



大径用 "R" ゼロホルダ - CTZ

"R" Zero Holder for Large Diameter - CTZ

大径リーマでの仕上げ加工に最適!

Suitable for large diameter reaming.

振れ精度
Runout Accuracy
0-2
 μm



穴径の安定

Invariant
Hole Diameter

面粗度UP

Better
Surface Roughness

刃具寿命UP

Longer Tool Life

ϕ 25-42mm

あなたに贈る「ZERO」の感動

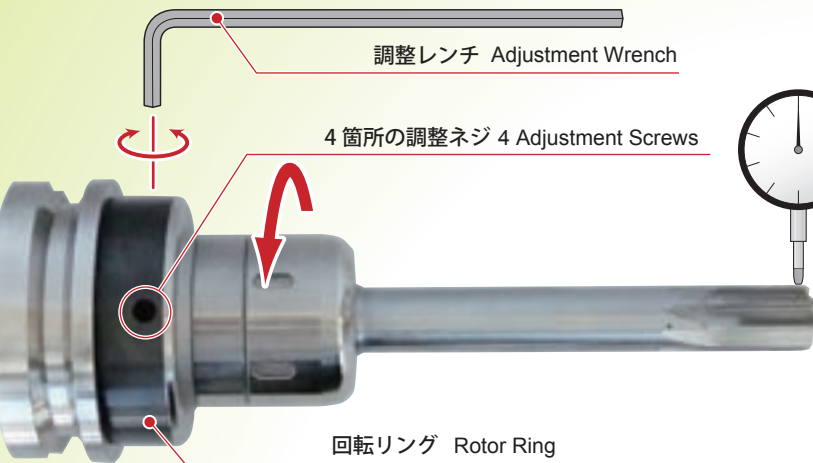
Ultimate level of accuracy for you



NT TOOL CORPORATION

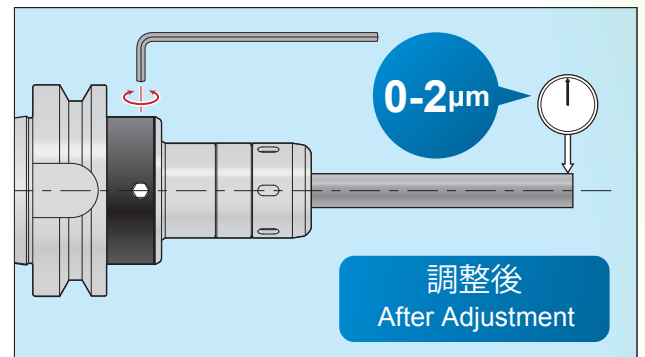
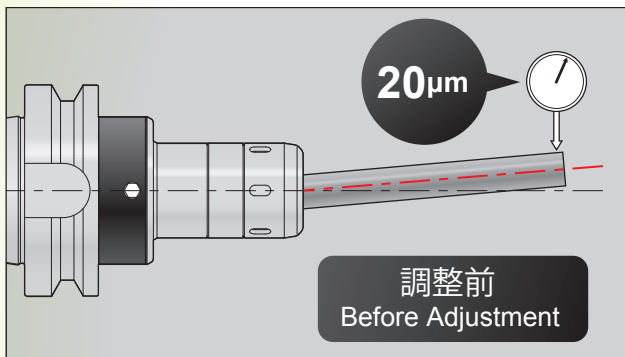
刃先の振れを限りなく「ゼロ」にセット。

NT独自の4点調整方式で、簡単・確実・スピーディーに刃先の振れをゼロに。
NT's original 4 Points adjustment system for easy, accurate and speedy runout adjustment!



