	21.5						50	
	-150	176000407150		150	87		23.2							
	-165	176000407165		165	102		24.7							
	-180	176000407180		180	118		26.4							
	-135	176000408135	8	135	72	15	22.6							40
	-150	176000408150		150	87		24.2							
	-165	176000408165		165	103		25.8							
	-180	176000408180		180	118		27.4							
	-135	176000409135	9	135	72	16	23.6		70					
	-150	176000409150		150	87		25.2							
	-165	176000409165		165	103		26.8							
	-180	176000409180		180	118		28.4							
	-135	176000410135	10	135	72	17	24.6			-				
	-150	176000410150		150	88		26.3							
	-165	176000410165		165	103		27.8							
	-180	176000410180		180	119		29.5							
	-135	176000411135	11	135	73	18	25.7						-	
	-150	176000411150		150	88		27.3							
	-165	176000411165		165	104		29.0							
	-180	176000411180		180	119		30.5							
-135	176000412135	12	135	73	19	26.7	-							
-150	176000412150		150	88		28.3								
-165	176000412165		165	104		30.0								
-180	176000412180		180	119		31.5								

- 刃物のシャンクは h6 公差範囲内のシャンクを使用してください。
- ホルダを空締めしたまま放置しないでください。
- センタースルークーラント供給時はエア抜き穴を付属の止めネジで塞いで下さい。
- Tool shank diameter tolerance must be within h6.
- Do not leave the holder with actuating screw tightened when the chuck is empty.
- Hex-head screws are necessary to plug air hole for center through coolant feed.

ご注文例 Ordering Example	SK40	-	PHC	12	S	-	135
	シャンクサイズ Shank size		呼称 Name	内径 (d) I.D.		突出し長さ (L) Projection length	



型式 Model	商品コード Code	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	l	l1	α	レンチ (別売) Wrench (Option)
CAT40	-150	183000406150	6	150	71	13	20.5	46	37	35.05	3°	L-4T
	-165	183000406165		165	87		22.2					
	-180	183000406180		180	102		23.7					
	-195	183000406195		195	118		25.4					
	-150	183000407150	7	150	71	14	21.5		29			
	-165	183000407165		165	87		23.2					
	-180	183000407180		180	102		24.7					
	-195	183000407195		195	118		26.4					
	-150	183000408150	8	150	72	15	22.6		50			
	-165	183000408165		165	87		24.2					
	-180	183000408180		180	103		25.8					
	-195	183000408195		195	118		27.4					
-150	183000409150	9	150	72	16	23.6	40					
-165	183000409165		165	87		25.2						
-180	183000409180		180	103		26.8						
-195	183000409195		195	118		28.4						
-150	183000410150	10	150	72	17	24.6	70					
-165	183000410165		165	88		26.3						
-180	183000410180		180	103		27.8						
-195	183000410195		195	119		29.5						
-150	183000411150	11	150	73	18	25.7		31.5				
-165	183000411165		165	88		27.3						
-180	183000411180		180	104		29.0						
-195	183000411195		195	119		30.5						
-150	183000412150	12	150	73	19	26.7			31.5			
-165	183000412165		165	88		28.3						
-180	183000412180		180	104		30.0						
-195	183000412195		195	119		31.5						

- 刃物のシャンクは h6 公差範囲内のシャンクを使用してください。
- ホルダを空締めしたまま放置しないでください。
- センタースルークラント供給時はエア抜き穴を付属の止めネジで塞いで下さい。
- Tool shank diameter tolerance must be within h6.
- Do not leave the holder with actuating screw tightened when the chuck is empty.
- Hex-head screws are necessary to plug air hole for center through coolant feed.

ご注文例
Ordering Example

CAT40 — PHC 12 S — 150

シャンクサイズ 呼称 内径 (d) 突出し長さ (L)
Shank size Name I.D. Projection length



NT エヌティーツール株式会社

本社 愛知県高浜市芳川町 1-7-10 TEL (0566) 54-0101
 東京営業所 TEL (03) 3451-9141 アメリカ TEL 1-615-771-1899
 本 社 営 業 TEL (0566) 54-0101 ヨーロッパ TEL 49-6171-91639-0
 大阪営業所 TEL (06) 6308-1332 中 国 TEL 86-21-6361-9540
 広島事務所 TEL (082) 258-3810 タ イ TEL 66-3531-4180
 飯 田 工 場 TEL (0265) 25-5200 インドネシア TEL 62-21-898-0242
 タイ工場 TEL 66-3531-4180

HEAD OFFICE : www.nttool.com
 USA OFFICE : www.nttoolusa.com EUROPE OFFICE : www.nttooleurope.com

HEAD OFFICE 1-7-10, Yoshikawa-cho, Takahama City, Aichi, 444-1386 Japan tel. 81-566-54-0101
 TOKYO OFFICE tel. 81-3-3451-9141 USA OFFICE tel. 1-615-771-1899
 NAGOYA OFFICE tel. 81-566-54-0101 EUROPE OFFICE tel. 49-6171-91639-0
 OSAKA OFFICE tel. 81-6-6308-1332 CHINA OFFICE tel. 86-21-6361-9540
 HIROSHIMA OFFICE tel. 81-82-258-3810 THAILAND OFFICE tel. 66-3531-4180
 IIDA FACTORY tel. 81-265-25-5200 INDONESIA OFFICE tel. 62-21-898-0242
 THAILAND FACTORY tel. 66-3531-4180

加工の問題点をお知らせください。お客様とともに、問題解決にむけてご協力させていただきます。

WORLDWIDE NETWORK



エヌティーツール取扱店

テクノコール
TEL-FAX 0120-04-0102

テクノメール
technomail@nttool.co.jp

●ご質問に技術スタッフが折り返しご連絡いたします。