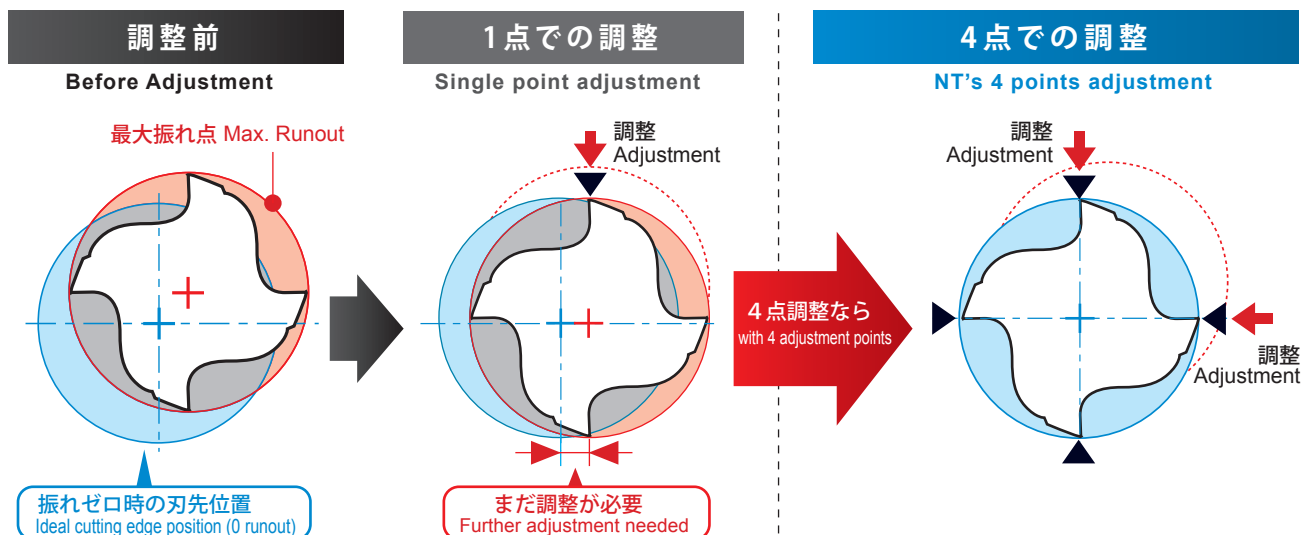
**0-2
μm**

レンチで4箇所の調整ネジを回す簡単な作業で、振れ精度を0~2μmまで調整することができます。
Simple operation - Runout of the cutting edge can be adjusted to 0 to 2 μm by simply tightening 4 adjustment screws.



他社1点調整方式とNT4点調整方式の違い

NT's original and accurate 4 points adjustment system



他社1点調整方式

Competitor's Single point adjustment

1点調整方式では、最大振れ点を正確に見つけれないと、振れをゼロにすることができません。

With single point adjustment, runout cannot be adjusted to zero unless the exact max. runout point is found.

NTの4点調整方式

NT's 4 points adjustment

4点調整方式では、360°どの位置に最大振れ点があっても、簡単・確実・スピーディーに振れをゼロにすることができます。

No matter where the max. runout point is, runout can be adjusted to zero!

加工データ Cutting Data

リーマ加工事例

Cutting Data – Reaming

刃先の振れを抑えることで、加工寸法の拡大バラツキがなくなり、高精度仕上げを実現できます。

Adjusting the cutting edge to zero runout makes high precision and invariant holes finishing possible.

加工条件 Cutting Condition

ホルダ：BT40-CTZ32A-125 Holder：BT40-CTZ32A-125

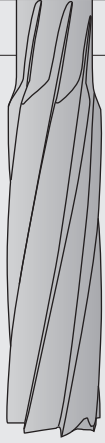
刃物：超硬リーマ Cutting tool：Carbide reamer

回転数：150min⁻¹(周速 13m/min)
Rotation speed：150min⁻¹(Peripheral speed 13m/min)

送り：45mm/min(0.3mm/rev) Feed：45mm/min(0.3mm/rev)

取代：φ0.3 Removing amount：φ0.3

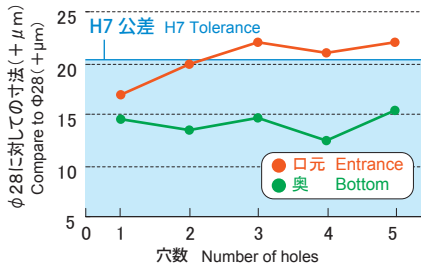
突き出し長さ：280mm (刃物突き出し 155mm)
Projection length：280mm (Cutting tool projection length:155mm)



調整前 Before Adjustment

刃先振れ：38μm

Cutting edge runout：38μm

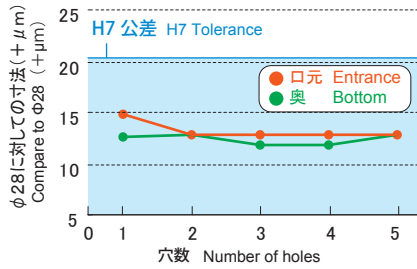


- 穴寸法が公差外となる
- 穴の口元と奥で寸法がバラツク
- The dimensions of processed holes are out of the tolerance.
- Hole diameter is different at the entrance and the bottom.

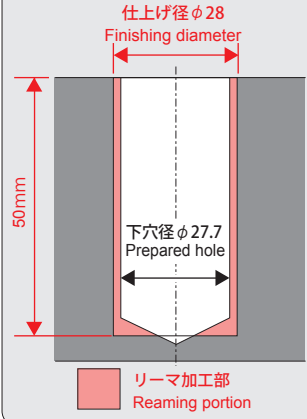
調整後 After Adjustment

刃先振れ：2μm

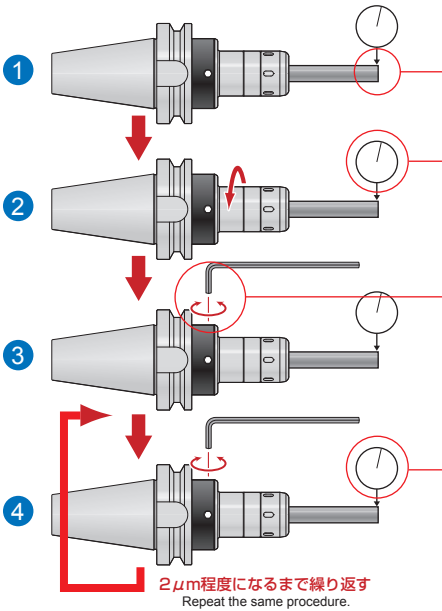
Cutting edge runout：2μm



- 穴寸法が公差の中心近くに安定
- 穴の口元と奥での寸法のバラツキが小さい
- Hole diameter is stabilized within the tolerance.
- Hole diameters at the entrance and the bottom are almost consistent.



調整方法 How to Adjust



① **ダイヤルを刃先にセット。**
Dial gauge is set at the cutting edge.

② **振れが最大の位置を探す。**
Locate where runout is maximum.

③ **回転リングを回し任意の調整ネジを振れの最大の位置で合わせて、4箇所調整ネジ全て仮締めする。**

Turn the rotor ring and set the adjustment screw to the "maximum runout" position. Then tighten four screws slightly.

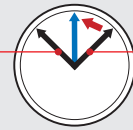
④ **振れが最大の位相にある調節ネジをダイヤルの針が振れの半分の位置になるまで締め付ける。**

Tighten the adjustment screw at the "maximum runout" position until the maximum value decreases to a half.

2μm程度になるまで繰り返す
Repeat the same procedure.

**一連の調整作業は
60秒程で完了します**
Adjustment procedures will be
completed in 60 seconds.

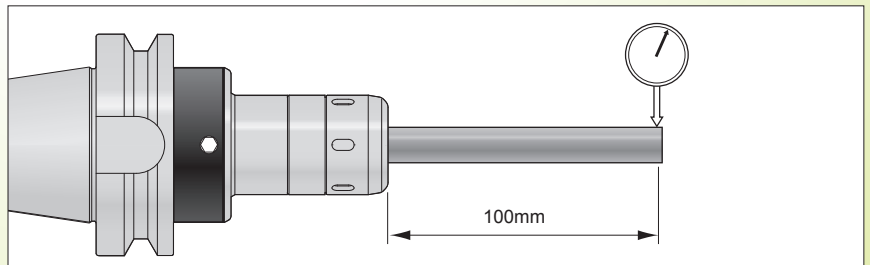
最小 Minimum Maximum



針の最大と最小の半分の位置まで動かす
Runout adjustment to the median between
maximum and minimum.

調整量の目安 Adjustable Amount

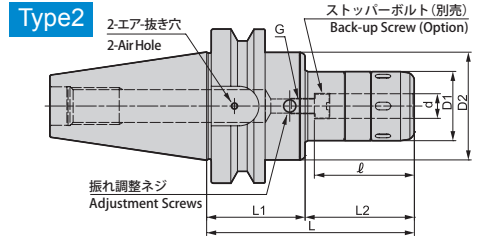
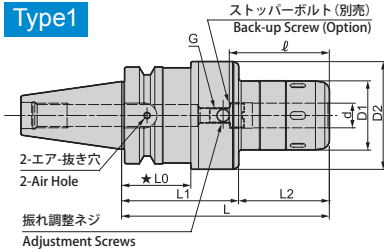
ホルダ型式 Holder Type	最大振れ調整量目安 (ホルダ口元より100mm先端) Max. Adjustable Amount (at 100mm from a holder nose)
CTZ25A	60μm
CTZ32A	50μm
CTZ42	50μm



BT Shank

注意 Caution

- ★: ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
- ★: Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D1	D2	L0	ℓ	G P=1.0	スパナ Spanner	調整レンチ Wrench
295010325125	BT40 -CTZ25A -125	1	25	125	64	61	61	74	★38	80	12	HS-2.5-25	L-6L (付属) (Included)
295010325150	-150	1	25	150	74	76	61	74	★48	80	12	HS-2.5-25	
295010332125	-CTZ32A -125	1	32	125	64	61	68	80	★35	110	18	HS-3-32	
295010332150	-150	1	32	150	74	76	68	80	★45	120	18	HS-3-32	
295010525125	BT50 -CTZ25A -125	2	25	125	64	61	61	74	-	80	12	HS-2.5-25	
295010525165	-165	2	25	165	64	101	61	74	-	80	12	HS-2.5-25	
295010532125	-CTZ32A -125	2	32	125	64	61	68	80	-	120	18	HS-3-32	
295010532165	-165	2	32	165	64	101	68	80	-	120	18	HS-3-32	
295000542125	-CTZ42 -125	2	42	125	64	61	88	99	-	120	18	HS-4-42	
295000542165	-165	2	42	165	64	101	88	99	-	120	18	HS-4-42	

1. 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
2. レンチは付属しています。
3. ストレートコレット等全てのアクセサリが使用できます。
4. センタースルークーラント供給時は、M4 × 5(S) ボルト2本(付属)でエア抜き穴をふさいで下さい。

1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of holders on order.
2. A wrench is included.
3. All accessories including straight collets can be used with above holders.
4. Use 2pcs. of M4 × 5(S) hex. screw to close air holes on the holder when internal coolant is used.

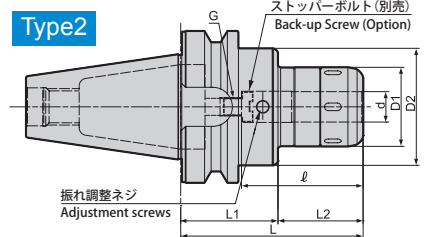
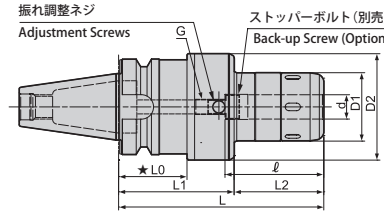
ご注文例 Ordering Example

BT40 - CTZ32A - 125
 シャンクサイズ Shank size 内径 I.D. 突き出し長さ(L) Projection length

AHO Shank

注意 Caution

- ★: ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
- ★: Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D1	D2	L0	ℓ	G P=1.0	ストッパーボルト Back-up screw	スパナ Spanner	調整レンチ Wrench
3730 ※ 1030000	NBT-AHO40 or BBT-AHO40 -CTZ25A -125	1	25	125	64	61	61	74	★38	80	12	BL20- ※※	HS-2.5-25	L-6L (付属) (Included)
3730 ※ 1040000	-150	1	25	150	74	76	61	74	★48	80	12	BL20- ※※	HS-2.5-25	
3730 ※ 1050000	-CTZ32A -125 * 1	1	32	125	64	61	68	80	★35	95	18	使用不可 unusable	HS-3-32	
3730 ※ 1060000	-150	1	32	150	74	76	68	80	★45	120	18	使用不可 unusable	HS-3-32	
3730 ※ 1090000	NBT-AHO50 or BBT-AHO50 -CTZ25A -125	2	25	125	64	61	61	74	-	80	12	BL20- ※※	HS-2.5-25	
3730 ※ 1100000	-165	2	25	165	64	101	61	74	-	80	12	BL20- ※※	HS-2.5-25	
3730 ※ 1110000	-CTZ32A -125 * 2	2	32	125	64	61	68	80	-	105	-	使用不可 unusable	HS-3-32	
3730 ※ 1120000	-165	2	32	165	64	101	68	80	-	120	18	BL32- ※※	HS-3-32	
3730 ※ 0130000	-CTZ42 -125 * 3	2	42	125	64	61	88	99	-	105	-	使用不可 unusable	HS-4-42	
3730 ※ 0140000	-165 * 4	2	42	165	64	101	88	99	-	120	18	BL32- ※※	HS-4-42	

商品コードの※はNBT-AHOでは0、BBT-AHOでは5となります。

1. 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
2. レンチは付属しています。
3. *1~*4の商品は使用できないアクセサリがあります。アクセサリについては下表を参照ください。
4. 当社規格2面拘束BT主軸(NBT-AHO対応)とBT2面拘束主軸(BBT-AHO対応)には互換性はありません。
5. AHOホルダでセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド(クーラントパイプ付属)をご使用ください。

1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of holders on order.
2. A wrench is included.
3. The model with "*1-*4" is not compatible with some accessories. For more information about the accessories, please refer below chart.
4. NT's two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) and BT two-face contact spindle (for BBT-AHO) are not compatible.
5. When AHO is used with center through coolant feeding, a designated pull stud (with coolant pipe) for AHO must be used.

アクセサリ対応表 Accessories

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet	モールステーバアダプタ Morse Taper Adapter	ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter
	BL	MC	MA	MAB
*1	×	○	×	○
*2	×	○	×	○
*3	×	○	×	×
*4	○	○	×	○

ご注文例 Ordering Example

NBT-AHO
NBT-AHO40 - CTZ32A - 125
 シャンクサイズ Shank size 内径 I.D. 突き出し長さ(L) Projection length

BBT-AHO
BBT-AHO40 - CTZ32A - 125
 シャンクサイズ Shank size 内径 I.D. 突き出し長さ(L) Projection length

大径用"R"ゼロホルダの刃具最低把握長 Minimum Tool Chucking Length for CTZ - "R" Zero Holder for Large Diameter

右表の値は全てのシャンクタイプで共通です。
 The value indicated in the chart on the right is applicable for all shank types.

MC コレット未使用時 Direct Chucking (without MC Collet)

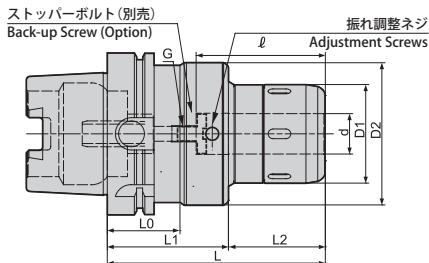
ホルダ内径 Holder I.D.	最低把握長さ Min. Chucking Length
25,32,42	50

MC コレット使用時 With MC Collet

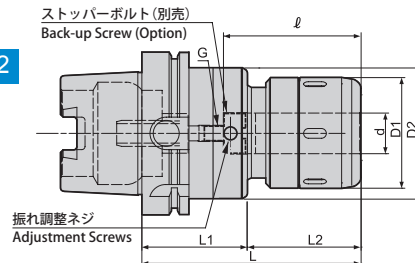
コレット内径 Collet I.D.	最低把握長 Min. Chucking Length	
	MC	MC-OH,MC-C
6,8	30	30
10,12	40	40
16,20	45	45
25	50	50
32	50	60

HSK-A Shank

Type1



Type2



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D1	D2	L0	l	G	スパナ Spanner	調整レンチ Wrench	
589015125135	HSK63A -CTZ25A -135 * 1	1	25	135	71	64	61	74	42	80	M8 P=1.25	HS-2.5-25	L-6L (付属) (Included)	
589015125150	-150 * 1	1	25	150	71	79	61	74	42	80	M8 P=1.25			
589015132135	-CTZ32A -135 * 1	1	32	135	71	64	68	80	42	105	M8 P=1.25			HS-3-32
589015132150	-150 * 1	1	32	150	71	79	68	80	42	120	M8 P=1.25			
589017125135	HSK100A -CTZ25A -135	2	25	135	65	70	61	74	-	80	M10 P=1.5	HS-2.5-25		
589017125150	-150	2	25	150	65	85	61	74	-	80	M10 P=1.5			
589017132135	-CTZ32A -135 * 1	2	32	135	65	70	68	80	-	100	M10 P=1.5	HS-3-32		
589017132150	-150 * 1	2	32	150	65	85	68	80	-	115	M10 P=1.5			
589017042135	-CTZ42 -135 * 2	1	42	135	76	59	88	99	45	100	M10 P=1.5	HS-4-42		
589017042150	-150 * 2	1	42	150	76	74	88	99	45	110	M10 P=1.5			

1. 専用スパナは付属していません。
ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
 2. レンチは付属しています。
 3. *1、*2の商品は使用できないアクセサリがあります。
アクセサリについては下表を参照ください。
1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of holders on order.
 2. A wrench is included.
 3. The model with "*1" and "*2" are not compatible with some accessories.
For more information about the accessories, please refer below chart.

アクセサリ対応表 Accessories

	ストッパーボルト Stopper Bolt		ストレートコレット Straight Collet		モールステーバアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL	MC	MCA	MA	MAB	JA	JAB	
*1	○	○	×	○	○	○	○	
*2	○	○	×	×	×	×	×	

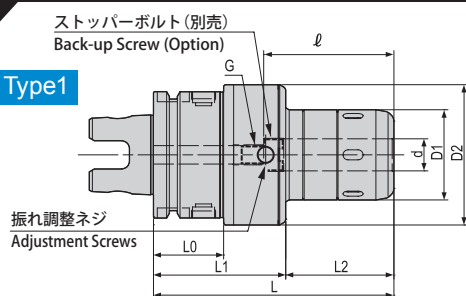
ご注文例 Ordering Example

HSK63A - CTZ32A - 135
 シャンクサイズ 内径 突き出し長さ(L)
 Shank size I.D. Projection length

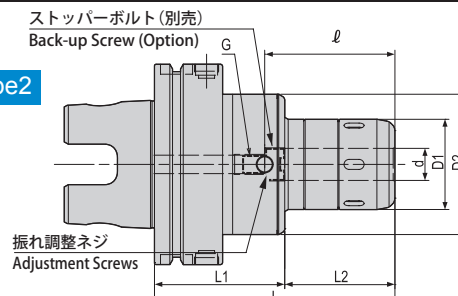
ディメンション内で*1~*2の付いている商品はl寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
 Models with *1 - *2 cannot be used with some accessories due to short l length.

UTS Shank

Type1



Type2



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D1	D2	L0	l	G P=1.0	スパナ Spanner	調整レンチ Wrench
17301 ※ 225135	UTS6350 -CTZ25A -135	1	25	135	64	71	61	74	35	80	10	HS-2.5-25	L-6L (付属) (Included)
17301 ※ 225150	-150	1	25	150	64	86	61	74	35	80	10		
17301 ※ 232135	-CTZ32A -135 * 1	1	32	135	64	71	68	80	35	105	10	HS-3-32	
17301 ※ 232150	-150 * 1	1	32	150	64	86	68	80	35	120	10		
17301 ※ 325135	UTS10080 -CTZ25A -135	2	25	135	64	71	61	74	-	80	10	HS-2.5-25	
17301 ※ 325150	-150	2	25	150	64	86	61	74	-	80	10		
17301 ※ 332135	-CTZ32A -135 * 1	2	32	135	64	71	68	80	-	100	10	HS-3-32	
17301 ※ 332150	-150 * 1	2	32	150	64	86	68	80	-	115	10		
17300 ※ 342135	-CTZ42 -135 * 2	2	42	135	65	70	88	99	-	100	10	HS-4-42	
17300 ※ 342150	-150 * 2	2	42	150	65	85	88	99	-	110	10		

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。 Please replace ※ in the code with 0 for low pressure type and 1 for high pressure type.

1. 専用スパナは付属していません。
ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
 2. レンチは付属しています。
 3. 高圧用の型式には型式の最後に-Hが付きます。
 4. *1、*2の商品は使用できないアクセサリがあります。
アクセサリについては下表を参照ください。
1. When ordering, indicate number of spanners required.
"No charge" spanners are limited to number of holders on order.
 2. A wrench is included.
 3. For high pressure type, please add "H" after the model name.
 4. The model with "* 1" and "* 2" are not compatible with some accessories.
For more information about the accessories, please refer below chart.

アクセサリ対応表 Accessories

	ストッパーボルト Stopper Bolt		ストレートコレット Straight Collet		モールステーバアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL	MC	MCA	MA	MAB	JA	JAB	
*1	BL16 only	○	×	○	○	○	○	
*2	BL16 only	○	×	×	×	×	×	

ディメンション内で*1~*2の付いている商品はl寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
 Models with *1 - *2 cannot be used with some accessories due to short l length.

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type

UTS6350 - CTZ32A - 135

シャンクサイズ 内径 突き出し長さ(L)
 Shank size I.D. Projection length

高圧用 High pressure type

UTS6350 - CTZ32A - 135 - H

シャンクサイズ 内径 突き出し長さ(L) 高圧の場合
 Shank size I.D. Projection length High pressure type

CATシャンク、SKシャンクも標準規格でご用意しております。 Available in CAT and SK shank types.

クーラント対応 Coolant Supply

クーラント穴付き
刃具対応
Cutter With Oil Hole

コレットスルー対応
(C型ストレートコレット併用)
Cutter Without Oil Hole
(with C type straight collet)



"R"ゼロホルダ HDZ

φ0.5~22mmの従来型も好評発売中!
"R" Zero holder, HDZ type is also available
for diameter 0.5mm - 22mm.

0-2
μm

φ 0.5-22mm



詳細は別途弊社総合カタログ/チラシを
ご参照ください。

For more information, please refer our catalog.

振れ調整用プリセッタ SPZ-2

"R" Zero Setter

簡単に振れ測定可能
Easy to measure runout accuracy

回転サポート機能付
Equipped with rotary holder support

各種シャンクに対応可能。
(BT, HSK, UTS, AHO, CAT, SK)
Available in various tool shank types.
(BT, HSK, UTS, AHO, CAT, SK)

ツール引き込み装置付
Equipped with holder clamping device

ホルダを4~8KNの力で引き込み、
回り止めをすれば、刃具着脱も可能。
Tool change can be done when the holder is fixed
/ clamped with 4-8kN drawing pressure.



振れ測定範囲
0~460mm
Measurement range:
0-460mm in length

回転サポート
Rotary
holder support



ご使用上の注意
CAUTIONS

大径用"R"ゼロホルダはエンドミル仕上げ切削及び突き加工にのみ
ご使用下さい。

ミーリングチャックと同様の重切削エンドミル加工はできません。

"R" Zero holder for large diameter, CTZ type can be used
for finish milling and / or drilling only.

Not recommended to use as a normal milling chuck.

大径用"R"ゼロホルダの刃物取り外し時は、刃物が抜けた状態
からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Please rotate the clamping ring counterclockwise more
than 360 degrees after a cutting tool is removed.



NT エヌティーツール株式会社

本社 愛知県高浜市芳川町1-7-10 TEL(0566)54-0101
東京営業所 TEL(03)3451-9141 アメリカ TEL1-615-771-1899
本社営業 TEL(0566)54-0101 ヨーロッパ TEL49-6171-91639-0
大阪営業所 TEL(06)6308-1332 中国 TEL86-21-6361-9540
広島事務所 TEL(082)258-3810 タイ TEL66-3531-4180
飯田工場 TEL(0265)25-5200 インドネシア TEL62-267-863-1711
タイ工場 TEL66-3531-4180

HEAD OFFICE : www.nttool.com (Web in English available)

USA OFFICE : www.nttoolusa.com

EUROPE OFFICE : www.nttooleurope.com

HEAD OFFICE 1-7-10, Yoshikawa-cho, Takahama City, Aichi, 444-1386 Japan tel.81-566-54-0101
TOKYO OFFICE tel.81-3-3451-9141 USA OFFICE tel.1-615-771-1899
NAGOYA OFFICE tel.81-566-54-0101 EUROPE OFFICE tel.49-6171-91639-0
OSAKA OFFICE tel.81-6-6308-1332 CHINA OFFICE tel.86-21-6361-9540
HIROSHIMA OFFICE tel.81-82-258-3810 THAILAND OFFICE tel.66-3531-4180
IDA FACTORY tel.81-265-25-5200 INDONESIA OFFICE tel.62-267-863-1711
THAILAND FACTORY tel.66-3531-4180

加工の問題点をお知らせください。
お客様とともに、問題解決にむけて
ご協力させていただきます。

テクノコール

TEL・FAX0120-04-0102

テクノメール

technomail@nttool.co.jp

●ご質問に技術スタッフが折り返しご連絡いたします。

WORLDWIDE NETWORK



エヌティーツール取扱店